
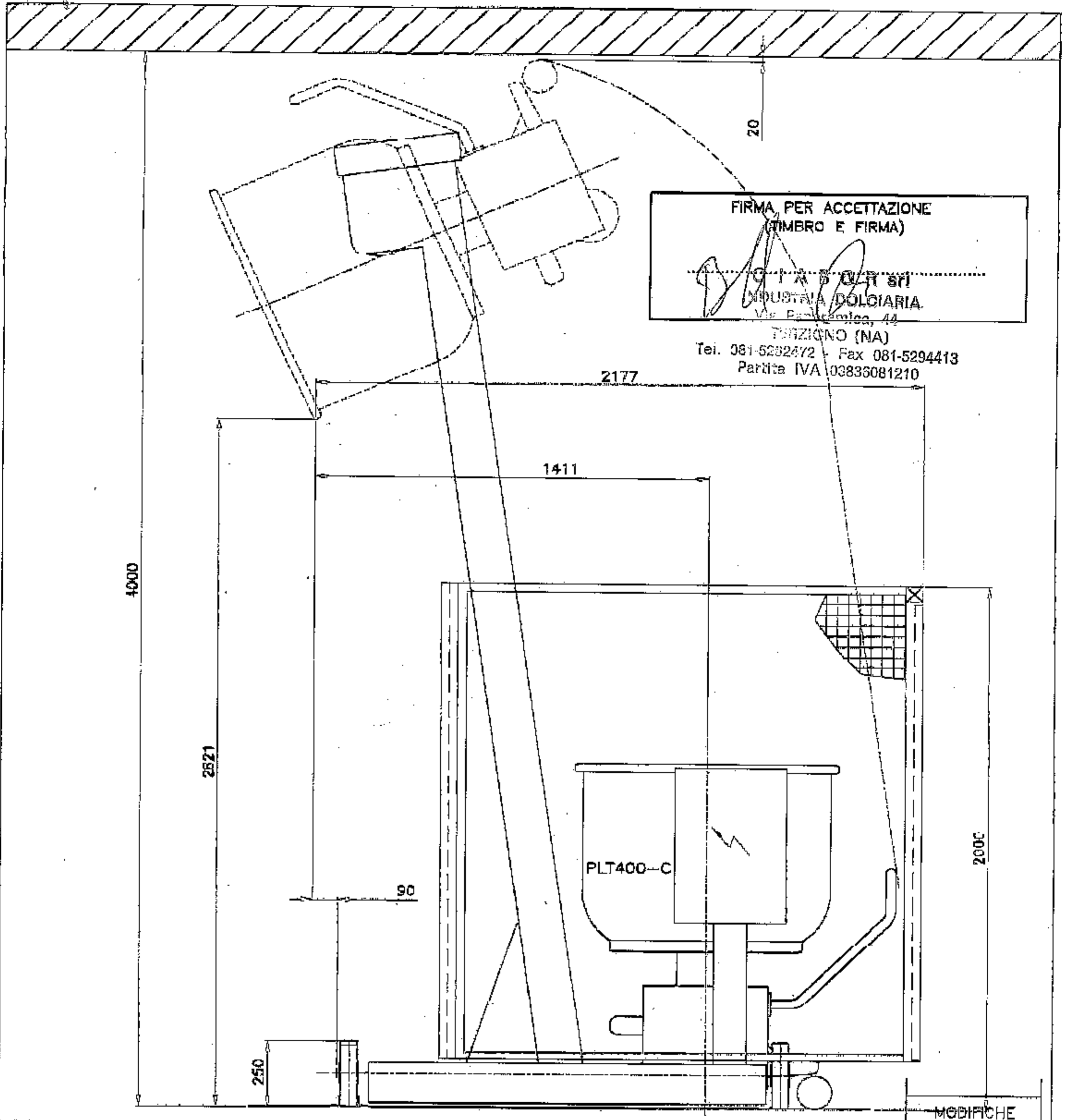


INTERRUTTORE GENERALE : 3 FASI + TERRA 80A (25 mm<sup>2</sup>)  
 POTENZA INSTALLATA : KW27 / 57A  
 (VALORI VALIDI PER OGNI UNITA' PLT400-C)

MODIFICHE

La proprietà di questo disegno è riservata a termini di legge. SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO, LE DIMENSIONI SONO IN MILLIMETRI. I RACCORDI NON QUOTATI HANNO RAGGIO=0,5, GLI SMUSSI NON QUOTATI SONO 0,5 X 45°.		OGGETTO <b>LAY-OUT (VISTA IN PIANTA)</b>		 <b>SANCASSIANO</b> MACCHINE E IMPIANTI PER L'ARTE BIANCA	
CLIENTE <b>CIABOR S.r.l.</b>		Materiale :		COMM. F.to TIPO <b>PLT400-C.R.S.D.</b> A4v	
TOLLERANZE GENERALI NON SPECIFICATE DIMENSIONI    MACCHING UT.    CARPENTERIA		N°Pezzi <b>1</b>		Sostituisce II	
L ≤ 500	± 0,1	± 0,5	Sostituito dal		
L 500-1000	± 0,25	± 1	Disegnato <b>Ghione</b>		
L > 1000	± 0,5	± 1,5	Data <b>03-05-07</b>		
ANGOLI	± 15'	± 30'	Disegnato <b>Ghione</b>		
— D I L L O	0,5	2	Controllato		
		Scala <b>1:20</b>		DIS. N° <b>FI.35951/1</b>	



FIRMA PER ACCETTAZIONE  
(TIMBRO E FIRMA)

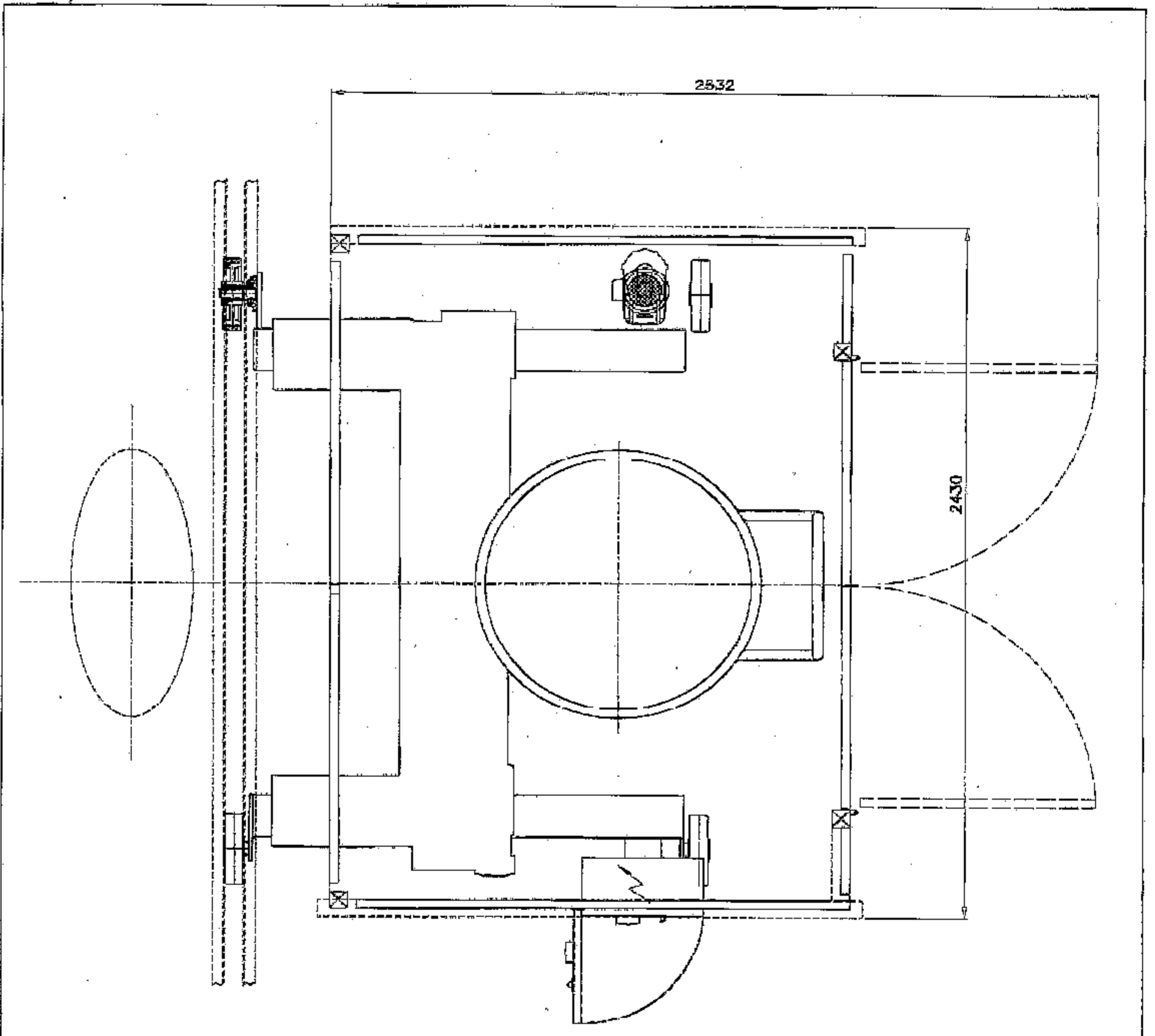
*[Signature]*

G. I. A. S. O. R. S. P.A.  
INDUSTRIA DOLCIARIA  
Via. Pasticceria, 44

INDIZIENO (NA)  
Tel. 081-5282472 - Fax 081-5294413  
Partita IVA 03833081210

MODIFICHE


<p>La proprietà di questo disegno e' riservata a termini di legge</p> <p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO, LE DIMENSIONI SONO IN MILLIMETRI, I RACCORDI NON QUOTATI HANNO RAGGIO=0.5, GLI SMUSSI NON QUOTATI SONO 0.5 X 45°.</p> <p></p>		<p>OGGETTO ER2 VISTA IN ELEVAZIONE</p>		<p> <b>SANCASSIANO</b> MACCHINE E IMPIANTI PER L'ARTE BIANCA</p>																			
<p>TOLLERANZE GENERALI NON SPECIFICATE</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>DIMENSIONI</th> <th>MACCHINE UT.</th> <th>CARPENTERIA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>L ≤ 500</td> <td>± 0.1</td> <td>± 0.5</td> </tr> <tr> <td>L 500-1000</td> <td>± 0.25</td> <td>± 1</td> </tr> <tr> <td>L &gt; 1000</td> <td>± 0.5</td> <td>± 1.5</td> </tr> <tr> <td>ANGOLI</td> <td>± 15'</td> <td>± 30'</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.5</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>		DIMENSIONI	MACCHINE UT.	CARPENTERIA	L ≤ 500	± 0.1	± 0.5	L 500-1000	± 0.25	± 1	L > 1000	± 0.5	± 1.5	ANGOLI	± 15'	± 30'		0.5	2	<p>CLIENTE</p>		<p>COMM. F.to</p>	
DIMENSIONI	MACCHINE UT.	CARPENTERIA																					
L ≤ 500	± 0.1	± 0.5																					
L 500-1000	± 0.25	± 1																					
L > 1000	± 0.5	± 1.5																					
ANGOLI	± 15'	± 30'																					
	0.5	2																					
<p>Materiale :</p>		<p>TIPO A4v</p>		<p>Sostituisce il</p>																			
<p>Trattamento</p>		<p>N°Pezzi</p>		<p>Sostituito dal</p>																			
<p>Disegnata Ghione</p>		<p>Data 03/05/2007</p>		<p>DIS N° PR-35938/1</p>																			
<p>Controllato</p>		<p>Scala 1:20</p>																					

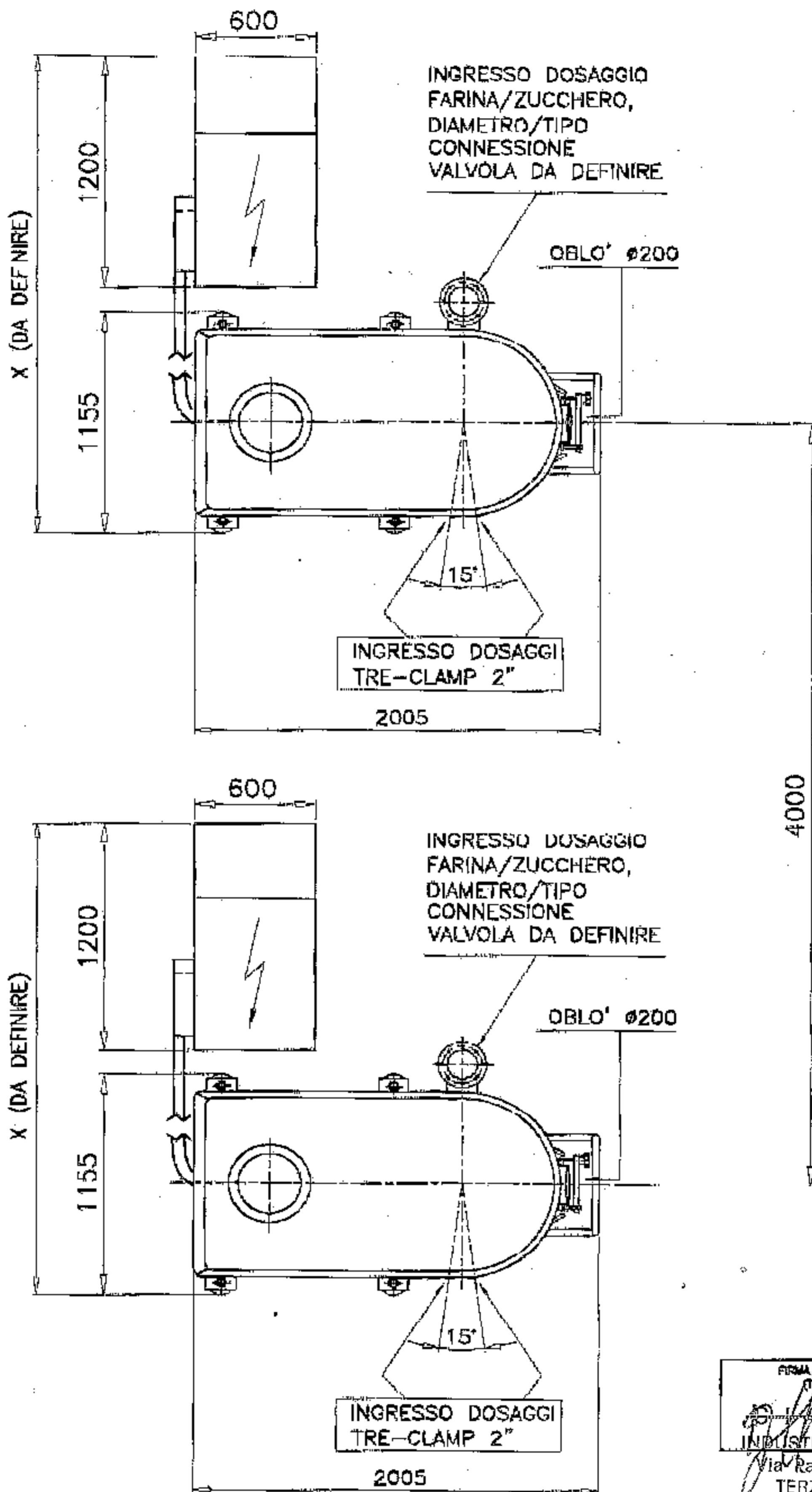


FIRMA PER ACCETTAZIONE  
 (TIMBRO E FIRMA)  
 C. LABOR S.r.l.  
 INDUSTRIA DOLOMITA  
 Via Panoramica  
 TERZIGNO (VA)  
 Tel. 041-5292472 - Fax 041-5292473  
 Partita IVA 03536010400

INTERRUTTORE GENERALE : 3 FASI + TERRA 16A (6 mm<sup>2</sup>)  
 POTENZA INSTALLATA : KW4,4 / 10A

MODIFICHE

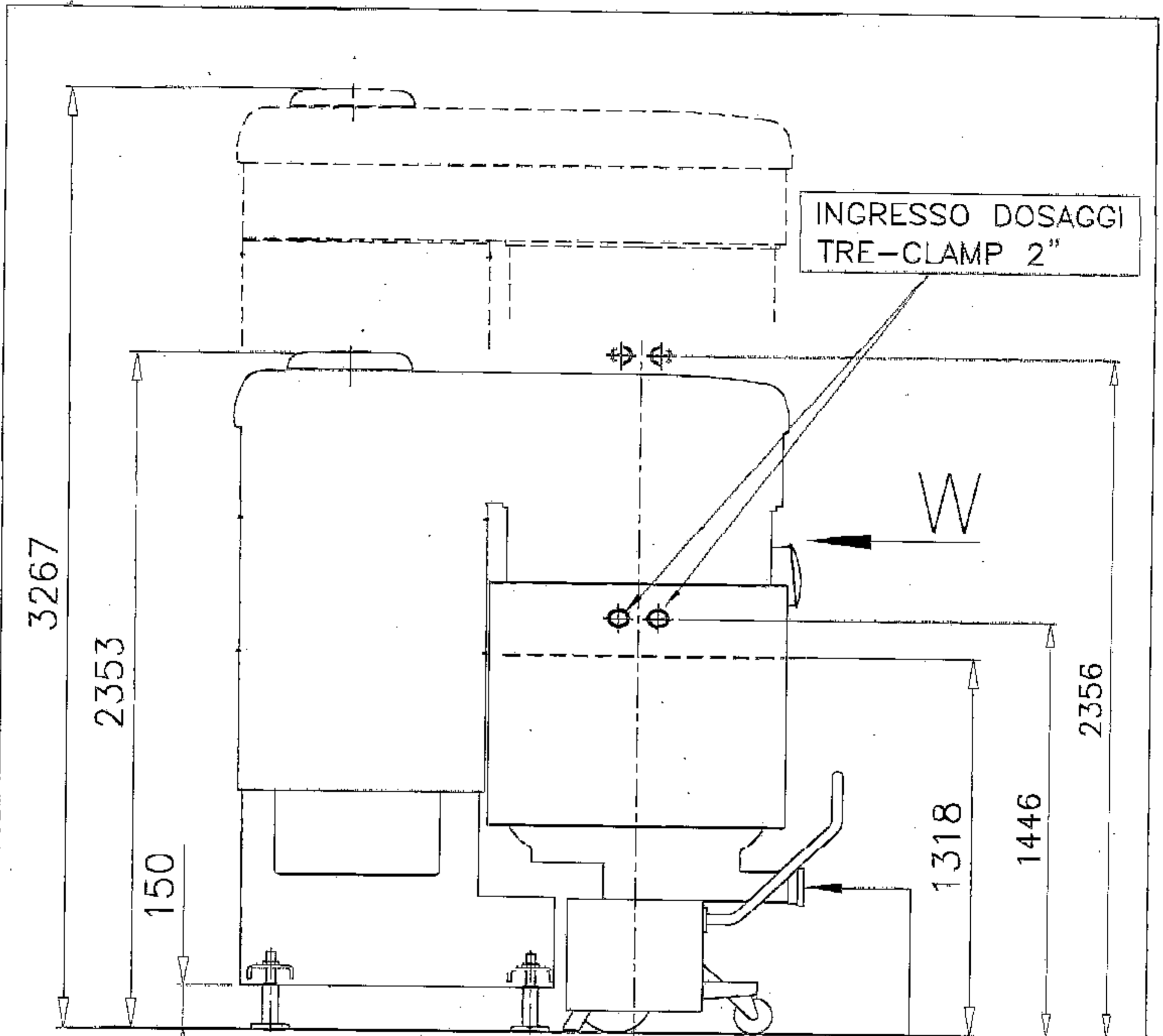
La proprietà di questo disegno è riservata ai termini di legge. SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO, LE DIMENSIONI SONO IN MILLIMETRI. I RACCORDI NON QUOTATI HANNO RAGGIO = D.5, GLI SMUSSI NON QUOTATI SONO D.5 X 45°.			<b>OGGETTO</b> ER2 VISTA IN PIANTA		 <b>SANCASSIANO</b> MACCHINE E IMPIANTI PER L'ARTE BIANCA																		
<b>CLIENTE</b>			<b>COMM.</b>		F.to																		
<b>TOLLERANZE GENERALI NON SPECIFICATE</b>			<b>Materiale :</b>		TIPO																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>DIMENSIONI</th> <th>MACCHINE UT.</th> <th>CARPENTERIA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>L ≤ 500</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,5</td> </tr> <tr> <td>L 500-1000</td> <td>+ 0,25</td> <td>+ 1</td> </tr> <tr> <td>L &gt; 1000</td> <td>± 0,5</td> <td>± 1,5</td> </tr> <tr> <td>ANGOLI</td> <td>± 15'</td> <td>± 30'</td> </tr> <tr> <td>— □ // ⊥ ∠ ∅</td> <td>0,5</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>			DIMENSIONI	MACCHINE UT.	CARPENTERIA	L ≤ 500	± 0,1	± 0,5	L 500-1000	+ 0,25	+ 1	L > 1000	± 0,5	± 1,5	ANGOLI	± 15'	± 30'	— □ // ⊥ ∠ ∅	0,5	2	Sostituisce il		A4v
DIMENSIONI	MACCHINE UT.	CARPENTERIA																					
L ≤ 500	± 0,1	± 0,5																					
L 500-1000	+ 0,25	+ 1																					
L > 1000	± 0,5	± 1,5																					
ANGOLI	± 15'	± 30'																					
— □ // ⊥ ∠ ∅	0,5	2																					
<b>Trattamento</b>			<b>N°Pezzi</b>		Sostituito dal																		
<b>Disegnato Ghione</b>			<b>Data 03/05/2007</b>		DIS. N°																		
<b>Controllato</b>			<b>Scala 1:20</b>		<b>PR-35938</b>																		



FIRMA PER ACCETTAZIONE  
(TIMBRO E FIRMA)  
*[Signature]*  
INDUSTRIA DOGIANA  
Via Ranorancia, 44  
TERZIGNO (NA)

Tel. 081-5292472 - Fax 081-5294413  
Partita IVA 03936081210 MODIFICHE


<p>La proprietà di questo disegno è riservata ai termini di legge. SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO, LE DIMENSIONI SONO IN MILLIMETRI. I RACCORDI NON QUOTATI HANNO RAGGIO R2.5. GLI SMUSSI NON QUOTATI SONO R0.5 X 45°.</p>			<p>OGGETTO <b>LAY-DIT</b></p>		<p><b>SANCASSIANO</b> MACCHINE E IMPIANTI PER L'ARTE BIANCA</p>																		
<p>TOLERANZE GENERALI NON SPECIFICATE:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>DIMENSIONI</th> <th>MACCHINE UT.</th> <th>CARPENTERIA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>L ≤ 500</td> <td>± 0.1</td> <td>± 0.5</td> </tr> <tr> <td>L &gt; 500 - 1000</td> <td>± 0.25</td> <td>± 1</td> </tr> <tr> <td>L &gt; 1000</td> <td>± 0.5</td> <td>± 1.5</td> </tr> <tr> <td>ANGOLI</td> <td>± 15'</td> <td>± 30'</td> </tr> <tr> <td>-0.1/0.2</td> <td>0.5</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>			DIMENSIONI	MACCHINE UT.		CARPENTERIA	L ≤ 500	± 0.1	± 0.5	L > 500 - 1000	± 0.25	± 1	L > 1000	± 0.5	± 1.5	ANGOLI	± 15'	± 30'	-0.1/0.2	0.5	2	<p>CLIENTE <b>CIABOR S.r.l.</b></p>	
DIMENSIONI	MACCHINE UT.	CARPENTERIA																					
L ≤ 500	± 0.1	± 0.5																					
L > 500 - 1000	± 0.25	± 1																					
L > 1000	± 0.5	± 1.5																					
ANGOLI	± 15'	± 30'																					
-0.1/0.2	0.5	2																					
<p>Materiale:</p>			<p>Treatmento <b>NPezzi 1</b></p>		<p>F.to <b>A3v</b></p>																		
<p>Disegnato <b>Ghione</b></p>			<p>Data <b>03/05/2007</b></p>		<p>TIPO <b>PLT600-CR,5.0.</b></p>																		
<p>Controlato</p>			<p>Scala <b>1:25</b></p>		<p>Sostituisce il</p>																		
<p>DIS. N° <b>FI.35951/4</b></p>			<p>Sostituito dal</p>																				

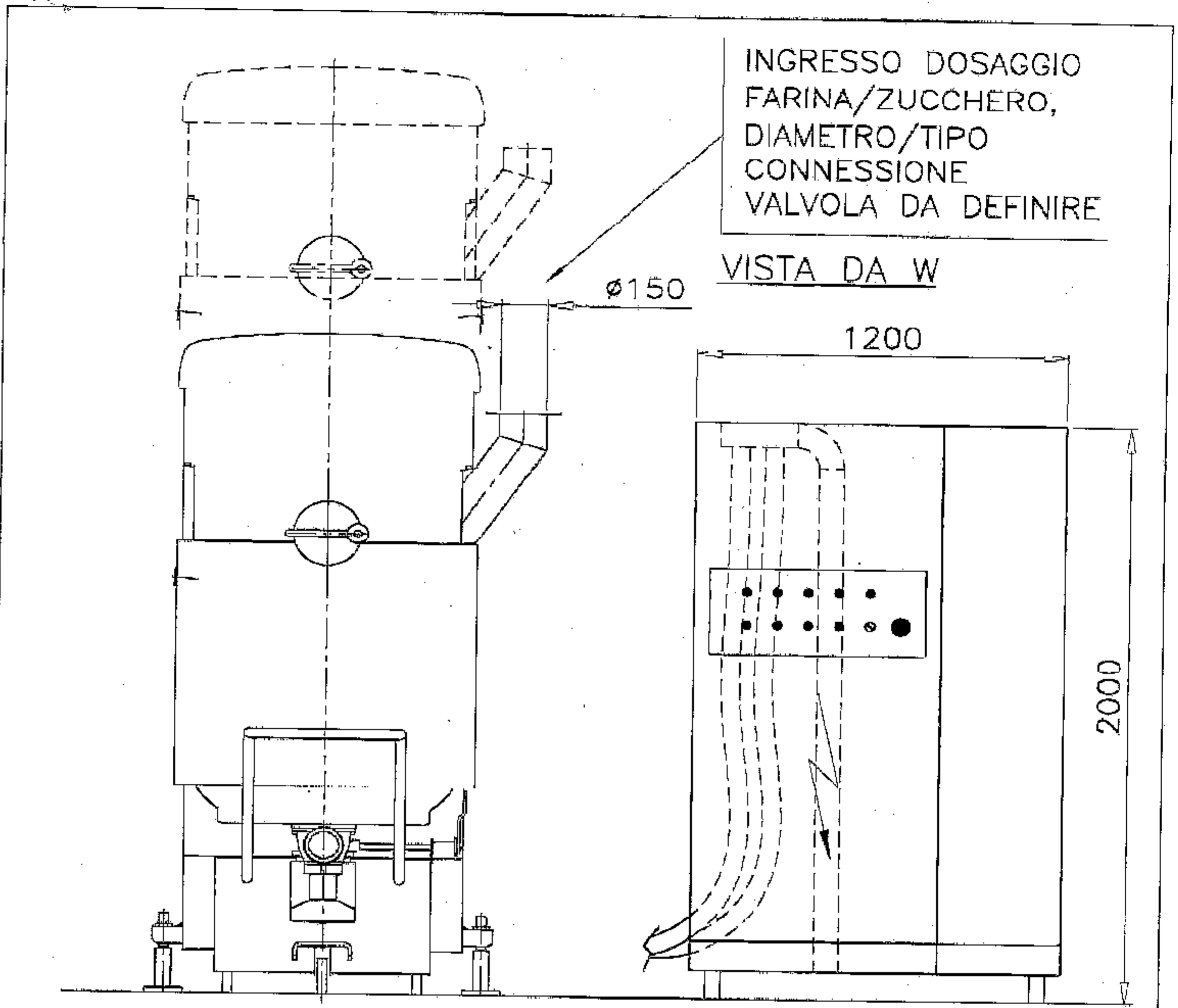


FIRMA PER ACCETTAZIONE  
 (TIMBRO E FIRMA)  
 INDUSTRIA DOLCIARIA  
 Via Panoramica, 44  
 PERZIGNO (TN)  
 Tel. 081-5292472 - Fax 081-5294413  
 Partita IVA 00526081210

VALVOLA MANUALE  
 SCARICO DN60

MODIFICHE

La proprietà di questo disegno è riservata a termini di legge SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO, LE DIMENSIONI SONO IN MILLIMETRI! RACCORDI NON QUOTATI HANNO RAGGIO=0,5, GLI SMUSI NON QUOTATI SONO 0,5 X 45°.		OGGETTO LAY-OUT (VISTA LATERALE)		 <b>SANCASSIANO</b> MACCHINE E IMPIANTI PER L'ARTE BIANCA	
CLIENTE CIABOR S.r.l.		COMM.		F.to A4v	
Materiale :		TIPO PLT400-C R.S.O.		Sostituisce il	
Trattamento		N°Pezzi 1		Sostituito dal	
Disegnato Ghione		Data 03-05-07		DIS. N° FI.35951/2	
Controllato		Scala 1:20			



FIRMA PER ACCETTAZIONE  
 C (MARE) © FIRMA  
 INDUSTRIA DOLCIARIA  
 Via Panoramica, 44  
 TERZIGNO (NA)  
 Tel. 081-5294472 - Fax 081-5294413  
 Partita IVA 0300951210

MODIFICHE

<p>La proprietà di questo disegno è riservata a termini di legge                  SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO, LE DIMENSIONI SONO IN MILLIMETRI. I RAGGI NON QUOTATI HANNO RAGGIO=0.5, GLI SMUSSI NON QUOTATI SONO 0.5 X 45°.</p>			<p>OGGETTO <b>LAY-OUT (VISTA DA W)</b></p>		<p><b>SANCASSIANO</b>                  MACCHINE E IMPIANTI PER L'ARTE BIANCA</p>																			
<p>TOLLERANZE GENERALI NON SPECIFICATE</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>DIMENSIONI</th> <th>MACCHINE UT.</th> <th>CARPENTERIA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>L ≤ 500</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,5</td> </tr> <tr> <td>L 500-1000</td> <td>± 0,25</td> <td>± 1</td> </tr> <tr> <td>L &gt; 1000</td> <td>± 0,5</td> <td>± 1,5</td> </tr> <tr> <td>ANGOLI</td> <td>± 15'</td> <td>± 30'</td> </tr> <tr> <td>— U // ± L ◯</td> <td>0,5</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>			DIMENSIONI	MACCHINE UT.	CARPENTERIA	L ≤ 500	± 0,1	± 0,5	L 500-1000	± 0,25	± 1	L > 1000	± 0,5	± 1,5	ANGOLI	± 15'	± 30'	— U // ± L ◯	0,5	2	<p>CLIENTE <b>CIABOR S.r.l.</b></p>		<p>COMM. F.to                  TIPO <b>PLT400-C R.S.O.</b> A4v</p>	
DIMENSIONI	MACCHINE UT.	CARPENTERIA																						
L ≤ 500	± 0,1	± 0,5																						
L 500-1000	± 0,25	± 1																						
L > 1000	± 0,5	± 1,5																						
ANGOLI	± 15'	± 30'																						
— U // ± L ◯	0,5	2																						
<p>Materiale :</p>			<p>Treatmento N°Pezzi</p>		<p>Sostituisce il</p>																			
<p>Disegnato <b>Ghione</b></p>			<p>Data <b>03-05-07</b></p>		<p>Sostituita dal</p>																			
<p>Controllato</p>			<p>Scala <b>1:20</b></p>		<p>DIS. N° <b>FI.35951/3</b></p>																			