

<h1>SAFOP</h1> <p>PORDENONE - ITALY</p>	CARATTERISTICHE TECNICHE		PAGINA 1															
	MACCHINA HT 1250 CNC	COMM. 2448																
	CLIENTE OCM-C ITALIA	MATR. 3223																
DISTANZA PUNTE 7500																		
ALTEZZA PUNTE 850																		
DIAMETRO AMMESSO SUL CARRO LONGITUDINALE 1250																		
GRUPPO FANTINA			N. 090/01E															
Fantina a due gamme di velocità con cambio oleodinamico Motore mandrino C.C. 1PH6 206 4NE40. - 63 Kw da 1250 rpm a 5000 rpm																		
<table> <tr> <td>giri</td> <td>[r.p.m.]</td> <td>42</td> <td>1250</td> <td>4260</td> </tr> <tr> <td>potenza</td> <td>[Kw]</td> <td>2,1</td> <td>63</td> <td>63</td> </tr> <tr> <td>coppia</td> <td>[Nm]</td> <td>480</td> <td>480</td> <td>140</td> </tr> </table>				giri	[r.p.m.]	42	1250	4260	potenza	[Kw]	2,1	63	63	coppia	[Nm]	480	480	140
giri	[r.p.m.]	42	1250	4260														
potenza	[Kw]	2,1	63	63														
coppia	[Nm]	480	480	140														
1° marcia 1/21,3																		
<table> <tr> <td>giri</td> <td>[r.p.m.]</td> <td>2</td> <td>59</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>potenza</td> <td>[Kw]</td> <td>2,1</td> <td>63</td> <td>63</td> </tr> <tr> <td>coppia</td> <td>[Nm]</td> <td>10195</td> <td>10195</td> <td>3000</td> </tr> </table>				giri	[r.p.m.]	2	59	200	potenza	[Kw]	2,1	63	63	coppia	[Nm]	10195	10195	3000
giri	[r.p.m.]	2	59	200														
potenza	[Kw]	2,1	63	63														
coppia	[Nm]	10195	10195	3000														
2° marcia 1/7,1																		
<table> <tr> <td>giri</td> <td>[r.p.m.]</td> <td>6</td> <td>176</td> <td>600</td> </tr> <tr> <td>potenza</td> <td>[Kw]</td> <td>2,1</td> <td>63</td> <td>63</td> </tr> <tr> <td>coppia</td> <td>[Nm]</td> <td>3400</td> <td>3400</td> <td>1000</td> </tr> </table>				giri	[r.p.m.]	6	176	600	potenza	[Kw]	2,1	63	63	coppia	[Nm]	3400	3400	1000
giri	[r.p.m.]	6	176	600														
potenza	[Kw]	2,1	63	63														
coppia	[Nm]	3400	3400	1000														
Mandrino con attacco ASA 15"																		
Cuscinetto anteriore SKF NN 3048 Ø 240 mm																		
Cambio gamma con pistone oleodinamico p= 12 bar																		
Freno a disco del mandrino: stazionamento p = 40 bar compensazione p = 5 ÷ 15 bar																		
Trasduttore rotazione mandrino HEIDENHAIN ROD 2272 1024/18000 imp.giro																		
Lubrificazione dei cinematismi tramite valvola di massima dell'impianto oleodinamico fantina.																		
Il motore è collegato alla fantina con un rinvio a cinghie, rapporto 160 /355.																		
PIATTAFORMA a 4 griffe indipendenti :																		
diametro esterno Ø 1200 mm attacco ASA 15" velocità di rotazione max 450 rpm peso max tra le punte 18000 dN campo di presa min Ø100 mm max Ø1050 mm																		

SAFOP

PORDENONE - ITALY

CARATTERISTICHE TECNICHE
TECHNICAL CHARACTERISTICS
TECHNISCHE DATEN

PAGINA
PAGE
SEITE

2

MACCHINA
MACHINE
MASCHINEK

HT 1250 CNC

COMM
ORD.
AUFTRAG

2448

CLIENTE
PURCHASER
KUNDE

OCM-C ITALIA

MATR.
SERIAL
MATR

3223

GRUPPO
UNIT
GRUPPE

FANTINA CON ASSE "C"

Nr. 090/01E

Asse "C" realizzato con motore mandrino.

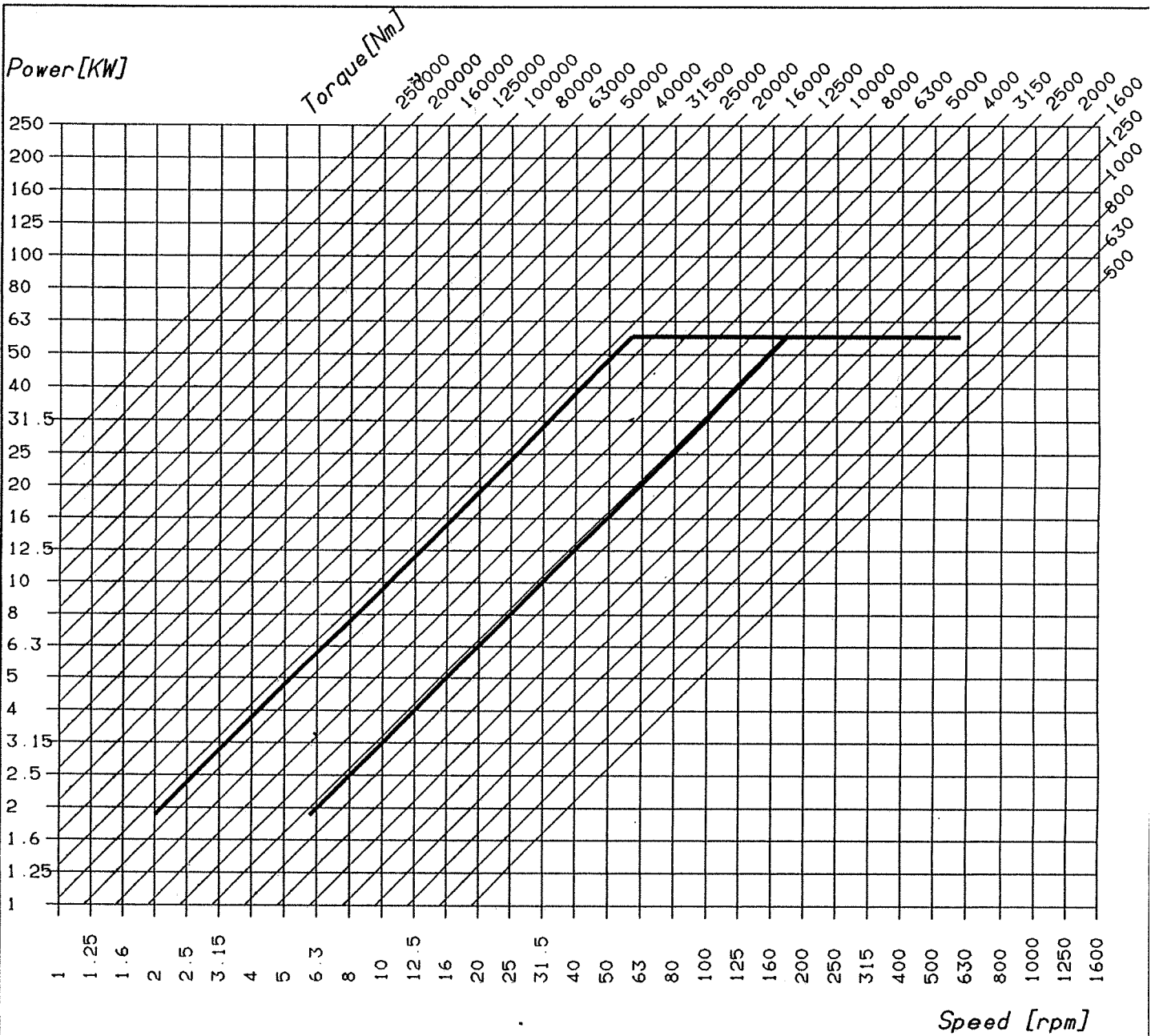
Caratteristiche motore mandrino:

giri [r.p.m.]	0,2	170
potenza [Kw]	0,01	8,56
coppia [Nm]	481	481

Caratteristiche al mandrino:

giri [r.p.m.]	0,01	8
potenza [Kw]	0,009	7,7
coppia [Nm]	19200	19200

600RPM/63KW



Motor	1PH6-206-4NE40			Unit
Power	2,11	63	63	KW
Torque	481	481	141	Nm
Speed	42	1250	4260	rpm

160/355	20/60	31/99	I Range	1/21,3
160/355	49/49	31/99	II Range	1/7,1
Efficiency				0,9

	I Range			II Range			Unit
Power	1.9	57	57	1.9	57	57	KW
Torque	9200	9200	2720	3100	3100	900	Nm
Speed	2	60	200	5.91	176	600	rpm

SAFOP

PORDENONE
ITALY

Lathe LEONARD HT 1250/CNC

Group HEADSTOCK - SPINDELKOPF - TESTA

Customer OCM-C - ITALIA

Matr. 3223 Comm. 2448 Off. /

<h1>SAFOP</h1> <p>PORDENONE - ITALY</p>	CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS TECHNISCHE DATEN	PAGINA PAGE SEITE 3
	MACCHINA MACHINE MASCHINEK HT 1250 CNC	COMM. ORD. AUFTRAG 2448
	CLIENTE PURCHASER KUNDE OCM-C ITALIA	MATR. SERIAL MATR. 3223

GRUPPO UNIT GRUPPE GREMBIALE - CARRO LONGITUDINALE	090/03A N. 090/04B
---	-----------------------

ASSE "Z"

Avanzamento con doppio pignone
Motore SIEMENS 1FT5 102-1AC71-1AA0
coppia 27 Nm giri max 2000 rpm potenza 5,7 Kw

Trasmissione con:
coppia ingranaggi cilindrici 20/42
vite senza fine-ingranaggio elicoidale 1/44
avanzamento realizzato con pignone e contropignone coassiale per
recupero giochi $Dp. = 108 \text{ mm}$
avanzamento (asse Z) $20/42 * 1/44 * 108\pi = 3,672 \text{ mm/giro}$
velocità in rapido a 1634 rpm 6000 mm/1'
spinta max (asse Z) 32340 N

Sistema di misura mediante trasduttore lineare HEIDENHAIN
LB 326 L = 8240 mm

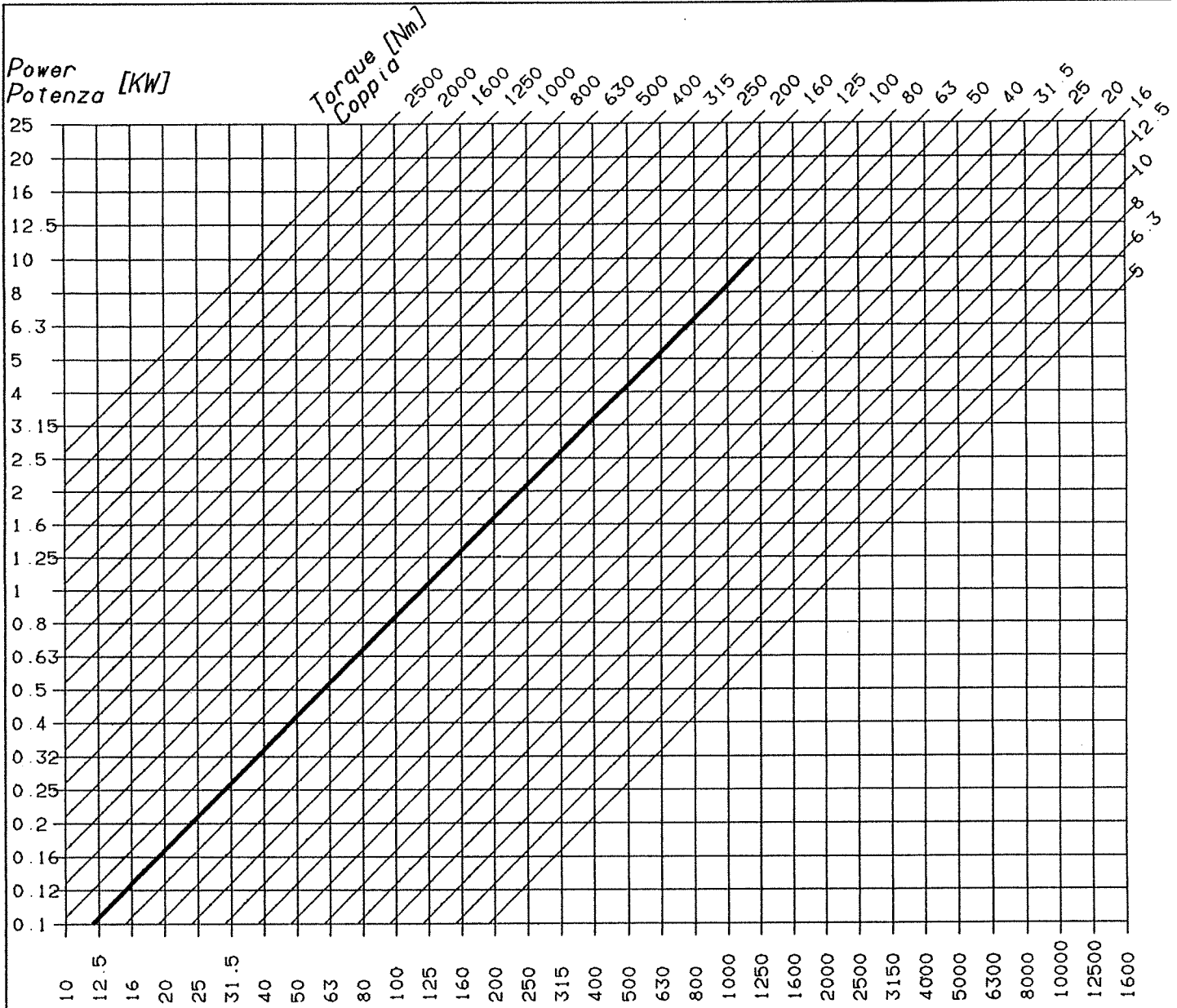
Lubrificazione cinematismo grembiale con elettropompa MFE2
a circuito chiuso.

Lubrificazione guide carro longitudinale, guide e vite carro tra-
sversale mediante elettropompa MFE 2 con vasca a terra.

Lubrificazione di 2 pattini a rulli per la terza guida a grasso.

<h1>SAFOP</h1> <p>PORDENONE - ITALY</p>	CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS TECHNISCHE DATEN	PAGINA PAGE SEITE 4
	MACCHINA MACHINE MASCHINEK HT 1250 CNC	COMM. ORD. AUFTRAG 2448
	CLIENTE PURCHASER KUNDE OCM-C ITALIA	MATR. SERIAL MATR. 3223
GRUPPO UNIT GRUPPE CARRO TRASVERSALE	N°. 090/069	
<p>ASSE "X"</p> <p>Motore SIEMENS 1FT5 076-1AC71-1AA0 coppia 18 Nm giri max 2000 rpm potenza 3,8 Kw</p> <p>Trasmissione con: cinghia dentata HTD 880-8M-50 Z=110 vite a ricircolo di sfere \varnothing 63 passo 10 mm cl.di prec. ISO 3 avanzamento (asse X) $30/72 * 10 = 4,17$ mm/g velocità in rapido a 959 rpm 4000 mm/1' spinta max (asse X) 24300 N</p> <p>Sistema di misura mediante trasduttore HEIDENHAIN ROD 426E - 2500/imp.giro</p> <p>Corsa carro trasversale 580 mm</p> <p>ASSE "Y"</p> <p>Guide sul carro trasversale per slitta porta torretta inclinate di 30°.</p> <p>Corsa dell slitta porta torretta 200 mm.</p> <p>Corsa in verticale (asse Y) della torretta rispetto alla linea di centro \pm 50 mm.</p> <p>Motore asse Y SIEMENS 1FT5 076-1AC71-1AA0 coppia 18 Nm giri max 2000 rpm potenza 3,8 Kw</p> <p>Trasmissione con: Coppia di ingranaggi conici spiroidali rapporto 18/54 = 1/3. Vite a ricircolazione di sfere NSF/S-A \varnothing 63 mm passo 10 4 cir- cuiti cl.di prec. ISO 3, per avanzamento slitta porta torretta . Velocità di avanzamento $1800 \times 18/54 \times 10 \times \sin 30^\circ = 3000$ mm'. Spinta max verticale (asse Y) 58000 N .</p> <p>Freno a molle senza gioco 2LN4-350-OAK00 da 50 Nm montato all'e- stremità della vite a sfere. Forza max del freno 56550 N</p> <p>Controllo avanzamenti tramite resolver Rod 426E-2500/imp.giro montato in coda alla vite a sfere.</p> <p>Lubrificazione ingranaggi conici a bagno d'olio.</p>		

<h1>SAFOP</h1> <p>PORDENONE - ITALY</p>	CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS TECHNISCHE DATEN	PAGINA 5 PAGE SEITE
	MACCHINA MACHINE MASCHINEK HT 1250 CNC	COMM ORD. 2448 AUFTRAG
	CLIENTE PURCHASER KUNDE OCM-C ITALIA	MATR. SERIAL MATR. 3223
GRUPPO UNIT GRUPPE TORRETTA ASSE ORIZZONTALE	N° 900/10D	
<p>Torretta BARUFFALDI tipo TOER 320 12 posizioni 4 prese di moto a 90°</p> <p>Motore comando utensili rotanti SIEMENS 1FT5 104-DAF71-1 coppia 37 Nm giri max 2850 rpm potenza 11 Kw</p> <p>Rapporto interno alla torretta 1/1,444 Rapporto del modulo 1/1,647 Rapporto totale 1/2,38</p> <p>Caratteristiche al mandrino : coppia 80 Nm giri max 1200 rpm potenza 10 Kw</p> <p>Platorello attrezzato con : 10 posizioni per portautensili DIN 69880 - VDI 3425 - grandezza 60. 2 moduli rotanti radiali integrati nel platorello con: attacco cono ISO 7388/1 (DIN 69871) - grandezza 50 - bloccaggio manuale.</p> <p>1 rinvio angolare cono tipo DIN 2079 - grandezza 40, per utensili rotanti assiali, montabile su uno dei mandrini radiali, attrezza- to con portautensili cono tipo DIN 2080 - grandezza 40 - bloccag- gio manuale.</p> <p>Adduzione liquido refrigerante, attraverso torretta e platorello, solo all'utensile in posizione di lavoro: - attraverso portautensile per utensile di tornitura - all'esterno del modulo per utensili rotanti</p> <p>Probe controllo pezzo da montare manualmente, su portautensili, con cavo esterno (impedita rotazione torretta).</p>		



Motor	1FT5-104-OAF71		Unit
Power-Potenza	0.09	11	KW
Torque-Coppia	37	37	Nm
Speed-Velocita'	24	2850	rpm

Total ratio	1/2.38
Rapporto totale	

I Range-Marcia			
Power-Potenza	0.08	10	KW
Torque-Coppia	80	80	Nm
Speed-Velocita'	10	1200	rpm

SAME PERFORMANCE FOR
RADIAL AND AXIAL
ROTATING TOOLS

STESSE PRESTAZIONI PER
UTENSILI ROTANTI E
ASSIALI

SAFOP PORDENONE ITALY	Lathe Tornio	LEONARD HT 1250/CNC	
	Group Gruppo	TURRET-ROTATING TOOLS TORRETTA-UTENSILI ROTANTI	
Customer Cliente	OCM-C srl-IMOLA		
Matr. 3223	Comm. 2448	Off. /	

SAFOP

PORDENONE - ITALY

CARATTERISTICHE TECNICHE
TECHNICAL CHARACTERISTICS
TECHNISCHE DATEN

PAGINA
PAGE
SEITE 6

MACCHINA
MACHINE
MASCHINEK HT 1250 CNC

COMM.
ORD. 2448
ALFTRAG

CLIENTE
PURCHASER
KUNDE OCM-C ITALIA

MATR.
SERIAL
MATR. 3223

GRUPPO
UNIT
GRUPPE

CONTROPUNTA

Nr. 044/05E

Cannotto Ø 230 corsa cannotto 290 mm

Avanzamento cannotto in rapido con :

vite trapezoidale 80 TPN passo 10 mm

vite senza fine - ingranaggio elicoidale 1/30

motore 4 poli gr.90L 1,5 Kw 1400 rpm

velocità $1400 * 1/30 * 10 = 450 \text{ mm/1'}$

bloccaggio cannotto manuale

Boccola rotante :

cuscinetto anteriore SKF NN 3024 K/SPW33

cuscinetto posteriore SKF NN 3022 KTN9/SPW33

Cella di carico BCS tipo SPF 12 portata 12000 daN

Indicatore digitale BCS M511-52 12000 daN

Caricamento della cella manuale

Lubrificazione dei cuscinetti e cinematismi a bagno d'olio.

SAFOP

PORDENONE - ITALY

CARATTERISTICHE TECNICHE
TECHNICAL CHARACTERISTICS
TECHNISCHE DATEN

PAGINA
PAGE 7
SEITE

MACCHINA
MACHINE HT 1250 CNC
MASCHINEK

COMM
ORD. 2448
AUFTRAG

CLIENTE
PURCHASER OCM-C ITALIA
KUNDE

MATR
SERIAL 3223
MATR

GRUPPO
UNIT
GRUPPE

BASAMENTO CONTROPUNTA

Nr. 090/15A

MOVIMENTO LONGITUDINALE

Riduttore MRVF 130P $i = 1/240$
Motore C.A. 4/8 poli Kw 0,75 50Hz
pignone $m=6$ $Z=20$ $Dp=120$
cremagliera $m=6$ passo 18,85 mm
spostamento $1400 * 1/240 * 120 * \pi = 2200$ mm/1'

N.2 bloccaggi a molle tipo CMT 10000A forza di blocc. 8400 daN
forza di bloccaggio totale $F = 8400$ daN
pressione di sbloccaggio $p = 110$ bar

Sbloccaggio centralina esterna :
potenza motore 1,5 Kw

Arpionismo, tramite dispositivo meccanico movimentato oleodinamicamente con cilindro $\varnothing 40$ mm corsa 60 mm $p = 10$ bar

Lubrificazione guide con elettropompa MFE 2/BW3

SAFOP

PORDENONE - ITALY

CARATTERISTICHE TECNICHE
TECHNICAL CHARACTERISTICS
TECHNISCHE DATEN

PAGINA 8
PAGE
SEITE

MACCHINA
MACHINE HT 1250 CNC
MASCHINEK

COMM
ORD. 2448
AUFTRAG

CLIENTE
PURCHASER OCM-C ITALIA
KUNDE

MATR
SERIAL 3223
MATR

GRUPPO
UNIT
GRUPPE

LUNETTE

Nr. 090/023

Lunetta a ponte

Capacità della lunetta \emptyset 700 \div 1250

Portata max della lunetta 120000 N

Diametro rullo \emptyset 160

Spostamento manuale dei supporti porta rullo tramite vite/chiocciola.

Traslazione manuale della lunetta sul banco tramite pignone/cremagliera.

Lubrificazione rulli e guide supporti porta rullo a grasso.

Lubrificazione guide lunetta sul banco mediante pompa a mano Willy Vogel P-208