

3 SPECYFIKACJE TECHNICZNE

3.1	Specyfikacje maszyny.....	3-2
3.2	Warunki działania.....	3-3
3.3	Akcesoria.....	3-4
3.3.1	Standardowe akcesoria.....	3-4
3.3.2	Mocowania uchwytu.....	3-5
3.4	Emisja hałasu.....	3-5

3.1 Specyfikacje maszyny

System sterowania	SPS (System zmagazynowanych programów)
Max. wycięcie szlifierki	0.99 mm
Min. średnica narzędzia	2 mm
Max. średnica narzędzia	160 mm (rodzaj matryc E (4-1/2"))
Standardowa tarcza szlifierska	150 mm średnica / zrobiona z CBN
Silnik wrzeciona	1.5 kW / 50 Hz
Prędkość obrotowa wrzeciona	3,000 obr/min
Przejazd pionowy	200 mm
Silnik pomocniczy, pion	200W, silnik krokowy, interwał 1/2000
Posuw	600 mm / min
Prędkość pozycjonowania	Zależna od elementu obrabianego
Zakres szlifowania	Typ A: 0,06 mm/min
	Typ E: 0.03 mm/min (numer serii. D-001-001 poprzez D-001-999)
	0.06 mm/min (od numeru serii. D-002-001)



Tarcza ścierna z numerem części. 3102550 dostarczana z maszynami o numerze serii: D-001-001 przez D-001-999 nie może być używana na maszynach od numeru serii: D-002-001! Tarcza ścierna może ulec uszkodzeniu z powodu dużej prędkości szlifowania.

Silnik ruchomego stołu obrotowego	120W, 4P
Prędkość stołu obrotowego	60 obr/min
Pojemność zbiornika chłodziwa	20 litrów
Silnik pompy chłodziwa	0.26 kW
Wydajność pompy chłodziwa	13 litrów na minutę przy 50 Hz
Zasilanie	400 V / 50 Hz (wraz. Pięcio-metrowym przewodem wraz z inwerterem fazowym)
Pobór mocy	Okolo. 4.8 kVA
Waga maszyny	470 kg
Wymiary maszyny	750 x 800 x 1920 mm
Ciężar transportowy (wraz z opakowaniem)	650 kg

3.2 Warunki działania

Poniższe warunki działania i przechowywania muszą być spełnione dla tej maszyny:

Zakres temperatury:	od 5 do 40°C
Max. wilgotność względna:	75% (bez kondensacji rosy)
Wypoziomowanie:	poziom 0.05 mm/m, jest wymagany przez główną specyfikację maszyny
Drgania:	0.59 m/s ² (0.06 G) lub mniej
Temperatura przechowywania:	od 5 do 40°C



Należy zauważyć, że maszyna może działać na niewypoziomowanej powierzchni, jeśli poziom drgań jest przekroczony. Jeśli to wystąpi, maszyna powinna być zainstalowana na macie absorbującej drgania.



Automatyczna szlifierka narzędzi jest zaprojektowana do regenerowania narzędzi wykrawających używanych w maszynach wykrawających firmy AMADA.

Każde inne użycie niż opisane lub przekraczające ten opis, będzie traktowane jako niepoprawne działanie.

3.3 Akcesoria

3.3.1 Standardowe akcesoria

Maszyna standardowo jest dostarczane z poniższym wyposażeniem:

Komponent	Typ	Ilość
Uchwyt szczękowy	Standard	1
Kluch uchwytu szczękowego	Standard	1
Tarcza ścierna	Standard	1
Oselka do tarcz ściernych	Standard	1
Chłodziwo	Rhenus Polinor FFY	5 litrów
Zbiornik chłodziwa	Standard; poj. wypełnienia około 20 litrów	1
Filtr chłodziwa	Viskoza / materiał poliestrowy; dostarczany w rolkach (Szer=500mm, Dł=100m)	1
Zapasoowe tarcze szlifierskie	Tarcze barytkowe CBN, od 6 A2 150-5-4-51 H7	1
Gwarancja, certyfikat zgodności, instrukcja obsługi		1 zestaw

3.3.2 Mocowania uchwyty

Poniższe mocowania uchwyty są dostępne jako opcja, w zależności od rodzaju narzędzia. Do określenia wymaganego rodzaju mocowania, sprawdź obrabiane narzędzie.

Rodzaj narzędzia	Specyfikacja
Uchwyty matryc, 1/2" oraz 1 1/4"	Obrotowy
2" stożkowy adapter (2°) do stempli	Adapter
3 1/2" stożkowy adapter (2°) do stempli	Adapter
4 1/2" stożkowy adapter (2°) do stempli	1
Klucz anpułowy do mocowania uchwytów	1

3.4 Emisja hałasu

Emisja hałasu:	73 dB(A) (dystans = 1 metr)
----------------	-----------------------------

