



3. Descrizione della macchina

No. 7B17ME/A
Pag. 3-32

ELEMENTO	UNITÀ MIS.	HB-3150/S	HB-3190/S
TAVOLA		3100 X 1500	
Superficie di lavorazione	MM	20 X 9 X 160	
Scanalatura a T (dimensione dia. x numero x passo)	MM	6500	
Carico max tavola	KG		
CORSE		3000	
Corsa longitudinale (asse X)	MM	1500	1970
Corsa trasversale (asse Y)	MM	700/920	
Corsa verticale (asse Z)	MM	100~800/160~1080	
Distanza estremità mandrino-tavola	MM	317/347	
Distanza punta mandrino-colonna	MM	2000	2200
Larghezza tra colonne			
MANDRINO		#50	
Attacco a cono punta mandrino		40~3800 (Fanuc) 40~3375 (Meldas)	
Velocità mandrino (Dispositivo di cambio marce)	ROT./MIN		
AVANZAMENTI		1~5000	
Velocità di avanzamento di taglio	MM/min	10000	
Traslazione rapida (asse X, Y)	MM/min	10000	
Traslazione rapida (asse Z)	MM/min		
ATC		42	
Capacità di immagazzinaggio utensili	PZ	20	
Peso max utensili	KG	Casuale	
Selezione utensili		140 X 350	
Dimensioni max utensili (diametro x lunghezza)	MM	12	
Tempo di cambio utensili (approssim.)	SEC	BT - 50	
Codolo utensili		P50T - 1	
Bullone perno di trazione			
MOTORI		SJ-22AP	
Motore azionante il mandrino (MELDAS)		α 18	
Motore azionante il mandrino (FANUC)		QAN134D	
Motore azionante il mandrino (HEIDENHAIN)		X-Y: HA300, Z: HA200	
Motore azionante gli assi Z, Y, X (MELDAS)		X-Y: α 30, Z: α 22	
Motore azionante gli assi Z, Y, X (FANUC)		X-Y: QSY112C, Z: QSY112B	
Motore azionante gli assi Z, Y, X (HEIDENHAIN)			
DIVERSI		5.0	
Pressione aria necessaria	KG/CM ²	50	
Consumo elettrico	KVA	32000	34000
Peso macchina	KG		
Ingombro (con protezione totale)	MM	9640 X 5570	9640 X 5770