Customer Expectations Document (CED) (Co musíte vědět o Xerox iGEN150)

Xerox iGen 150 Press

CED verze platná od 5. října 2012

Evropa & DMO

Obsah:

- iGen 150: Tiskový stroj, RIP, nakladač a vykladač
- Volitelné příslušenství - nakladač a vykladač
- Volitelné příslušenství - vkládací jednotka (inserter)
- Volitelné příslušenství – ATA pro potisk strukturovaných materiálů

Copyright 2012 Xerox Corporation
Ochrana autorských práv zahrnuje všechny formy a záležitosti materiálu chráněného autorskými právy a informací v souladu se zákonným, nebo soudním právem, nebo uvedeny níže, včetně, bez omezení, materiálů generovaných softwarovými programy, které jsou zobrazeny na obrazovce, jako jsou styly, šablony, ikony, obrazovkové displeje , vzhled, atd. XEROX ®, symbou koule a všechny názvy produktů společnosti Xerox a čísla výrobků uvedené v této publikaci jsou ochranné známky společnosti Xerox Corporation. Všechny non-Xerox značky a názvy produktů mohou být ochrannými známkami, nebo registrovanými ochrannými známkami příslušných společností a jako takové jsou uznávány. Vzhled produktu, stav a / nebo specifikace se mohou změnit bez předchozího upozornění.

OBSAH

PŘEDSTAVENÍ 5
SPECIFIKACE PRODUKTU 5
Rozměry 5
Hmotnost 5
Vstupní kapacita 5
Rozsah hmotností tiskového archu 5
Rozměry tiskového obrazu 5
Rozlišení 5
Tiskové rozlišení 5
Rychlost tisku 5
Kapacita vykladače 5
KONFIGURACE SYSTÉMU A INSTALACE 6
Plánování instalace 6
Povinnosti zákazníka 6
Kvalifikovaní tiskoví operátoři 6
Instalace/přemístění systému 6
DOSAŽITELNOST, PRODUKTIVITA A ČAS PRODUKCE 7
Provozuschopnost 7
Údržba systému tiskovými operátory 7
Produktivita 7
Čas pro tiskovou produkci 8
Vliv systémových aktualizací 8
PAPÍR A PODPORA SPECIÁLNÍCH MATERIÁLŮ 8
Severní Amerika 8
Evropa 8
Podporovaná hmotnost tiskového archu 8
Velikost tiskového archu 8
XXL zásobník 8
Volitelná funkce ATA (Acustic Transfer Overdrive) 8
Poznámky - Spotřební materiál/média 9
Komerční typy materiálů 9
Materiály Xerox 9
Průhledné materiály 9
Rozřazovače (Cut tabs, rovně spojené) 9
Děrovaná média 9
Předsekaná média 9
Obálky 9
DocuCards 9
Magnety 9
Syntetická média 9
Knihovna médií 10
Tiskový výkon 10
Manipulace a zpracování médií formátu XXL 12
Volitelná funkce ATA (Acustic Transfer Overdrive - setřásání toneru do strukturovaných médií) 12
KVALITA TISKOVÉHO OBRAZU 13
Vzhled dokumentu 13
Tiskové rozlišení 13
Přepočet barev a barevný prostor 13
Shoda s přímými barvami 13

Sytá černá ... 13
Rovnoměrnost barevného podání ... 13
Kvalita textu ... 13
Kvalita reprodukce čar ... 13
Registrace barev ... 14
Barevná stálost / stabilita ... 14
Pokrytí ploch ... 14
Trapping ... 14
Další artefakty ... 14
Nátisky/kontrola ... 14

VLASTNOSTI TISKOVÉHO STROJE ... 15
Systém nápovědy ... 15
XXL nakladač ... 15
XL nakladač ... 15
Dráha papíru ... 16
Registrace obrazu na papír ... 16
Potisknutelná oblast. ... 16
Fixační jednotka ... 16
Vkládací nakladač (inserter) ... 16
XXL vykladač ... 16
Režimy tisku (Tiskárna musí být pro jejich změnu zastavena) ... 16
Průchodnost strojem ... 17
(Tiskárna musí být pro jejich změnu zastavena.) ... 17
Míchání barevných a černobílých stran ... 17
Nástroje pro správu barev (CMT) ... 17

ČINNOSTI ... 18
Správce licencí ... 18
Zapnutí ... 18
Spotřeba proudu ... 18
Zapnutí / Vypnutí ... 18
Restart systému ... 18
Zásek papíru ... 18
Integrita tiskové úlohy ... 18
Obnovení úlohy ... 18
Volání asistence (CFA) ... 18
Počítadla výtisků ... 18
Měření počtu výtisků ... 18
Vzdálená podpora ... 18

SPOTŘEBNÍ MATERIÁL A ŽIVOTNOST. ... 19
Předpokládaná spotřeba DryInk toneru - iGen 150 ... 19
Spotřeba fixačního oleje - iGen 150 ... 19

VÝKON SYSTÉMU ... 20

NAKLÁDÁNÍ A DOKONČOVÁNÍ ... 20
In-line nakládání ... 20
Podavač z role ... 20
In-line dokončování ... 20
Propojovací sada (DFA kit) ... 20
Xerox® IntegratedPLUS Finishing Solution pro Booklets ... 20
vorba brožur ... 21
Perfect Binding ... 21
Lay Flat ... 21
Podpora tiskového serveru ... 21
Lakování ... 21
Rozříznutí / řezání / drážkování ... 21
Vykladače ... 21
Off-line dokončování ... 21

Booklet Making 21
Perfect Binding 21
Lakování 22
Laminování 22
Rozříznutí / řezání / drážkování 22
Možnosti využití při dalším zpracování 22
Další dokončující zařízení 22
Vybavení poštovní služby 22
Voděodolnost 22
Světlostálost 22
Přenos obrazu mezi papíry / Vinyl Offset 22
Přetisk iGen 150 výtisků na inkoustových technologiích 22
Přetisk iGen 150 v zařízení HP Laser 22
Zpracování výtisku iGen 150 na řešeních Xerox Document Centre 22
Zpracování výtisku v systému Xerox 61xx 22
Zpracování předtištěných materiálů na iGen 150 22

Představení

Účelem tohoto dokumentu je vám pomoci porozumět aktuálním vlastnostem, funkcím a schopnostem tiskového řešení Xerox iGen 150 („iGen 150" nebo "řešení iGen 150 "). Před objednáním zařízení je nutno se seznámit s tímto dokumentem a obsah tohoto dokumentu musí být součástí uzavírané obchodní smlouvy. Tento dokument však obsahuje také citlivé informace, které jsou majetkem společnosti Xerox. Zákazník se zavazuje využívat tento dokument pro své účely a zabrání jakémukoliv uveřejnění obsahu či jeho části třetím stranám. Dokument lze použít pouze pro vnitřní potřeby společnosti k předem určeným úkonům.

Tento dokument Vám bude představen obchodním zástupcem společnosti Xerox. Pokud dojde k rozporu mezi prohlášením citovaným v tomto dokumentu a pojmy citovanými ve smlouvě o prodeji /pronájmu či servisní smlouvě uzavřené mezi Vámi a společností Xerox ohledně parametrů tiskového systému Xerox iGen150 bude postupováno v rámci priorit takto: (1) pojmy a definice obsažené v tomto dokumentu (Customer Expectation Document) a poté (2) pojmy a definice ve smlouvě o prodeji/pronájmu/servisní smlouvě.

Specifikace produktu

Položka	iGen 150	Komentář a připomínky
Rozměry	6.15m x 1.83m x 2.44m (D x Š x V)	Rozměry iGEN150 jsou založené na této konfiguraci: Tisková jednotka, klimatizace, nakladač a XXL vykladač. Jiné konfigurace mění velikost řešení.
Hmotnost	3257 kg	Hmotnost sestavy iGEN150 je založena na této konfiguraci: Tisková jednotka, klimatizace, nakladač a XXL vykladač. Jiné konfigurace mění hmotnost řešení.
Vstupní kapacita	Stoh 254 mm v zásobníku / 2500 archů[1] Dva zásobníky v jednom nakladači Maximální velikost tiskového archu 364 mm x 660 mm (XXL) Minimální velikost tiskového archu 178 mm x 178 mm	Až 6 volitelných nakladačů. Volitelná vkládací jednotka (inserter). Podpora tisku zakázek odlišnými materiály v jedné zakázce XXL rozměr archu podporuje pouze horní zásobník nakladače. Horní zásobník podporuje minimální velikost tiskového archu o rozměru 254 mm x 419 mm). Při rozměru tiskového archu XXL max. výšku stohu 203 mm a minimální plošnou hmotnost média od 120gr/m².
Rozsah hmotností tiskového archu	Natírané: 90 g/m² to 350 g/m² Nenatírané: 60 g/m² to 350 g/m²	Natírané (lesklé, matné, matované, hedvábné), nenatírané, strukturované[2], speciální papíry recyklovaný, perforovaný papír, průhledné pauzovací papíry, DocuCard.
Rozměry tiskového obrazu	Maximální velikost obrazu (XXL) 362 mm x 658 mm	Všechny archy mají standardně 3mm okraje bez tisku u všech formátů archů. Velikost okrajů může být stanovena operátorem na velikost od 1 do 6mm.
Rozlišení	600 x 600 (8 bit hloubka – 256 odstínů) bodů na palec, odpovídající 2400 x 2400 dpi při tisku	Některé RIPy mohou být konfigurovatelné na vyší rozlišení než 600x600 (viz DFE Customer Expectations Document) ale tiskové rozlišení zůstává stejné.
Tiskové rozlišení	160 lpi, 180 lpi, 210 lpi a 250 lpi	Všechna nastavení používají 256 úrovní šedi
Rychlost tisku	A4 až 137 str/min, 8250 4/0 za hod 4125 4/4 za hod A3 až 75 str/min, 4,500 4/0 za hod 2,250 4/4 za hod 364 x 521 mm až 62 str/min, 3,750 4/0 za hod 1,875 4/4 za hod 364 x 660 mm až 50 str/min, 3,000 4/0 za hod 1,500 4/4 za hod	Všechny rychlosti jsou v rámci podporovaných medií různé plošné hmotnosti. Rychlost se nemění v závislosti na množství barevných separací.
Kapacita vykladače	Stohovací vozík s kapacitou 305mm, nebo 3000 archů[1] Horní vykladač s kapacitou až 100 archů[1] (Doporučeno používat pouze pro tisk vzorků a kontrolních výtisků)	Dva vozíky na vykladač Volitelné příslušenství: Jeden až tři vykladače. Vyrovnaný stoh vytištěných archů s možností odsazení

[1] Kapacita archů kalkulována při 120 g/m² natíraném papíru.
[2] Některé hodně strukturované papíry mohou vyžadovat volitelný doplněk ATA.

Konfigurace systému a instalace

Plánování instalace

Tento oddíl dokumentu by měl být použit ve spojení s „Návodem na plánování instalace tiskového řešení Xerox iGen 150“, který obsahuje podrobné informace o rozměrech, hmotnosti, elektrických přípojkách, logistice a ostatních požadavcích na vybavení tiskové místnosti. Pouze nejdůležitější požadavky jsou zmiňovány v tomto dokumentu.

Povinnosti zákazníka

Před samotným dodáním tiskového systému je nutno splnit následující podmínky. Jejich splnění bude překontrolováno před dodávkou systému na místo instalace:

Položka	Komentář
Umístění tiskového systému.	Místnost splňuje požadavky na výškové parametry umožňující servis, obsluhu či pro případné plánované rozšíření zařízení, jako je např. in-line dokončování.
Zajištění nutných prostor pro dopravu tiskového systému.	Cesta pro přivezení stroje musí být průchozí až na místo instalace.
Instalace odpadu v místě klimatizační jednotky	Odpadní hadici dodá společnost Xerox v přípravné sadě pro instalaci.
Přívod adekvátní elektrické připojky.	Je požadována přípojka dle specifikací pro tiskový systém.
Instalace vzduchotechniky k odvodu vzduchu ze stroje a přívodu čerstvého.	Pokud je požadováno udržení okolní teploty v požadovaném rozsahu.
Kontrola zatížitelnosti podlah a nivelizace.	Požadována certifikace odbornou firmou (např. statik).
Splnění požadavků na provoz tiskového systému z pohledu teploty a vlhkosti vzduchu v tiskové místnosti. Rozsah: 20-85% Relativní Vlhkosti a 12.8°- 29.4°C. Místnosti s vysokým stupněm vlhkosti a vysokými teplotami musí udržovat RV na hodnotě či pod hodnotou 120. (viz Návodem na plánování instalace tiskového řešení Xerox iGen 150).	Je požadována certifikace odbornou firmou. Tato certifikace je základním parametrem pro pracovní podmínky tiskového zařízení a pro jeho výkon. Xerox nebude schopen vyřešit problémy s výkonem stroje, pokud nejsou splněny tyto podmínky. In-line dokončování může mít zcela odlišné parametry, proto je nutné zkontrolovat i tyto požadavky.
Odstranění kontaminujících nečistot ve vzduchu, pokud se prokáže jejich přítomnost.	Poskytnutí vzorků vzduchu pro identifikaci kontaminujících částic. Všechny potencionálně kontaminující prvky nejsou testovány a jsou proto později možné případné úpravy vzduchotechniky. Zařízení, nebo procesy sezónních prací mohou mít za důsledek změnu kvality vzduchu v tiskové místnosti.
Internetové připojení.	Je doporučeno pro spuštění vzdálených diagnostik, oprav a proaktivních činností servisu. Denní aktualizace údajů je prováděna pomocí zabezpečeného připojení, komunikace je šifrována a může být spouštěna na základě automatického nastavení.
Splnění požadavků pro in-line dokončování, pokud je plánováno.	Kontrola prostorových požadavků, elektrických přípojek, vzduchotechniky popř. dalších požadavků.
Jsou připraveny úpravy plánů odpovídající bezpečnostním požadavkům budovy a okolního prostředí, jako je požární řád, bezpečnostní řád atd. Tyto úpravy by měly být implementovány před samotnou instalací zařízení, resp. před dokončením instalace.	Některé státy a místní samosprávy mohou požadovat specifická opatření při instalaci tiskového systému. Implementace těchto požadavků, stejně jako ostatních prvků/prací s tím spojených jsou v rámci odpovědnosti zákazníka ještě před započetím/dokončením instalace tiskového systému.

Kvalifikovaní tiskoví operátoři

Pro zajištění maximálního výkonu tiskového stroje iGen 150 je zapotřebí disponovat dobře vyškolenou obsluhou. Z tohoto důvodu společnost Xerox poskytuje povinné školení operátorů tiskového systému a požaduje, aby tiskový systém byl obsluhován jen takovým vyškoleným operátorem.

Pro pomoc při hledání operátorů s odpovídající kvalifikací je dostupná příručka „Výběr operátora produkčního tiskového systému“, která je vám k dispozici.

Instalace/přemístění systému

Pro úplnou instalaci tiskového systému je zapotřebí počítat s 5 až 7 dny.

Při stěhování tiskového systému iGen150 je nutné počítat se 4-5 dny pro demontáž/balení a opětovnou instalaci systému. Pro instalaci je požadováno úplné zastavení tiskové produkce na 5-7 dní. Stejné pravidlo platí, i když je tiskový systém přemístěn v řádu několika centimetrů.

Dosažitelnost, produktivita a čas produkce

Tiskový systém Xerox iGen 150 byl vyvinut pro dosahování vysoké produktivity, avšak stejně jako u ostatních tiskových procesů neočekávejte produkci založenou pouze na hrubém údaji o rychlosti tiskové jednotky. Cílem této části dokumentu je ozřejmit očekávané výsledky produkčních kapacit, které můžete dosahovat s tiskovým systémem Xerox iGen 150.

Provozuschopnost

Doba „provozuschopnosti“ je jakýkoliv časový úsek, kdy tiskový systém pracuje. Pokud „není v provozu“ např. z důvodu servisu na zařízení, potom na něm není možná výroba. Nečinnost (tj. „není v provozu“) je definována okamžikem, kdy stroj není schopen realizovat tiskovou úlohu v celém smluvním období obchodní smlouvy a zahrnuje taktéž dobu reakce servisního oddělení a dobu opravy zařízení.

Průměrná doba provozuschopnosti zařízení iGen 150 je 80-90 % uvedeného jmenovitého výkonu při objemu tisku 550 000 - 750 000 archů formátu A4 za měsíc při jedné či dvou směnách, ale jednotlivé stroje mohou mít i odlišné výsledky.

V případě zakázek s kritickým časovým harmonogramem je proto zapotřebí předem definovat pohotovostní službu s dispečinkem servisního oddělení Xerox.

Údržba systému tiskovými operátory

Každodenní údržba zařízení, kontrola barevnosti a kalibrace jsou zahrnuty v době provozuschopnosti. Pravidelná údržba tiskového systému vašimi operátory snižuje nutnost zásahů servisních pracovníků společnosti Xerox a tím zvyšuje dobu provozuschopnosti tiskového systému na horním rozsahu specifikací.

- Počítejte s vyhrazením průměrně 30 min na směnu pro údržbu zařízení.
- Počítejte s 10 min. denně pro spuštění CMT (nástroj pro nastavení barevnosti systému) k zajištění optimální barevnosti. Příležitostně je možné na základě požadavku CMT provést linearizaci a/nebo tvorbu výstupního barevného profilu.

Produktivita

Produktivita je takové množství produkce, kterého může být dosaženo v průběhu zbývajícího času mezi „dobou bez produkce“. Plánování vytížení kapacity tiskového stroje Xerox iGen 150 patří mezi důležité faktory pro zajištění návratnosti investic do tohoto systému. Ujistěte se, že jako dodavatelé budete schopni krýt požadavky Vašich zákazníků a především v prvních měsících po instalaci plánujte výrobu obezřetněji.

- Jako konzervativní odhad v prvních měsících je doporučena pro realizaci prodejných výstupů 50 % doba provozuschopnosti (viz výše). Zbylý čas může být použit pro získávání zkušeností s tiskovým strojem, jeho nastavením, kalibrací a tvorbou profilů, údržbou systému a dalšími problematikami spojených s instalací nové technologie.
- S postupem času, kdy operátoři budou mnohem zkušenější, bude poměr produktivního času stoupat. Aktuální produktivita je výsledkem mnoha variabilních faktorů, jako je oblast předtiskové přípravy, typu zakázky, očekávání klienta, použití kvalitních materiálů, denní objem tiskové produkce, počet tiskových úloh, mix tiskových úloh, pokrytí tonerem na médiu, splnění požadavků na tiskové prostředí, zkušenosti operátora a pozornosti k definovaným procesům. Přestože individuální produktivita těchto zařízení může variovat, opodstatněné očekávání pro produkční čas může dosáhnout hodnot 85-90 % celkové doby provozuschopnosti.
- Obsah tiskové úlohy, nebo její velikost může výrazně ovlivnit tiskový čas na danou zakázku. U zákazníků byl v praxi vypozorován běžný rozsah 60-100 % jmenovité rychlosti.
- Pro udržení vysoké úrovně produktivity je doporučeno zadávat zakázky do tiskové fronty ještě před dokončením předchozích tiskových úloh. Tím se zamezí prodlení mezi tiskovými úlohami.

Čas pro tiskovou produkci

Tiskové řešení Xerox iGen 150 je schopno produkovat výrazně vysokou tiskovou kvalitu, avšak je nutné brát v potaz, že každá tisková technologie má své odlišnosti a specifická nastavení. Je nutné počítat s úpravami při přechodu z jedné na druhou.

- Najdou se okamžiky, kdy bude pro dosažení požadovaných výsledků, ve spojení s jinou tiskovou technologií, požadována optimalizace nastavení tiskového serveru. V okamžiku porozumění principům zpracování dat, je možné pro zvýšení produktivity tyto kroky plně automatizovat.
- U některých tiskových zakázek může být požadována pro dosažení očekávaných výstupů spolupráce s oddělením předtiskové přípravy.

Vliv systémových aktualizací

Systémová aktualizace může způsobit, že již jednou zpracované zakázky nebudou vypadat stejně při jejich opětovném tisku. Pokud tato situace nastane, bude tato skutečnost komunikována v dokumentaci příslušné aktualizace a může být požadována asistence analytika firmy Xerox při rekalibraci tiskového procesu a pro dosažení požadovaných výsledků.

Barevný výstup tiskového systému iGen 150 může být barevně lehce odlišný od tiskového výstupu ze zařízení iGen3, nebo iGen4 z důvodu vylepšeného přepočtu barev na iGen 150. Pro minimalizaci tohoto efektu doporučujeme zabezpečit stejné nastavení RIPů a provedení údržbových procedur, včetně kalibrace/linearizace a profilace tiskového systému.

Papír a podpora speciálních materiálů

Veškeré reference k množství médií obsažené v tomto dokumentu jsou založena na níže uvedeném materiálu spolu s tiskovým řešením Xerox iGen 150. Papíry s jinou plošnou hmotností a jiných značek mohou změnit jednotlivá množství a schopnosti zařízení.

Umístění	Referenční materiál	Plošná hmotnost
Severní Amerika	Xerox Digital Color Gloss Text	80 lb / 120 g/m^2
Evropa	Xerox Colotech + Gloss Coated	120 g/m^2

Položka	Podporované materiály	Komentář
Podporovaná hmotnost tiskového archu	Natirané: 90 až 350 g/m^2 Nenatírané: 60 až 350 g/m^2	Materiály s velkou plošnou hmotností (> 300 g/m2) by měly mít výstup do horního zásobníku, popř. do dokončovacího zařízení, nikoliv do vykladače. Maximální tloušťka archu 500 mikrometrů..
Velikost tiskového archu	Maximální velikost archu: 364 x 660 mm Minimální velikost archu: 178 x 178 mm	Je podporováno definování jak standartních, tak i uživatelských formátů tiskových archů
XXL zásobník	Maximální velikost archu: 364 x 660 mm Minimální velikost archu: 254 x 419 mm	XXL formát je použitelný pouze pro horní zásobníky nakladače. Dalším omezením pro takto upravené zásobníky je výška stohu papíru (pro rozměr XXL je menší) *Poznámka:z důvodu omezení pro horní zásobník je požadován pro potisk rozřazovačů (Tabs) alespoň jeden nakladač BEZ XXL úpravy.* Více v XXL oddílu níže.
Volitelná funkce ATA (Acustic Transfer Overdrive)	Podpora pro hrubý a velmi strukturovaný materiál. Využívá patentovanou technologii ultrasonic Transfer Overdrive.	Povoleno na každý typ archu pomocí programování knihovny médií.

Podporovaná média

Tiskový systém iGen150 je schopný zpracovat široké portfolio materiálů značky Xerox i třetích stran. Informace o doporučených, schválených a testovaných materiálech je komunikována v „Průvodci papírem a speciálními médii“, která obsahuje seznam garantovaných materiálů (Guaranted Media List (GML)), Custom Media List (CML) a Seznam testovaných materiálů (TML) nebo Seznam doporučených materiálů (RML) dle místa instalace. Seznamy GML, CML a RML obsahují všechny schválené materiály značky Xerox. TML seznam obsahuje materiály třetích stran s výsledky testování. Obslužný počítač tiskárny (PressInterface) iGen150 obsahuje seznamy GML/CML/RML a všechny mohou být vytištěny z webového prostředí. Dodatečné informace o materiálech jsou obsaženy v Příručce o papíru, která je součástí systémové dokumentace.

- Při použití materiálů Xerox a speciálních médií zmiňovaných v seznamech GML/RML je zaručen nejvyšší výkon tiskárny.
- Není požadována žádná další povrchová úprava média – doporučuje se běžná aklimatizace materiálu na teplotu v tiskové místnosti.
- Nejsou vyžadována další nastavení. Nastavení systému je automatické v průběhu tisku pomocí hodnot v knihovně médií i při použití různých médií v jedné tiskové úloze.
- Můžete volně experimentovat s materiály, které nejsou na seznamu GML/TML/RML; avšak Xerox nemusí být schopen diagnostikovat a opravit problémy vzniklé s testováním a používáním těchto materiálů.

Následující dva volitelné doplňky umožňují používat určitou skupinu materiálů, které nejsou na seznamu doporučených médií:

- Volitelná funkce ATA (Acustic Transfer Overdrive) vyrazně zlepšuje přenos DryInk toneru na strukturované materiály. Materiály na seznamu RML nevyžadují funkci ATA.
- Volitelná funkce - Enhanced Image Permanence (EIP)

  Vylepšuje přilnavost DryInk toneru k materiálu při tisku na lesklá média s vyšší plošnou hmotností (≥ 180 g/m².). Jedná se o nastavení tiskového stroje vyžadující zastavení zařízení v případě spuštění a vypnutí této funkce. Při spuštění funkce EIP tiskový stroj tiskne rychlostí 41 archů formátu A4/min. a větší rozměry archu (viz níže) 25 výtisků/min. Média na seznamu GML/RML nevyžadují funkci EIP. EIP není podporován pro tisk na archy s rozměrem nad 521mm z důvodu možných defektů obrazu na náběhové a/nebo koncové hraně tiskového archu.

Poznámky - Spotřební materiál/média

- Registrace obrazu na papír, kvalita tisku a spolehlivost tiskového systému mohou být výrazně ovlivněny v případě použití médií mimo seznam GML/CML/RML a které jsou nařezány z větších archů uživatelem. V tomto případě může řez archu být špatné kvality s otřepy na hraně archu, nebo sám papír je špatné kvality. Tyto nedostatky mohou vést k výkonnostním problémům, rychlejšímu opotřebení zařízení a častějším zásahům servisního technika vyžadující dodatečné náklady na opravu stroje. Tyto dodatečné náklady mohou být přefakturovány k tíži provozovatele.
- Je podporován tisk na více typů materiálu v jedné tiskové zakázce a současné podávání z více zásobníků

Položka	iGen 150	Komenář
Komerční typy materiálů	Konzultujte se seznamem TML pro informaci o provozuschopnosti a kvalitě tisku na neznačkové materiály.	
Materiály Xerox	Xerox nabízí široké spektrum papírů a speciálních médií s garancí výkonu a kvality pro tisk na zařízení iGen150. Ne všechna jsou kompatibilní s tiskovým strojem iGen 150.	Konzultujte s iGen150 vzorníkem Imaged Sample book, nebo s tabulkou kompatibility v Katalogu médií pro iGen150
Průhledné materiály	Podporováno. Musí se jednat o vyztužený materiál. Podporováno v rámci tisku všemi rychlostmi.	Projevuje dobrou projekční výkonnost.
Rozřazovače (Cut tabs, rovně spojené)	Tisk podporován pouze ze standartního zásobníku. Je vyžadována úprava horního zásobníku podavače. Pro nakládání je možné použít pouze horní zásobník standartního nakladače. V případě problému (např. záseku listu) je zachována celistvost tiskové úlohy. Tisk při běžné rychlosti systému dané pro zvolenou délku papíru. *Poznámka:Díky omezení pro oddělovače z horního zásobníku podavače je požadován minimálně jeden běžný (ne XXL) podavač.*	S držáky pro oddělovače v zásobníku není možné zpracovávat média o rozměru menším než 279.4 mm. Mnohobarevné oddělovače mohou způsobovat chyby při podávání oddělovače do tiskového stroje. Oddělovače mohou být potištěné oboustranně. V tomto případě může být obraz na druhé straně zkosen. Oddělovače a XXL formát není podporován ve stejném zásobníku.
Děrovaná média	Je podporováno GBC a systém třech děr.	Velikost díry musí být ≤ 10 mm Umístění díry musí být 36 mm od okraje archu
Předsekaná média	Podporováno	Tisk přes děrování může mít za následek ztrátu kvality obrazu v místě perforace.
Obálky	Standardní velikost obálek není podporována.	Speciální obchodní odpovědní obálky jsou podporovány a jsou dostupné od společnosti Xerox.
DocuCards	Pro provoz je vyžadována sada DocuCard Enablement kit. Je použita pro navýšení kapacity nakladače/vykladače.	Sada zvyšuje kapacitu ze 100 na 450 archů. Tato sada je dostupná od Customized Application Service.
Magnety	Xerox nabízí magnetická média schválená pro řešení iGen 150– DocuMagnet a Ultramagnet.	Ultramagnet požaduje magnetizaci po tiskovém procesu pomocí dostupného řešení. Konzultujte toto řešení v rámci dostupné dokumentace.
Syntetická média	Xerox nabízí syntetická média schválená pro iGen 150.	Tisk odpovídá standartní rychlsti systému. Pro více informací viz. Xerox Supplies.

Knihovna médií

Knihovna médií SmartPress Stock Library je udržována v řídícím počítači tiskového stroje (Press Interface). Obsahuje hodnoty, tisková nastavení typů papírů a dalších materiálů používaných v tiskovém procesu a nahrazuje skripty používané v jiných systémech. Je zpřístupňována pro pro programování parametrů tiskové zakázky na tiskovém serveru (RIP) i pro zavedení média do zásobníku nakladače pomocí PressInterface. Parametry jsou používány pro správný přepočet barev k tisku a kalibracím a také jsou použity jednotlivými tiskovými moduly, které využívají tyto data pro optimalizaci kvality tisku a vyšší produktivitě. Systém sám automaticky nastaví pracovní cestu tak, jak jsou vybírána rozdílná média ze zásobníků.

Na základě parametrů obsažených v knihovnách GML/RML si můžete sami vybudovat svou vlastní knihovnu médií prostým zkopírováním dat a jejich přidělením nově používaným médiím. TML, nebo další média mohou být snadno přidána pomocí rozbalovacího menu. Pro vaše pohodlí jsou také přidány obecné sady médií.

Realizace tiskové úlohy se špatným nastavením může vyústit ve zhoršenou tiskovou kvalitu, včetně nežádoucích artefaktů a nečekaných výsledků.

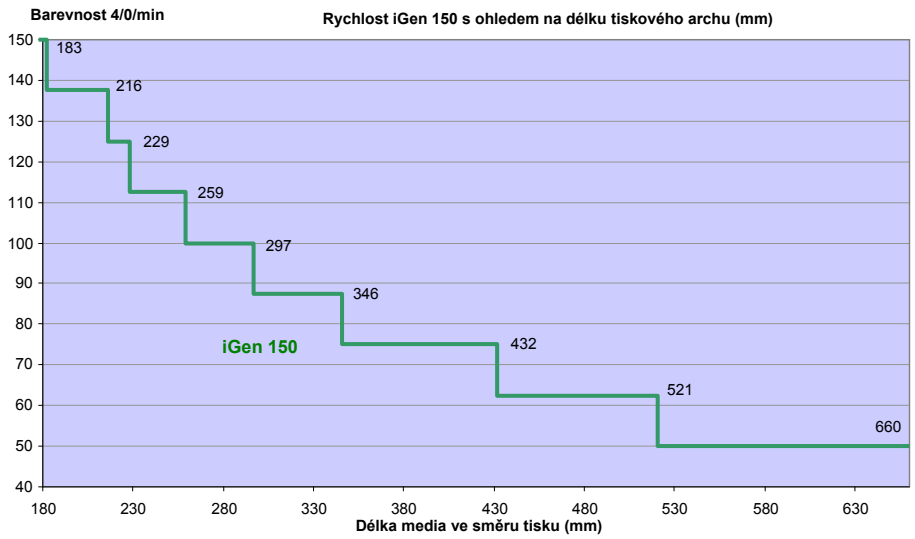
Knihovna médií může být zálohována na pevný disk, nebo na externí zařízení. Tímto způsobem je přenositelná i na jiný systém řady iGen150. Tato schopnost může pomoci tiskárnám s více tiskovými systémy snadno udržovat aktuální knihovnu médií napříč různými tiskovými stroji.

Stav přepnutí a výpočtu kliku (účtování - tisk na velký formát) pro „velký“ formát je 345.69 mm ve směru zpracování.

Tiskový výkon

Všechna média včetně speciálních ze seznamu GML/RML jsou zpracovávána jmenovitou rychlostí stroje bez ohledu na typ či hmotnost. Rychlost tisku tedy není ovlivněna plošnou hmotností média.

Schéma a tabulka níže ukazuje produkční rychlost vůči vybraným standardizovaným velikostem média. Velikost mezi definovanými body vždy referuje na nejbližší nižší výkon systému.



Tisková produktivita v závislosti na velikosti archu – iGen 150

Rozměry média ve směru zpracování (1)	iGen 150	Standardní velikost (Nakládání delší hranou)	Standardní velikost (Nakládání kratší hranou)
178 < X ≤ 182.63 mm	150 str/min 9000 str/hod	JIS B5 (182 x 257 mm)	
>182.6 < X ≤ 216 mm	137 str/min 8250 str/hod	A4 (210 x 297 mm)	
>216 < X ≤ 228.6 mm	125 str/min 7500 str/hod	SRA4 (225 x 320 mm)	
>228.6 < X ≤ 259.1 mm	112 str/min 6750 str/hod	C4 (229 x 324 mm) B4 (250 x 353 mm)	JIS B5 (182 x 257 mm)
>259.1 < X ≤ 269.9 mm	100 str/min 6000 str/hod		
>269.9 < X ≤ 345.7 mm	87.5 str/min 5250 str/hod		C4 (229 x 324 mm) SRA4 (225 x 320 mm) A4 (210 x 297 mm)
>345.7 < X ≤ 432.0 mm	75 str/min 4500 str/hod		B4 (250 x 353 mm) JIS B4 (257 x 364 mm) A3 (11.69" x 16.54")
>432 < X ≤ 521 mm	62 str/min 3750 str/hod		364 x 521 mm (max) B3 (353 x 500.1 mm) SRA3 (320 x 450 mm)
521 < X ≤ 660 mm	50 str/min 3000 str/hod		364 x 660 mm (max)

(1)V každém případě, rozměr kolmo na směr pohybu archu (náběžná hrana) je v rozsahu od 178 do 364 mm.
(2) Parametr „Str/min" je vždy uvažován při tisku 4. barvami (4/0) za minutu a „Str/hod" je vždy uvažován tisk 4. barvami (4/0) za hodinu. Výtisky jsou tedy jednostranné, při definovaných rozměrech.

Tisková produktivita při módu Enhanced Image Permanence (EIP)

Rozměry média ve směru tisku (1)	iGen 150 Max.tiskový výkon (2)
178 < X ≤ 410.97 mm	41 str/min 2460 str/hod
>411 < X ≤ 521 mm	25 str/min 1500 str/hod

(1)V každém případě, rozměr kolmo na směr pohybu archu (náběžná hrana) je v rozsahu od 178 do 364 mm.
(2) Parametr „Obrazů/min" je vždy uvažován při tisku 4. barvami (4/0) za minutu a „Obrazů/hod" je vždy uvažován tisk 4. barvami (4/0) za hodinu.Výtisky jsou tedy jednostranné při uvažování definovaných rozměrů

Poznámka: Mód EIP není podporován pro nadstandardní velikost archu (délka delší hrany větší než 521 mm) z důvodu možných rizik obrazové degradace a tvorby obrazových vad v oblasti náběhových a koncových hran.

Manipulace a zpracování médií formátu XXL

iGen150 umožňuje nakládání, zpracování a potištění archu o maximální velikosti 364 x 660 mm. Produktivita při potisku XXL formátu a tisku 4/0 je 50 obrazů za minutu. Jsou podporována média o plošné hmotnosti v rozsahu 120 gm² až 350 gm². Volitelným rozšířením je odvíječ role papíru, který však může dále omezit rozsah podporované plošné hmotnosti médií. Standardní vzdálenost začátku tisku od okraje tiskového archu jsou 3mm, avšak tato hodnota může být operátorem změněna v rozsahu 1-6 mm od okraje. Tiskové zakázky musí být nastaveny na uživatelsky definovaný rozměr tiskového archu.

Při přechodu na materiály delší či kratší než 571 mm, musí být provedeno ruční přepnutí v cestě papíru stroje. Pro vyšší efektivitu tisku se proto doporučuje spojování tiskových úloh se stejnou délkou a tím zjednodušení pracovních postupů operátora.

Započtení účtování (klik) pro barevný tisk archu delšího než 521 mm je zapisováno do počítadla XL dle odpovídající délky:

Délka tiskového archu:	XL počítadlo se zvýší o:
Delší než 521 mm až do 572 mm	1
Delší než 572 mm až do 622 mm	2
Delší než 622 mm až do 660 mm	3

To znamená, že účtování pro nadstandartní rozměry tiskových archů probíhá v rámci výše uvedených pravidel a je účtováno samostatně.

XXL archy používají pro registraci obrazu na papír při automatickém tisku druhé strany (duplex) jednou náběhové a jednou koncové hrany archu. Při tisku tak bude více záležet na přesnosti řezu papíru (rozměr archu), než tomu tak je na menším, standardním archu. Je předpokládáno, že vznik problémů s registrací může být až dvojnásobný a může vyžadovat manuální úpravu/nastavení operátorem pro každou tiskovou zakázku.

iGen150 obsahuje speciální softwarové a hardwarové nástroje pro nakládaní a vykládání archů o velikosti 660 mm jen pro horní výstup vykladače, bočního vykladače a XXL vykladače.

Horní zásobníky nakladačů, vybavené úpravou pro podávání archů rozměrů až 660mm mají omezení pro minimální rozměr tiskového archu na 254 x 419 mm. Při rozměru archu 364 x 660mm může být výška bloku papíru pouze 203mm (při 120 g/m^2). Neupravené zásobníky nakladačů (spodní) a tiskový stroj podporují standardní rozsah rozměrů.

Také je volitelně dostupný boční vykladač. Tento vykladač nezahrnuje plnohodnotný senzor zaplnění vykladače a musí být pravidelně monitorován obsluhou, případně musí být tiskové zakázky naprogramovány tak, aby maximální objem archů od jedné zakázky byl na výšku stohu 76 mm, popř. 200-450 archů v závislosti na typu papíru. Tento zachytávací vykladač je instalován na stejnou pozici jako se instaluje modul pro in-line dokončování. Pokud je tedy instalována linka s in-line dokončováním, tak tento vykládací modul není možné instalovat.

Sadu pro oddělovače (tabelátory) není možné používat v zásobníku nakladače, upraveném pro formát XXL.

Volitelná funkce ATA (Acustic Transfer Overdrive - setřásání toneru do strukturovaných médií)

Tato volitelná sada umožňuje potisk velmi strukturovaných a hrubých materiálů pomocí speciálního přídavného zařízení ATA (Acustic Transfer Overdrive). Použítá technologii ultrasonic pomáhá přenosu toneru na médium. Acustic Transfer Overdrive je dostupný pomocí programování médií v Press Interface stroje. Tato funkce je aplikována podle potřeby na každou jednotlivou stránku a to bez omezení produktivity (rychlosti tisku). Všechny dodávané tiskové servery (RIPy) tuto funkci podporují. Tato funkce není podporována pro formát archu A4 při rychlosti tisku 137 str/min, nebo na XXL archu.

Kvalita tiskového obrazu

Tato část dokumentu poskytuje informace o výkonu systému s ohledem na tiskovou kvalitu, avšak vy sami by jste se měli přesvědčit na předložených vzorcích tisku, popř. na výtiscích z vašich vlastních dat o tom, že iGEN150 splní vaše očekávání v tomto důležitém měřítku.

Navíc je důležité si uvědomit, že nejlepších výsledků lze dosáhnout pouze pokud jsou data připravena s ohledem na tuto tiskovou technologii a její parametry. Více informací získáte v dokumentaci „Příprava tiskových zakázek“ a „Průvodce tiskem“ a které jsou součástí dokumentace na CD-ROM. Více informací naleznete v příloze pro tiskový server.

Položka	iGen 150	Komentář
Vzhled dokumentu	Vzhled výtisku z tiskového stroje iGen 150 vykazuje minimální rozdíly v lesku v závislosti na obsahu obrazu. Výtisk je tak velmi podobný vzhledově a hmatově výtisku ofsetovou technologií.	
Tiskové rozlišení 160 lpi 180 lpi 210 lpi 250 lpi	Optimalizováno pro iGen 150 <u>Výhody</u> 160 – Konzistentní plochy a odstíny. 180 – Optimální hodnota pro většinu aplikací (výchozí nastavení) 210 – Čisté hrany a ostřejší obraz. 250 – Čisté hrany na vektorových odstínech, nejlepší prokreslení obrazu.	Natočení tiskového bodu vyvolávající dojem ofsetového tisku <u>Vysvětlení</u> 160 – Méně detailů, viditelná struktura bodu. 180 – Vyrovnané podání. 210 – Může vykazovat nekonzistentnost v plných plochách napříč stránkou. 250 – Může vykazovat nekonzistentní a obrazové defekty. Doporučeno pro vykreslení malých obrazových objektů a především pro vektorovou grafiku.
Přepočet barev a barevný prostor	Barevný prostor iGen150 je rozšířený v oblastech živé modré, hluboké a jasné purpurové, saturované žluté a brilantní magenty.	Výchozí přepočet barev do barevného prostoru iGEN150 je navržen tak, aby co nejlépe odpovídal barevnému prostoru normy GRACoL. Přesto některé rozdíly mohou být výzvou ve vykazování změn v oblasti červené a zelené.
Shoda s přímými barvami	Použitím systému optimalizovaného mixování barev CMYK vykazuje zařízení iGEN150 shodu s významným množstvím přímých barev Pantone® běžně používaných v oblasti polygrafie. (Vyjma barev fluorescentních a metalických.)	Pro co nejpřesnější shodu s přímými barvami vzorníku Pantone® , musejí být přímé barvy zachovány již v tiskových datech a nesmějí být převáděny na hodnoty CMYK. Převod bude proveden přímo tiskovým serverem.
Sytá černá	iGen150 nevyžaduje přidání dalších barev pro vytvoření syté černé barvy (např. Cyan). Použitím pouze černé dosáhnete černější černou a zmenšíte spotřebu barev.	Více informací v příručce „Příprava tiskových zakázek“ a „Průvodce tiskem“. Zakázky připravené pro tisk „Bohaté černé“ nemusejí být vždy vytištěny podle očekávání.
Rovnoměrnost barevného podání	iGen 150 je navržen k výbornému podání plochy stejných odstínů s vysokým stupněm homogenity a produkci jemných detailů společně s přechody, které jsou hladké a rovnoměrné. Sofistikované řešení ochraňuje před neočekávanými procesy při změně rychlosti stroje, které vedou k tradičnímu pruhování. Polotónové algoritmy využívají všech výhod rozlišení a barevné hloubky iGEN150 pro tisk bez pruhování a se všemi detaily. Funkce automatické kontroly denzity kompenzuje až o ¾ možné pruhování v poměru se systémem bez použití této funkce. Pruhy vzniklé při přenosu obrazu na papír a ve fixačním systému stroje nejsou ve spojení s funkcí Auto Density Control kompenzovány.	Snížení tiskové kvality se může výjimečně týkat jistého množství skvrn ve velkých konzistentních plochách. Vysoká vlhkost v kombinaci s malou oblastí tisku na archu a špatně plněným papírem mohou vyústit ve zvýšenou hodnotu četnosti skvrn. Konzistentní plochy mohou být v praxi nahrazeny texturou či vzorem pro zamaskování těchto nedostatků. Pokud jsou požadovány plné plochy i přes výše popsané nedostatky, potom může zvýšená kontrola prostředí a častější údržba zařízení přinést pozitivní hodnocení ze strany zákazníka.
Kvalita textu	Kvalita reprodukce černého textu je na velmi vysoké úrovni od velikosti textu 4 body. Inverzní či barevný text bude vykazovat velmi vysokou kvalitu od velikosti 6 bodů.	Zachování barev na hodnotě 75% a více nebo při výběru polotónu 210 a definování jedné barvy se saturací blížící se hodnotě 100% vylepší vzhled textu. Volba žluté separace ukáže malé zlepšení ve světlosti barvy textu.
Kvalita reprodukce čar	iGen 150 tiskne plné čáry od velikosti 0.01 bodu a je schopen držet relativní odchylky v tloušťce rovných čar a tiskového bodu při hodnotách 0.05 až 0.10 bodu.	Zachování barev na hodnotě 75% a více nebo při výběru polotónu 210 a definování jedné barvy se saturací blížící se hodnotě 100% vylepší vzhled. Volba žluté separace ukáže malé zlepšení ve světlosti barvy.

Položka	iGen 150	Komentář
Registrace barev	Registrace barvy na barvu je realizována automaticky, pomocí samostatného řídícího modulu. Při detekci chyby dojde k její automatické korekci.	Typická odchylka ve spasování barev je do 50 mikronů, v období 95% tisků (95% času a umístění na stránce) je hodnota do 85 mikronů.
Barevná stálost / stabilita	iGen 150 používá integrované automatické nástroje pro kontrolu směsi toneru, vyvolání obrazu, reprodukci barevných tónů a interního prostředí stroje pro zajištění barevné stability. Tyto procesy kontroluji opakovaně ve smyčce výkon vůči nastaveným parametrům a provádějí přizpůsobení v případě potřeby. Systém je vytvořen pro fungování v určitém kvalitativním rozsahu bez zásahu operátora. Je možné, že v některých specifických případech může dojít ke zvýšení odchylky od standardu a bude nutná intervence operátora tiskového stroje.	Variabilita výstupu je závislá na tiskové úloze: viditelná lehce ve velmi saturovaných barvách, tmavých tónech a více ve středních tónech. Variabilita je i mezi tiskovými stroji.
Pokrytí ploch	iGen 150 je vyroben za účelem realizace široké škály tiskových úloh. Stejně jako další digitální tiskové technologie je zapotřebí jistého množství toneru pro realizace vysoké kvality tisku. Plocha s nízkým pokrytím na iGen150 je definována 5% a méně toneru na barevnou separaci. V oblastech obrazu s vysokým pokrytím je možné, že dojde k případům, kdy je pokrytí na hodnotě 100% na separaci. Je možné, že systém pozastaví tisk pro doplnění toneru ve vyvolávacím modulu. Frekvence této pauzy je dána aktuálním pokrytím a velikostí archu.	Očekávané snížení výkonu až o 3-8% při tisku úloh s malým pokrytím toneru. Při produkci mohou být zaznamenané pauzy až v délce 3. minut kdy dochází k optimálnímu míchání směsi. Více informací v Customer Maintenance Manual (CMM). Jako referenční bod pro archy s vysokým pokrytím může být arch formátu SRA3 , kde je 65% pokrytí na separaci. V tomto případě zde nejsou pauzy na doplnění toneru v developeru.
Trapping	iGen 150 umožňuje vysokou flexibilitu kontroly trappingu. V mnoha případech může trapping pomoci k lepšímu podání přepočtu na hranách rendrovaných objektů.	Trapping je možno přímo zadat na tiskovém serveru s optimalizovanými parametry pro iGen 150. Viz dokumentace Color Server / Controller.
Další artefakty	Stejně jako u jiných tiskové procesů, i zde se mohou objevit jisté artefakty. Jsou tím myšleny pruhy, skvrny, pruhování, nežádoucí body a vynechávání tisku. Pro velkou část tiskových zakázek jsou tyto prvky běžné a jsou spojeny s technologií. V rámci svého rozsahu a velikosti jsou běžným prvkem, který neovlivní prodejnost zakázky.	Procesy údržby zařízení minimalizují rizika vzniku těchto artefaktů. Nahodilý vznik artefaktů je možný, nicméně málo pravděpodobný v porovnání s dalšími tiskovými technologiemi. Tiskové zakázky citlivé na podobné artefakty je nutné sledovat a případně vyřadit poškozené tiskové archy. Riziko vzniku lze snížit použitím doporučených médií z RML a spotřebního materiálu. Také sledování a udržování parametrů okolního prostředí v tiskové místnosti snižuje riziko vzniku artefaktů.
Nátisky/kontrola	Tiskový výstup ze systému iGEN150 má velmi podobné parametry jako výstup z ofsetové technologie. Výtisky lze použít jako dobrou představu o výsledné produkci, avšak jako nátiskové zařízení pro ostatní technologie není iGEN150 doporučen.	Zajištění stabilních parametrů na tiskovém serveru a pravidelný servis včetně kalibrace umožňuje dosažení maximální shody.

Vlastnosti tiskového stroje

Následující tabulka popisuje moduly tiskového systému.

Položka	iGen 150	Komentář
Systém nápovědy	Systém nápovědy na interním disku zařízení obsahuje veškerou dokumentaci.	
XXL nakladač	V základní výbavě je Jeden XXL nakladač. Volitelně je rozšiřitelný až na 5 nakladačů formátu XL, nebo XXL. Dva zásobníky na papír v jednom nakladači; s kapacitou 254 mm stohu papíru (nebo 2500 archů, natíraný 120 g/m2). (Kapacita zásobníku je redukována na 203 mm stoh pro archy delší než 521mm). Všechny archy musí projit fixační jednotkou stroje. Automatické přepínání zásobníků bez snížení produktivity (pro rozměry papíru podporované více než jedním zásobníkem). Doplnění médií do zásobníků bez přerušení tisku. (pro rozměry papíru podporované více než jedním zásobníkem). Každý zásobník pojme celý rozsah podporovaných médií. Horní podavač Max. velikost archu: 364 mm x 660 mm Min. velikost archu: 254 mm x 419 mm Dolní podavač Max. velikost archu: 364 mm x 520 mm Min. velikost archu: 178 mm x 178 mm	Zásobníky se zcela nevyprázdní. V okamžiku, kdy se objeví informace, že zásobník je prázdný, reálný stav odpovídá cca 25,4 mm stohu papíru. Tímto přístupem se zachovává maximální spolehlivost mechanismu podavače. Nenakládejte předtištěné archy s rozdílným obsahem a jasnými barvami do zásobníku. Zabudovaná detekce podání více archů ze zásobníku podavače může vyhodnotit rozdílnou opacitu na každém archu a zastavit tiskový stroj. Je nutné zakoupit zvláštní licenci pro SW i sadu pro hardware. (Pokud se tak již nestalo v rámci konfigurace systému). XXL papír je určen pouze pro horní podavač. Další omezení vůči minimální velikosti archu je aplikováno pouze na zásobník formátu XXL. Poznámka: z důvodu omezení produkce tisku na oddělovače (tabulátory) z horního zásobníku je požadována instalace minimálně jednoho standardního nakladače (bez podpory XXL formátu) pro zpracování oddělovačů (tabelátorů). Poznámka: s jedním nakladačem s podporou formátu XXL je automatické přepínání mezi zásobníky nakladače limitováno formátem archu, který podporují oba zásobníky. Viz oddíl XXL papír Jsou podporovány jak standardní formáty, tak i uživatelské formáty. Záložky nejsou podporovány ani jedním zásobníkem.
XL nakladač	V základní výbavě je jeden XL nakladač. Volitelně je rozšiřitelný až na 5 nakladačů formátu XL, nebo XXL. Dva zásobníky na papír v jednom nakladači; s kapacitou 254 mm stohu papíru (nebo 2500 archů, natíraného papíru 120 g/m2). (Kapacita zásobníku je redukována na 203 mm stoh pro archy delší než 521mm). Všechny archy musí projit fixační jednotkou stroje. Automatické přepínání zásobníků bez snížení produktivity (pro rozměry papíru podporované více než jedním zásobníkem). Doplnění médií do zásobníků bez přerušení tisku. (pro rozměry papíru podporované více než jedním zásobníkem). Každý zásobník pojme celý rozsah podporovaných médií. Horní podavač Max. velikost archu: 364 mm x 571 mm Min. velikost archu: 178 mm x 178 mm Dolní podavač Max. velikost archu: 364 mm x 571 mm Min. velikost archu: 178 mm x 178 mm	Zásobníky se zcela nevyprázdní. V okamžiku, kdy se objeví informace, že zásobník je prázdný, reálný stav odpovídá cca 25,4 mm stohu papíru. Tímto přístupem se zachovává maximální spolehlivost mechanismu podavače. Nenakládejte předtištěné archy s rozdílným obsahem a jasnými barvami do zásobníku. Zabudovaná detekce podání více archů ze zásobníku podavače může vyhodnotit rozdílnou opacitu na každém archu a zastavit tiskový stroj. Jsou podporovány jak standardní formáty, tak i uživatelské formáty . Záložky (tabulátory) nejsou podporovány spodním zásobníkem

Položka	iGen 150	Komentář
Dráha papíru	Přímá, s možností obracení archu pro potisk druhé strany. Automatické obracení pro všechna média ze seznamu RML a další média v podporovaném rozsahu.	
Registrace obrazu na papír	Přenos obrazu v jednom bodě omezuje variabilitu registrace. Korekce za tisku pro každý arch. Pro registraci jsou použity stejné hrany papíru pro potisk přední i zadní strany archu. (toto se netýká archů formátu XXL)	Typická přesnost registrace přenosu obrazu na papír při jednostranném tisku je v rozmezí 0,5 mm a v 95% času tisku je v rozmezí 0,8 mm. Předozadní registrace obrazu na papír je v rozmezí 1,0 a v 95% času tisku je v rozmezí 1,7 mm. Přesnost registrace je závislá na typu papíru, nastavení stroje a dalších faktorech. Pro jisté typy tiskových zakázek bylo dosaženo předozadní registrace 0,6 mm i lepší. Nicméně kritické aplikace by měly být předem testovány a popř. by tiskový systém měl být seřízen pro dosažení požadovaných parametrů Registrace formátu XXL je popsaná v tomto dokumentu v sekci XXL.
Potisknutelná oblast.	Maximální obrazová plocha: 362 mm x 658mm	Ve výchozím stavu jsou nastaveny 3 mm netisknutelné oblasti od okraje tiskového archu. Tato hodnota může být změněna operátorem stroje v rozmezí 1-6 mm.
Fixační jednotka	Fixační jednotka je konstruována s ohledem na minimalizaci vzniku nežádoucích artefaktů při změně šířky potiskovaných médií. Teplota jednotky je v rozsahu 185° - 196° C.	
Vkládací nakladač (inserter)	Možnost zařazení jedné vkládací jednotky (inserteru). Dva zásobníky na nakladač; 254mm výška stohu na zásobník. Vložené archy neprochází fixační ani vyrovnávací jednotkou. Pro založení oddělovačů (tabelátorů) je zapotřebí instalovat sada pro oddělovače.	Režim vkládání desek, předtištěných, nebo volných archů je nastavován na tiskovém serveru. Velikosti vkládaných archů odpovídají parametrům podávacího modulu. Média, která nejsou na seznamu RML mohou být přesto úspěšně nakládána z této jednotky. Před přijetím a spuštěním zakázky je však doporučeno testovat zvolené médium. Automatická detekce podání více papírů může vyhodnotit rozdílnou opacitu vložených archů s různou barevností a pokrytím toneru. Tento efekt může způsobit zastavení tiskového systému
XXL vykladač	Jeden XXL vykladač ve standartní konfiguraci, volitelně až 3 vykladače Kapacita vykladače je papír ve stohu 305mm (natíraný 120g/m^2). Horní zásobník vykladače s kapacitou 100 archů. Programovatelný stoh s odsazením je 25mm do velikosti archu 521mm. 522-571mm stoh s odsazením je 15 mm. Při delším archu než 571 mm není stohování s odsazením podporováno. Pro vyložení tiskové zakázky je možné využít jak zásobník vykladače, tak i horní vykladač. Pro zajištění maximální produktivity tisku je možné se dvěma vykladači přepínat mezi nimi, nebo jejich horními vykladači. Do zásobníku vykladače je možné mixovat různé délky tiskových archů. Pro zajištění potřebné stability stohu je však nutné kontrolovat jeho stabilitu	Výstup do vykladače je standardně realizován metodou 1-n a horní stranou dolů. Tiskové zakázky mohou být programovány i metodou horní stranou nahoru pokud je to zapotřebí, bez dopadu na produktivitu systému. Výstup do horního zásobníku vykladače není situován pro produkci, ale jen pro vzorky tisku. V případě, že je k dispozici více jak jeden vykladač, tak systém automaticky vybere zásobník vykladače, nebo horní zásobník. Při tisku nelze zvolit pro výstup specifický vykladač. V případě konfigurace jediného vykladače se při jeho naplnění systém zastaví. Výstup zbývajících tiskových archů nebude přesměrován do horního zásobníku vykladače.
Režimy tisku (Tiskárna musí být pro jejich změnu zastavena)	Pouze černá – vypne tisk M, Y, C a tiskne pouze K. Tisk probíhá stejnou rychlostí jako při tisku 4/0 viz rychlost tisku.	Pro získání odpovídajících výsledků je nutné nastavení i na RIPu. Při tisku pouze černou barvou a při pokrytí menším než 5% může dojít ke zpomalení tiskového výkonu o 3-8% (viz Pokrytí ploch)
	Netisknutelné okraje – Nastavení netisknutelných okrajů od 1-6 mm podle požadavků tiskové zakázky. Výchozí nastavení tiskového systému jsou 3mm od každého okraje tiskového archu.	Toto nastavení používejte s rozvahou. Častý tisk v blízkém okolí hran, může způsobit znečištění systému tonerem a tím i neočekávané artefakty v kvalitě tisku, popř. prostoje v produkci. Tisk v oblasti do 3mm od okrajů používejte primárně při tisku oddělovačů (tabulátorů) či tisku ořezových značek. Kvalita obrazu může být oblasti do 2mm od okraje degradována. Pro změnu tohoto nastavení viz Customer Maintenance Manual (CMM)

Položka	iGen 150	Komentář
Průchodnost strojem (Tiskárna musí být pro jejich změnu zastavena.)	Režim Optimalizace oddělovačů (Tab optimization) tiskne oddělovače a archy formátu A4 rychlostí 120 stran za minutu.	Používejte v případě tisku oddělovačů pro zajištění maximální produktivity. V opačném případě dojde ke zpomalení rychlosti tisku při změně produkce z oddělovače na ostatní strany.
	Enhanced Image Permanence – zpomalí rychlost tisku pro dosažení lepší adheze toneru.	Pro těžší lesklé materiály ≥ 180 g/m², které nejsou na seznamu RML.
Míchání barevných a černobílých stran	Podporováno – tiskový stroj tiskne stejnou rychlostí barevný a černobílý tisk.	Poznámka: V případě tisku barevného pixelu na jakékoliv stránce, je tato stránka účtována jako barevná. V režimu „bohatá černá“ (rich black) s obsahem cyan, či magenta separace tisk obsahuje barevné pixely. Více informací v příručce „Příprava tiskových zakázek“ nebo „Průvodce tiskem“.
Nástroje pro správu barev (CMT)	Uživatelsky přístupný nástroj pro správu barevnosti tiskového systému a pro sledování výkonu a kvality barevné reprodukce. Nástroje obsažené v této aplikaci monitorují významné parametry, realizují potřebné korekce a v případě potřeby upozorní operátora na nedostatky Tento nástroj používá interní spektrofotometr pro čtení barevných hodnot, pro kontrolu dat, linearizaci a tvorbu profilů.	Pro zajištění korektní reprodukce barevnosti se doporučuje používat tento nástroj na denní bázi. Pro zajištění optimálního nastavení používejte při běhu tohoto nástroje pouze doporučená média ze seznamu iGen 150 viz – Příručka operátora Na tiskovém serveru jsou kontrolní nástroje pro opakovanou kontrolu tiskového systému. Více v CED pro tiskový server. Automatické upozornění operátora kdy se má spustit nástroj Color Maintenance Tool. Toto upozornění může být spuštěno na základě časového intervalu, nebo vytisknutého objemu.

Činnosti

Položka	iGen 150	Komentář
Správce licencí	Jsou možné tři licenční modely: a) iGen 150 Press b) XXL Papír c) Toner – volně prodejný/v rámci FSMA	
Zapnutí	Systém může být vypnut na noc, nebo i na delší dobu, pokud je okolní prostředí v odpovídajícím stavu: (tj. požadovaná teplota, relativní vlhkost vzduchu atd.) Pokud je tiskový systém vypnut na delší dobu a je v prostředí s teplotou 20° C a vyšší a 50% relativní vlhkostí, tak jeho opětovné spuštění bude vyžadovat jistou dobu přizpůsobení okolí (až 2000 výtisků).	V případě teplotních výkyvů během vypnutého stavu tiskového stroje je možné sledovat jistou obrazovou degradaci během následovného spuštění. Při extrémních podmínkách (vysoká teplota a vlhkost) může být i vyžadována změna materiálu. “Studené“ zapnutí trvá přibližně 16 minut.
Spotřeba proudu	Tuto informaci naleznete v příručce Installation Planning Guide. (Průvodce instalací)	Tiskový stroj se přepíná do režimu „spánku“ po cca 20 minutách nečinnosti.
Zapnutí / Vypnutí	Normální cyklus trvá přibližně 60 sec..	Tiskový stroj nezastaví, pokud dostane obrazová data ke zpracování 6 vteřin před dokončením předchozího tiskového archu.
Restart systému	V průběhu běžné pracovní směny může být vyžadován v průměru jeden restart tiskového systému	Tento parametr může variovat stroj od stroje. Restart zabere přibližně 5 – 10 minut.
Zásek papíru	Automatické zastavení stroje zajistí co největší odstranění archů z dráhy papíru. Maximální doba pro odstranění zaseknutého papíru jsou 4 minuty pro zkušeného operátora stroje. V průměru je očekáváno jedno zaseknutí za směnu.	Prostředí na Press Interface napomáhá operátorovi ve vyhledání zaseknutých tiskových archů.
Integrita tiskové úlohy	Systém považuje úlohu za ukončenou, pokud nechybí ani jeden tiskový arch z úlohy.	Při možném vzniku duplicitních stran je operátor upozorněn na Press Interface. Dle jeho uvážení jsou tato varování zrušena, nebo přijata další opatření.
Obnovení úlohy	Automatické, v maximální možné míře.	Některé procesy mohou vyžadovat restart tiskového systému. V některých případech může být vyžadováno opakované zaslání tiskových dat do systému a jejich opětovné zpracování.
Volání asistence (CFA)	Používá se pro zaslání systémových dat do centra podpory fy Xerox.	Vyžaduje internetové připojení. Tato data je možné zasílat automaticky na denní bázi, či manuálně v případě problému..
Počítadla výtisků	Dostupné přes Administrativní okno.	Tato položka se mění dle typu společnosti/umístění/smlouvy. Váš obchodní zástupce, popř. analytik fy Xerox vám podá relevantní informace.
Měření počtu výtisků	Měření množství tisků na zákaznické bázi. Resetovatelné parametry.	
Vzdálená podpora	Automatické zaslání dat do společnosti Xerox Při “Call for Assistance (CFA)”. Je tak umožněna proaktivní identifikace problému.	

PROPRIETARY CONFIDENTIAL XEROX INFORMATION

Spotřební materiál a životnost.

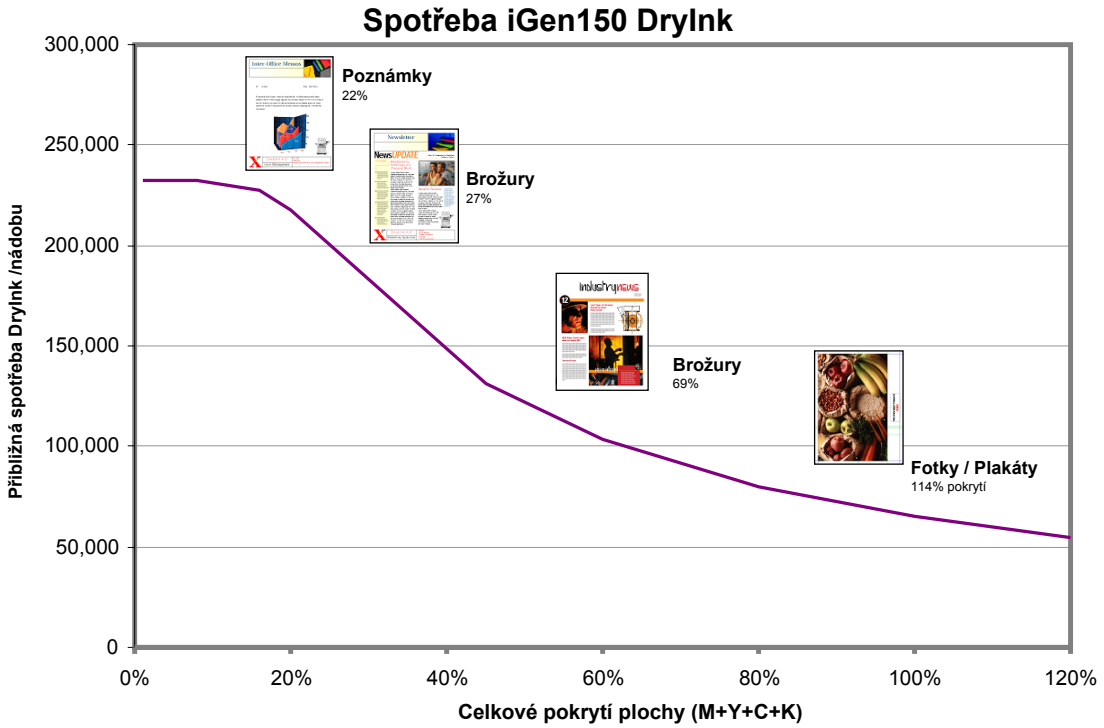
Seznam spotřebního materiálu níže je speciálně navržen pro použití v tiskovém systému iGEN150 a díky jemu dodává tiskový systém nejvyšší možnou výkonnost při definované kvalitě tisku, produktivitě a doby provozuschopnosti.

Složení suchého toneru DryInk navrženého pro iGen 150 je obecně shodné s matným DryInk tonerem pro iGen4. Je však nezaměnitelný s tonery pro iGen3, nebo standardními suchými tonery DryInk pro iGen4.

Veškerá spotřeba materiálu je kalkulována na základě uvedených hodnot plochy pokrytí a standardním materiálu Xerox A4 natíraný papír 120 g/m^2. Je zapotřebí brát v potaz, že tyto hodnoty mohou být praxi ovlivněny denzitou, barevnými úpravami a přepočtem barev (např. GCR), plochou pokrytí, typem materiálu a výběrem tiskového režimu. Přibližné hodnoty spotřeby nové konfigurace iGen 150 jsou prezentovány níže.

Prázdné nádoby na toner a odpadní nádoba na toner jsou bezpečné a schválené pro recyklaci stejně, jako obecné nakládání s plastovými produkty. To je také doporučená metoda likvidace.

Předpokládaná spotřeba DryInk toneru - iGen 150



Spotřeba fixačního oleje - iGen 150

Olej ve fixační jednotce a jeho spotřeba se mění dle typu média, pokrytí DryInk tonerem a stavem tiskového zařízení. Odhadovaná spotřeba oleje je 125 000 výtisků (formát A4 jednostranný tisk) na 1 nádobu.

Výkon systému

Tiskový systém by se neměl vypínat, pokud neustále přijímá nová data k tisku a to do 6 sekund od ukončení poslední tiskové zakázky. V závislosti na vlastnostech tiskové úlohy mohou a nemusí následující faktory ovlivnit výkon tiskového systému:

Položka	iGen 150	Komentář
Nastavení tiskové kvality	Krátké pauzy pro registraci, nebo nastavení xerografického procesu pro udržení maximální kvality tiskového procesu.	Viz poznámky k „Pokrytí ploch“ výše.
Přepínání mezi zásobníky	Pokud je programován stejný materiál ve více zásobnících nakladačů, automatické přepnutí mezi nimi nezpůsobí výpadek v produktivitě.	Doplňte zásobník nakladače za běhu stroje.
Přepínání mezi typy médií	Dochází za běhu. Pro nastavení optimálních hodnot použijte knihovnu médií. Pro strukturované (hrubé) materiály je automaticky použita funkce Acustic Transfer Overdrive pokud jsou tyto materiály správně naprogramovány v knihovně médií.	Jestliže jsou v rámci jedné tiskové zakázky používána lesklá natíraná média o hmotnosti > 180 g/m^2 a současné množství lehčích natíraných materiálů překročí 30 stran za sebou, může být požadováno speciální nastavení tiskového systému tak, aby nebyla omezena rychlost tisku. Pokud se střídají materiály lesklé, matné, natírané, nenatírané rovnoměrně potom to nijak rychlost systému neovlivní a pracuje jmenovitou rychlostí.
Přepínání simplex/duplex	Přepínání mezi jednostranným a oboustranným tiskem způsobuje jistou ztrátu produktivity. Míra ztráty výkonu je dána četností tohoto přepínání.	Přidání bílé stránky k jednostrannému tisku může minimalizovat dopad na produktivitu bez navýšení ceny produkce.

Nakládání a dokončování

In-line nakládání

Pro in-line nakládání papíru tiskového systému iGEN150 bylo schváleno následující zařízení. Pro více informací ohledně dalších dostupných dokončovacích řešení vyhledejte příručku „Příručka plánování dokončovacích systémů“ kde je možno nalézt informace o jejich umístění, technické podmínky provozu, vlastnosti atd.

Položka	iGen 150	Komentář
Podavač z role	**Lasermax Roll Systems** SheetFeeder™ iGen	Po odrolování z role je papír automaticky nastříhán na požadovanou velikost a poté podán do dráhy papíru tiskového systému. Role může být umístěna v jedné řadě s tiskárnou, nebo natočena o 90°.

In-line dokončování

Pro in-line řešení dokončování tiskovin byla schválena pro provoz se systémem iGen150 následující zařízení. Pro připojení je nutné do systému zařadit Rozhraní Dokončujících zařízení (DFA Kit). Více technických informací naleznete v příručce Installation Planning Guide. Více informací o dalších dostupných řešeních naleznete v příručce „Příručka plánování dokončovacích systémů“ včetně jejich funkcí, parametrů a požadavků na instalaci.

Položka	iGen 150	Komentář
Propojovací sada (DFA kit)	Požadována pro in-line připojení každého dokončovacího zařízení. Obsahuje rozhraní s Document Finishing Architecture (DFA)	Požaduje elektrické připojení 220V a místo na PC.
Xerox® IntegratedPLUS Finishing Solution pro Booklets	C.P. Bourg BSFx Sheet Feeder a řešení na tvorbu brožur. (viz níže).	BSFx inline posune archy přes BSFx pro inline dokončení. Kromě toho, mohou být výtisky z jiného stroje vloženy do BSFx pro použití stejného dokončovacího zařízení, pokud toto dokončovací zařízení není právě používáno systémem iGEN150

Položka	iGen 150	Komentář
vorba brožur	Bourg Document Finisher (BDFx) s volbou Square Edge. Brožury se zaoblenou nebo čtvercovou hranou + čelní ořez. Volitelný modul na rotaci archu pro rychlou produkci malých brožur. Dvě přídavné sešívací hlavy jsou taktéž volitelným doplňkem.	Podporována rychlost tiskového zařízeni pro většinu aplikací, kromě dvoustránkových brožur. Dodavatel řešení je různý v závislosti na umístění a spolupracující společnosti. Pro korektní zpracování brožury ve stroji musí být archy produkovány přední stranou nahoru a stránky v opačném pořadí, kdy vnitřním stránkám předchází obálka. Pro streamované, popř variabilní tiskové zakázky to znamená, že úloha musí být kompletně naripována před tiskovým procesem, nebo musí přijít na tiskový server ve správném, již upraveném pořadí.
	Duplo DBM-5001	Počítaná produktivita pro Duplo DBM-5000 Inline BookletMaker je založena na produkci tiskového stroje při oboustranném tisku. Dodavatelé řešení jsou různí dle umístění.
	Bourg BMEx Booklet maker se Square Edge volitelnou funkcí Volitelné nožové oříznutí a ohýbání + dvě přídavné sešívací hlavy.	Unikátní svoji možností produkce extra velkého formátu brožur, kdy finální velikost brožury je 292 x 364 mm.
Perfect Binding	Bourg BBF2005 Perfect Binder s moduly děrovač/rotovač/skladač(BPRF). Volitelný in-line trojřez.	Podporuje plnou rychlost tiskového systému Dodavatelé řešení jsou různí dle umístění.
Lay Flat	GBC Fusion Punch. Použití s offline zařízením DigiCoil nebo jiným vázacím strojem.	Podporuje plnou rychlost tiskového systému Široké spektrum razících šablon. Dodavatelé řešení jsou různí dle umístění. Děrování médií obsahující tabulátory vyžaduje pro korektní provedení specifické programování tiskového úlohy.
Podpora tiskového serveru	Obecně všechny tiskové servery podporují kompletní výběr in-line dokončovacích řešení Přesto některé typy úloh nejsou podporovány. Je doporučena kontrola požadovaného řešení předem.	Zkontrolujte dokumentaci k tiskovému serveru a Solutions Planning Guide pro více informací a případná omezení, nebo proveďte testování.
Lakování	EPIC CTi-635 in-line UV Coater	Lakování probíhá při rychlosti tisku na 4-5 úrovních a módu Super velikost od rozměru 411 mm -571 mm ve směru zpracování. Lak nepokrývá arch od okraje ke kraji, ale na delší hraně je okraj 1-2 mm a na náběhové/zadní hraně je okraj 8-12 mm. Dodavatelé řešení jsou různí dle umístění. Je možné lakovat pouze natíraná média. Je dostupný UV, nebo lak na vodní bázi.
Rozříznutí / řezání / drážkování	CEM DocuCutt™	Viz Xerox Manual + Book Factory k získání komplexního automatického řešení pro tvorbu lepené vazby a využití velkých formátů.
	Rollem JetSlit System	• Podélné řezání a jednotný řez a dvojitý řez pro drážkování/rýhování • Ořez hran • Perforace a mikroperforace • Rýhování/obrábění
Vykladače	Multigraf Pile Stacker PST-52	In-line jednotka poskytující vykládání na vysoké úrovni, zvláště pro archy XXL formátu do snadno odnímatelného vozíku.

Off-line dokončování

Pro zpracování tiskového výstupu ze systému iGEN150 byla dále schválena následující dokončovací zařízení:

Položka	iGen 150	Komentář
Booklet Making	Duplo Slitter/Cutter/Creaser (SCC) Nearline Booklet Maker	Near-line booklet maker system, který může zpracovat produkt na jediný průchod strojem.
Perfect Binding	Bourg BB3002 Horizon BQ270X	Plně automatická produkce se snadným ovládáním.

Položka	iGen 150	Komentář
Lakování	Duplo Offline Ultra 145A® UV Coating System	Vysoce efektivní cenově přijatelné UV lakování dokumentů.
Laminování	GBC 620OS Laminator	Systém pro jednostranné laminování.
Rozříznutí / řezání / drážkování	Duplo DC-645 with optional Integrated Folding System Duplo DC-745	Rozřízne, řeže, drážkuje a děruje na jediný průchod strojem.

Na výtiscích ze systému iGen 150 byly úspěšně testovány různé materiály pro laminaci i lakování. Tyto produkty však nebyly testovány v rámci životního prostředí a bezpečnostních standardů.

Možnosti využití při dalším zpracování

Pro použití s tiskovým systémem iGEN150 byly mimo jiné testovány následující typy zpracování:

Položka	iGen 150	Komentář
Další dokončující zařízení	Zpracování tiskovin by mělo probíhat bez větších problémů na širokém spektru zařízení, jak již bylo prezentováno výše.	
Vybavení poštovní služby	Zpracování probíhá přibližně stejně jako produkty vytištěné na ofsetové technologii. Pro oblasti tisku s vysokým pokrytím a mechanickým namáháním (otěr) je doporučeno UV lakování	Intelligent mail piece design včetně čárového kódu Postnet snižuje počet operací na poštovních strojích. Elektronový paprsek nedávno představený vládou USA může způsobit kvalitativní problémy při použití technologie xerografického tisku z důvodu vysokých teplot při zpracování. Je doporučeno UV lakování.
Voděodolnost	Žádná reálná hodnota při kompletním ponoření do vody neredukuje kvalitu tisku.	
Světlostálost	Při urychleném testování jsou výtisky vystaveny intenzivní radiaci simulující 4 roky běžného vystavení světelným paprskům, nebo 2 týdny intenzivnímu vystavení slunci (např. za oknem) Cyan, Yellow, Black jsou extrémně stabilní a málokdy došlo k barevnému posunu. Magenta dosahuje větších změn, kdy dochází k mírnému ztmavnutí a ke ztrátě saturace.	Porovnáno s klasickým ofsetovým tiskem, kde dochází k blednutí Magenty a Yellow barvy v podobných testech.
Přenos obrazu mezi papíry / Vinyl Offset	iGen 150 používá k fixaci obrazu na papír velmi vysokou teplotu a tlak. Výtisky by neměly být znovu vystaveny těmto podmínkám z důvodu rizika obtisknutí obrazu na přilehlý arch. Nový toner DryInk a jeho technologie zabraňuje přenosu na vinyl.	Výtisky by neměly být vystaveny teplotě větší než 50°C. Skladovací prostory pro produkty by měly mít teplotu menší než 40°C. Vyhněte se pokládání těžkých předmětů na výtisky z tiskového stroje iGen150. Obzvlášť pro materiály s malou plošnou hmotností a natíraná média. V případě potřeby výtisky lakujte.
Přetisk iGen 150 výtisků na inkoustových technologiích	Výtisky ze systému iGEN150 mohou být úspěšně přetiskovány na inkoustových technologiích. Je zapotřebí testovat pokrytí média tonerem a schnutí inkoustu.	Zasychání je obecná problematika při přetisku plochy s tonerem. Vzniklé problémy může zmírnit či odstranit jiné nastavení inkoustového tisku. Převážně se jedná o objem inkoustu a rychlost tisku.
Přetisk iGen 150 v zařízení HP Laser	Výtisky z iGen 150 nemohou být přetištěny technologií HP LaserJet.	Podobný výsledek s dalšími zařízeními disponující fixační jednotkou s nízkými teplotami.
Zpracování výtisku iGen 150 na řešeních Xerox Document Centre	Výtisky z iGen 150 nemohou být přetištěny stroji Xerox Document Centre.	Podobný výsledek s dalšími zařízeními disponující fixační jednotkou s nízkými teplotami.
Zpracování výtisku v systému Xerox 61xx	Výtisky z iGen 150 nemohou být přetištěny strojem Xerox DocuTech 6180 (a dalšími zařízeními této skupiny).	
Zpracování předtištěných materiálů na iGen 150	Předtištěné aplikace realizované ofsetovou technologií mohou být zpracovány na stroji iGen150.	Výtisky s ofsetovou barvou musí ustát teplotu a tlak fixační jednotky. Přetisk ploch s výrazným pokrytím barvou může způsobit vznik obrazových defektů. Vybrané typy barvy, nebo laku mohou způsobit vznik nežádoucích artefaktů či kontaminaci stroje. Více informací v Paper Guide.

Xerox iGen150 Press Customer Expectations Agreement

Před samotným objednáním tiskového stroje Xerox iGen4 („iGen150) je požadován zákazníkem podepsaný dokument „Customer Expectations Document“ („Expectations Document“). Tento dokument popisuje zákazníkovi vlastnosti, funkce a výkon tiskového řešení. Stejně tak popisuje požadavky společnosti Xerox na zákazníka jako objednatele tiskového stroje. Tento dokument bude použit ve spojení s objednávkou tiskového stroje (Xerox Order Agreement).

Konfigurace řešení

Zkontrolujte konfiguraci tiskového řešení a opce, které mají být objednány:

iGen150:

_____ iGen150 s Xerox FreeFlow Print Server

_____ iGen150 s EFI Color Server

Volitelné příslušenství tiskového stroje:

_____ Funkce Transfer Overdrive

Nakladače / Vykladače:

_____ Volitelný nakladač XL

_____ Volitelný nakladač XXL

_____ Volitelný vykladač

_____ Volitelná vkládací jednotka

Potvrzení kontroly

- Zkontroloval jsem a porozuměl jsem možnostem, parametrům a fungování tiskového stroje.
- Rozumím termínům o dostupnosti tiskového řešení.
- Viděl a zhodnotil jsem reprezentativní tiskový výstup z tiskového stroje Xerox iGen150 a tisková kvalita je plně akceptovatelná pro účely mé společnosti.
- Rozumí, že má společnost je plně odpovědná za následující aktivity identifikované v dokumentu „Customer Expecatiton document”:
  - Zajištění prostor a jejich uspořádání odpovídá požadavkům společnosti Xerox, včetně kontroly okolního prostředí a certifikace HVAC (*heating, ventilation, and air conditioning certification*).
  - Poskytnutí technické konstrukční zprávy (zatížení podlahy a dokumentaci potřebnou k oprávnění pro doručení tiskového řešení)
  - Jednoúčelové, uzemněné elektrické připojení
  - Počáteční dodávka spotřebního materiálu (papír).
  - Identifikace kvalifikované obsluhy tiskového stroje.
  - Připojení k internetu pro zajištění vzdálených online služeb (Remote Service).

- Zkontroloval jsem výběr operátorů mého tiskového stroje Xerox iGen150.

Jméno zákazníka: _____

Název společnosti: _____

Datum: _____