

MASCHINENTYP:

Bearbeitungszentrum

BESTANDS-NR.

90102

MARKE

FAGIMA

MODELL

Jazz L5 AX

JAHR

2018

STANDORT

**73240 St-Genix-les-Villages,
FRANCE**

[DIREKTER LINK](#)





TECHNISCHE DATEN

CN-Typ	HEIDENHAIN iTNC 640
Anzahl kontinuierliche Achsen	5
Verfahrweg X-Achse	2000 [mm]
Verfahrweg Y-Achse	600 [mm]
Verfahrweg Z-Achse	550 [mm]
Bewegungsgeschwindigkeit der X-, Y- und Z-Achse	20000 [mm/min]
Eilganggeschwindigkeit X, Y und Z	40000 [mm/min]
Beschleunigung Achsenverschiebung	2.5 [mm/sec ²]
Min. Abstand Spindel/Tisch	30 [mm]
Tischlänge	1250 [mm]
Tischbreite	800 [mm]
Max. zulässiges Gewicht auf Tisch	500 [kg]
Oberfläche Drehkipptisch	600 x 600 [mm]
Winkelhub C-Achse: Tischumdrehung	360 [°]
Max. Geschwindigkeit C-Achse	25 [U/min]
Winkelhub B-Achse	-110 / +110 [°]
Spindelaufnahme	ISO 40
Max. Spindeldrehzahl	15000 [U/min]
Spindelleistung	17 [kW]
Anzahl Werkzeugmagazinpositionen	80
Max. Länge des Werkzeugs	300 [mm]
Max. Gewicht pro Werkzeug	7 [kg]
Max. zulässiges Gesamtgewicht Werkzeugmagazin	400 [kg]
Installierte Leistung	57 [kVA]
Versorgungsspannung	400 [V]
Anzahl Stunden unter Spannung	17840 [h]
Gewicht	15000 [kg]

Die technische Beschreibung dient zur Information und ist unverbindlich



ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

EQUIPMENT INCLUDED:

- HEIDENHAIN glass scales on all 3 axes
- Coolant through spindle (20 bars)
- Chip conveyor
- Blowing inside + outside spindle
- Collision monitoring
- Simultaneous 5-axis software
- Electrical cabinet chiller
- HEIDENHAIN part probe
- HEIDENHAIN tool probe

Die technische Beschreibung dient zur Information und ist unverbindlich

































