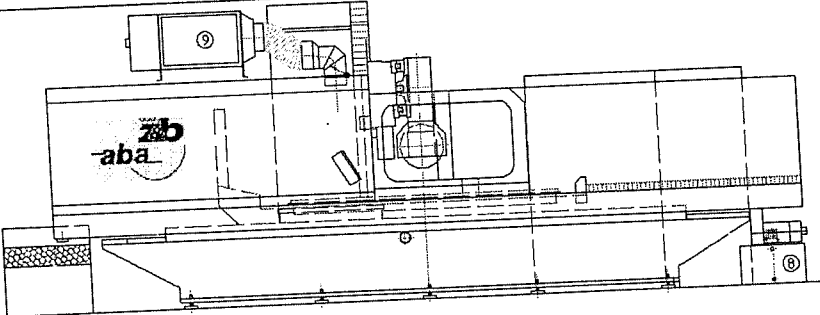


Hersteller Maschinenkarte für Flachsleifmaschine		Kostenstelle	715	Internes Kennzeichen
Bezeichnung Präzisions Flachsleifmaschine		Baujahr	2002	Masch-Gruppe
Typ MULTILINE 2010 Nr.: 208 980		Liefertag	25. 10. 2002	Bestell- Nr.
Produzent aba z&b Schleifmaschinen GmbH		Liefer-Nr.		
Lieferant		Inbetriebn.dat.	28. 10. 2002	
		Standort	Vorfertigung	Anschaffungskosten
Technische Daten		Zubehör/ Sondereinrichtungen		Inventar- Nr. 5503
Arbeitsbereich		Abamatic 1 N.D.		
Max. Schleiflänge:	2000 mm	Maschinenbettheizung		
Max. Schleifbreite:	1020 mm	Mechanische Luftfilteranlage AFS 1600		
Max Arbeitshöhe bei neuer Scheibe:	650/725 mm	Elektro-Permanent-Magnetspannplatte 2000 x 800 mm		
Max Werkstückgewicht:	3300 kg	Kühlmitteleanlage mit Bandfilter		
Max Tischbelastung	4300 kg	Elektr. Geradbrichtgerät		
Arbeitstisch				
Rundtisch-Ø	mm			
Aufspannfläche: Länge 2000 mm Breite 1000mm				
T-Nuten n. DIN	Anzahl			
Nutenbreite	mm			
Höhe über Flur min/max.: 1000 mm				
Schleifspindel		Aufstellplan- Nr.:703 225		
Werkzeugaufnahme:Schleifscheibenaufnahme: 3x				
Spindel- Ø im vorderen Lager :Durchmesser 80				
Schwenkbarkeit				
Max. Drehmoment Nm				
Schleifscheibe: ø 500 mm, Breite max.100 mm				
Aufnahmedurchmesser 203,2 mm				
Zeichnungs- Nr.				

Maße/ Gewichte	Flächenbedarf L 7,4 x B 3,8 x H 2,8 m	Höhe:	Maschinengewicht gesamt: 15000 kg	Ausstellungstag 21.11.02 Signatur:Rücker	Verladung: ca.			
					Ca. L	x B	x H	
					kg		m	
Antriebe	Gesamtanschlusswert: ca. 65 kVA		Gesamtleistungsbedarf		kW		Spannung 400 V	Frequenz 50 Hz
	Motor für	Hersteller	Type/ Nr.	Motor- Inv.- Nr.	Bauform n. DIN 42950	Leistung kW	Drehzahl 1/min	Schutzart IP
	Schleifspindelantrieb	Baumüller	GNA 132 SN		B5	26,0		23
	X-Achsantrieb	Siemens	1FT5102	1AC71	B5	29 Nm	2000	64
	Y- Achsantrieb	Siemens	1FK6 083	6AF71	B5	16,0 Nm	3000	64
	Z- Achsantrieb	Siemens	1FK6 042	6AF71	B5	2,6 Nm	3000	64
	Kühlmittelpumpe	Brinkmann	TB100/350			0,24		
	Betheizung	Brinkmann	TB 25/270			0,1		
	Luftfilter	Hör	AFS 1600	Nr. 16-1130		1,9		
Vorschubgeschwindigkeit		Antriebsart: elektro- mechanisch		Zustellwerte		Für St 60 / GG 20 bei Schnittgeschwindigkeit		
Schleifspindel max.		mm/min		Max. Zustellung für 1 Schnitt		m/min		
Arbeitstisch max.		35.000mm/min						
Max. Vorschubkraft		Betriebsstoffbedarf:						
				Kühlmittel:		l/min bar		
				Druckluft		m ³ 6 bar		
Spindeldrehzahlen in 1/min		50 bis 2500		Angaben zum Umweltschutz				
Querbewegung: elektromechanisch, kontinuierlich einstellbar		von 5-5000mm/min		Lärmpegel		max.		
Querbewegung elektromechanisch, max.: 920 mm		Intermittierender Quervorschub 1 – 95 mm/Impuls		Emissionswerte				
Kleinster Programmierwert: 0,001 mm		Senkrechtbewegung elektromechanisch, stufenlos einstellbar von		Bemerkungen				
1- 3000 mm/min		Senkrechtbewegung elektromechanisch, max: 730 mm						
Kleinster Programmierwert: 0,001 mm								