

### Rails à billes

Les rails linéaires de précision, trempés et bien dimensionnés, réduisent l'effet de friction, ce qui favorise une plus grande précision et les qualités des contournages. Voir dans le tableau suivant la configuration des machines.

**Tableau 2-2. Table à glissières des machines**

Glissières/ Machine	BMC 20, 25, 30, 30/D, 30/M, 30HT/M	BMC 40/M	BMC 40, 50, 40/50/M, 50/50/M
Axe X	Linéaire	Linéaire	Prismatique
Axe Y	Linéaire	Linéaire	Prismatique
Axe Z	Prismatique	Linéaire	Prismatique

### **Table**

La superficie des tables de travail, les rainures en T et les poids des pièces à usiner supportés sont énumérés dans le tableau suivant par modèle de machine. Ces tables de machines permettent des usinages lourds et facilitent le réglage d'une grande variété de pièces de tailles différentes.

**Tableau 2-3. Spécifications des tables des machines**

Modèle de machine	Superficie de la table de travail	Rainures en T	Poids de la pièce à usiner supportés
BMC 20	33,8" x 15,7" 859 mm x 399 mm	3 x 0,71" sur 3,94" Cntrs 3 x 18 mm sur 100 mm Cntrs	550 livres 249 kg
BMC 25	41,3" x 19,7" 1049 mm x 500 mm	3 x 0,71" sur 4,92" Cntrs 3 x 18 mm sur 125 mm Cntrs	1100 livres 499 kg
BMC 30/D, 30/M & 30HT/M	40,1" x 15,7" 1020 mm x 400 mm	3 x 0,71" sur 4,92" Cntrs 3 x 18 mm sur 125 mm Cntrs	1100 livres 499 kg
BMC 30 & 40/M	47,2" x 19,7" 1200 mm x 500 mm	5 x 0,71" sur 3,94" Cntrs 5 x 18 mm sur 100 mm Cntrs	1100 livres 499 kg
BMC 40, 50, 40/50/M & 50/50/M	66,9" x 27,6" 1700 mm x 700 mm	5 x 0,71" sur 4,92" Cntrs 5 x 18 mm sur 125 mm Cntrs	3300 livres 1497 kg