Raster. 1 → NORAL-P.
" 2 → NUR BOX. 5
" 3 → DICKE. BIS 100. alle Box
Brett in DBS
Brett auf Modkette
Sammelmeldung Störung
Servozylinder Start Hand
Servozylinder autom.
Störungsquittier UPCD
Servozylinder Lamelle in Pos.
Servozylinder 1 DBS in Pos.
Servozylinder 2 DBS in Pos.
Reset
DBS Start
DBS Stop
Abtransport nach DBS Stop
Abtransp.n. DBS Querförderer Hand
Abtransp.n. DBS Brücher Hand
CM - Raster
Lamelle Position 3
Lamelle Position 4
Lamelle Position 5
Sonderbox
Eine lade mehr
Pro. 0
Elektronik Run
NOT
Kappfläge
DBS - Vorgang abbrechen
Referenzfahren
DBS - Verschub
Anlasser autom.
Verlaufquerfd. Hand
unbeslust
Programm 1
Programm 2
Vor Laten
80
100
120
140
80+80
80+100
80+120
Fix mass 1
Fix mass 2
Fix mass 3
normal
mindern 1
mindern 2
mindern 3
POWER
RUN