



ALIMENTATION NOTICES





SECTION 10 - ALIMENTATION NOTICES

	Pag.
10.1 - Données techniques "PX102"	3
10.2 - Cycle de fonctionnement	4
10.3 - Changement de forma	5
10.4 - Causes d'arrêt	6
10.5 - Données techniques "PX128/PX129"	7
10.6 - Cycle de fonctionnement	8
10.7 - Types de plis "V210"	9
10.8 - Tension courroies et chaînes	10
10.9 - Remplacement courroies	11
10.10 - Variation de la largeur de la notice/Positionnement de la notice par rapport au produit	12
10.11 - Causes d'arrêt	13

10 - ALIMENTATION NOTICES

10.1 - DONNÉES TECHNIQUES "PX102"

Alimentateur notice pliée prélevée d'un magasin.

Accouplement:

- à une encartonneuse horizontale à mouvements alternés du type "P.MM".

Alimentation notices:

- manuelle.

Capacité utile de chargement:

- 480 mm.

Branchement cinématique:

- de la machine à l'aide d'une came.

Branchement électrique:

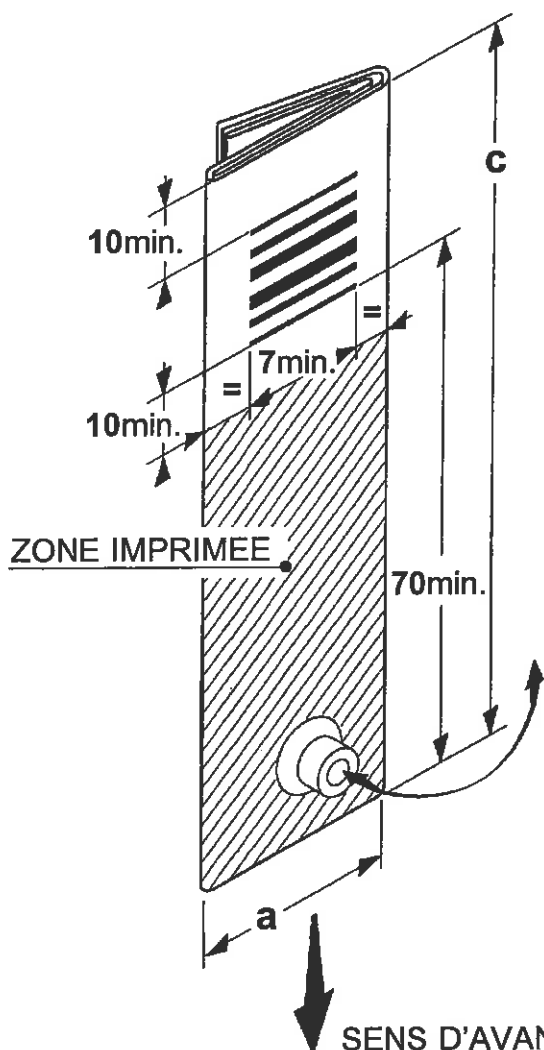
- de la machine à l'aide d'un connecteur.

Matériau notice:

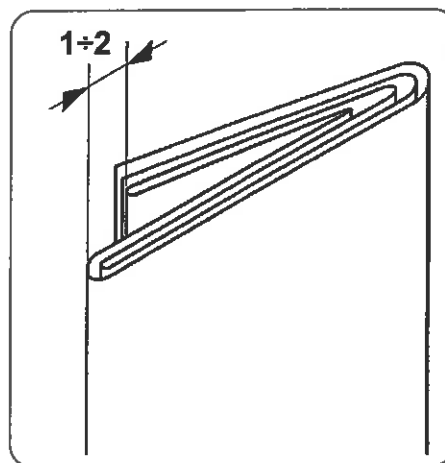
- papier non-poreux ayant un grammage compris entre $40 \div 60 \text{ gr/m}^2$.

Vitesse mécanique:

- maxi. 120 notices la minute.



Plier les notices de façon à ce que la partie de la notice opposée à la face de prélèvement effectuée par la ventouse soit plus courte de $1 \div 2$ mm.



DIMENSIONS NOTICE

mm	MIN.	MAX.
a	18	45
c	80	210

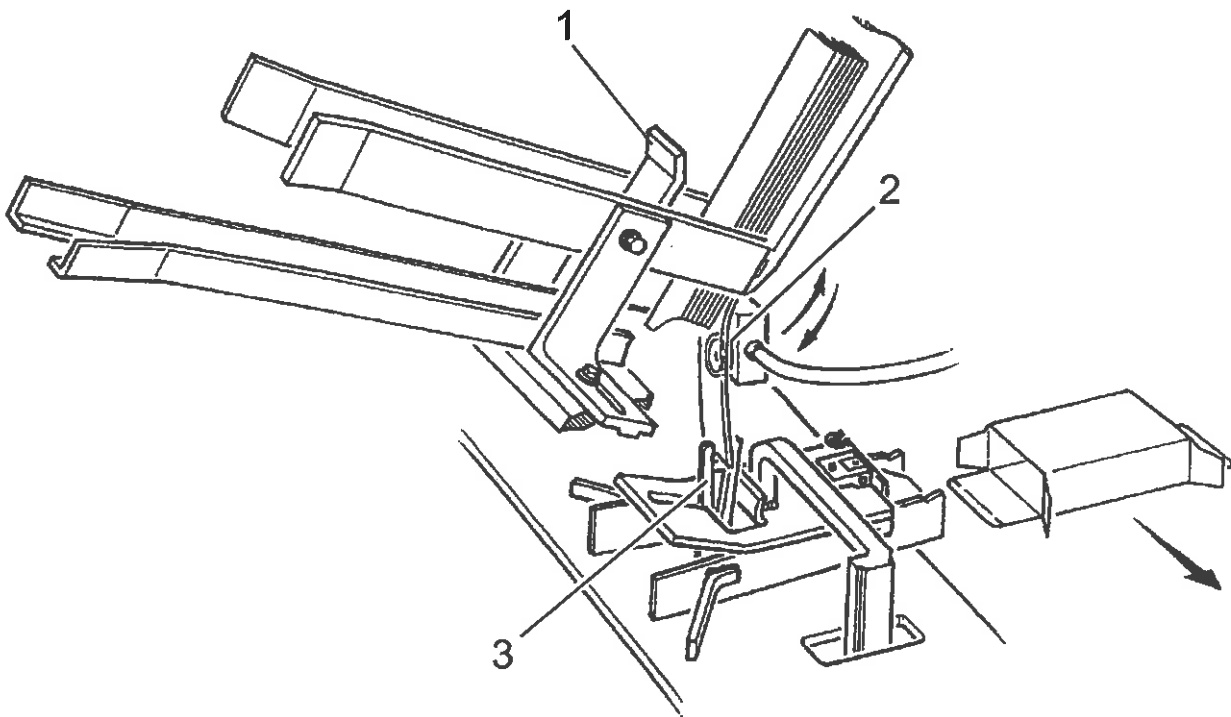
10 - ALIMENTATION NOTICES

10.2 - CYCLE DE FONCTIONNEMENT

Les notices pliées sont introduites entre les guides du magasin, où elles sont maintenues en place par le presseur 1.

La ventouse d'aspiration 2 sépare la première notice et la dépose de façon à permettre ensuite la prise par la pince de prélèvement 3 de la machine.

La pince entraîne la notice vers la zone d'introduction, d'où elle sera transférée dans l'étui en même temps que le produit par le poussoir de l'encartonneuse.

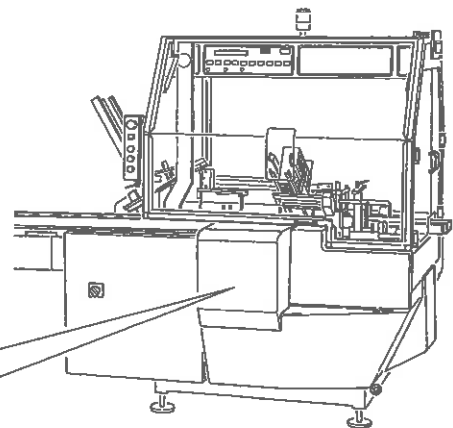
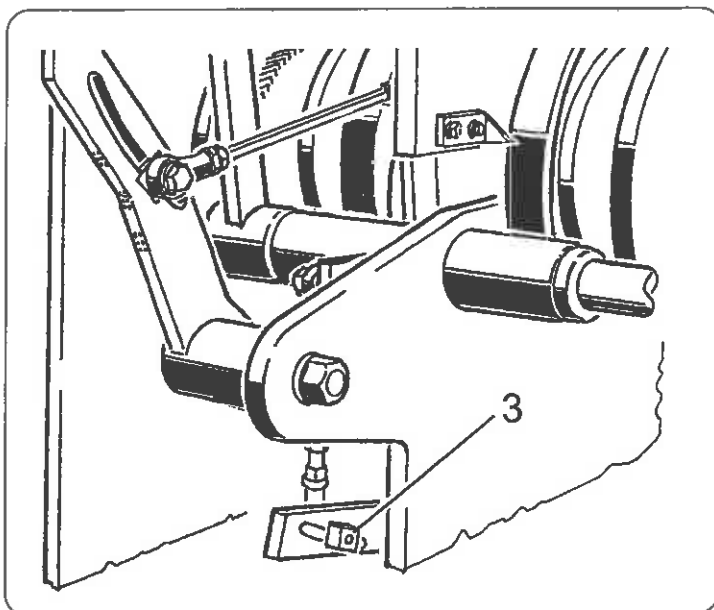
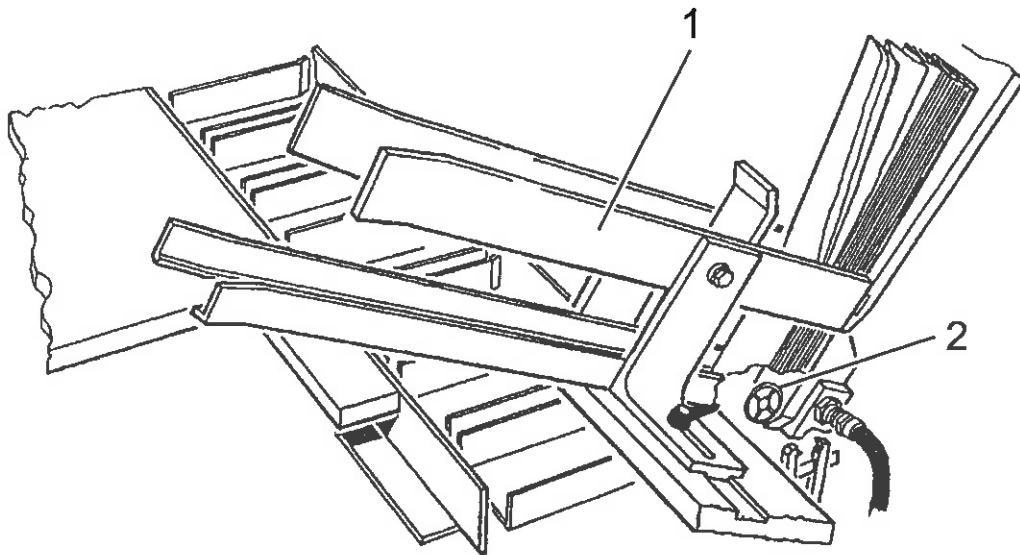


10 - ALIMENTATION NOTICES

10.3 - CHANGEMENT DE FORMAT

A effectuer lorsque la largeur de la notice change (cote a).

- Débloquer le guide mobile. 1 et le positionner de telle sorte que les notices puissent glisser aisément.
- Pour positionner la notice sur le produit, varier la course de la pince de prélèvement 2 en déplaçant le tirant 3.



10 - ALIMENTATION NOTICES

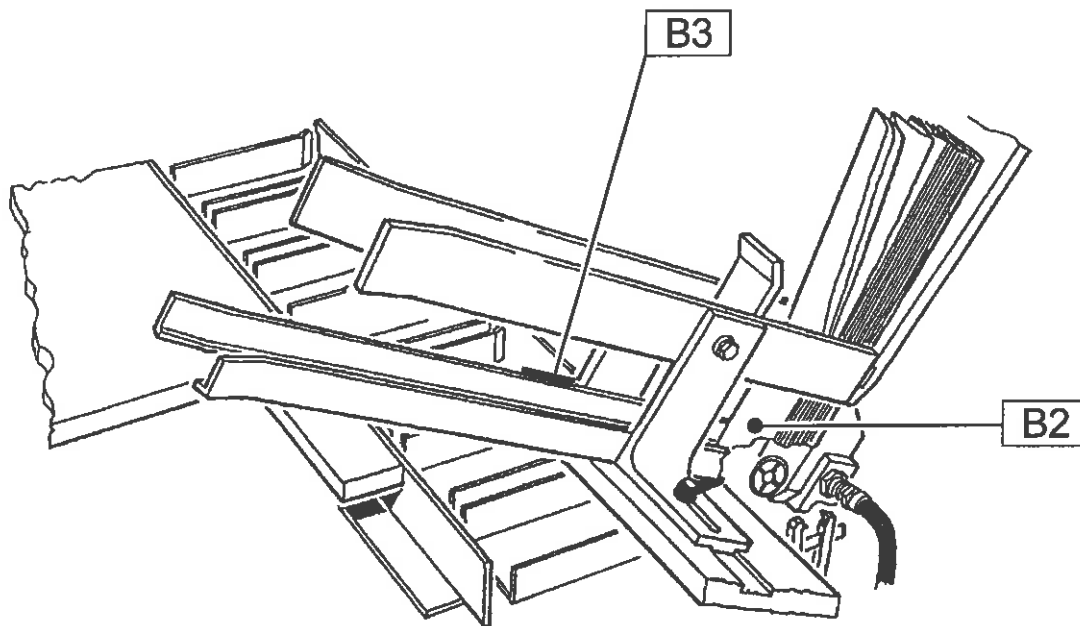
10.4 - CAUSES D'ARRET

MESSAGES AFFICHEUR: CHARGE MINIMUM NOTICE

La sécurité **B3** se déclenche lorsque le niveau des notices dans le magasin descend au-dessous du niveau mini. établi.

L'écran devient clignotant pour une certaine période (max. 60 seconds) pendant laquelle le personnel de service doit remplir le magasin. Après cette période, si le magasin n'a pas été rempli, l'encartonneuse s'arrête.

Pour continuer la production il faut rétablir la charge mini., appuyer sur le bouton-poussoir de reset et puis sur celui de mise en marche.



MESSAGES AFFICHEUR: CONTROLE PRESENCE NOTICES

La sécurité **B2** contrôle la présence de la notice et provoque l'arrêt de la machine si la notice manque.

Si un dispositif d'éjection est présent, le cellule photo-électrique commande l'éjection de la présentation incomplète à la sortie de la machine et après 3 fois consécutives, la machine s'arrête.

Pour remettre la machine en marche éliminer la cause du défaut, appuyer sur le bouton-poussoir de reset et puis sur celui de mise en marche.

10 - ALIMENTATION NOTICES

10.5 - DONNÉES TECHNIQUES "PX128"/"PX129"

Groupe de descente notice à partir d'une plieuse.

Accouplement:

- à une encartonneuse horizontale à mouvements alternés du type "P.MM".

Branchement cinématique:

- de la machine à l'aide d'une chaîne.

Branchement électrique:

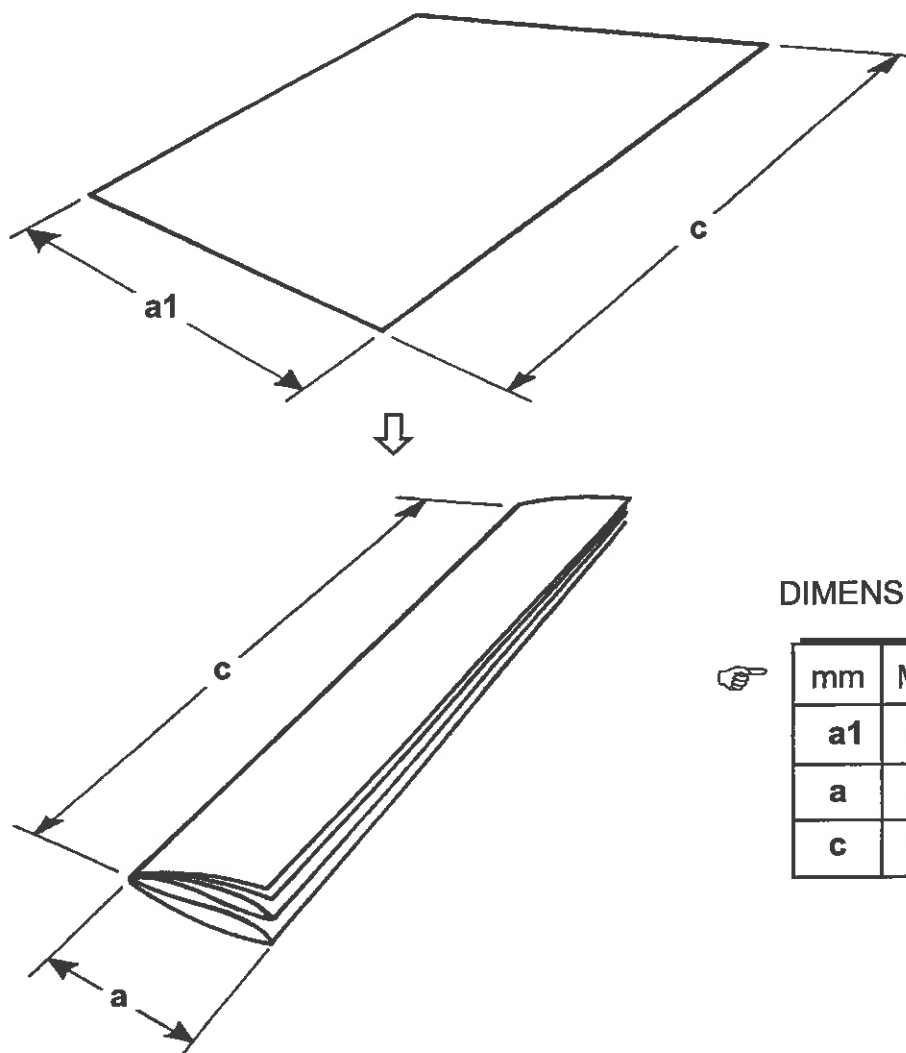
- de la machine à l'aide d'un connecteur.

Matériau notice:

- papier non-poreux ayant un grammage compris entre $40 \div 60 \text{ gr/m}^2$.

Vitesse mécanique:

- maxi. 120 notices la minute.



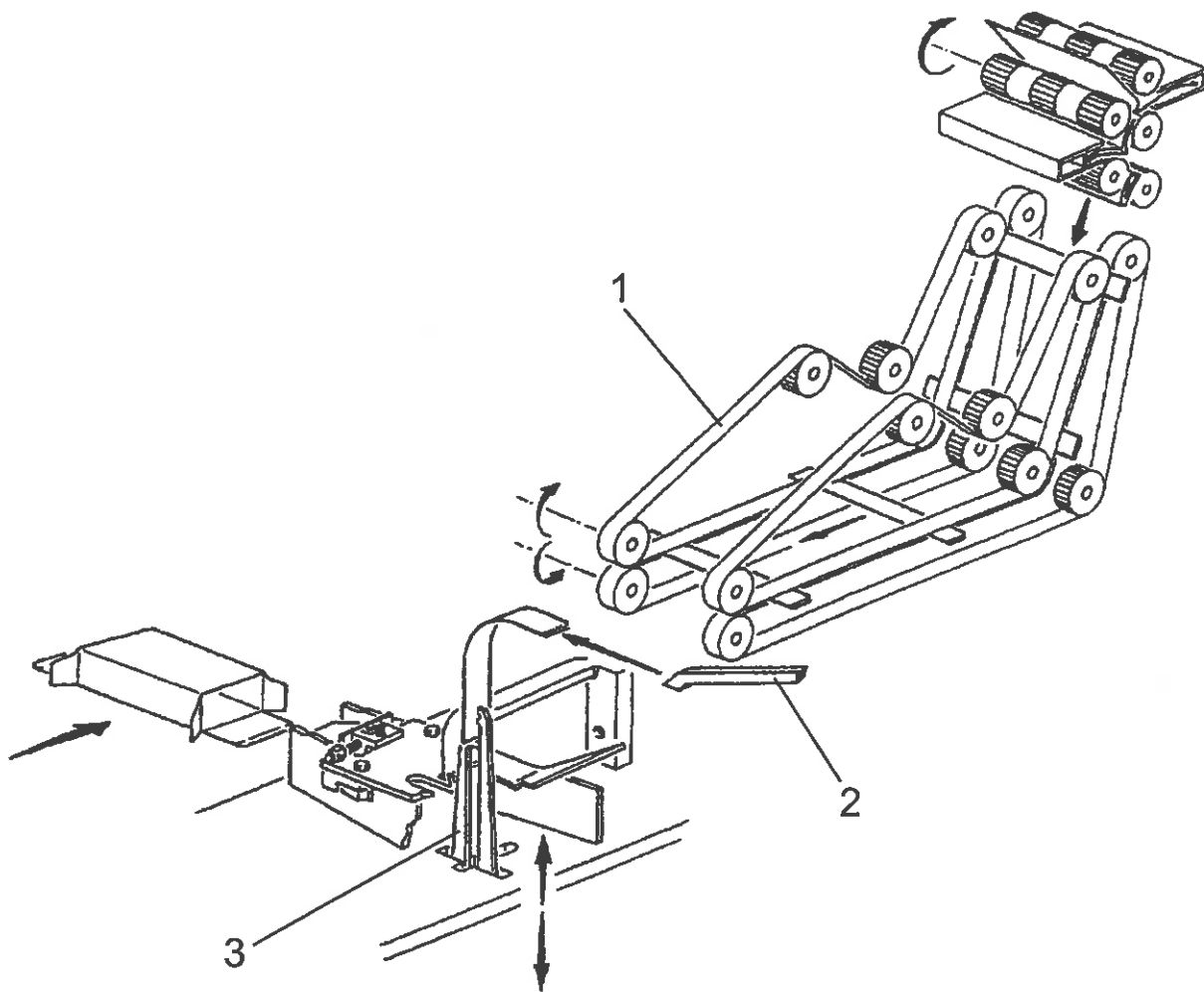
DIMENSIONS NOTICE

mm	MIN.	MAX.
a1	80	297
a	18	45
c	80	210

10 - ALIMENTATION NOTICES

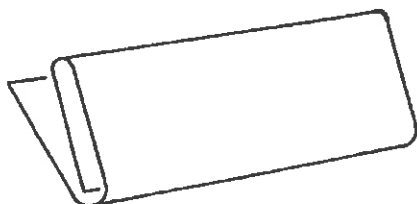
10.6 - CYCLE DE FONCTIONNEMENT

Les notices provenant de la plieuse sont introduites entre les courroies 1 et arrivent en correspondance du poussoir 2 qui les transfère dans la pince 3 qui les prélève. La pince entraîne la notice vers la zone d'introduction, d'où elle sera transférée dans l'étui en même temps que le produit par le poussoir de l'encartonneuse.



10 - ALIMENTATION NOTICES

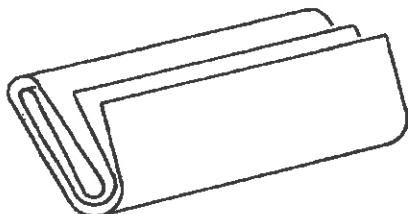
10.7 - TYPES DE PLIS "V210"



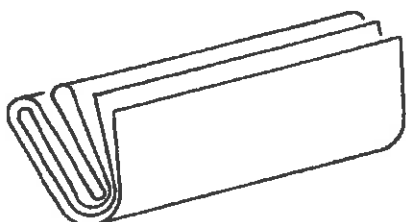
Double pli à enveloppe



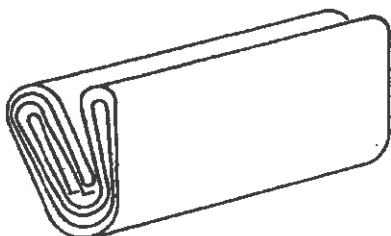
Double pli parallèle



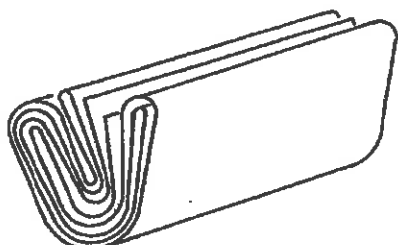
Pli simple avec double pliage parallèle



Triple pli parallèle



Double pli parallèle avec double pliage en enveloppe

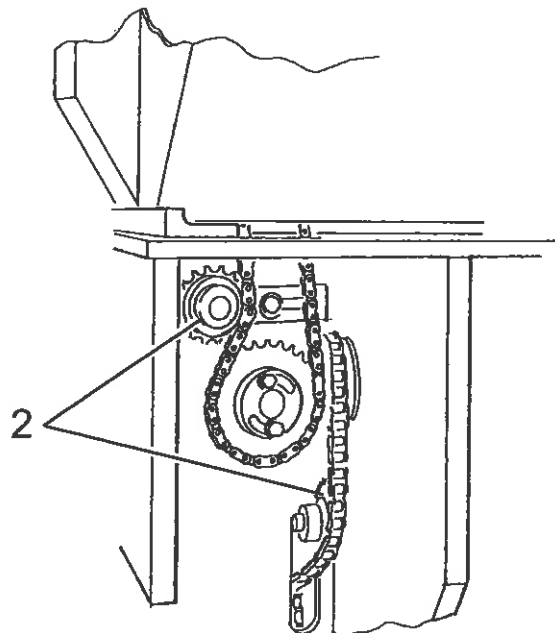
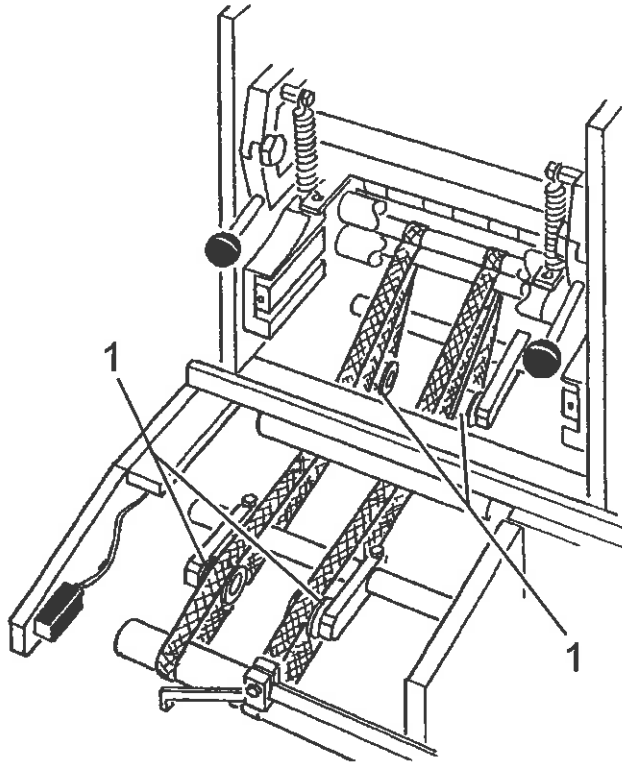


Quadruple pli parallèle

10 - ALIMENTATION NOTICES

10.8 - TENSION COURROIES ET CHAINES

Toutes les **1000** heures de travail contrôler la tension des courroies et des chaînes de transport notices ainsi que des chaînes de transmission du mouvement.
Ce réglage doit être effectué à l'aide de tendeurs **1** et **2**.



10 - ALIMENTATION NOTICES

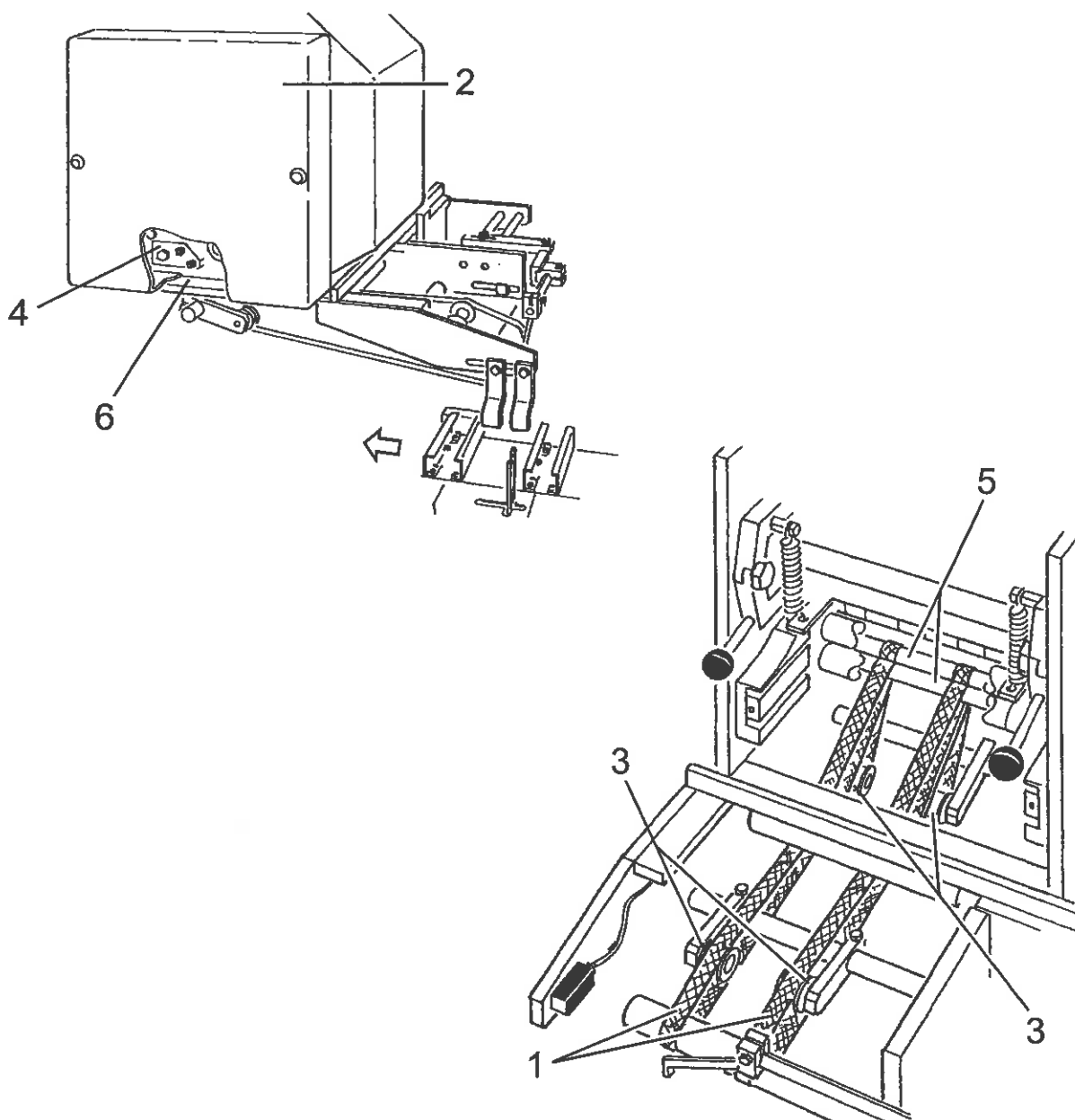
10.9 - REMPLACEMENT COURROIES

Toutes les **2000** heures de travail contrôler ou remplacer les courroies **1** de transport notices.

Pour les remplacer il faut:

- enlever le carter **2**.
- Débloquer les tendeurs **3** et lâcher les courroies.
- Démontér le support **4** et enlever les courroies en les faisant passer sur les rouleaux **5** en utilisant le trou de la plaque **6**.

Remonter les courroies en effectuant les mêmes opérations à l'inverse.

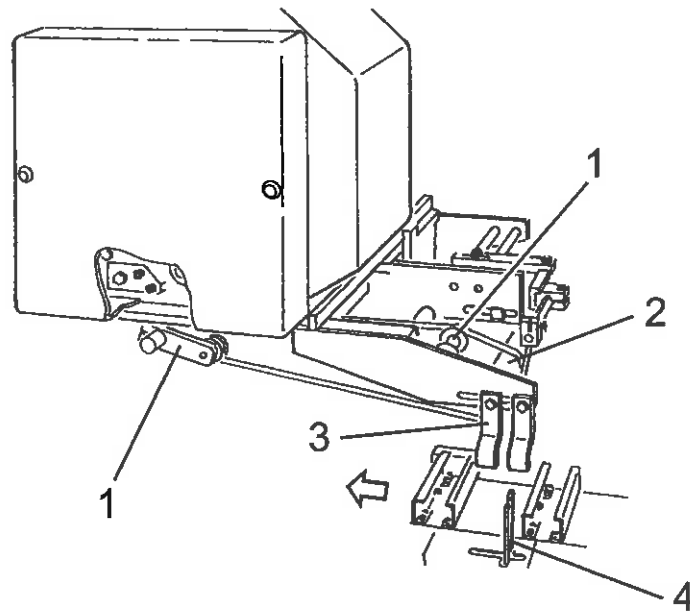


10 - ALIMENTATION NOTICES

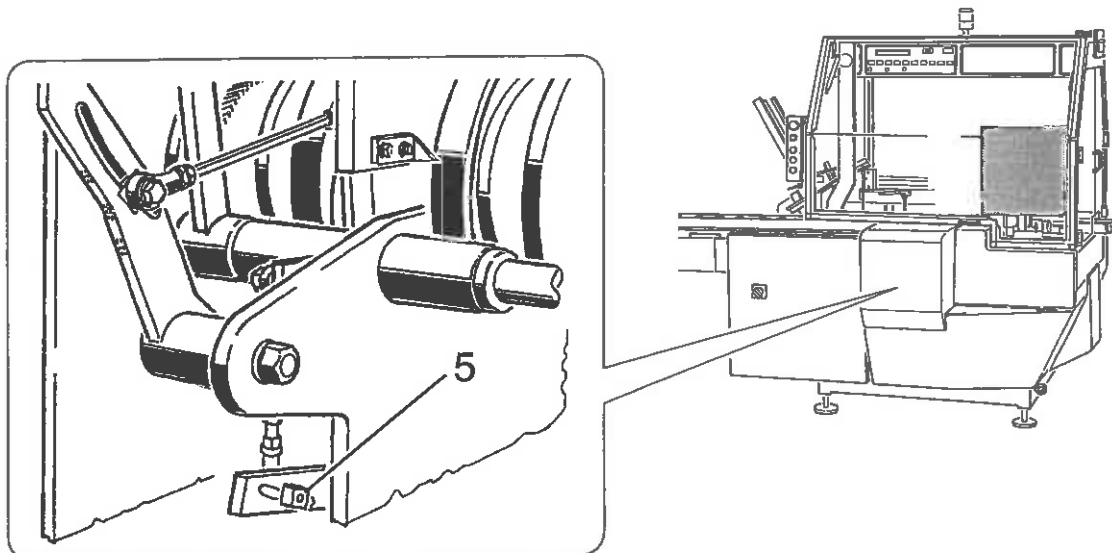
10.10 - VARIATION DE LA LARGEUR DE LA NOTICE POSITIONNEMENT DE LA NOTICE PAR RAPPORT AU PRODUIT

Lorsque la largeur de la notice (cote **a**) change, il faut:

- desserrer les tendeurs **1**.
- Déplacer les rouleaux **2** transversalement jusqu'à créer un espace suffisant pour le passage de la notice entre les berges de guidage.
- aligner la pièce **3** sur le guide intérieur.
- tendre les courroies de nouveau et bloquer les tendeurs **1**.



Pour positionner la notice par rapport au produit, changer la course de la pince de prélèvement **4** en déplaçant le tirant **5** le long de la lumière correspondante.



10 - ALIMENTATION NOTICES

10.11 - CAUSES D'ARRET

MESSAGGES AFFICHEUR: CONTROLE PRESENCE NOTICES

La sécurité **B2** contrôle la présence de la notice et provoque l'arrêt de la machine si la notice manque.

Si un dispositif d'éjection est présent, le cellule photo-électrique commande l'éjection de la présentation incomplète à la sortie de la machine et après 3 fois consécutives, la machine s'arrête.

Pour remettre la machine en marche éliminer la cause du défaut, appuyer sur le bouton-poussoir de reset et puis sur celui de mise en marche.

