



Lavorazione				NOTE PER UFFICIO CONTROLLO				AMUT NOVARA	
Scostamento per quote senza indicazione di tolleranza				Controllare tutte le quote nel rettangolo					
Particol. stamp. o fusi	Lunghezza e diametro		Spessore		Angolo		Macchina		
	± 0.5 % + 1		± 10 %		± 2°		TWIN SCREW EXTRUDER		
Particol. lavorati	≤30	>30	>120	>300	>1000	Angolo	Dis. Veronese.A		
	±0.1	±0.15	±0.25	±0.5	±1		±1.5	Data 08/11/2011	
Denominazione							Modello N°		
SCREW SHAFT ASSEMBLY DRAWING (BLOCK FOR SCREW TIP, A2 Type)							N° Pezzi		
Materiale							Trattamento		
							Specifica N°.		

PROPRIETA' RISERVATA- Senza l'espressa autorizzazione della ditta AMUT N° disegno questo disegno non puo' essere riprodotto ne comunicato a terzi. In caso di trasgressione AMUT si riserva di agire con ogni mezzo concesso dalla legge

S3057-B01-RR