

CARATTERISTICHE TECNICHE
TECHNICAL DATA

Diametro vite	Screw diameter	mm 42	mm 55
Rapporto L/D vite	L/D screw ratio	13	10
Volume teorico d'iniezione	Theoric volume of injection	cm ³ 194	cm ³ 332
* Volume effettivo d'iniezione	* Actual volume of injection	cm ³ 168,74	cm ³ 290
Portata massima iniezione	Max capacity of injection	cm ³ /sec 70	cm ³ /sec 120
Pressione massima sul materiale	Max pressure on the material	Kg/cm ² 1400	Kg/cm ² 829
Corsa d'iniezione	Injection stroke		mm 140
Capacità di plastificazione	Plasticization capacity	Kg/h 26	Kg/h 44,5
Velocità di rotazione della vite	Screw rotation speed		n min 0÷160
Coppia vite	Screw torque		Nm 400
Forza di chiusura della pressa	Press clamping force		KN 235-150 bar
Forza di chiusura portastampo	Mould holder clamping force		daN 750 max
Forza di apertura portastampo	Mould holder opening force		daN 1400
Forza di estrazione oleodinamico	Oleodynamic ejection force		daN 600
Forza di estrazione pneumatico	Pneumatic ejection force		daN 75
Corsa pistone pressa principale	Main press piston stroke		mm 70
Corsa apertura stampo	Mould opening stroke	mm150 (verticale mm 105) / rotazione 50°	
Corsa pistone idraulico estrazione	Hydraulic piston ejection stroke		mm 60
Corsa pistone pneumatico estrazione materozze	Pneumatic piston stroke for sprue ejection		mm 125
Dimensioni stampo standard	Mould standard dimensions	Ø127x140 e Ø127x180	
Motore pompa	Pump motor		Kw 11
Motore rotazione tavola	Table rotation motor		Kw 1,2
Potenza riscaldamento	Heating power		Kw 6,5
Potenza installata	Installed power		Kw 18,7
Refrigerazione necessaria	Required cooling		Kcal/h 5.000
Consumo acqua	Water consumption		m ³ h 4,5
Peso	Weight		Kg 3.110
Dimensioni: lungh./largh./alt.	Dimensions: lenght/width/height	mm 2835x1410x2260	