Impianto estrazione a freddo semi oleosi coter/pieralisi

Nome	Q.tà	Lungh (cm)	Largh (cm)	Alt (cm)	Rif. Foto
Coclea carico vaglio	1	750	14	14	1
Vaglio	1	215	75	227	1 – 1.3
Coclea carico spremitrici	1	450	14	14	1 , 2.0
Spremitrici (no tramogie)	3	120	56	110	2.0 – 2.8
Tramogie spremitrici	3	56	54	46	"
Coclea pellet spremitrici 1	1	700	14	14	1, 2.0
Coclea pellet spremitrici 2	1	600	18	18	8.4
Coclea pellet spremitrici 3	1	400	16	16	8.4
Filtro sgrossatore	1	69	38	42	3
Vasca spremitrici	1	150	37	42	3
Palettizzatore	1	150	150	256 (con piedi) 200 (senza piedi)	4 – 4.3
Decanter	1	186	65	110	6.0 - 6.7
Pompa carico decanter	1	133	30	44	5
Quadro elettrico decanter	1	55	105	220	6.3
Vasca decanter	1	95	70	50	6.0, 6.1
Coclea disidratato decanter	1	800	26	26	6.0, 6.1
Centrifuga	1	145	89	200	7.0 – 7.7
Vasca Centrifuga	1	200	46	43	7.0, 7.1
Filtro pressa	1	130	55	70	8.0 – 8.3
Vasca filto pressa	1	184	77	53	8.0, 8.5
Vasca ad "L" (sotto paletizzatore)	1	110	90	44	4, 4.1
Deodorizzatore	1	200	63	90	8.2 – 8.3

Potenza totale: 28 kW
Produzione totale (semi di girasole): 1200 kg/ora
Resa Media: 1/3 olio – 2/3 residuo fibroso pellettizzato

Fattoria Vesprini s.agr.s
Strada Mostrapiedi I° nr. 2342, 63811 Sant'Elpidio a Mare (FM) P.Iva 02181370442
P vespriniss@pec.it M fattoriavesprini@gmail.com T 3460356716

Specifiche:
Le tre macchine spremitrici hanno una capacità di estrazione di 400 kg/hr (girasole) sono composte da 4 estrusori a vite senza fine con cassa estena composta da signoli moduli ad anello intercambiabili in acciaio temperato, ogni singolo estrusore è completamente modulare e permette di individuare il singolo componente eventualmente danneggiato e sostituirlo agevolmente ed economicamente. Le parti di consumo sono individuate nella parte anteriore, da dove esce il pellettizzato e nei cuscinetti reggispinta. La macchina è stata perfezionata nel tempo per raggiungere la massina potenzialità di estrazione (per quanto riguarda i semi di girasole) e minimizzare le usure delle varie parti. E' possibile modificare l'ordine e la composizione dei singoli anelli che formano la cassa per la lavorazione di altri semi oleosi (nel nostro caso abbiamo estratto olio di lino, di cartamo, di mandorla e di nocciola)

per quanto riguarda la cistrerna denominata "paletizzatore",è una cistrerna coibentata, riscaldata con all'interno un sistema di agitazione a bassi giri per mantenere il prodotto mescolato in modo omogeneo dal punto di vista di sedimenti e per mantenere la temperatura (circa 37 gradi) durane le successive fasi. Inoltre funge da polmone tra le macchine estrattrici e il decanter

il decanter è un baby 2 della pieralisi a cui sono stati modificati i raschiatori e il tamburo per la lavorazione di olio di girasole, anno di produzione 2010

alla centrifuga, sempre della pieralisi, sono stati personalizzati i dischi separatori, sempre per lavorare in maniera ottimale con l'olio di girasole

il decanter e la centrifuga, hanno una capacità produttiva tale da poter sostenere un'altra macchina spremitrice e mezza, (quindi altri 6 estrusori singoli) per avere il massimo rapporto quantità/qualità del prodotto lavorato

il filtro è un classico filtro a cartoni della ditta "della toffola" con inserti in plastica specifica per il filtraggio di oli, cosi come le guarnizioni. Capacità di filtraggio in stato ottimale 1500 lt/hr olio girasole

il vaglio pulitore, è un semplice vaglio con setacci di grandezza apposita per la pulizia di semi di girasole, produzione a pieno regime 3600 kg/hr girasole

infine la macchina che si trova vicino al filtro è un deodorizzatore artigianale (mai utilizzato) con capacità a pieno regime di cirga 500 lt/hr di olio pulito