
C.B.Ferrari

ISTRUZIONI D'USO
PER CENTRI DI LAVORO
EQUIPAGGIATI CON CNC E520

Documento N° : MN100-001
Revisione : 05
Edizione : 12-01-98

CARATTERISTICHE SPECIFICATIONS

B 16

B 17

B 18

COMANDO MANDRINO

Motore
Velocità standard
Trasduttore-resolver

SPINDLE DRIVE

Motor
Standard speed
Transducer-resolver

	B 16	B 17	B 18
kW	10	10	10
⊖ / min.	10÷6000	10÷6000	10÷6000

CORSE

Longitudinale -ASSE X
Trasversale -ASSE Y
Verticale -ASSE Z

SLIDE MOVEMENTS

Longitudinal -AXIS X
Cross -AXIS Y
Vertical -AXIS Z

	B 16	B 17	B 18
mm	1050	1050	1400
mm	420	520	520
mm	420	420	420

TAVOLA

Superficie di base
Scanalature a "T"

TABLE

Area main table
Widht of T-slots

	B 16	B 17	B 18
mm	1920x450	1920x450	2320x450
mm	14x70	14x70	14x70

ASSI

Freno di sicurezza su viti
Motori brushless
Velocità asse X
Velocità asse Y Z
Trasduttori
Inductosyn assoluto
Pompa refrigerante

AXES

Security brake on screws
Motors brushless
X axis rates
Y Z axis rates
Absolute Transducers-
Inductosyn
Coolant pump

	B 16	B 17	B 18
Nm	20	20	20
Nm	20	20	20
m/min.	0÷25	0÷25	0÷25
m/min.	0÷15	0÷15	0÷15
kW	0,35	0,35	0,35

DIMENSIONI E PESI

Misure di passaggio
Misure di passaggio con
carenatura smontata
Peso netto

MEASURES AND WEIGHTS

Measures for passage
Measures for passage with
disassembled guarding
Net weight

	B 16	B 17	B 18
m	2.50x2.50 h	2.50x2.50 h	2.50x2.50 h
m	1.95x2.50 h	1.95x2.50 h	1.95x2.50 h
kg	6350	6750	7600

