

4 Technische Daten

Arbeitsbereich X, Y.....	1.002 x 1.002 mm
Auflagefläche X, Y.....	1.100 x 1.100 mm
Z-Achse.....	200 mm
Positioniergeschwindigkeit	20 m/min
Wiederholgenauigkeit.....	± 0,1 mm
Wasserverbrauch Schneiden.....	siehe 15.2
Elektrischer Anschluss Steuerung	400 V / 50 Hz, 16 A
Pneumatischer Anschluss	min. 6,5 bar
Wasseranschluss	2 - 5 bar
Abmessungen der Maschine LxBxH.....	ca. 1,9 x 1,9 x 2,8 m
Gewicht (mit Wasser)	ca. 1.800 kg
Betriebstemperatur.....	+10°C bis +40°C
Geräuschpegel.....	siehe 5.6
Max. Betriebsdruck Hochdruckkomponenten Wasserstrahl.....	4.000 bar
Techn. Daten Hochdruckpumpe	siehe separate Bedienungsanleitung

4.1 Typenschild

4.2 Wasserqualität

Folgende Wasserqualität wird für den Betrieb einer Wasserstrahlanlage benötigt:

- pH-Wert 7,0 - 8,5
- Carbonathärte (CaO) 30 - 100 ppm
- entspricht 3 - 10 °dH
- Calciumcarbonat (CaCO₃)..... 35 - 107 ppm
- Chloridgehalt (Cl)..... ≤ 100 mg/l
- Eintrittstemperatur für Speisewasser 10 - 25 °C
- Elektrische Leitfähigkeit bei +25°C..... ≤ 450 µS/cm
- Filtrattrockenrückstand..... ≤ 350 mg/l
- Freies, gelöstes Chlor ≤ 1 mg/l
- Speisewasservordruck (min./max.) 0,1 – 2,5 MPa
ohne Wasservordruckpumpe (min./max.) 0,3 – 1,0 MPa

3 Übersicht der Anlage

3.1 Ansicht von vorn



Abbildung 3-1: Ansicht von vorn mit Steuerschrank

3.2 Ansicht Arbeitsfläche



Abbildung 3-2: Arbeitsfläche