



**ENTRETIEN**



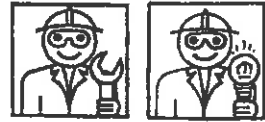


## SECTION 9 - ENTRETIEN

	Pag.
9.1 - Avertissements .....	3
9.2 - Lubrification .....	4
9.3 - Réglage tension tapis .....	5
9.4 - Réglage tension courroies et chaîne .....	6
9.5 - Tarage limiteur de couple .....	7
9.6 - Remplacement courroie moteur .....	7
9.7 - Nettoyage .....	8
9.8 - Tableau des interventions périodiques .....	9



## 9 - ENTRETIEN



### 9.1 - AVERTISSEMENTS

Cette machine a été conçue et réalisée de façon à simplifier et réduire le plus possible son entretien.

En effet, les arbres et les organes rotatifs sont montés généralement sur des roulements étanches ou sur des boîtes d'essieu à graissage automatique tandis que les engrenages, les cames et les glissières on subi un traitement thermique.

Il est toutefois préférable, pour le bon fonctionnement de la machine d'effectuer un contrôle périodique et de lubrifier les parties soumises aux contraintes majeures suivant les indications dans les pages suivantes. S'il faut effectuer des interventions importantes sur les organes de la machine, se rappeler ensuite de contrôler la synchronisation avant de remettre en marche.

Toutes les opérations d'entretien, de contrôle et de lubrification doivent être effectuées à machine arrêtée. (Couper le courant en tournant l'interrupteur général).

Après les premières heures de fonctionnement contrôler la fixation des vis.

## 9 - ENTRETIEN

### 9.2 - LUBRIFICATION

Ne pas trop graisser les pièces mécaniques et faire bien attention à ne pas salir les parties en contact avec les produits et les étuis .

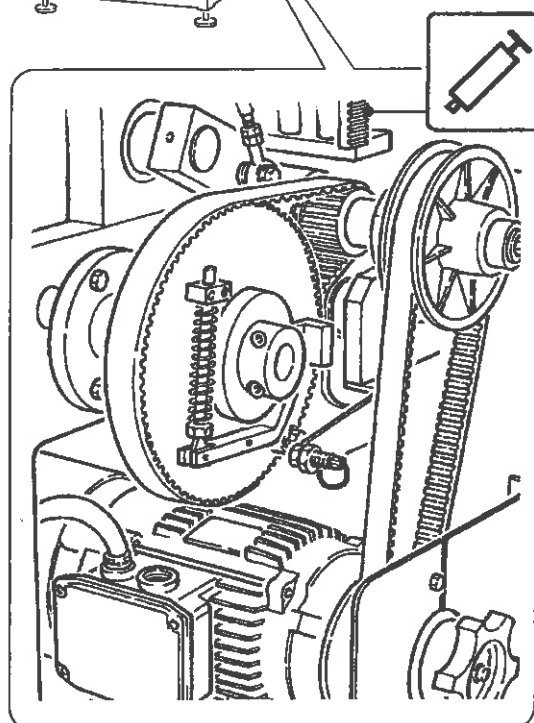
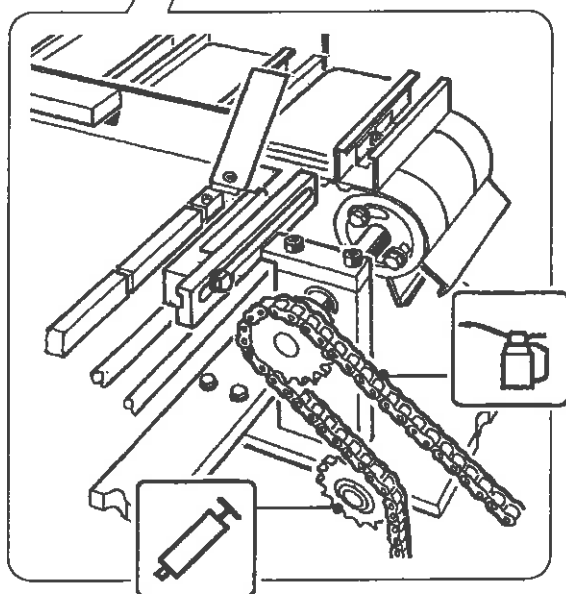
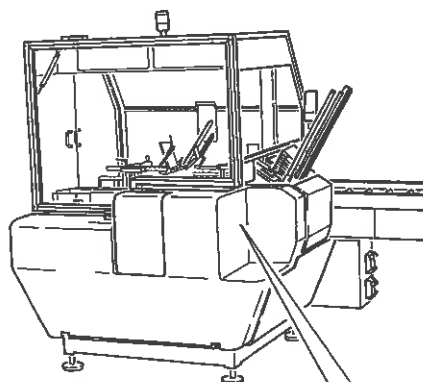
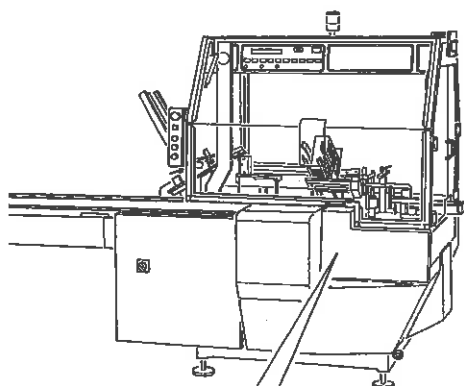
Ci-dessous on a indiqué les endroits où il est nécessaire d'effectuer une lubrification périodique (voir tableau au par. 9.8).



GRAISSER en utilisant de l'huile ayant une viscosité comprise entre les 20 + 30 SAE



GRAISSER en utilisant de la graisse à base de lithium (densité à 15° de 0,9 Kg/l, point d'égouttement de 180° à 200°, consistance NLGI de 0 à 3)

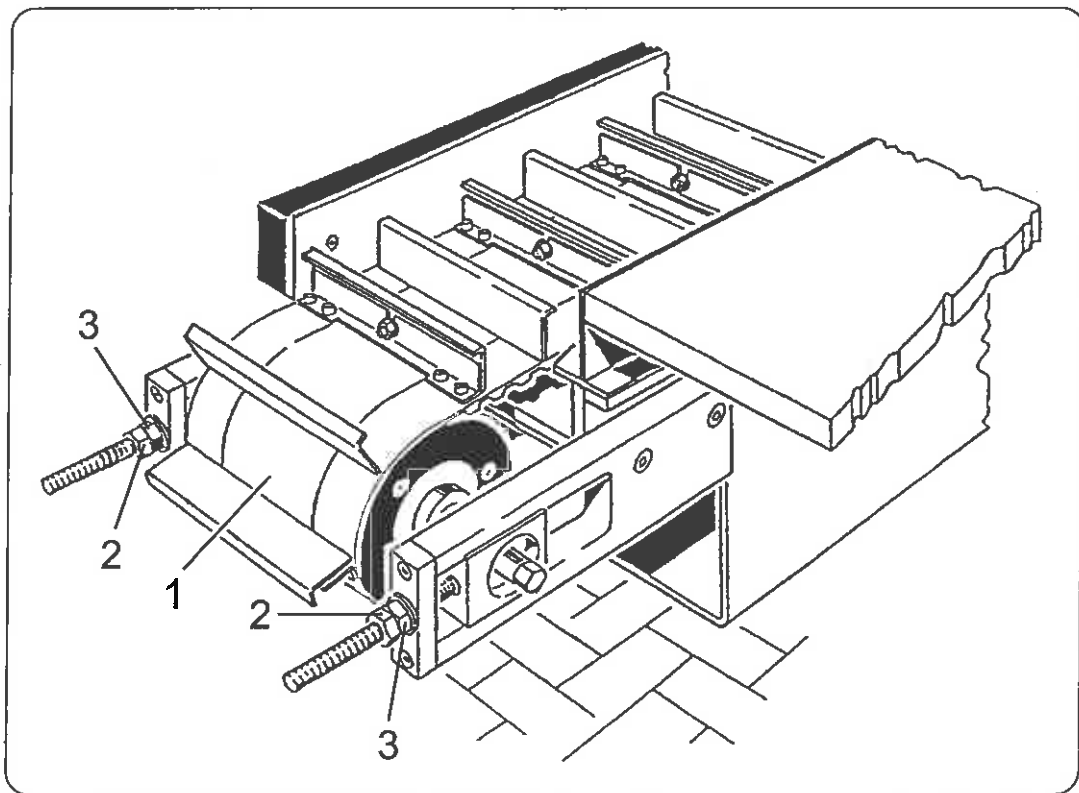


## 9 - ENTRETIEN

### 9.3 - REGLAGE TENSION TAPIS

Contrôler périodiquement la tension du tapis d'alimentation produits **1** (voir tableau au paragraphe 9.8).

Pour régler la tension du tapis, desserrer les contre-écrous **2** et agir sur les écrous **3**. Contrôler que le tapis soit tendu de façon égale sur les deux côtés.

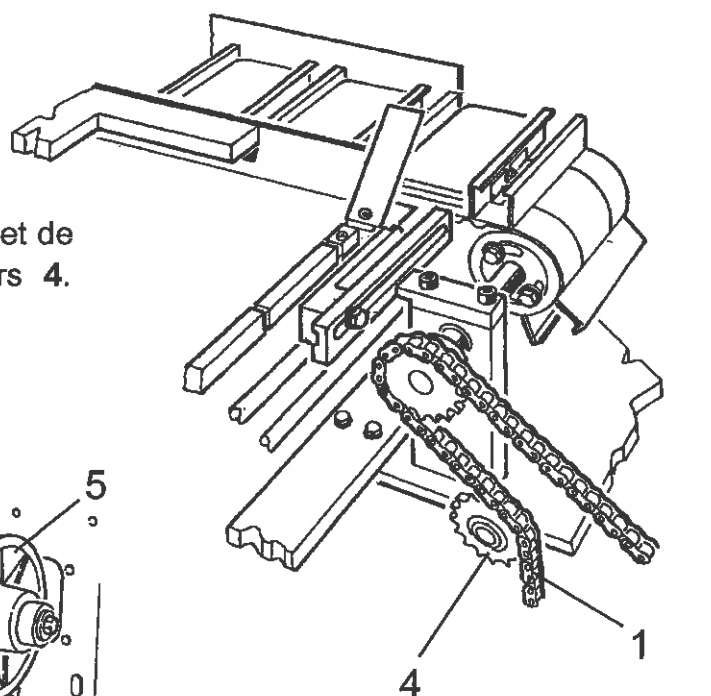
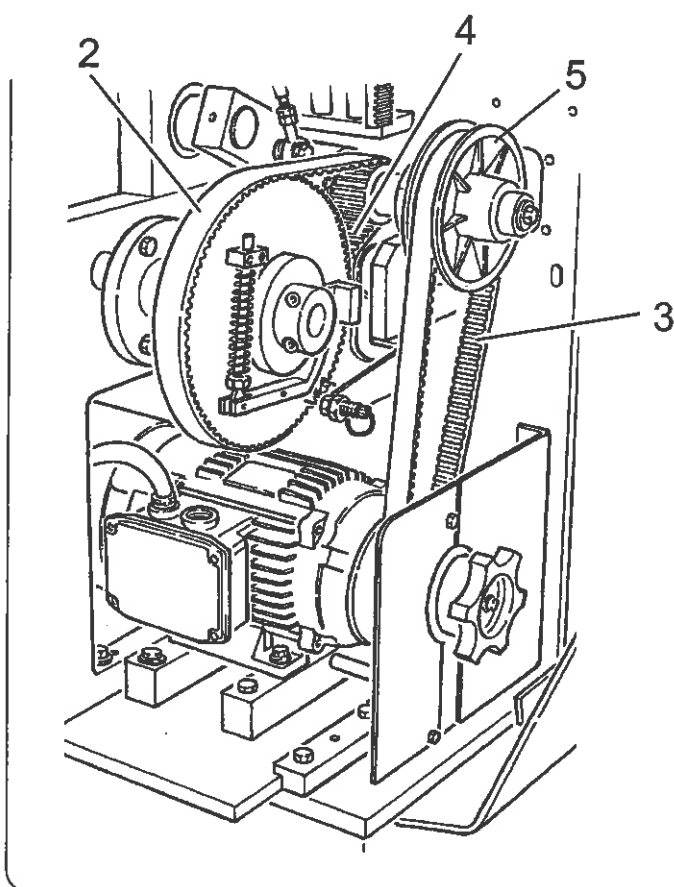


## 9 - ENTRETIEN

### 9.4 - REGLAGE TENSION COURROIES ET CHAÎNE

Contrôler périodiquement la tension de la chaîne 1 et des courroies de transmission du mouvement 2 et 3 (voir tableau au paragraphe 9.8).

Régler la tension de la chaîne 1 et de la courroie 2 à l'aide des tendeurs 4.



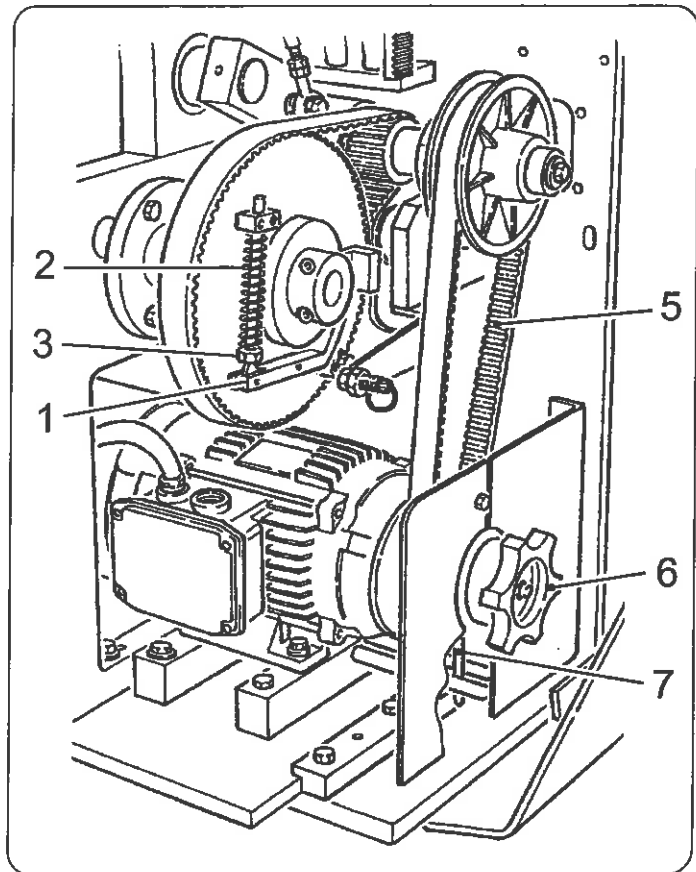
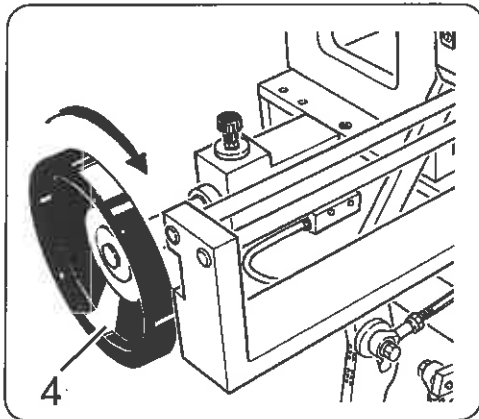
Régler la tension de la courroie 3 en réglant la tension de la poulie extensible 5.

## 9 - ENTRETIEN

### 9.5 - TARAGE LIMITEUR DE COUPLE

Pour changer le tarage de l'embrayage à crabots 1 régler les ressorts 2 à l'aide des écrous 3. Le tarage est correct si les crabots sortent de leur endroit en exerçant une légère pression sur le volant 4.

L'opération doit être effectuée avec la machine complètement chargée et avec l'interrupteur général désactivé (moteur freiné).



### 9.6 - REMPLACEMENT COURROIE MOTEUR

Contrôler périodiquement l'usure de la courroie 5 et, si nécessaire la remplacer (voir le tableau au par. 9.8).

Lors du fonctionnement à vide de la machine tourner le volant 6 pour porter la machine à la vitesse mini. et l'arrêter (couper le courant en tournant l'interrupteur général).

- Démontez le pivot 7.
- Enlever la courroie 5 et la remplacer.

## 9 - ENTRETIEN

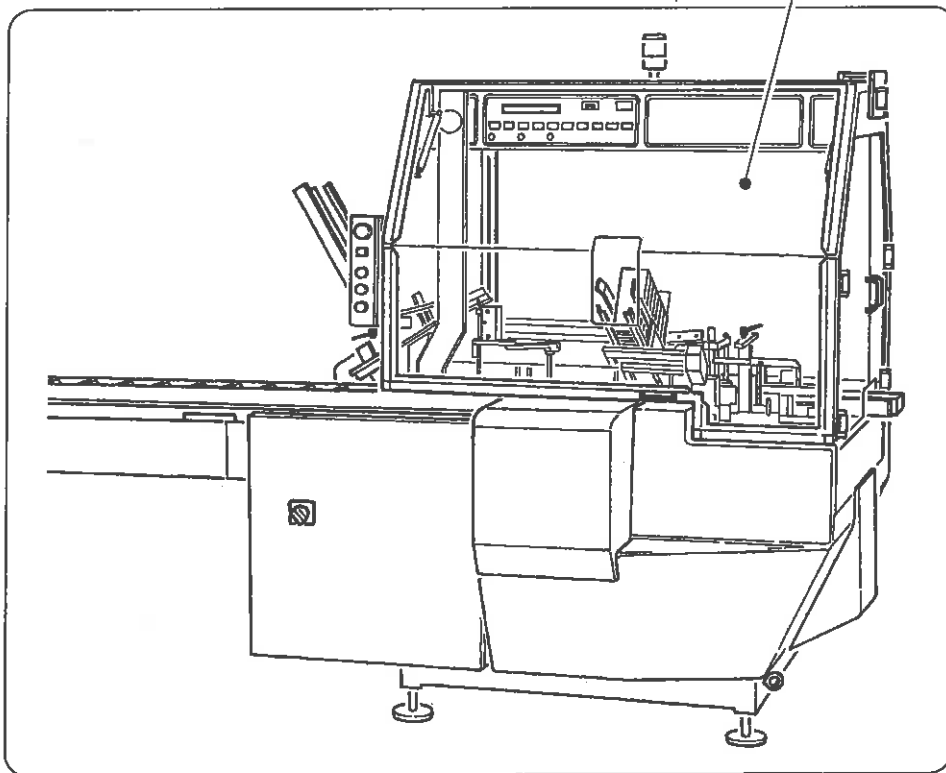
### 9.7 - NETTOYAGE

Périodiquement, en fonction des produits à conditionner, nettoyer la machine pour éliminer les résidus de production. (Couper le courant et débrancher l'encartonneuse).

- Utiliser un pinceau et un aspirateur ou des pistolets à jet d'air comprimé (sans humidité).
- Nettoyer les pièces en contact avec les produits et les étuis en utilisant de **l'eau et du savon** (essuyer soigneusement).



Nettoyer les protections et les parties vernies en utilisant de l'eau et du savon (essuyer soigneusement).



En cas de machine traitant des étuis avec fermeture par colle à chaud nettoyer le gicleurs et le groupe colleur suivant les instructions indiquées sur le manuel correspondant.



## 9 - ENTRETIEN

### 9.8 - TABLEAU DES INTERVENTIONS PERIODIQUES

#### INTERVENTIONS PAR HEURES DE TRAVAIL

250



- Contrôle efficacité sécurité mécanique (limiteur de couple)
- Contrôle/remplacement vetouses .
- Nettoyage du filtre de l'air
- Graisser les chaînes de transmission du mouvement, les tiges de coulissement du peigne d'avancement étuis, les guides des glissières d'avancement étuis, les tiges de coulissement du poussoir ainsi que les tiges de coulissement des pré-casseurs languettes.
- Graisser les rainures des cames, la rainure du dispositif d'indexation, les engrenages, les crémaillères, les leviers de commande des plaques de fermeture, la glissière d'avancement et de rotation des étuis, les leviers et les pièces coulissant qui ne sont pas montés sur des boîtes d'essieu à graissage automatique.

#### INTERVENTIONS PAR HEURES DE TRAVAIL

1000



- Contrôle tension des chaînes.
- Contrôle tension des courroies.
- Contrôle tension des tapis de transport produits.
- Contrôle usure des glissières du sabre.
- Contrôle/remplacement filtre de l'air.

#### INTERVENTIONS PAR HEURES DE TRAVAIL

2000



- Contrôle/remplacement courroie moteur

POUR L'ENTRETIEN PERIODIQUE CONCERNANT LES GROUPES DISPONIBLES EN COMMERCE QUI SONT EVENTUELLEMENT MONTES SUR LA MACHINE (PAR EX.: POMPE A VIDE, ENCOLLEUR, MOTEURS ETC..) CONSULTER LES MANUELS INSTRUCTIONS CORRESPONDANTS ANNEXES OU LIVRES AVEC LA MACHINE.

