

CUTTING PROCESS

DNP400

Cutting process guide

HISTORIQUE DES VERSIONS

Version	Date	Auteur	Nature de la révision Paragraphes modifiés
1.0	14/01/2021	Thomas Berthelot	Création du document

CUTTING PROCESS

Table des matières

Historique des Versions	1
Process.....	3

Table des Figures

Figure 1. Création d'un nouveau document sur Dargon Cut V6	3
Figure 2. Comment importer un fichier DXF dans DragonCut v6.....	3
Figure 3. Modification de la taille de la feuille du document.	4
Figure 4. Sélection de l'outil Contour Cut Color.....	4
Figure 5. Sélection et organisation des différents tracé de découpe du fichier.	5
Figure 6. Sélection de la fonction Contour Cut Wizzard.	5
Figure 7. Vérification de la sélection que les cases Barcode Marks et Automatic ARMS dans l'onglet Output Options.....	6
Figure 8. Ouverture de la fenêtre Vinyl Spooler.	7
Figure 9. Sélection du Barcode Controller.....	7
Figure 10. Présentation du Automark Control Module.....	8

CUTTING PROCESS

PROCESS

- 1- Réalisation du fichier numérique intégrant le ou les designs à imprimer sur les produits DMD (DMD 100 & DMD400) ou les produits Hyflex (Hyflex Lite & Hyflex One).
- 2- Sauvegarder ce fichier numérique au format DXF.
- 3- Ouvrir logiciel DragonCut et créer un nouveau document (Figure 1).

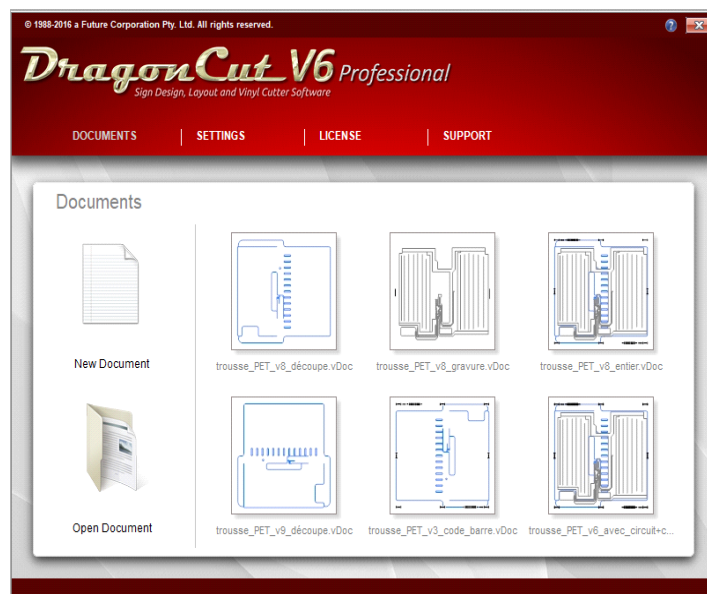


Figure 1. Création d'un nouveau document sur Dargon Cut V6

- 4- Une fois le document crée, allez dans l'onglet **File** et sélectionner **Import**. Choisissez alors l'emplacement où se trouve votre fichier DXF et importez-le (Figure 2).



Figure 2. Comment importer un fichier DXF dans DragonCut v6

CUTTING PROCESS

5- Une fois l'importation effectuée dans DragonCut, placez votre design sur le document créé. Il faut noter que le design ne sera pris en compte pour la découpe seulement s'il est présent à l'intérieur de la feuille représentée sur le document. Vous pouvez modifier la taille de la feuille à l'aide de la barre d'outils (Figure 3).

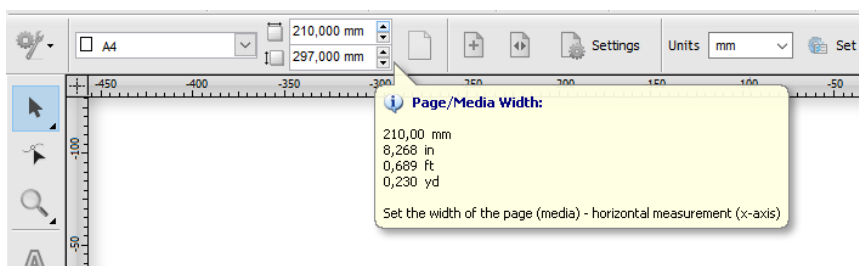


Figure 3. Modification de la taille de la feuille du document.

L'importation du DXF sur DragonCut peut parfois engendrer des erreurs comme par exemple de « fermer » certaines formes ouvertes entraînant une modification du design de base. Vérifiez donc l'intégralité du design et le corriger si nécessaire avec les outils de DragonCut (Outils de CAO conventionnels).

7- Sélectionnez **Contour Cut Color**. Ceci permet d'indiquer que l'ensemble des tracés maintenant effectués seront considérés comme tracés de découpe (Figure 4). Dessinez les différents tracés qui vont représenter les tracés de découpe autour des différents designs qui seront imprimés soit par technologie DMD soit par technologie Hyflex.

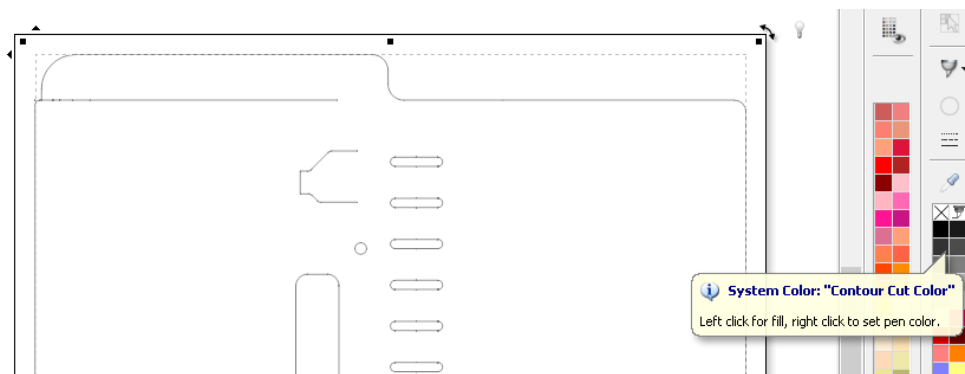


Figure 4. Sélection de l'outil Contour Cut Color.

Si les tracés de découpe sont déjà présents dans le fichier DXF importé, sélectionnez-les avec l'outil **Contour Cut Color**. Les tracés de découpe prendront alors une couleur bleue contrairement aux designs à imprimer. Vérifier attentivement à ce niveau votre fichier afin que les tracés de découpe soient tous pris en compte.

Si les découpes sont complexes, il vérifier l'ordre dans lequel votre tracé va être découpé. En effet ceci peut grandement influencer le résultat et la qualité de la découpe de l'objet final. Par exemple, il peut être judicieux de réaliser dans un premier temps les découpes le plus petites puis de finir par les plus grandes. Pour cela, ouvrez le menu déroulant **Tools**.

CUTTING PROCESS

Vous avez alors accès à toutes les courbes de votre tracé avec des informations sur celles-ci. Ces courbes sont triés dans un certain ordre, que vous pouvez changer en les faisant glisser avec la souris. Vous pouvez ainsi déterminer quelle partie sera découpée en premier (Figure 5).

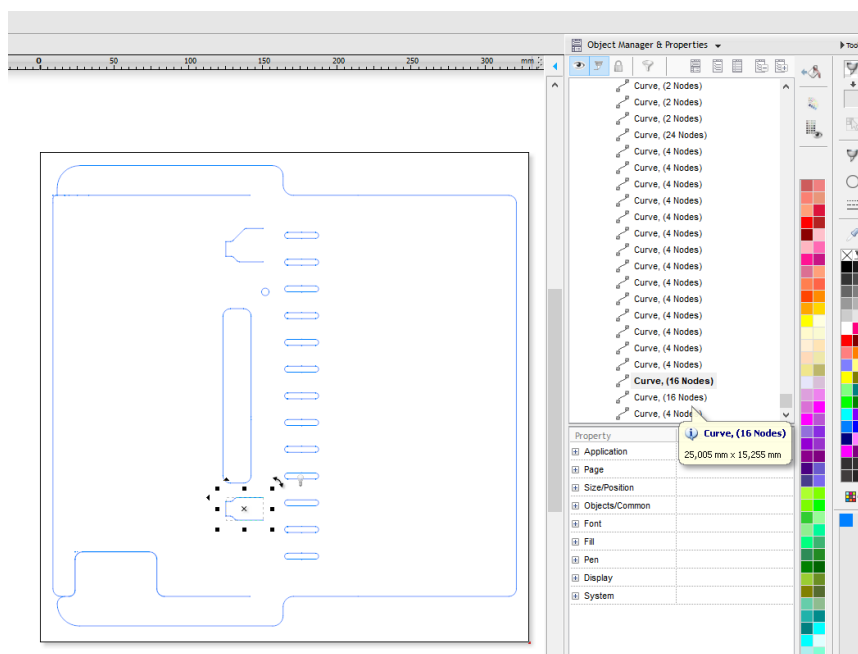


Figure 5. Sélection et organisation des différents tracé de découpe du fichier.

Sauvegarder à chaque étape le fichier créé

9- Une fois le fichier de découpe ainsi obtenu, il faut créer un code barre qui lui est lié. Ce dernier sera à ajouter au fichier du design correspondant pour qu'il soit édité lors de l'impression par la technologie DMD ou Hyflex.

Cliquez sur l'icône en forme de pomme sur la droite de l'icône de sauvegarde dans la barre d'outils et sélectionner **Contour Cut Wizard** dans le menu déroulant (Figure 6).

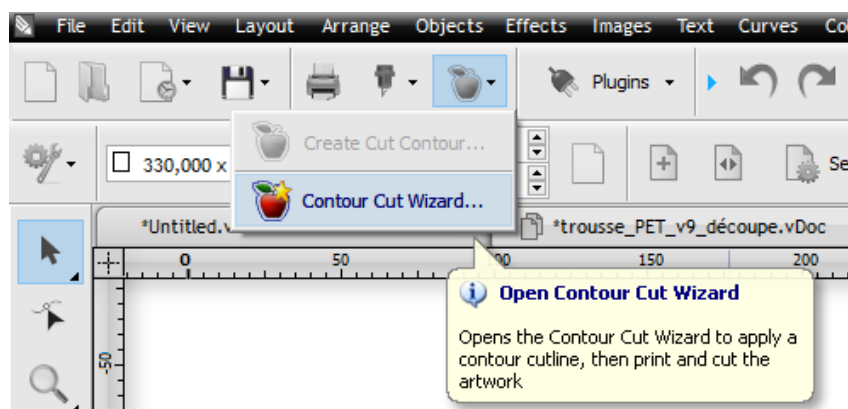


Figure 6. Sélection de la fonction Contour Cut Wizard.

Dans l'onglet **Output Options**, vérifiez que les cases **Barcode Marks** et **Automatic ARMS** sont bien cochées (Figure 7).

CUTTING PROCESS

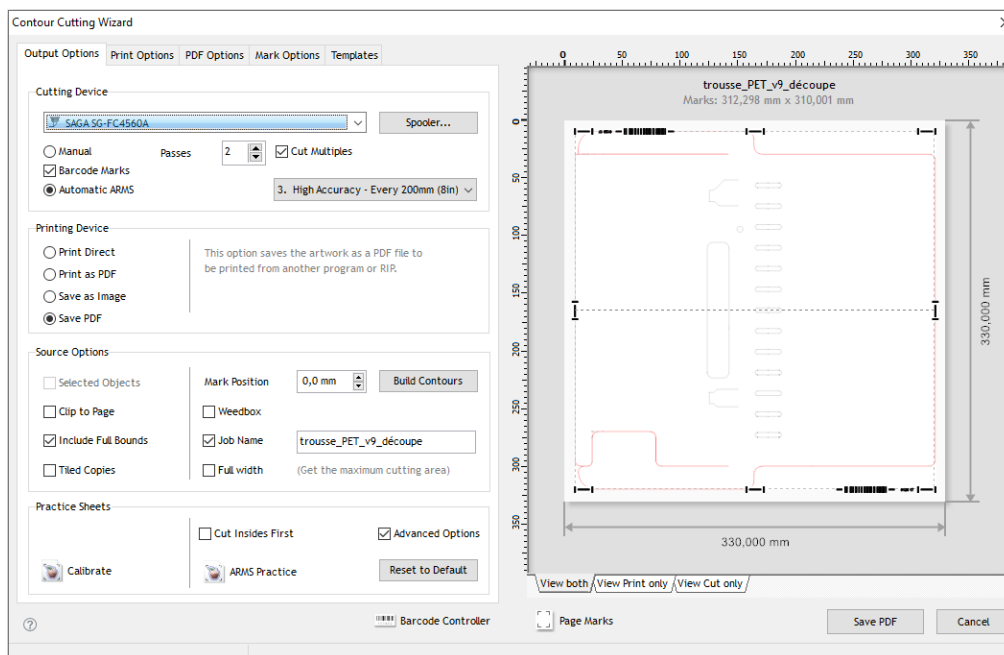


Figure 7. Vérification de la sélection que les cases Barcode Marks et Automatic ARMS dans l'onglet Output Options.

Modifier les paramètres afin d'obtenir dans le visuel à droite de la fenêtre, une position du code barre conforme à vos besoins. Lorsque la position est validée, cliquez sur **Save PDF** puis sur **Add Cut Job** (Figure 7). Une fenêtre s'affiche vous indiquant le numéro du job que vous venez de créer (ce dernier est également inscrit au niveau du code barre dans le PDF créer) et demande si vous voulez réaliser la découpe tout de suite, répondre non.

Pensez à sauvegarder, le fichier d'instruction de découpe à un emplacement spécifique et en faire une copie de sauvegarde.

10- A partir du fichier PDF enregistré, créez un fichier DXF *via* un autre logiciel CAO type Inkscape. Ce dernier sera le fichier à imprimer par la technologie DMD ou Hyflex (A transmettre au prestataire de service la création des cadres ou des chablon).

11- Impression du fichier numérique par la technologie DMD ou impression de l'écran par la technologie Hyflex. Les impressions contiennent les designs ainsi que les marques et le code barre pour la découpe.

12- Placez les impressions sur la machine de découpe.

13- Allumez la (cf Document **Cutting_Machine_Quick_Starting_Guide**)

14- Ouvrir la fenêtre Vinyl Spooler (icône immédiatement à gauche de l'icône imprimer (Figure 8)) et sélectionner Barcode Controller en haut à droite (Figure 9). Une fenêtre Automark Control Module s'ouvre (Figure 10).

CUTTING PROCESS

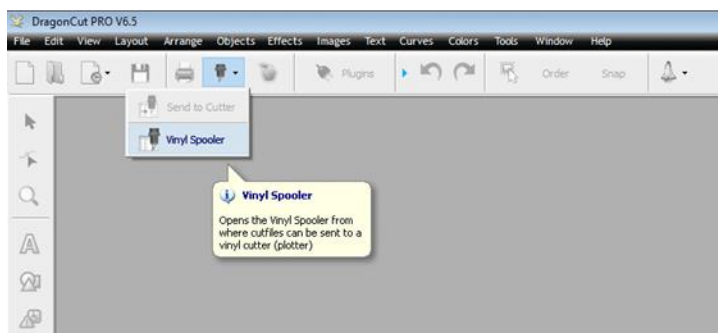


Figure 8. Ouverture de la fenêtre Vinyl Spooler.

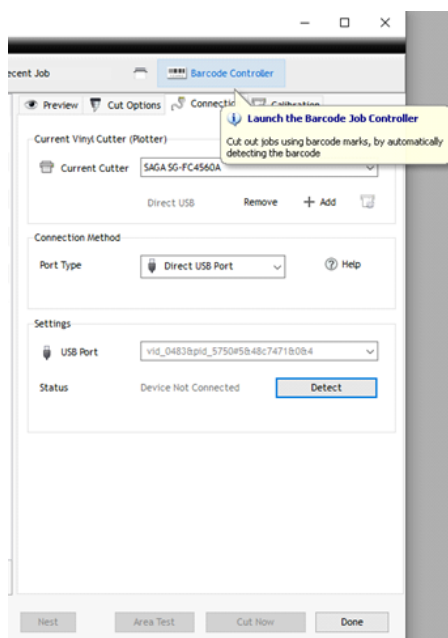


Figure 9. Sélection du Barcode Controller

CUTTING PROCESS

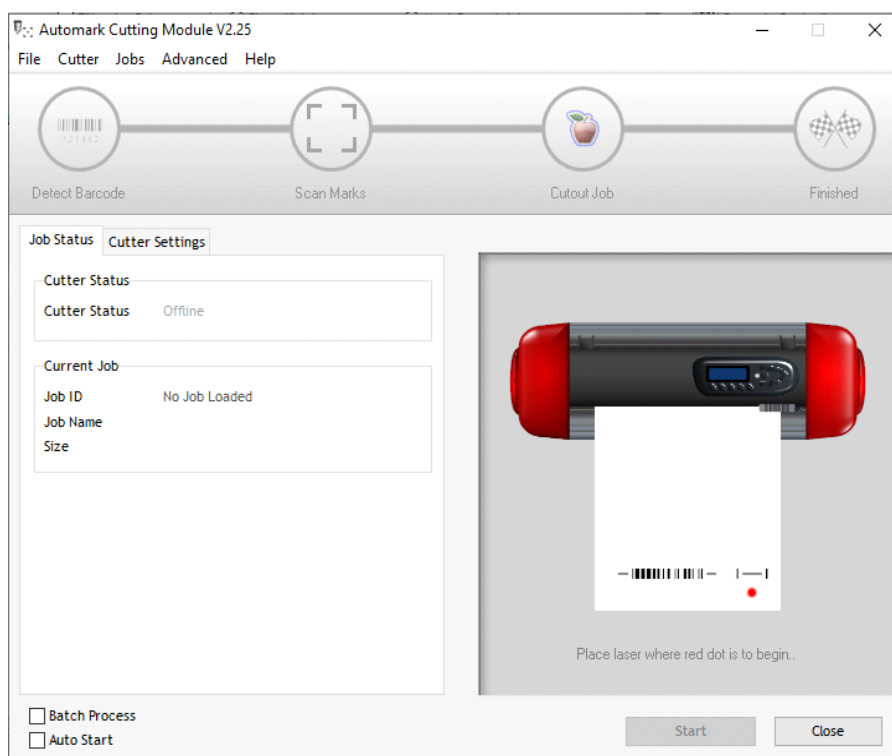


Figure 10. Présentation du Automark Control Module.

Placer un substrat (pourvu d'un code barre) à découper sur le plateau aspirant.

Appuyer sur le bouton F1 sur le panneau de commande de la machine pour activer l'aspiration. Appuyer sur le bouton Off/Line sur le panneau de commande de la machine. Déplacer le laser de la tête de découpe à l'aide des boutons de direction du panneau de contrôle, pour qu'il se situe au-dessus de la première marque en haut à gauche. Remettez la machine On Line en réappuyant le bouton Off/Line.

Dans la fenêtre **Automark Control Module**, mettez le numéro de Job ID (numéro du fichier de découpe générer précédemment) au niveau de la fenêtre Current Job, job ID puis appuyer sur Start. La machine va lire le code barre présent sur le substrat puis exécuter le job de découpe correspondant.