







MANUALE PANNELLO OPERATORE CONFEZIONATRICE ID4



SPINTORE DI CARICO SUPERIORE:

Nella pagina del menu indicata, si possono modificare le velocità di Avanzamento e le posizioni di start funzione esigenze per adeguare la macchina alla produzione.

- 1)- 1.1) Velocità avanzamento spintore:  impostato = 3000 rpm (2 / 4 pos.)
- 2)- 2.2.) Velocità ritorno spintore:  impostato = 3500 rpm (2 / 4 pos.)
- 3) Velocità carico buste:  impostato = 500 mm
- 4) Tempo apertura busta : impostato = 0.3 sec.
- 5)- Corsa massima spintore:  impostato = 1500 mm
- 6)- Quota start ciclo testa:  impostato = 1400 mm
- 7) – Quota apertura busta:  impostato = 924 mm

Tutte le velocità e le quote di start funzione indicati sono modificabili secondo le necessità di produzione.

Vi consigliamo di creare elenco storico dei dati modificati.

N.B.

Le impostazioni  si attuano in avanzamento dello spintore.

Le impostazioni  si attuano nel ritorno dello spintore.

Premendo STREMA si ritorna alla pagina iniziale.

