

italiano

UNITÀ DI CHIUSURA

CLASSIFICAZIONE EUROMAP

| | |
|--------------------------------|----|
| forza di chiusura stampo | kN |
| forza di apertura stampo | kN |
| corsa massima piano mobile | mm |
| dimensione piani H x V | mm |
| passaggio tra le colonne H x V | mm |
| diametro delle colonne | mm |
| distanza massima tra i piani | mm |
| spessore stampo min | mm |
| spessore stampo max | mm |
| corsa di estrazione | mm |
| forza di estrazione | kN |

17000H - 12500

17000H - 18500

17000H - 20000

17000

1100

2600

2460x2180

1650x1350

280

3400

800

1600

350

200

UNITÀ DI INIEZIONE

| | |
|-----------------------------|--------------------|
| diametro vite | mm |
| rapporto lunghezza/diametro | L/D |
| volume iniezione | cm ³ |
| capacità di iniezione PS | g |
| capacità di iniezione PP | g |
| portata d'iniezione | cm ³ /s |
| pressione di iniezione | kg/cm ² |

12500

18500

20000

| | | | | | | |
|------|-------------|------|------|--------------|-------|--------------|
| 110 | 120 | 130 | 130 | 140 | 150 | 160 |
| 24 | 22 | 20 | 24 | 22 | 20 | 21 |
| 5749 | 6842 | 8030 | 9357 | 10852 | 12458 | 14174 |
| 5462 | 6500 | 7629 | 8889 | 10310 | 11835 | 13466 |
| 4312 | 5132 | 6023 | 7018 | 8139 | 9344 | 10631 |
| 3000 | 3400 | 3800 | 3000 | 3400 | 3800 | 3800 |
| 2200 | 1848 | 1575 | 2005 | 1729 | 1506 | 1361 |

CON MOTORE OLEODINAMICO VITE

| | |
|-----------------------------|-------------------|
| capacità di plastificazione | g/s |
| velocità di rotazione vite | min ⁻¹ |
| coppia massima | Nm |

| | | | | | | |
|-----|-------------|-----|-----|--------------|-----|--------------|
| 105 | 115 | 125 | 125 | 135 | 145 | 155 |
| | 145 | | | 80 | | 80 |
| | 8639 | | | 15048 | | 15048 |

CON MOTORE ELETTRICO VITE

| | |
|---|-------------------|
| capacità di plastificazione | g/s |
| velocità max rotazione vite | min ⁻¹ |
| potenza nominale mot. elettrico trafile | kW |

| | | | | | | |
|-----|------------|-----|-----|------------|-----|------------|
| 115 | 125 | 135 | 135 | 145 | 155 | 165 |
| | 150 | | | 120 | | 120 |
| | 140 | | | 140 | | 140 |

EQUIPAGGIAMENTO ELETTRICO

| | |
|--|----|
| potenza riscaldamento cilindro | kW |
| zone di riscaldamento cilindro | n° |
| potenza motore pompa con mot. oleodinamico | kW |
| potenza motore pompa con mot. elettrico | kW |

| | | |
|----------------|----------------|----------------|
| 50 | 98 | 121,5 |
| 5 + 1 | 5 + 1 | 6 + 1 |
| 75 + 75 | 75 + 90 | 75 + 90 |
| 90 | 90 | 90 |

DATI A COMPLETAMENTO

| | |
|-------------------------|----|
| ciclo a vuoto | s |
| peso | kg |
| capacità serbatoio olio | l |

| | | |
|--------------|---------------|---------------|
| | 8,5 | |
| 96000 | 102000 | 102500 |
| 1650 | 1650 | 1650 |