



CARATTERISTICHE TECNICHE

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

TECHNICAL SPECIFICATIONS

TECHNISCHE MERKMALE

02 01 0000

777 -

TAVOLA LAVORO - TABLE DE TRAVAIL - WORKING TABLE - ARBEITSTISCH

Lunghezza tavola - Longueur de la table - table length mm. 4000-5000-6000  
Tischlaenge

Larghezza tavola - Largeur de la table - Table width mm. 1060  
Tischbreite

N.6 scanalature a "T" sul piano e n.2 laterali - n.6 rainures en "T" sur la plan et 2 latérales - 22  
6 "T" slots on table and 2 on side  
6 "T" Nuten and der Obereseite und 2 an der Voderseite zu je

Interasse tra le scanalature - Entraxe des rainures mm. 175  
Centre distance "T" slots - Abstand zwischen den "T" Nuten

Carico ammissibile per metro di basamento - Charge maxi., admis par mètre de bati - Ton./Tonnes  
Max. permissable load per meter of bed - Tonns/t. 8  
Max. zulassige Belastung je Meter -

TESTA - BELIER - RAM - QUERSCHLITTEN -

Motore comando mandrino a c.c. velocità variabile, potenza costante  
Moteur de commande de la broche à c.c.; vitesse variable, puissance constante kW. 14,7 (HP 20)  
D.C. spindle drive motor infinitely variable speed, constant power  
Gleichstromspindelmotor mit stufenlos regelbarer Drehzahl und konstanter Leistung

Cono attacomandrino - Cône de la broche - Spindle taper  
Werkzeugaufnahme ISO 50 UNI 3089

9/885/6



CARATTERISTICHE TECNICHE

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

TECHNICAL SPECIFICATIONS

TECHNISCHE MERKMALE

02 02 0000

111

Velocità mandrino variabile tramite potenziometro	g/min	
Vitesse de la broche variable au moyen du potentiomètre	trs/mn	10+1207
Spindle speed variable by potentiometer	r.p.m.	
Stufenlose Spindeldrehzahlregelung durch Potentiometer	U/Min	

Coppia costante - Couple constante - Constant torque	g/min-trs/mn	10+249
Konstantes Drehmoment	498 nM - 51 mkg r.p.m.-U/Min	

Potenza costante - Puissance constante - Constant power	g/min-trs/mn	
Konstante Leinstun	r.p.m.	249+1207

Ø mandrino nel supporto anteriore - Ø de la broche sur le coussinet anterieur - Spindle diameter in front part - Vorderer Spindeldurchmesser	mm.	90
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	----

CORSE DEGLI ASSI - COURSES DES AXES - AXES TRAVERSES - VERFAHRWEGE

Longitudinale del montante (Asse X) su vite a ricircolazione di sfera	mm.	2300-3300-4300
-----------------------------------------------------------------------	-----	----------------

Longitudinale du montant (axe X) sur vis a billes  
 Column longitudinal traverse (X axis) by recirculating ball screw  
 Langsweg des Standers (X achse) durch kugelumlaufspindel

Verticale della testa (asse Z) su vite e ricircolazione di sfere		
Verticale du béliier (axe Z) sur vis a billes	mm.	1200-1700
Headstock vertical traverse (Z axis) by recirculating ball screw		
Vertikalweg des Vertikalschlittens (Z achse) durch Kugelumlaufspindel		

Trasversale della testa (asse Y) su vite a ricircolazione di sfere		
Transversale du béliier (axe Y) sur vis à billes		
Ram cross traverse (Y axis) by recirculating ball screw	mm.	1000
Querweg des Querschlittens (Y Achse) durch Kugelumlaufspindel		

CS 88/G

