



PRESSION D'EXPLOITATION CUVE : 2.5 BARG MAXI

**POUR APPROBATION** (FOR APPROVAL)

NOM (NAME)

SIGNATURE (VISA)

DATE

OBSERVATIONS (COMMENTS)



PIERRE GUERIN S.A.S.

79000 NIORT (FRANCE)

TEL +33.(0).5.49.04.78.00

FAX +33.(0).5.49.73.31.89



N° Fab. : F1F701120

N° ON : 0060

Année : 2007

Type d'appareil : CUVE DE STOCKAGE

Code : CODAP 2005

Enceinte

CUVE

CLIMATISATION

Division / Cat. construction

2 / B2

2 / B2

Fluide et groupe

GAZ / Gr2

GAZ / Gr2

Date d'épreuve  
(mois/année)

Volume

V 1395

34.5

L

Pressions de calcul

-1 / 3.5

0 / 3.5

barg

Température de calcul

150

150

°C

Pressions Maxi admissibles PS

-1 / 3.5

0 / 3.5

barg

Températures Mini/Maxi TS

5 / 150

5 / 150

°C

Pression d'épreuve

PT 7

7

barg

<b>D.E.S.P.</b> P.E.D.	CODE DE CALCUL DESIGN CODE		CODAP 2005		CATEGORIE DE RISQUE RISK CATEGORY		III
	CATEGORIE DE CONSTRUCTION CONSTRUCTION CATEGORY			B2	COEFFICIENT DE SOUDURE WELDING FACTOR		0.85
	EXAMEN DE LA CONCEPTION DESIGN INSPECTION			0060	SUIVI DE FABRICATION MANUFACTURING INSPECTION		0060
<b>NOTE DE CALCULS</b> CALCULATION SHEET				<b>VOIR FICHE TECHNIQUE FT 20398</b> SEE TECHNICAL FORM			
<b>CLIMATISATION</b> JACKET	HAUT VIROLE TOP COURSE		MILIEU VIROLE MIDDLE COURSE		BAS VIROLE BOTTOM COURSE		FOND BOTTOM
	VOLUMES (L) CAPACITY		-/-	31	-/-	3.5	
	SURFACES D'ECHANGE (M²) EXCHANGE SURFACE		-/-	1.8	-/-	0.15	
<b>COUPLES DE SERRAGE</b> TIGHTENING TORQUES	REP. ITEM	REFERENCE REFERENCE				COUPLE (N.m) TIGHTENING TORQUES	
						Min.:	Max.:
						Min.:	Max.:
						Min.:	Max.:
<b>ORGANES DE SECURITE</b> SAFETY DEVICES	REP. ITEM	REFERENCE REFERENCE	FLUIDE FLUID	PRESSION PRESSURE	TEMP. TEMP.	DEBIT MAXI MAXI FLOW	
	29	DISQUE DE RUPTURE DN40	GAZ / LIQUIDE	-1 / 3.5	143	817 m3/h - 69 m3/h	
	30	SOUPAPE PRESSION S21	GAZ / LIQUIDE	-1 / 3.5	143	140 m3/h - 16 m3/h	
<b>MATIERE</b> MATERIAL	PARTIES EN CONTACT AVEC LE PRODUIT PARTS IN CONTACT WITH PRODUCT			EN 1.4404 - 1.4435 (316L)		Taux de ferrite maxi : 0.5% en peau et 4% aux soudures	
	CLIMATISATION JACKET		EN 1.4307 (304L)				
	AUTRES PARTIES OTHER PARTS		EN 1.4307 (304L)				
	JOINTS GASKETS		EPDM				
MEMBRANES DE VANNES DIAPHRAGMS		EPDM					
<b>CARACTERISTIQUES</b> CHARACTERISTICS	MASSE (KG) WEIGHT		CHARGE (KG) LOAD		ENCOMBREMENT (MM) DIMENSION (CUVE COUCHEE - HORS EMBALLAGE)		
	A VIDE EMPTY TANK	REPLI (d=1.4) FULL TANK	PAR PIED PER LEG	AU CM² PER CM²	HAUTEUR HEIGHT	LONGUEUR LENGTH	LARGEUR WIDTH
	510	2463	821	4.2	1500	2450	1500
<b>PARAMETRES N.E.P.</b> CLEANING CHARACTERISTICS	DEBITS DE NETTOYAGE CLEANING FLOW				PRODUIT DE NETTOYAGE CLEANING PRODUCT		
		A	B	C	D	VOIR INSTRUCTION DE SERVICE SUR LA NOTICE GENERALE DES CUVES EN ACIER INOXYDABLE. SEE P-G'S GENERAL INSTRUCTIONS FOR STAINLESS STEEL TANK.	
	M3/H	4	4				
BAR	1.2	1.2					
<b>TOLERANCES</b> MARGIN (SAUF INDICATIONS PARTICULIERES)	ASSEMBLAGE SOUDE WELDED ASSEMBLY		SUIVANT CODE DE CALCULS SEE CALCULATION CODE				
	USINAGE MACHINING		VOIR FT3117				
	DECOUPAGE CUTTING		VOIR FT3117				
<b>FINITIONS</b> FINISHING	INTERIEURE INSIDE	SOUduRES WELDING	POLIES GRAIN 320 + ELECTROPOLIES Ra<= 0.4 µm				
		SURFACES	POLIES GRAIN 320 + ELECTROPOLIES Ra<= 0.4 µm				
	EXTERIEURE OUTSIDE	SOUduRES WELDING	POLIES (Cuve)-BROSSEES (Accessoires-Piquages)				
		SURFACES	POLIES Ra< à 1.2 µm				
<b>LISTE DES PIECES D'USURES</b> SPARE PARTS LIST			<b>VOIR FICHE TECHNIQUE FT 20399</b> SEE TECHNICAL FORM				
<b>RATIO HAUTEUR / Ø int</b> RATIO HEIGHT / Ø int	AVEC HAUTEUR NOMINALE DE TRAVAIL WITH WORKING CAPACITY			H / Øint = 1.1			
	AVEC HAUTEUR TOTALE WITH TOTAL CAPACITY			Ht / Øint = 1.33			