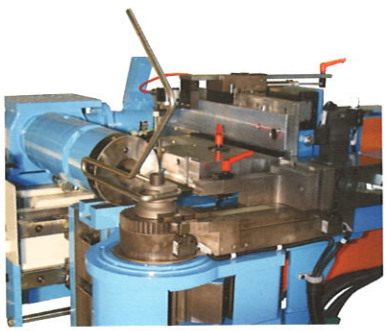
CNC-gesteuerte Mehrradien-Biegemaschine S 80.5 G

Einsatz-Beispiele

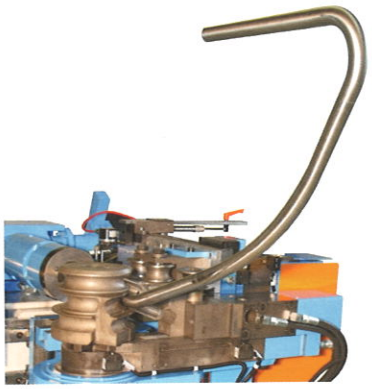
1. Kombi-Biegen mit mitlaufender Gleitschiene und automatischem Rohrmess-System (patentiert)

Vollautomatisches Dorn- und Kurvenbiegen auf drei Ebenen mit automatischem Verfahrenswechsel mittels Kreuztisch. Dadurch können Teile in einer Aufspannung mit großen und kleinen Radien vollautomatisch gebogen werden.



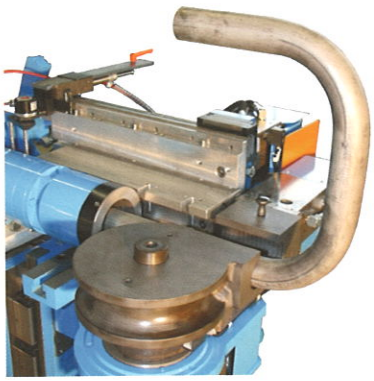
2. Dornbiegen z.B. D 10 x 0,7

Auch für kleinste Rohrwandstärken ist die mitlaufende Gleitschiene von großem Vorteil. Kleinste Radien durch steckbarer Biegewelle.



3. Kombi-Biegen z.B. D 33,7 x 2 VA

Dornbiegen unten mit mitlaufender Gleitschiene RM 68 und RM 105. Oben Rollenbiegen für große Radien z.B. RM 960.



4. Dornbiegen z.B. 60,3 x 4 VA

Mit Option Kreuztischfixierung (W2F). Auch hier ist die mitlaufende Gleitschiene für diese großen Rohrdimensionen vorteilhaft.

5. Biegerichtungswechsler W3 größere Biegefreiheit durch autom. Wechsel von rechts auf links (auch nachrüstbar)

RASI Maschinenbau GmbH · Wilhelmstraße 100 · D-75428 Illingen · Fon +49 (0) 70 42/10 29 600
Fax +49 (0) 70 42/10 29 89 600 · E-Mail: ~~info@rasi.de~~ · Internet: www.rasi.de
h.rapp@rasi.de

03/2009. Technische Änderungen vorbehalten.