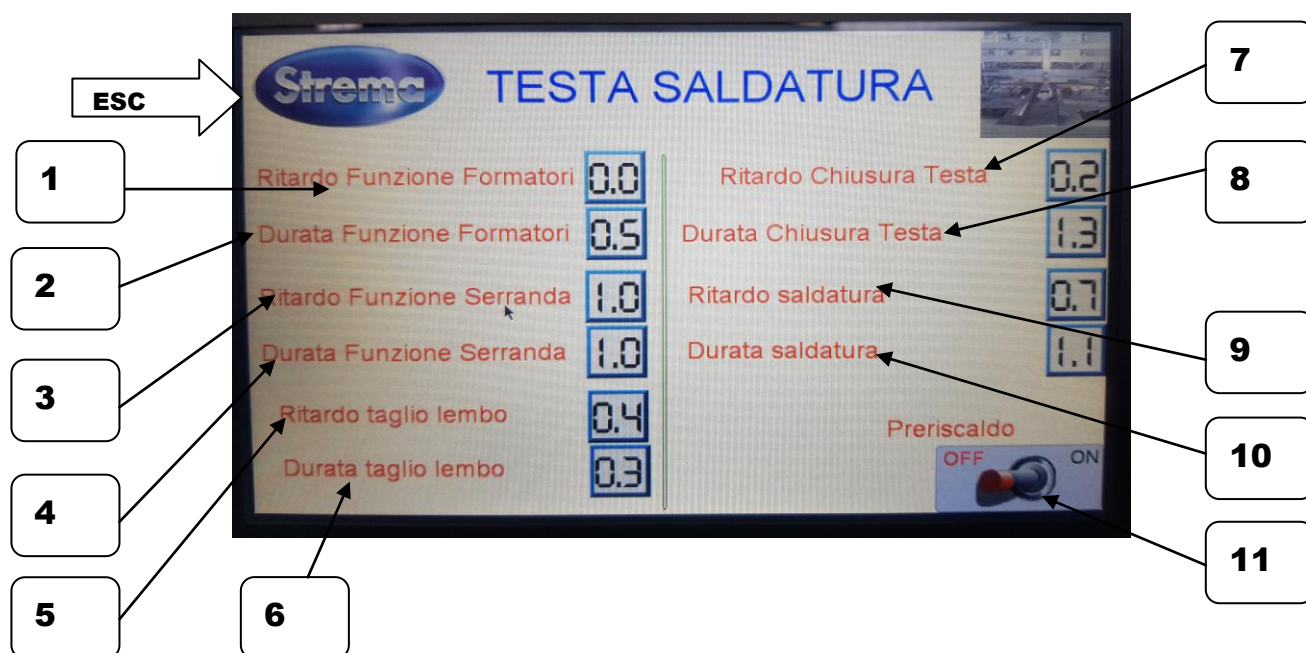


MANUALE PANNELLO OPERATORE CONFEZIONATRICE ID4



TESTA SALDANTE:

Nella pagina del menu indicata, si possono modificare i tempi funzione al fine di uniformare il funzionamento con le esigenze di produzione.

| | |
|--------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| 1) Ritardo formatori | impostato = „,0 -1/10 sec. |
| 2) Durata formatori | impostato = 0,5 - 1/10 sec. |
| 3) Ritardo serranda | impostato = 1,0 -1/10sec. |
| 4) Durata serranda | impostato = 1,0 -1/10 sec. |
| 5) Ritardo taglio lembo | impostato = 0,4-1/10 sec. |
| 6) Durata taglio lembo | impostato = 0,3-1/10 sec. |
| 7) Ritardo chiusura testa saldatura | impostato = 0,2-1/10 sec. |
| 8) Durata chiusura testa saldatura | impostato = 1,1-1/10 sec. |
| 9) Ritardo saldatura | impostato = 0,7-1/10 sec. |
| 10) Durata saldatura | impostato = 1,1-1/10 sec. |
| 11) Preriscaldamento barra saldatura attiva RES 440- ON /OFF | |

Tutti i tempi funzioni indicati sono modificabili secondo le necessità di produzione. Vi consigliamo di creare elenco storico dei dati modificati.
N.B.

Le impostazioni e regolazioni del sistema di saldatura RES 440 sono ampiamente descritte nel manuale dedicato allegato al presente.

Premendo STREMA si ritorna alla pagina iniziale.

ESC