

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

CENTRO MECANIZADO HARTFORD LG-1000

Marca: HARTFORD

Modelo: LG-1000

Año: 2017

Referencia: ORL-1902

Control: FANUC AI 100



DIMENSIONES DE MESA/ TABLE

Superficie de trabajo/ *1150*510 mm*

Working surface

Carga de la mesa/ *700 kg*

Table load

Ranura en T/ *18*3*160 mm*

T slot

Distancia del extremo del husillo a la mesa/ *100-730 mm*

Distance from spindle end to table

RECORRIDO DE TRABAJO/ TRAVEL

Recorrido eje X/ *1000 mm*

X axis travel

Recorrido eje Y/ *510 mm*

Y axis travel

Recorrido eje Z/ *630 mm*

Z axis travel

Distancia del husillo al centro de la columna / *562.5 mm*

Distance from spindle center to column

AVANCES / FEEDRATES

Avance rápido sobre los ejes X,Y/ *30000 mm/min*
X,Y rapid feed rate

Avance rápido eje Z/ *24000 mm/min*
Z rapid feed rate

Avance de corte/ *1-12000 mm/min*
Cutting feed rate

MOTOR/ MOTOR

Motor de los ejes X,Y,Z/ *1.8/1.8/2.5 Kw*
X,Y,Zaxis drive motor

Motor del husillo/ *7.5(11) Kw (HP)*
Spindle motor

Velocidad del husillo/ *10000 rpm*
spindle speed

HERRAMIENTAS/TOOLS

Capacidad de almacenamiento/ *24*
Tool storage capacity

Peso máx. de herramienta/ *7 kg*
Max. tool weight

Tamaño máx. de herramienta/ *75*300 mm*
Max. tool size

Tiempo cambio de herramienta / *2.9 sg*
Tool change time

GENERAL/ GENERAL

Potencia necesaria/ *20 KVA*
Power requirement

Peso de la máquina/ *5011Kg*
Machine weight

Superficie de suelo/ *3500*2501 mm*
Floor space

IMÁGENES / PICTURES



Machining Center

| | |
|---------------------------|------------|
| SERIAL NO. 機號 | 024355 |
| MODEL 機型 | LG-1000 |
| MFG. Y/M/D 日期 | 2017/03/03 |
| Controller 控制器 | OIMF-P3 |
| Controller No. 控制器編號 | E169H0535 |
| MC ASSEMBLER 機械組立人員 | 2C0011 |
| ELEC. ASSEMBLER 電控組立人員 | 4Z0041 |
| 品管檢驗人員 Q.C. INSPECTOR | |
| 000269 | |

Hartford *Innovation*
MADE IN TAIWAN

She Hong Industrial Co.,LTD
6,6 Road Industrial Park,
Taichung, Taiwan
Tel: 886-4-23592747
www.machiningcenter.com.tw

