

Changeur d'outils automatique

Informations générales

Il existe deux types généraux de changeurs d'outils automatiques (Automatic Tool Changer = ATC) horizontaux.

Tableau 4-1. Spécifications des ATC

Machine	Type ATC horizontal	Nombre d'outils	Type d'outil
BMC 30/M	Mouvement pivotant	24	Cat. colerette en V 40
BMC 30HT/M	Mouvement pivotant	24	Cat. colerette en V 40
BMC 30/D	Mouvement pivotant	24	Cat. colerette en V 40
BMC 20	Mouvement coulissant	16	Cat. colerette en V 40
BMC 25, 30, 40/M	Mouvement coulissant	24	Cat. colerette en V 40
BMC 40, 40/50/M	Mouvement coulissant	30	Cat. colerette en V 40
BMC 50, 50/50/M	Mouvement coulissant	20	Cat. colerette en V 50

*Outillage en option pour les Cat 40 et 50 à colerette en V et la série BT.