Technische Daten

Zweiständer–Schneid– und Umformautomat HUQ 400.25

Preßkraft nach FS–Diagramm	4000	kN
Arbeitsvermögen bei Hubzahl 30/min.	40.000	J
Ständerweite zwischen Ölfangschalen/Schopfschere ca.	2540	mm
Durchgang in den Pressenständern von links nach rechts	900	mm
Höhe über Aufspannplatte	600	mm
Werkzeug–Einbauhöhe zwischen Aufspannplatteoberkante und Stößel, Hub unten 400 mm, Verstellung oben	650	mm
Tischspannfläche:		
Länge	2500	mm
Tiefe	1000	mm
Durchfalloch im Tisch:		
Länge	1900	mm
Tiefe	350	mm
Stößelspannfläche:		
Länge	2500	mm
Tiefe	1000	mm

Stößelhub in 8 Stufen verstellbar		
	42 – 62 – 91 – 119 – 144 – 166 – 191 – 220	mm
Verstellbarkeit des Stößels	150	mm
Hubzahl stufenlos regelbar	15 – 120	1/min
Hauptmotor:		
Leistung ca.	81,5	kW
Gewicht ohne Zusatzeinrichtungen ca.	60.000	kg

Höhenmaße

Tischhöhe über Flur ca.	830	mm
Mittlere Einlaufhöhe über Flur +/– 150 mm	1330	mm
Gesamthöhe über Flur	5600	mm

Stößelspannfläche:

10 Stück T–Nuten a = 28, von vorne nach hinten

Aufspannplatte

Länge	2500	mm
Tiefe	1200	mm
Dicke	150	mm
Durchfalloch:		
Länge	1900	mm
Tiefe	350	mm

Randeinfräsung:		
Breite	1900	mm
Tiefe	410	mm
Einsenkung	80	mm
Gewicht ca.	2540	kg

8 Stück T–Nuten a = 28, von vorne nach hinten

WZ–Schnellspanneinrichtung

bestehend aus:

12 hydraulische Einschubspanner am Stößel		
Spannkraft je Element ca.	35	kN
Spannrandhöhe am Werkzeug ca.	48 ± 2	mm