

**1.1 - CARACTERISTIQUES GENERALES****Machine:**

- encartonneuse automatique horizontale à mouvements alternatifs.

**Produit:**

- blisters, strips, barquettes, tubes rigides ou souples, flacons, sachets, savonnettes et autres produits alimentaires ou cosmétiques.

**Matériel utilisable:**

- étuis à pattes opposées ou alternées en carton compact avec grammage allant de 220 à 400 g/m<sup>2</sup>, précassés et pré-collés (autres types d'étuis à examiner sur demande).

**Fermeture:**

- par pattes rentrantes ou bien par colle à chaud distribuée par gicleurs disponibles en commerce.

**Alimentation:**

- manuelle ou automatique.

**Personnel:**

- une ou plusieurs personnes selon que l'alimentation est automatique ou manuelle.

**Installation électrique:**

- selon les normes internationales.

**Tension électrique:**

- triphasée alternative 220 ou 380 Volt 50 Hz (tensions différentes sur demande).

**Puissance du moteur machine:**

- Kw 0,55

**Puissance du moteur pompe à vide:**

- Kw 0,37

**Puissance du transformateur et circuits de service:**

- Kw 0,97

**Puissance totale:**

- Kw 1,89

**Absorption du groupe colleur**

- Kw 4

**Consommation d'air:**

- 17 NL/mn environ (seulement en présence de groupes pneumat.)

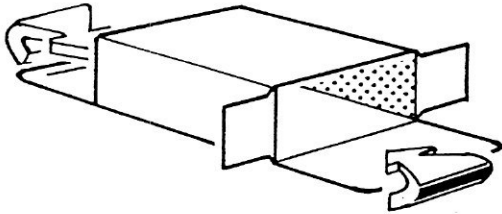
**Couleur standard:**

- gris METALINOX LECHLER 06269 ACRIPLAST (autres couleurs sur demande).

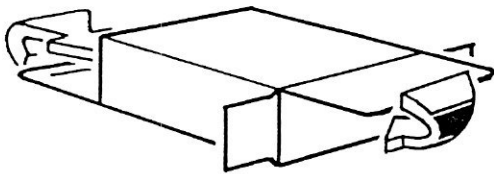
**1.2 - VITESSE MECANIQUE**

La vitesse mécanique peut varier de 20 ÷ 120(140) cycles/minute.  
La vitesse de conditionnement dépend du type de l'alimentation et du type de produit à traiter.

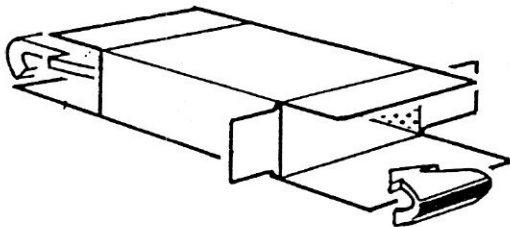
## 1.3 - DIFFERENTES POSSIBILITES DE FERMETURE ETUIS



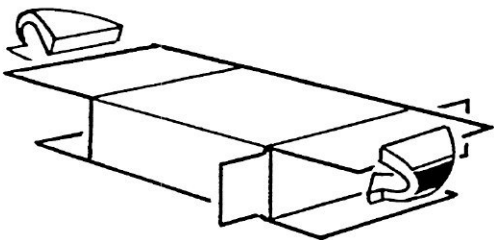
Etui à pattes rentrantes opposées  
fermé vers le haut.



Etui à pattes rentrantes alternées  
avec la patte du côté poussoir  
fermée vers le bas.

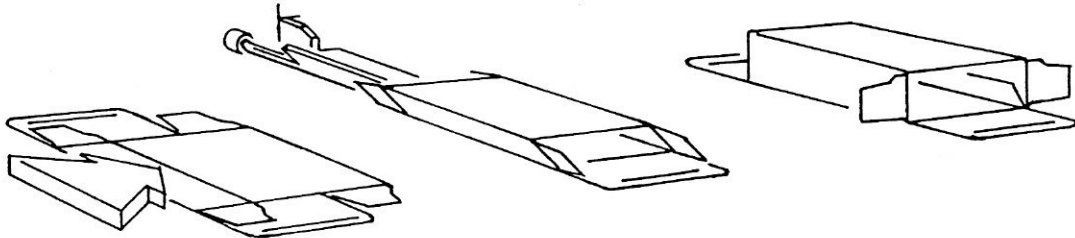


Etui à quatre pattes à colle à  
chaud fermé vers le haut.

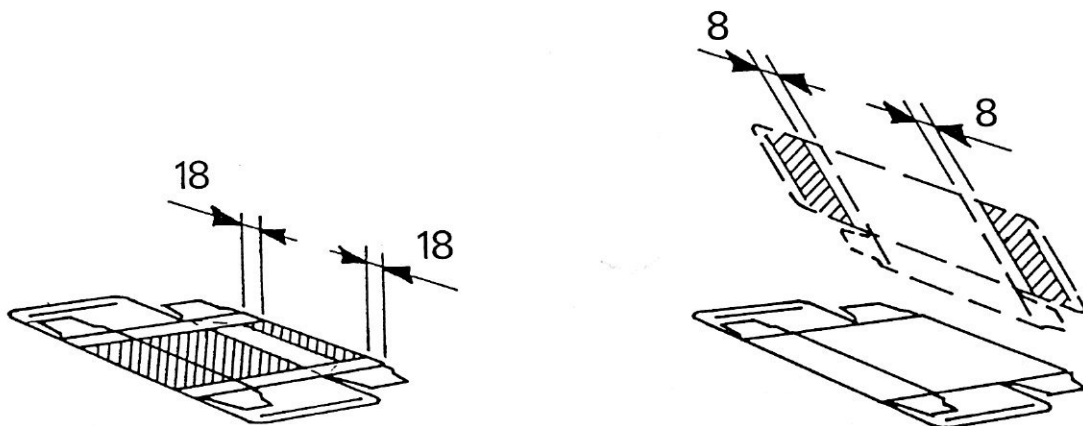


Etui à quatre pattes à colle à  
chaud fermé vers le bas.

1.4 - SYSTEMES D'OUVERTURE - ZONE DE MARQUAGE - PLAGES DE FORMAT  
 Pour étuis avec fermeture par pattes rentrantes opposées



 ZONE DE MARQUAGE



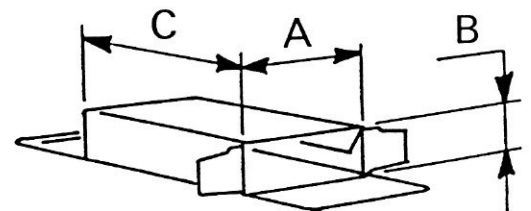
PLAGES DE FORMAT

A = Largeur : min. 15 max. 90

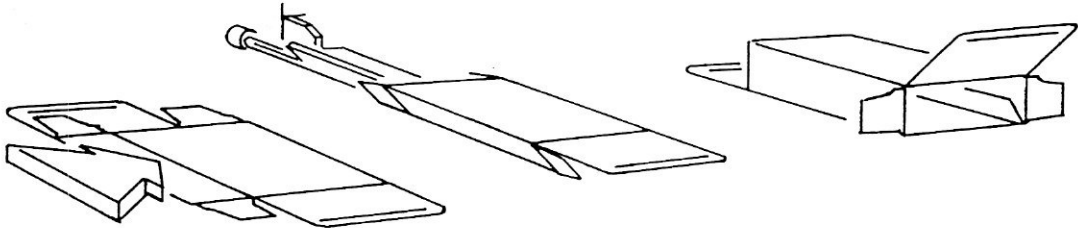
B = Hauteur : min. 12 max. 70

C = Longueur : min. 50 max. 200

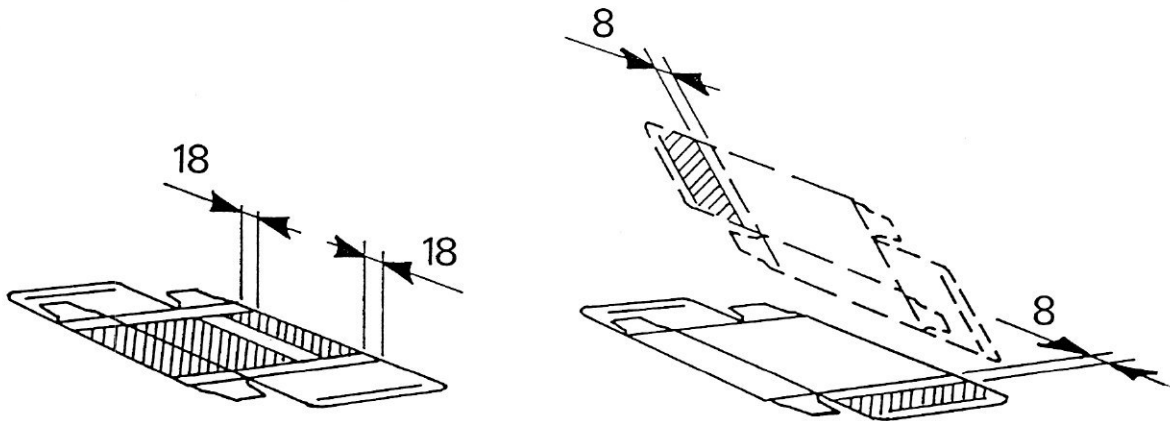
A + B max. 140



1.5 - SYSTEMES D'OUVERTURE - ZONE DE MARQUAGE - PLAGE DE FORMAT  
 Pour étuis avec fermeture par pattes rentrantes alternées



 ZONE DE MARQUAGE



PLAGE DE FORMAT

A = Largeur : min. 15 max. 90  
 B = Hauteur : min. 12 max. 70  
 C = Longueur : min. 50 max. 200  
 A + B max. 140

