ANNESSO N.1 (OR.N.12/2020)

DESCRIZIONE TECNICA MACCHINARI PRINCIPALI

IMPIANTO DI DENSIFICAZIONE
MATERIALE: LDPE
PRODUZIONE: 1000-1200 Kg/h

01 - NASTRO POLMONE ORIZZONTALE MOD. NPO-1000/MD-600

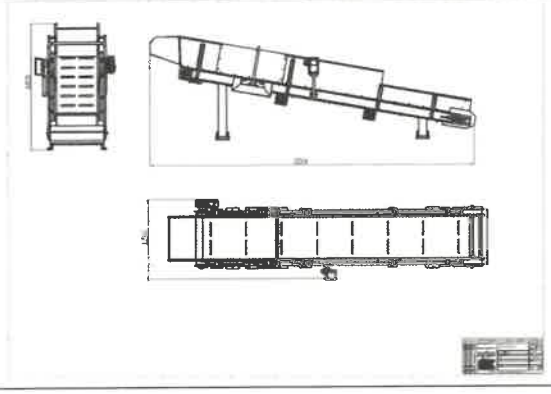
Il Nastro Polmone con metal detector oltre che alimentare il nastro carico densificatore ha lo scopo di selezionare le materie plastiche da parti ferrose.
E' costituito da un telaio in acciaio elettrosaldato e sponde di contenimento per evitare la fuoriuscita del materiale quando il nastro è in funzione.
Le sponde sono costruite in acciaio mentre la parte del Nastro, dov'è collocato il Metal Detector, è realizzato in legno opportunamente trattato onde evitare interferenze con il campo magnetico generato dallo stesso.
Anche il telaio in prossimità del metal detector è interrotto per evitare eventuali possibili interferenze.
Le sponde sono sostenute da supporti che le ancorano al telaio impedendo la flessione di queste al passaggio del materiale.
Per evitare che il materiale scivoli a terra in fase di carico è stata montata una sponda di contenimento.
Il materiale scorre sopra di un tappeto liscio in PVC, il quale viene trascinato da due rulli: uno motore e uno condotto.
Per evitare che il tappeto subisca in fase di ritorno un'inflessione troppo elevata, sono state inserite delle ruote di sostegno.
Per la sicurezza degli operatori sono montati due carter: Il carter rullo condotto e il carter rullo inferiore.
Il nastro si presenta rialzato da terra tramite delle gambe di sostegno opportunamente realizzate, dotate di piedini di appoggio regolabili per la stabilizzazione.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- Struttura in profilati di acciaio;
- Coperchio in lamiera forata d'acciaio che si estende per tutta la lunghezza del nastro eccetto il punto di carico;
- Sponde laterali di contenimento in acciaio;
- Metal Detector in legno trattato;
- Rullo motore con rivestimento in gomma vulcanizzata antislittamento;
- Tappeto in gomma, supportato nella parte inferiore da rulli antibrandeggio;
- Rulli con supporti a cuscinetto;
- Sistema di tensionamento del tappeto a slitta con vite di registro;
- Sistema di caricamento/riempimento automatico con sensore rilevatore di materiale;
- Motoriduttore elettrico trifase con braccio di reazione;
- Macchina conforme alle norme di sicurezza CE.



DATI TECNICI:



QUOTE	mm
Lunghezza	7094
Largehzza	1742
Altezza	6418
Peso Macchina	1.170 Kg
Motore elettrico	1.1 kW

02 - NASTRO CARICO DENSIFICATORE MOD. NCD-930/600



Il Nastro Carico Densificatore è stato progettato per alimentare, come dice il nome stesso, il Densificatore con il materiale proveniente dal trasportatore a nastro a monte.
E' costituito da un telaio in acciaio e da due sponde di contenimento che impediscono la fuoriuscita del materiale quando il nastro è in funzione.
Il nastro è dotato di un'apposita carterizzazione con sezione che va rastremandosi nel verso di movimentazione del materiale che oltre ad ottimizzare l'accoppiamento con la macchina a monte, guida il materiale e lo fa confluire alla bocca di alimentazione del Densificatore.
Il materiale viene movimentato da un tappeto in gomma azionato da due rulli: uno motore e uno condotto.

Nella zona di scarico è presente un rasatore che impedisce al materiale rimasto attaccato al tappeto di ritornare indietro; nella parte posteriore è presente una sponda costituita da una doppia bavetta che impedisce al materiale di essere trascinato e versato a terra.

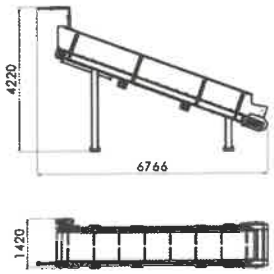
Per la sicurezza degli operatori è montato un carter nella parte inferiore del tappeto.

Il Nastro carico densificatore appoggia al piano di lavoro mediante le zampe di sostegno opportunamente dimensionate dotate di piedini di appoggio regolabili.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

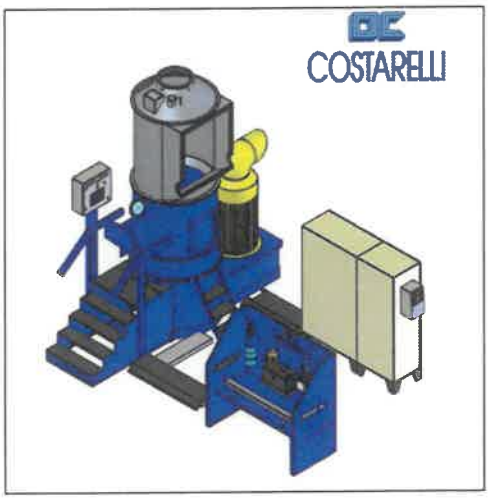
- Struttura in profilati di acciaio;
- Sponde laterali di contenimento in acciaio;
- Tappeto in gomma;
- Carter inferiore del tappeto in lamiera di acciaio;
- Motorizzazione elettrica.

DATI TECNICI:



QUOTE	mm
Lunghezza	6766
Larghezza	1420
Altezza	4220
Peso Macchina	1.050 Kg
Motore elettrico	1.1 kW

03 - DENSIFICATORE D-1300

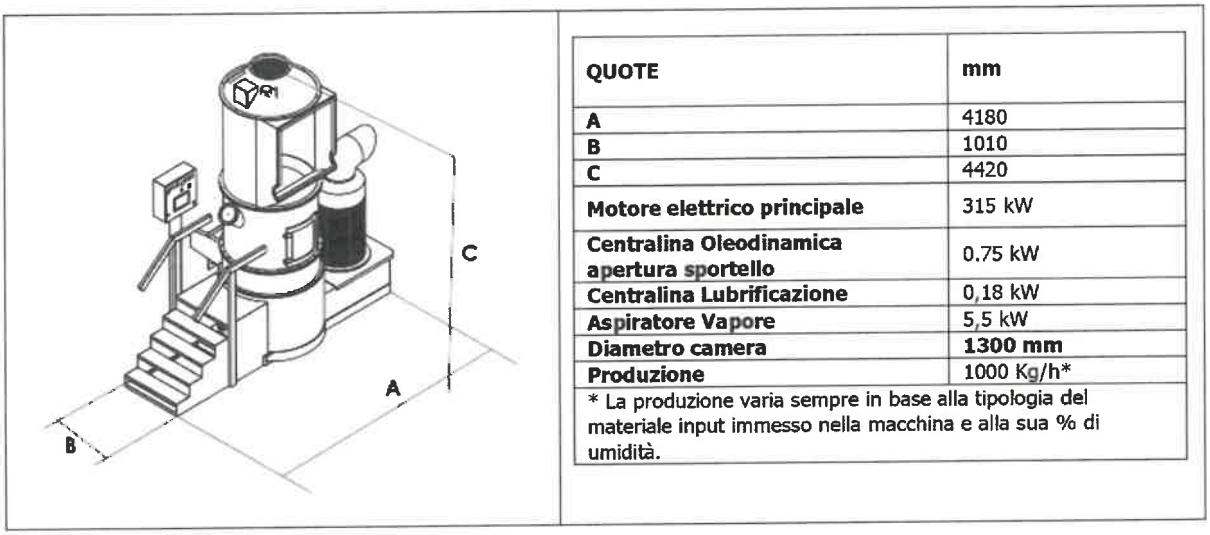


Il Densificatore permette l'agglomerazione di materiale plastico in foglia (HDPE, LDPE, PP, ecc.), proveniente da scarti industriali di ogni tipo (film, lastre, bobine, sfridi, etc.) o dal post-consumo, purché opportunamente pre-tagliato.
Nei moderni impianti di riciclaggio, l'uso del Densificatore trova largo impiego nella sostituzione del sistema di alimentazione forzata degli estrusori.
L'uso del densificato assicura infatti un elevata produzione dell'estrusore in quanto compatta, asciuga e omogenizza il materiale riciclato rendendolo simile ad un mono-prodotto con enormi vantaggi anche in termini di regolazione dei parametri di macchina. La drastica diminuzione del volume del materiale introdotto permette enormi vantaggi in termini di riduzione degli spazio di stoccaggio del materiale, di semplificazione dei trasporti grazie alla forma sferoidale, di razionalità degli impianti.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- Camera di granulazione con portello laterale per ispezione e sostituzione lame con micro di sicurezza;
- Imbocco superiore in acciaio inox;
- Fascione inferiore con sportello di scarico e camicia interna intercambiabile;
- Cappa aspirazione vapore in acciaio inox;
- Motorizzazione elettrica;
- Pedana operatore;
- Scaletta accesso camera;
- Lubrificazione forzata ad olio dei cuscinetti del mozzo;
- Impianto di raffreddamento dei cuscinetti mediante acqua circolante;
- Sistema di rilevamento temperatura cuscinetti mozzo;
- Centralina oleodinamica per azionamento pistone di apertura e chiusura sportello di scarico materiale;
- Impianto pneumatico per azionamento e pulizia;
- Sistema meccanico di tensionamento cinghie;
- Quadro elettrico di potenza;
- Pannello operatore;
- Bancone strumentazione bordo macchina;
- Faretto;
- Telecamera (opzionale);
- Chiller raffreddamento acqua (opzionale);
- Sistema raffreddamento cinghie di trasmissione (nel D-1300);
- Macchina conforme alle norme di sicurezza CE.

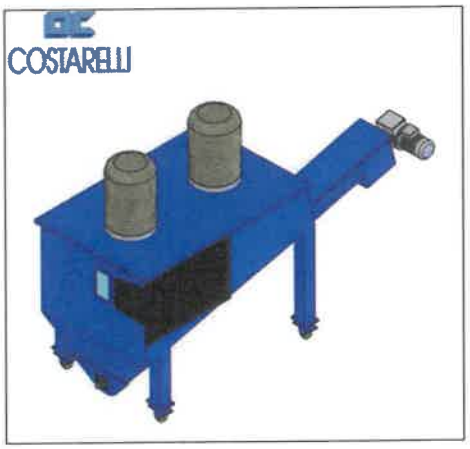
DATI TECNICI:



QUOTE	mm
A	4180
B	1010
C	4420
Motore elettrico principale	315 kW
Centralina Oleodinamica apertura sportello	0.75 kW
Centralina Lubrificazione	0,18 kW
Aspiratore Vapore	5,5 kW
Diametro camera	1300 mm
Produzione	1000 Kg/h*
* La produzione varia sempre in base alla tipologia del materiale input immesso nella macchina e alla sua % di umidità.	

04 - TRAMOGGIA SCARICO DENSIFICATORE MOD.TSD-13 IN ACC. INOX

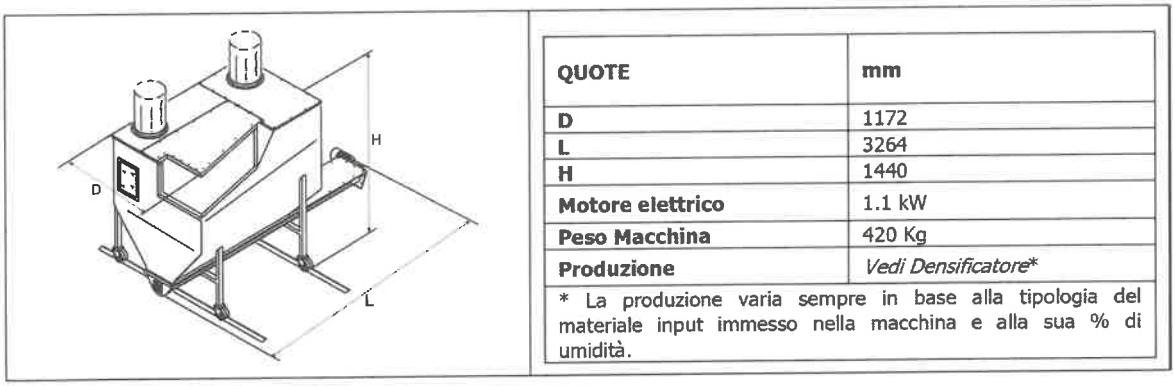
La tramoggia è stata progettata e realizzata per essere affiancata al Densificatore. La sua funzione è quella di accogliere il materiale densificato scaricato dal Densificatore e trasportarlo per le successive lavorazioni. Il materiale viene inoltre dosato, eliminando gli effetti del funzionamento a batch del Densificatore, al fine di ottenere un'erogazione continua di materiale in linea con il fabbisogno delle successive macchine a valle.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- Struttura in lamiera di acciaio INOX;
- Motoriduttore elettrico;
- Coclea a canale per trasporto materiale densificato;
- Bocchettoni di depressione con maniche di filtraggio;
- Finestre di ispezione di cui una apribile;
- Sistema di accoppiamento con Densificatore anti-spolvero;
- Sistema di scorrimento su binario che agevola il distacco della tramoggia dal Densificatore in fase di manutenzione;
- Micro interruttore di sicurezza per accoppiamento con Densificatore;
- Micro interruttore di sicurezza per incastramento materiale (optional).

DATI TECNICI:



QUOTE	mm
D	1172
L	3264
H	1440
Motore elettrico	1.1 kW
Peso Macchina	420 Kg
Produzione	*Vedi Densificatore**
* La produzione varia sempre in base alla tipologia del materiale input immesso nella macchina e alla sua % di umidità.	