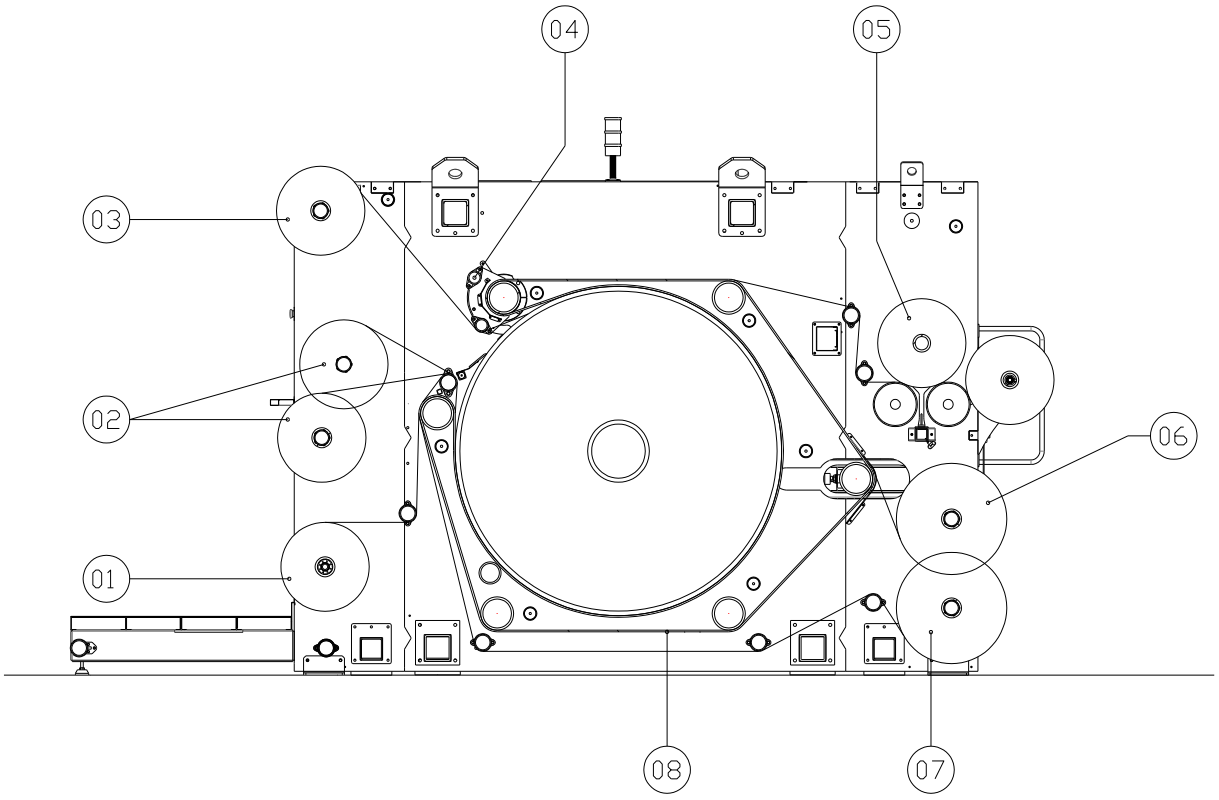
DATI TECNICI mod 950-3600

Tavola cilindri (mm)	3600
Larghezza massima di lavoro (mm)	3400
Velocità meccanica (m/min.)	1,5÷30
Potenza totale installata (Kw)	188
Consumo medio (Kw)	122
Alimentazione elettrica	400 Volt 3Ph 50/60 Hz
Assorbimento max. di corrente (Amp.)	In 400 Volt = 272 A’
Potenza motore elettrico rullo stampa (Kw)	3
Potenza motore elettrico arrotolatura tessuto (Kw)	0,75
Potenza motore elettrico arrotolatura carta esausta (Kw)	0,75
Potenza motore elettrico arrotolatura carta supporto (Kw)	0,75
Potenza resistenze riscaldamento rullo riscaldato (Kw)	(6x30) 180
Potenza elettrica installata motore soffio raffr. tessuto (Kw)	0,25
Trasformatore (Kw)	2,5
Pressione alimentazione pneumatica max. (Bar)	Min 5 Max 8
Consumo aria medio	1 l/min.
Peso netto corpo base (Kg) Peso netto spalletta anteriore (Kg) Peso netto spalletta posteriore con arrotolatura (Kg) Peso netto pedana operatore	14200 725 1250 250

Sezione funzionale

01 – Materiale da trattare
02 – Carta da stampa in entrata
03 – Arrotolatura carta stampa esausta
04 – Separatore carta
05 – Arrotolatura materiale lavorato
06 – Arrotolatura carta protezione esausta
07 – Carta protezione in entrata
08 – Feltro tubolare



4. INSTALLAZIONE

Il personale interessato alle operazioni di installazione della macchina deve essere qualificato e possedere una preparazione tecnica adeguata ed una esperienza accumulata tale da permettergli di effettuare le diverse operazioni con appropriata competenza.

4.1 Trasporto e messa in bolla

E' necessario prestare la massima attenzione durante tutte le fasi di sollevamento , trasporto e posizionamento della macchina.

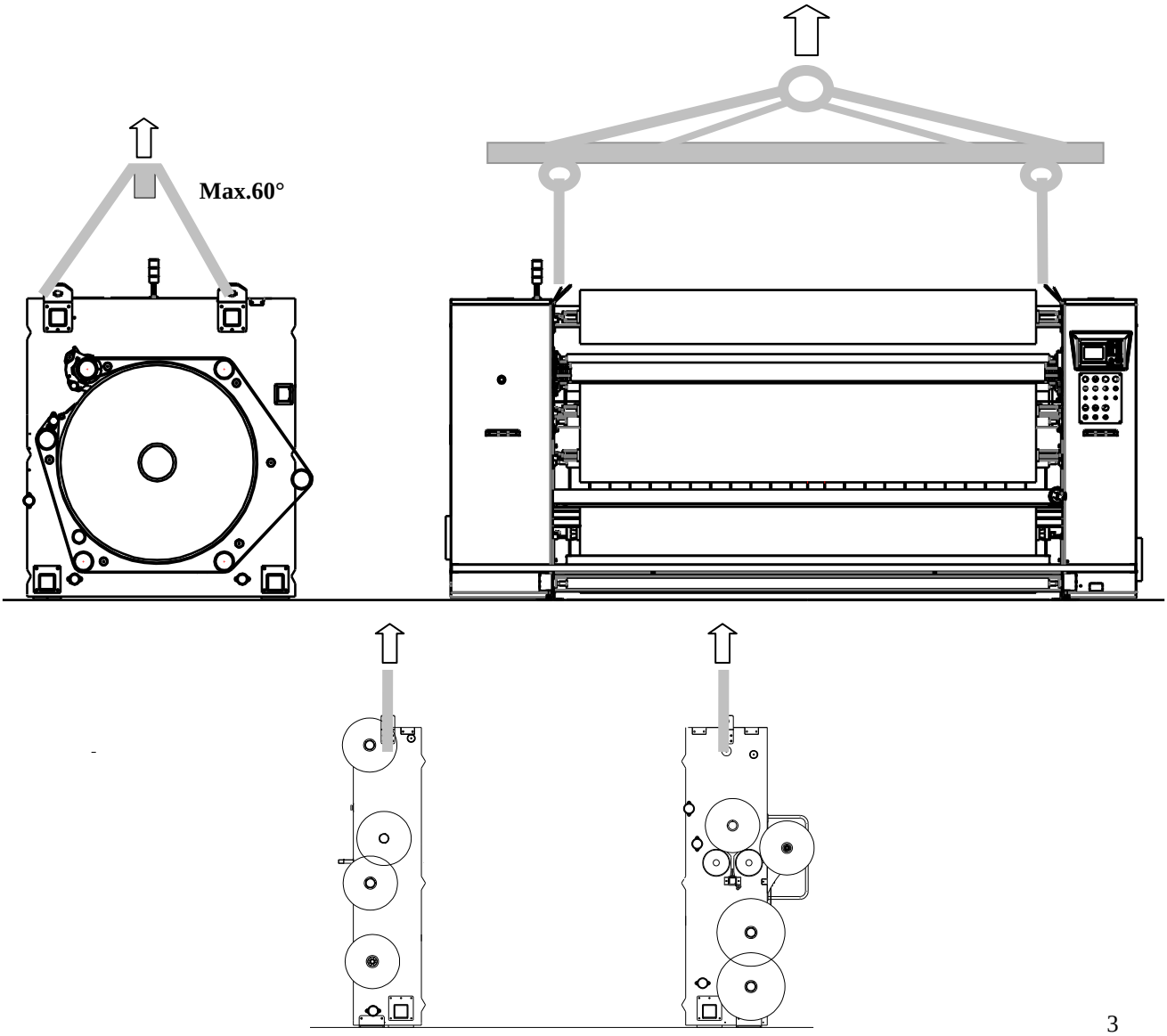
Le macchina **serie 950-3600** vengono completamente collaudate presso la **MONTI Antonio** e generalmente trasportate completamente assemblate in casse o pallet.

Per effettuare lo scarico è necessario munirsi di un mezzo adeguato con portata abbondantemente superiore al peso lordo dell'imballo stampigliato sulla cassa.

La movimentazione deve essere fatta come indicato in figura.

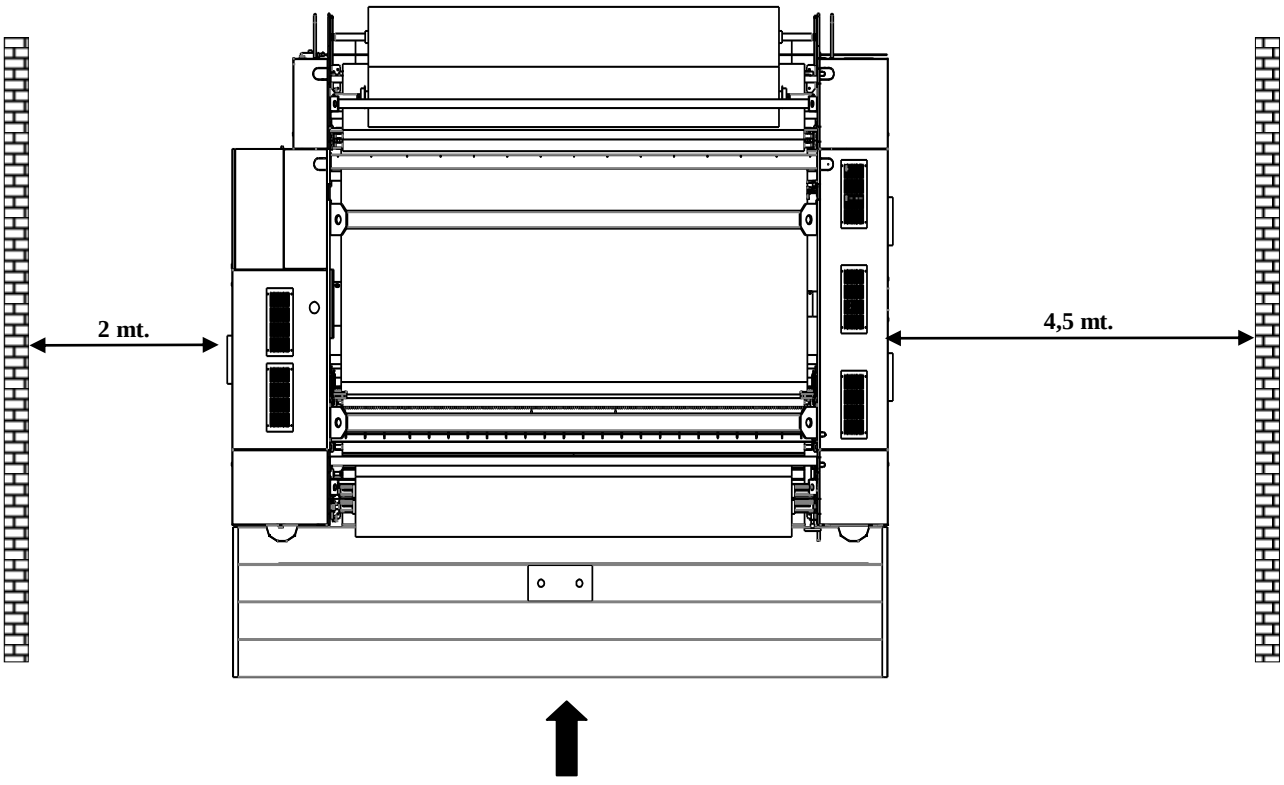
Appoggiare con delicatezza a terra l'imballo ed aprirlo.

La sua movimentazione deve essere eseguita esclusivamente applicando gli accessori di sollevamento (funi e barra) come da figura sottostante e con le modalità di seguito riportate:



ATTENZIONE : utilizzare un mezzo che consenta di sollevare senza rischi un peso non inferiore a quello della macchina; il peso è riportato in questo manuale al capitolo "dati tecnici".

Al fine di ottenere una corretta funzionalità della macchina è necessario che la stessa sia installata perfettamente in piano. Questa operazione va effettuata con una livella a bolla d'aria collocata sulle viti apposite poste davanti e dietro alla macchina per effettuare la regolazione longitudinale; poi la stessa verrà riposta sopra il cilindro da stampa per effettuare la regolazione trasversale. **Queste regolazioni di livello richiederanno, senza dubbio, l'uso di appositi spessori di lamiera (15 cm x 15 cm sp. 3 mm.) o comunque di materiale indeformabile e non deteriorabile nel tempo**. E' di fondamentale importanza, all'atto del posizionamento della macchina, osservare delle distanze perimetrali minime rispetto ad ostacoli fissi o di difficile rimozione. Le distanze (anteriori e posteriori) dovranno essere stabilite dall'utente in base alla sua logica di lavoro e alla movimentazione dei manufatti che accedono e che escono dalla macchina. Le distanze laterali destra e sinistra (il destro e il sinistro si stabilisce guardando la macchina dal lato lavoro) dovranno essere come minimo:



FRONTE MACCHINA

Allacciamento elettrico

Assicurasi che l'impianto elettrico di alimentazione alla macchina, rispetti le norme di sicurezza previste dalla norma **CEI 64-8 (IEC 364)**.
L'impianto di alimentazione deve essere adeguato a supportare l'assorbimento max. previsto per la macchina.
Il cavo di alimentazione deve essere di sezione adeguata alla potenza installata. Controllare che le caratteristiche della rete di alimentazione siano compatibili con quelle della machina ; vedere i valori sulla targa del quadro elettrico.
Per l'esecuzione degli allacciamenti elettrici è buona norma osservare le regole generali di installazione per la preparazione e la messa in opera di impianti elettrici. Vedere norme **CEI 64-8 (IEC 364).**

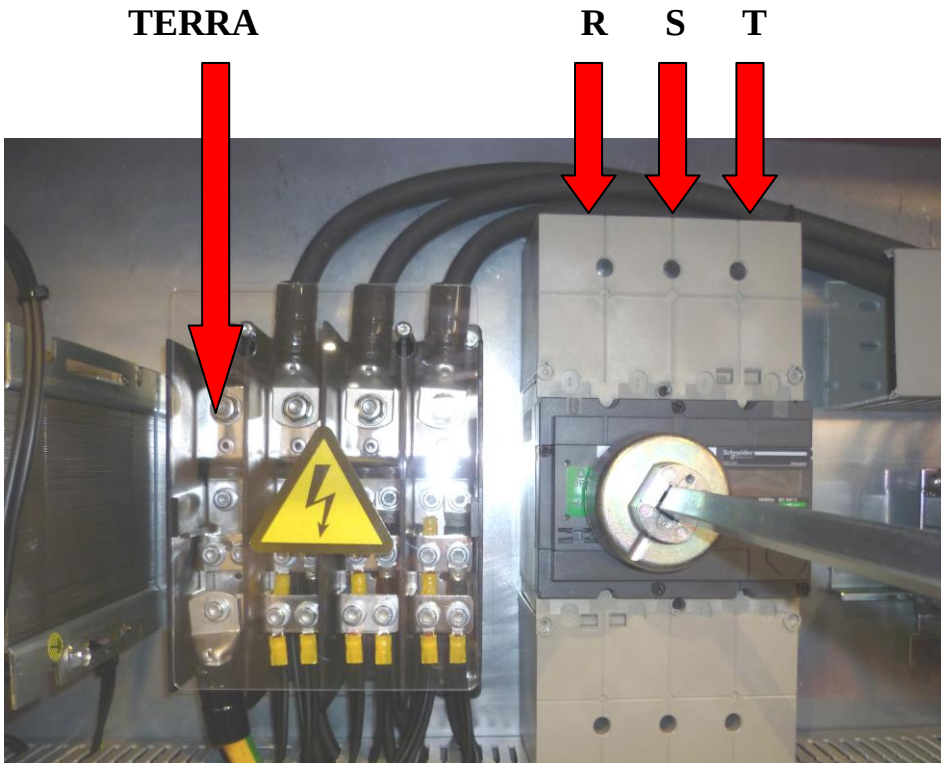
A monte della macchina dovrà essere installato , solo a servizio della stessa , un interruttore magnetotermico o similare e salvavita, dimensionati per i valori di intensità di corrente riportati al paragrafo (dati tecnici).

IMPORTANTE !
IL DIFFERENZIALE DEVE AVERE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:
0,3 Ampere "tipo B"

L'impianto di messa a terra è a carico del cliente.
Ogni derivazione è fornita di fusibili di protezione. Tutti gli elementi di potenza sono dotati di fusibili o magnetotermici.
Per aprire il quadro elettrico portare in posizione **0** l'interruttore generale macchina posto sulla fiancata sinistra ed isolare la macchina dall'impianto elettrico portando in posizione **OFF** l'interruttore magnetotermico con salvavita posto a monte.

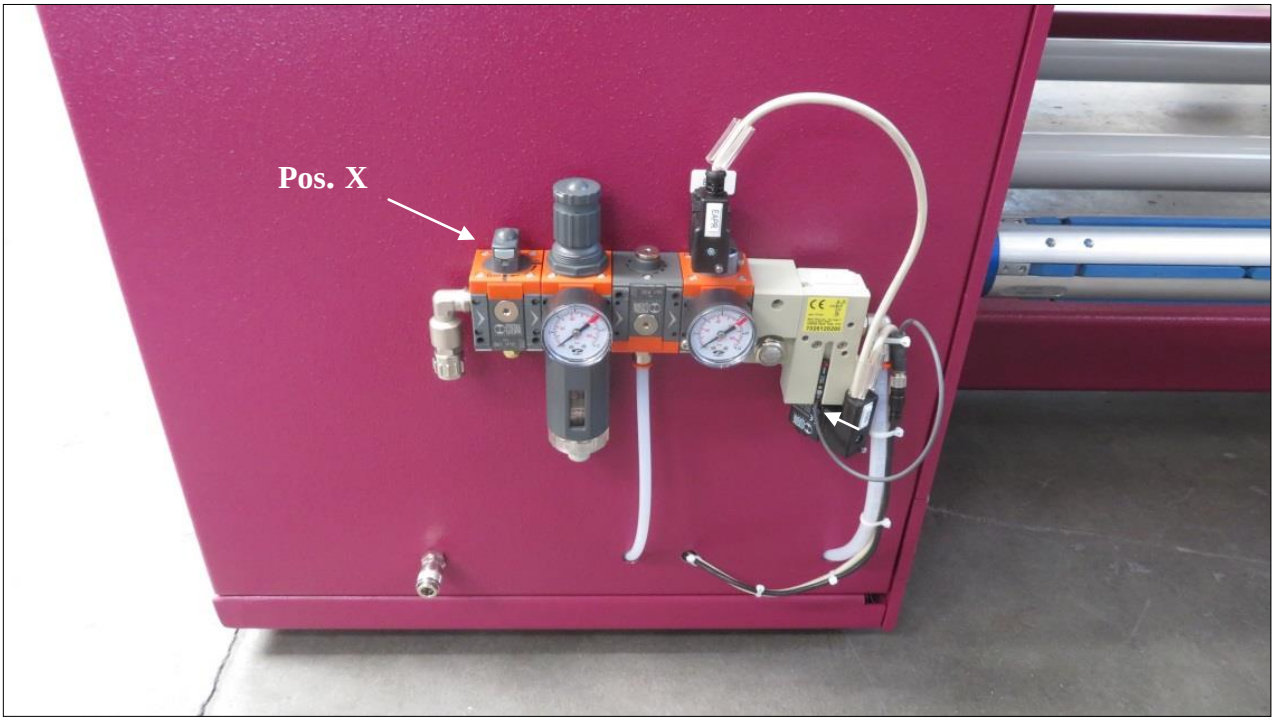


Queste operazioni sono consentite esclusivamente all'addetto alla manutenzione



Allacciamento pneumatico

Le **serie 950-3600** sono equipaggiate con dispositivi ad azionamento pneumatico.
Per il collegamento della macchina all'impianto dell'aria compressa è previsto un gruppo filtro/regolatore/lubrificatore completo di un manometro per controllare la pressione dell'aria in alimentazione, un rubinetto a leva per disinserire o ripristinare velocemente l'alimentazione pneumatica ed innesto rapido aria. (vedi figura)
Collegare il tubo alimentazione aria proveniente dal compressore o dalla rete pneumatica di distribuzione all'attacco previsto quindi aprire la valvola di intercettazione (Pos.**X**).Agire sulla ghiera del regolatore di pressione ed impostare una pressione da 5 Bar minima a massima 8 Bar.



ATTENZIONE !

L'apertura della valvola d'intercettazione dell'aria compressa (Pos.**X**) consente il normale inizio del ciclo di lavoro.Nel caso in cui si stiano effettuando operazioni di manutenzione,pulizia o movimentazione macchina, questa operazione è **ASSOLUTAMENTE DA EVITARSI** in quanto comporterebbe pericoli per l'operatore.

Allacciamenti e dimensioni

1 – ALLACCIAMENTO ELETTRICO
2 – ALLACCIAMENTO PNEUMATICO

