

3. **Tabella con caratteristiche tecniche della macchina**

NUMERO	CARATTERISTICHE TECNICHE	
1	Naso mandrino	7:24 ISO 40 7:24 ISO 50
2	Distanza tra naso mandrino e tavola	195~545 mm
3	Distanza tra foro mandrino e colonna	270~770 mm
4	Distanza tra asse mandrino e tavola	0~350 mm
5	Velocità mandrino (passi)	60~1800 rpm (12)
6	Dimensioni tavola	1250 x 360 mm
7	Corse assi (X, Y, Z)	1000 x 260 x 350 mm
8	Scanalature a T (numero, profondità e distanza)	3-18 mm- 80 mm
9	Avanzamenti automatici	15~370 mm/min
10	Avanzamenti veloci	540 mm/min
11	Avanzamenti di salita e discesa mensola	590 mm/min
12	Motore mandrino	5.5 Kw / 4 Kw
13	Motore avanzamenti	750 w
14	Motore salita e discesa mensola	1.1 Kw
15	Motore refrigerante	90 w
16	Dimensioni di imballaggio (Lungh. x Alt. x Prof.)	2225 x 1920 x 2535 mm
17	Peso netto	2340 Kg