




DATI IDENTIFICATIVI DELLA MACCHINA UTENSILE

Macchina tipo : **UNICA CR 15/Speed**

Matricola N° : **110057**

Servizio Assistenza Tecnica Mecof :

 via Molino 2 I - 15070 Belforte Monferrato (AL) ITALY

 (0143) 820.1

Fax (0143) 823088

Data di stampa : **06/12/2000**



1.1 / CARATTERISTICHE GENERALI

Alimentazione macchina:	3 ~ 380V - 50Hz
Controllo numerico	Selca 3045PL
Sicurezze macchina:	Normative CE
Corsa longitudinale (asse X)	2500 mm
Corsa trasversale (asse Y)	1000 mm
Corsa verticale (asse Z)	1250 mm
Avanzamento assi: - avanzamento rapido - precisione di posizionamento lineare X,Y,Z (*) (*) controllo eseguito secondo VDI DGQ 3441 P - accelerazione	0÷15000 mm/min P=10+2 (L-500)/500 μm 1000 mm/s ²
Piattaforma: - numero posizioni - ampiezza rotazione - diametro esterno - precisione di posizionamento - forza di bloccaggio assiale	360 $\pm 180^\circ$ 315 mm $\pm 0.02/300$ mm 173000 N
Testa birotativa automatica: - potenza motore - velocità di rotazione - velocità a coppia costante - velocità a potenza costante - coppia massima - attacco utensili - bloccaggio utensile - forza bloccaggio utensile - forza bloccaggio assiale semicorpo - precisione di posizionamento	20 kW 10÷4500 g/min 10÷250 g/min 250÷4500 g/min 760 Nm ISO 50 7388/1 (DIN 69871-A) Automatico 20000 N 85000 N $\pm 0.02/300$ mm
Tavola portapezzo: - dimensioni tavola - dimensioni piano di lavoro - planarità - scanalature a "T" - tolleranza scanalature - tolleranza scanalatura di riferimento - interasse tra le scanalature - carico massimo (uniformemente distribuito)	2700x900 mm 2500x900 mm < 0.05 mm 7 da 22 mm H11 H7 125 mm 8000 kg
Cambio utensili a ruota: - attacco utensili - diametro max. utensili con posti adiacenti occupati - diametro max. utensili con posti adiacenti liberi - Lunghezza max.utensili - peso max. utensili	20 posti 50 ISO 7388/1 125 mm 240 mm 400 mm 28 Kg
Impianto refrigerante: - capacità vasca raccolta - portata elettropompa - portata utile - pressione utile	200 lt 100 l/min 20 l/min 12 bar