

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

FRESADORA BANCADA FIJA COLUMNA MOVIL SORALUCE SORAMILL SP-6000

Marca: SORALUCE

Modelo: SORAMILL SP-6000

Año: 1995

Referencia: OMP-4588

Control: HEIDENHAIN 415 B



MESA/ TABLE

Longitud mesa /
Table length **6000 mm**

Ancho mesa /
Table width **1100 mm**

Altura de la mesa (a suelo) /
Table height (from floor) **870 mm**

MESA/ TABLE

Altura mínima de cabezal a
mesa / **60 mm**

Min. Height from spindle centre (horizontal position) to top of table

CURSOS DE TRABAJO / HEADSTOCK

Curso vertical eje Y/
Vertical Stroke (Y-axis) **1600 mm**

Curso Z /
Ramming Stroke (Z-axis) **1200 mm**

Curso eje X /
Longitudinal Stroke (X-Axis) **4500 mm**

CABEZAL / BORING TOOL

Automático /
Automatic **2,5º X 2,5º**

Potencia motor /
Motor Power **22 KW**

Nº de ranuras en T/ 8
T-slot Number

Distancia entre ranuras / 140 mm
Distance between T-slots

Ancho canal en T / 22 mm
Width of T-slot

Tolerancia ranuras en T / H7=0+0,021 mm
Tolerance of T slots

Peso admisible sobre Mesa/ 3000 Kg/m²
Hold weight on the table

PRECISION / ACCURACY

Precisión de posicionamiento/ 0,025 mm
Positioning Accuracy

Precisión de repetibilidad / 0,010 mm
Repetitive Accuracy

CAMBIO AUTOMATICO DE HERRAMIENTAS/ AUTOMATIC TOOL CHANGER

Capacidad almacenaje herramientas (número) / 40
Storage capacity (No. Of tools)

Max. diámetro entre posiciones contiguas / 110 mm
Max. tool diameter between adjacent stations

Cono/ ISO-50
Cone

Numero de velocidades/ 20/215/2000 r.p.m.
Number of speeds

AVANCES Y CURSOS RAPIDOS / FAST FEED AND TRAVEL

Gama de avances (trabajo)/ 2/5000/ mm/min
Range of feed

Curso rápido X-Y-Z / 15000 mm/min
Rapid Traverse X-Y-Z

Potencia motor avance en X longitud / 37 Nm
Feed motor power (X-axis)

Potencia motor avance en Z vertical/ 18 Nm
Feed motor power (Z-axis)

Potencia motor avance en Y vertical/ 18 Nm
Feed motor power (Y-axis)

REFRIGERACION / COOLING

Sistema de refrigeración externa a baja presión/ 3 bar
Low pressure cooling system

Capacidad deposito / 350 l
Capacity tank

Max. diámetro entre posiciones alternadas/
Max. tool diameter between alternate stations

200 mm

Max. longitud de herramienta (sin cono) /
Max. tool length (without cone)

350 mm

Cono /
Cone

ISO-50

Max. peso herramienta /
Maxium tool weight

15 Kg

Tiempo cambio herramienta/
Tool changing time

11/12 sec

ACCESORIOS /ACCESSORIES

Extractor de viruta /
Chip conveyor

Incluido/
Included

Refrigeración a través de la herramienta/
Coolant through spindle

No

Caudal máximo de la bomba de motor/
Maximum flow of motor pump

50 l/min

NEUMATICA/ PNEUMATICS

Suministro de aire a la máquina /
Supply of air to the machine

300L/min a 4,5bar

GENERALES / GENERAL

Peso/
Weight

25500 Kg

IMÁGENES / PICTURES



