

1.0 DESCRIZIONE



Il "LAMINATOIO" è stato costruito esclusivamente per produrre in continuo lamierino (nastro) di piombo, a partire dal metallo fuso, e va utilizzato solo per questo scopo.

LA LINEA È COMPOSTA DA VARI GRUPPI
(Fig.1, Fig.2, Fig.3):

- 1) Disposizione forni;
- 2) Macchina di colata;
- 3) Piattaforma di unione;
- 4) Rulliera di collegamento;
- 5) Trancia nastro e tunnel;
- 6) Consolle di comando;
- 7) Gruppo di laminazione 6+1;
- 8) Tunnel di asciugatura;
- 9) Pedana di unione;
- 10) Rifilatrice e aspo;
- 11) Nastro trasporto sfridi 1;
- 12) Nastro trasporto sfridi 2;
- 13) Nastro trasporto sfridi 3;
- 14) Paranco gestione gruppi di laminazione;
- 15) Caricatore pani;
- 16) Dispositivo immersione lega;
- 17) Gruppo estrazione pallet;
- 18) Dispositivi di nastratura;
- 19) Contenitore sfridi.

DIMENSIONI D'INGOMBRO

LUNGHEZZA	20610 mm
LARGHEZZA	7365 mm
ALTEZZA*	4700 mm

*=dispositivo di nastratura su

DIMENSIONI NASTRO FINALE

LARGHEZZA: 72,35 mm / 78,35 (Pag.5/18)
SPESSORE: 0,75 mm(-) / 0,95 mm (+)
(Pag.5/13)

DIMENSIONI COIL

DIAMETRO INTERNO: 400 mm
DIAMETRO ESTERNO MASSIMO: 1100 mm
PESO MASSIMO: 850 Kg

1.0 DESCRIPTION



The "STRIP CASTER LINE" has been manufactured exclusively for continuous production of a lead alloy strip, starting from liquid metal, and must be used for this purpose only.

THE LINE CONSISTS OF VARIOUS UNITS
(Fig.1, Fig.2, Fig.3):

- 1) Furnace groups;
- 2) Casting machine;
- 3) Union platform;
- 4) Connecting roller;
- 5) Raw strip cutter and tunnel;
- 6) Control board;
- 7) Rolling mill 6+1;
- 8) Drying and cleaning tunnel;
- 9) Footboard;
- 10) Trimmer and coiler;
- 11) Scrap conveyor belt 1;
- 12) Scrap conveyor belt 2;
- 13) Scrap conveyor belt 3;
- 14) Hoist for rolling mill groups;
- 15) Lead ingots feeder;
- 16) Alloy immersion device;
- 17) Pallet extraction group;
- 18) Taping device;
- 19) Scraps container.

OVERALL DIMENSIONS

LENGTH	20610 mm
WIDTH	7365 mm
HEIGHT*	4700 mm

*= alloy immersion device raised

FINAL STRIP DIMENSIONS

WIDTH: 72,35 mm / 78,35 (Pag.5/18)
THICKNESS: 0,75 mm (-) / 0,95 mm (+)
(Pag.5/13)

COIL DIMENSIONS

INSIDE DIAMETER: 400 mm
MAX. OUTSIDE DIAMETER: 1100 mm
MAX. WEIGHT: 850 Kg

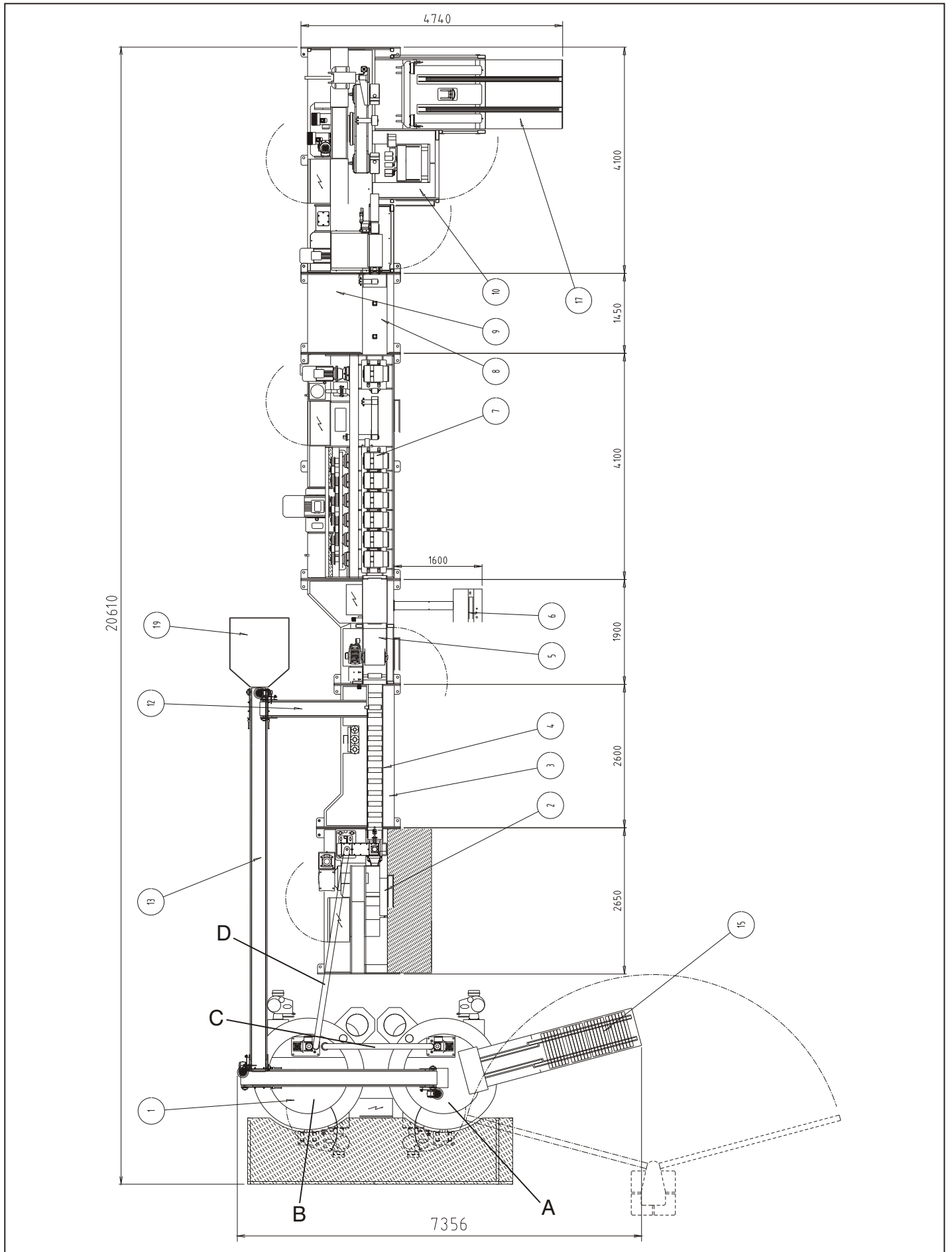


Fig.1

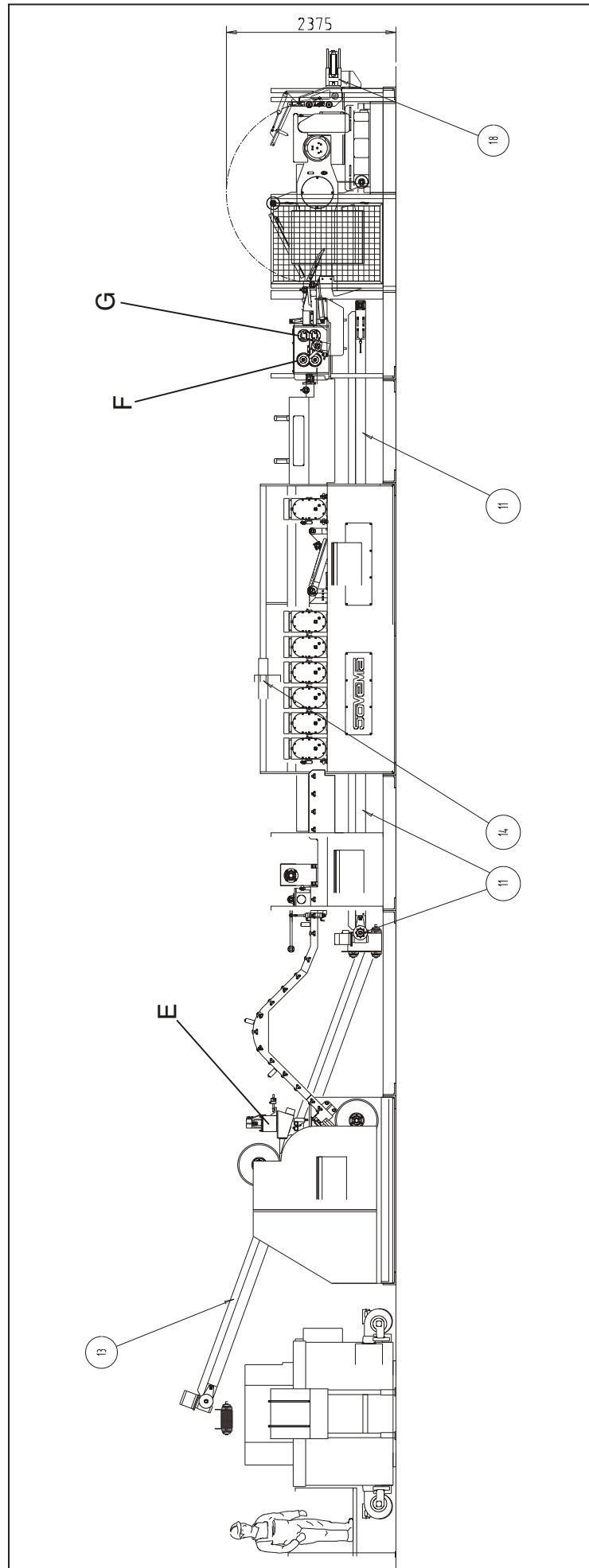


Fig.2

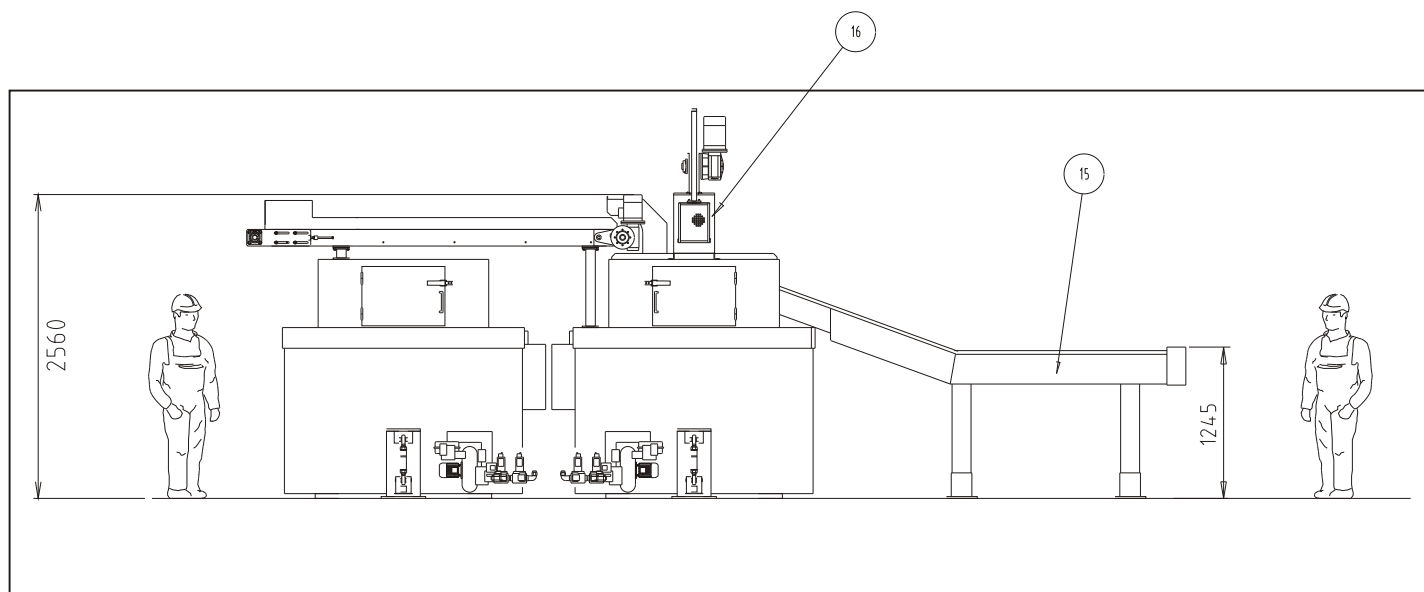


Fig.3

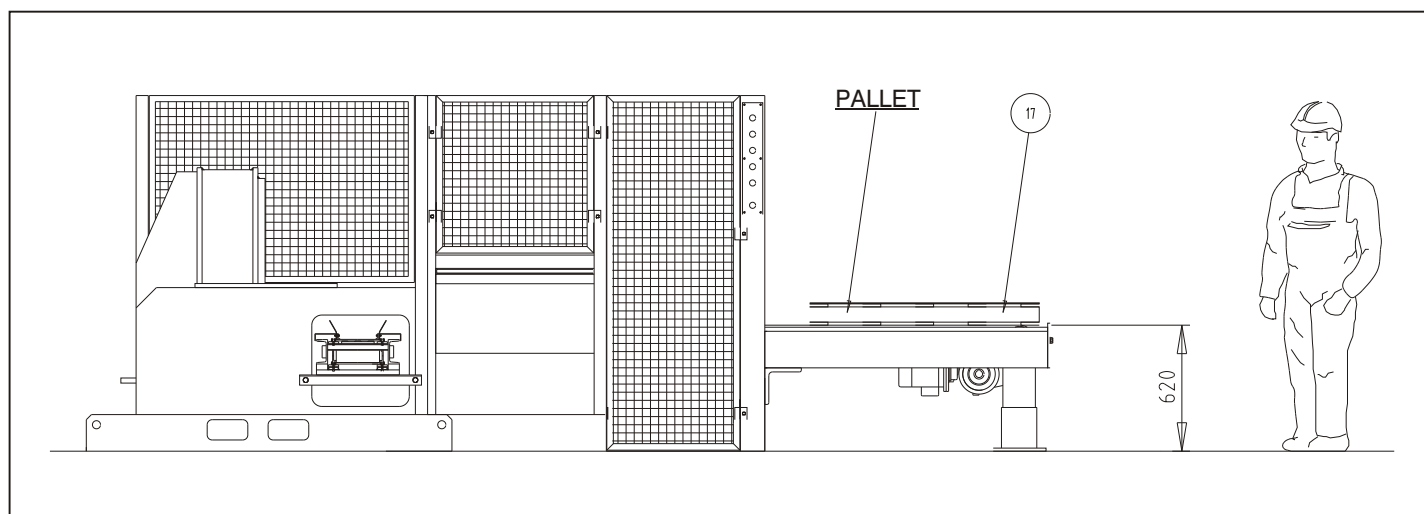


Fig.4

- A)** Forno 1 (fusione);
- B)** Forno 2 (mantenimento);
- C)** Tubo di travaso piombo 1;
- D)** Tubo di travaso piombo 2;
- E)** Crogiolo (superiore e inferiore);
- F)** Rifilatrice 1;
- G)** Rifilatrice 2 (frizione).

- A)** Furnace 1 (melting);
- B)** Furnace 2 (holding);
- C)** Lead delivery pipe 1;
- D)** Lead delivery pipe 2;
- E)** Melting pot (upper and lower);
- F)** Trimmer 1;
- G)** Trimmer 2 (clutch).