

## 3 Informations sur la sécurité

### 3.1 Normes générales sur la sécurité

#### 3.1.1 Sécurité: informations générales

Le constructeur, en phase d'étude et de construction, a prêté une attention particulière aux aspects qui peuvent provoquer des risques pour la sécurité et la santé des personnes qui interagissent avec la machine. Outre le respect des lois en vigueur en la matière, il a adopté toutes les "règles de la bonne technique de construction". Le but de ces informations est celui de sensibiliser les utilisateurs à prêter une attention particulière afin de prévenir tout risque. La prudence est quoi qu'il en soit irremplaçable. La sécurité est également entre les mains de tous les opérateurs qui interagissent avec la machine. Lire attentivement les instructions reportées dans le manuel en dotation et celles appliquées directement sur la machine, en particulier respecter celles concernant la sécurité. Consacrer un peu de temps à leur lecture permettra d'éviter de fâcheux accidents; il est toujours trop tard pour se rappeler de ce que l'on aurait dû faire lorsque cela est déjà arrivé.

Ne pas modifier, ni escamoter, ni éliminer ou shunter les dispositifs de sécurité installés sur la machine. Le non respect de cette condition requise peut provoquer de graves risques pour la sécurité et la santé des personnes.

Le personnel qui effectue tout type d'intervention pendant toute la durée de la machine, doit posséder des compétences techniques précises, des capacités et une expérience particulières acquises et reconnues dans le secteur spécifique. L'absence de ces conditions requises peut causer des dommages à la sécurité et à la santé des personnes.

En phase d'utilisation de la machine, endosser et utiliser uniquement les vêtements et/ou dispositifs de protection individuels indiqués dans les instructions pour l'utilisation fournies par le constructeur.

Pendant l'utilisation normale ou pour toute intervention sur la machine, maintenir les espaces périmétraux dans des conditions adéquates pour ne pas provoquer des risques à la sécurité et à la santé des personnes.

Pour certaines phases, l'aide d'un ou plusieurs assistants pourrait être nécessaire. Dans ces cas il sera opportun de les former et de les informer de façon adéquate sur le type d'activité à accomplir pour ne causer aucun dommage à la sécurité et à la santé des personnes.

#### 3.1.2 Sécurité: manutention et installation

Effectuer la manutention de la machine en respectant les informations reportées directement sur l'emballage et dans les instructions pour l'utilisation fournies par le constructeur.

En phase de manutention, si les conditions le requièrent, se servir d'un ou plusieurs assistants pour recevoir des signalisations adéquates.

Le personnel qui effectue le chargement, le déchargement et la manutention de la machine, doit posséder les capacités et l'expérience acquise et reconnue dans le secteur spécifique et doit avoir le contrôle des moyens de soulèvement à utiliser.

En phase d'installation, respecter les espaces périmétraux indiqués par le constructeur en tenant compte également de toutes les activités de travail environnantes. La réalisation de cette condition requise doit être effectuée également dans le respect des lois en vigueur en matière de sécurité sur le travail.

## 3 Informations sur la sécurité

### 3.1 Normes générales sur la sécurité

L'installation et les raccordements doivent être effectués, pour ce qui concerne la machine, selon les indications fournies par le constructeur. Le responsable devra tenir compte également de toutes les conditions normatives et législatives en effectuant toutes les opérations d'installation et de raccordement dans les règles de l'art. Une fois l'installation complétée, avant de rendre la machine opérationnelle, il devra vérifier, à travers un contrôle général, si ces conditions requises ont été respectées.

Au cas où la machine doive être transférée à l'aide de moyens de transport, vérifier que ceux-ci soient adéquats à cet effet et effectuer le chargement et le déchargement en exécutant des manoeuvres sans risques pour l'opérateur et pour les personnes directement impliquées.

#### 3.1.3 Sécurité: fonctionnement et utilisation

Avant d'intervenir à l'intérieur de la zone opérationnelle de la machine, en particulier sur un groupe opérateur possédant des hauteurs variables, agir avec les commandes manuelles pour le porter en "position basse". Accéder à la zone opérationnelle par les portes d'accès correspondantes (protections mobiles). La machine s'arrête en "condition d'arrêt d'urgence". Signaler de façon opportune cette condition afin d'éviter tout risque aux personnes qui opèrent à l'intérieur de la zone opérationnelle.

L'opérateur outre à être documenté de façon opportune sur l'utilisation de la machine, doit posséder les capacités et les compétences acquises et adéquates pour le type de travail à accomplir.

Même après s'être documenté de façon opportune, lors de la première utilisation de la machine, si nécessaire, simuler certaines manoeuvres d'essai pour repérer les commandes et leurs fonctions principales.

Utiliser la machine uniquement pour les usages prévus par le constructeur. L'utilisation de la machine pour des usages impropres peut causer des risques pour la sécurité et la santé des personnes et des dommages économiques.

La machine a été étudiée et construite pour satisfaire toutes les conditions opérationnelles indiquées par le constructeur. Modifier n'importe quel dispositif pour obtenir des prestations différentes de celles prévues peut causer des risques pour la sécurité et la santé des personnes et des dommages économiques.

Ne pas utiliser la machine si les dispositifs de sécurité ne sont pas parfaitement installés et en parfait état de fonctionnement. Le non respect de cette condition requise peut causer de graves risques pour la sécurité et la santé des personnes.

#### 3.1.4 Sécurité: réglages et entretien

Maintenir la machine en conditions d'efficacité maximum en effectuant les opérations d'entretien programmé prévues par le constructeur. Un bon entretien permettra d'obtenir les meilleures prestations, une plus longue durée d'exercice et un maintien constant des conditions requises de sécurité.

Avant d'effectuer des interventions d'entretien et des réglages sur la machine, activer tous les dispositifs de sécurité prévus et évaluer s'il est nécessaire d'informer de façon adéquate le personnel qui opère et celui se trouvant aux alentours. En particulier signaler de façon adéquate les zones limitrophes et empêcher l'accès à tous les dispositifs qui pourraient, s'ils étaient activés, provoquer des conditions de danger inattendu causant des dommages à la sécurité et à la santé des personnes.

## 3 Informations sur la sécurité

### 3.1 Normes générales sur la sécurité

Les interventions d'entretien et réglage doivent être effectuées par les personnes autorisées qui devront prédisposer toutes les conditions de sécurité nécessaires selon les procédures indiquées par le constructeur.

Toutes les interventions d'entretien qui nécessitent une compétence technique précise ou des capacités particulières doivent être effectuées exclusivement par le personnel qualifié possédant une expérience reconnue et acquise dans le secteur spécifique d'intervention.

Pour effectuer des interventions d'entretien dans les zones difficilement accessibles ou dangereuses, prédisposer des conditions de sécurité adéquates pour soi et pour autrui répondant aux lois en vigueur en matière de sécurité sur le travail.

Remplacer les pièces trop usées en utilisant des pièces détachées originales. Utiliser les huiles et les graisses conseillées par le constructeur. Tout cela pourra assurer la fonctionnalité de la machine et le niveau de sécurité prévu.

#### 3.1.5 Risques résidus

##### **Danger sur le convoyeur à rouleaux en entrée**

Le convoyeur à rouleaux est en mesure de soulever des produits jusqu'à une certaine longueur (environ 2250 mm). Les produits plus longs ou déséquilibrés, une fois placés sur la bande, peuvent tomber sur l'opérateur.

Il est conseillé, lorsque l'on doit cercler des produits ayant ces caractéristiques, de prédisposer un appui adéquat pour soutenir la partie qui dépasse du produit en usinage.

##### **Danger sur le convoyeur à rouleaux en sortie**

Le convoyeur à rouleaux est en mesure de soulever des produits jusqu'à une certaine longueur (environ 2250 mm). Les produits plus longs ou déséquilibrés, une fois placés sur la bande, peuvent tomber sur l'opérateur.

Il est conseillé, lorsque l'on doit cercler des produits ayant ces caractéristiques, de prédisposer un appui adéquat pour soutenir la partie qui dépasse du produit en usinage.

## 4 Informations sur l'installation



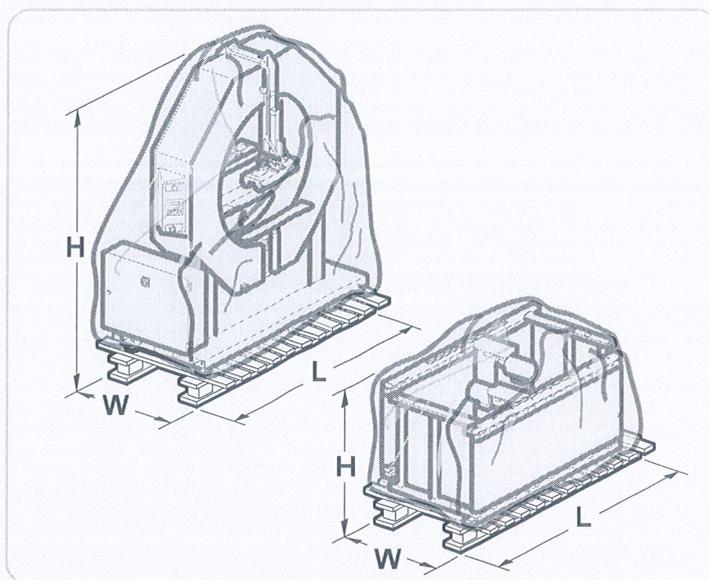
### PRUDENCE – PRÉCAUTION

Toute la phase d'installation de la machine doit être effectuée par le personnel de l'Assistance Technique.

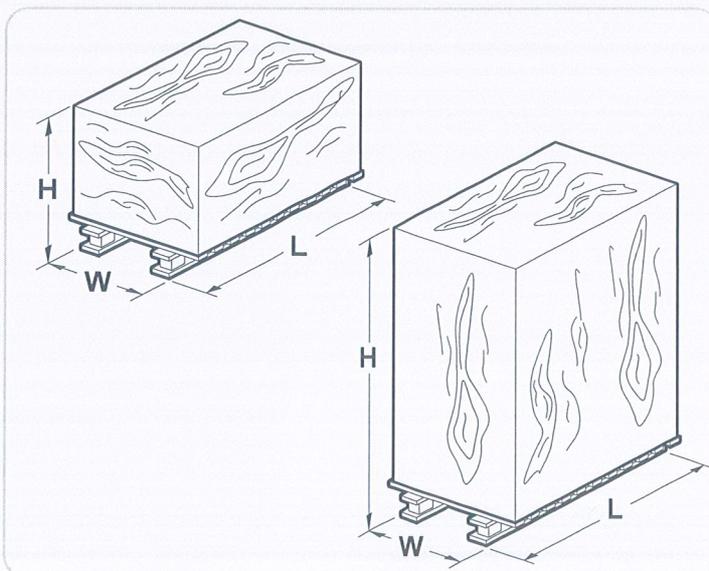
### 4.1 Types d'emballage

La machine est placée dans deux emballages spéciaux selon le lieu de destination. Un emballage pour le bâti et un emballage pour les convoyeurs à rouleaux en entrée et sortie.

**A** - Avec deux plateformes et toile de protection.



**B** - Avec deux caisses en bois.



		L (mm)	W (mm)	H (mm)	(Kg)
<b>A</b>	<b>Bâti</b>	2000	1150	2000	325
	<b>Convoyeurs à rouleaux</b>	2050	1050	970	225
<b>B</b>	<b>Bâti</b>	1760	1120	2060	415
	<b>Convoyeurs à rouleaux</b>	2050	1050	1260	285

## 4 Informations sur l'installation

### 4.2 Soulèvement et transport

Effectuer cette opération en utilisant les moyens de soulèvement et transport normaux et en respectant les instructions appliquées directement sur l'emballage.

En fonction du lieu de destination, il est nécessaire que qui effectue cette intervention évalue les moyens de soulèvement et transport les plus adéquats.

### 4.3 Caractéristiques du milieu d'installation

Dans le choix du milieu dans lequel la machine sera installée il est opportun de considérer au préalable les conditions d'environnement afin d'obtenir des conditions d'utilisation aisées et sans risques pour les personnes.

L'utilisation en milieux présentant des risques d'explosion ou chimiquement agressifs requiert des machines spécifiques destinées à cet usage.

Par conséquent nous suggérons certaines conditions requises à considérer en guise d'exemple:

- **une température ambiante** comprise entre +0°C et +40°C;
- **un milieu suffisamment aéré** tel à contenir, en phase d'utilisation, des valeurs d'humidité relative inférieures à 95%;
- **l'illumination ambiante** doit avoir une valeur normale (conseillés 250+650 lux) de façon à créer également une condition agréable et délassante pour qui utilise la machine;
- **une zone périmétrale** qui, également pour des motifs de sécurité, il est nécessaire de laisser autour de la machine comme il est indiqué sur la figure;
- **une surface plate**, stable et sans vibrations, avec portée adéquate au poids à soutenir.

La zone devra disposer d'une prise de distribution de l'énergie électrique et de l'air comprimé.

**A** - Poste opérateur (\*)

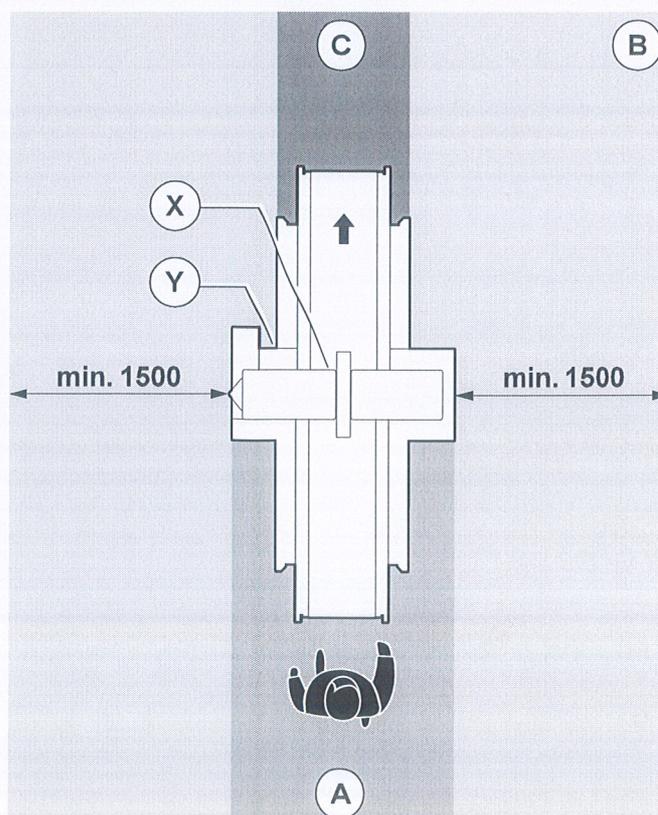
**B** - Zone périmétrale

**C** - Zone de sortie produit (\*)

**x** - Point de raccordement air comprimé

**y** - Point de raccordement courant électrique

(\*) Ces zones devront avoir des mesures adéquates au produit en usinage



## 4 Informations sur l'installation

### 4.4 Déballage

- Enlever la toile de protection.
- Oter les éléments de fixation de tous les composants (feuillard en plastique ou tasseaux en bois).
- Effectuer un contrôle visuel du matériel en s'assurant qu'il soit intact.



#### INFORMATIONS

Il est conseillé de conserver l'emballage.

### 4.5 Comment effectuer le montage



#### DANGER – ATTENTION

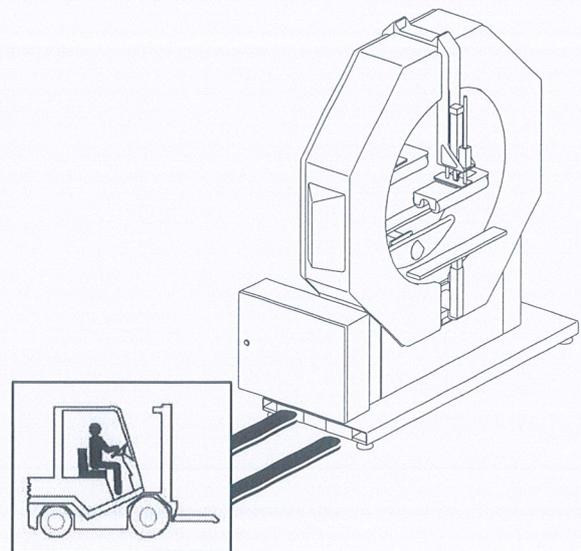
Les opérations d'installation et montage doivent être effectuées par le personnel de l'Assistance technique autorisée.

- Introduire les fourches du chariot élévateur dans les espaces correspondants prévus dans le bâti.
- Soulever le bâti et le placer dans la zone destinée au montage.

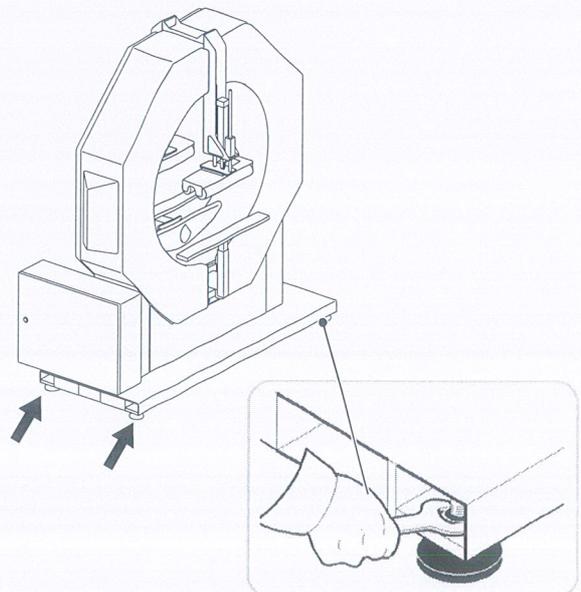


#### INFORMATIONS

La surface d'appui doit être à niveau et uniforme.



- Effectuer la mise à niveau de la machine en agissant sur les pieds d'appui.

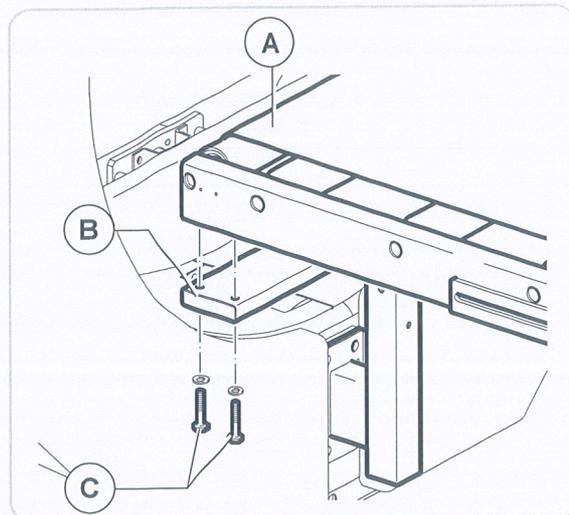


## 4 Informations sur l'installation

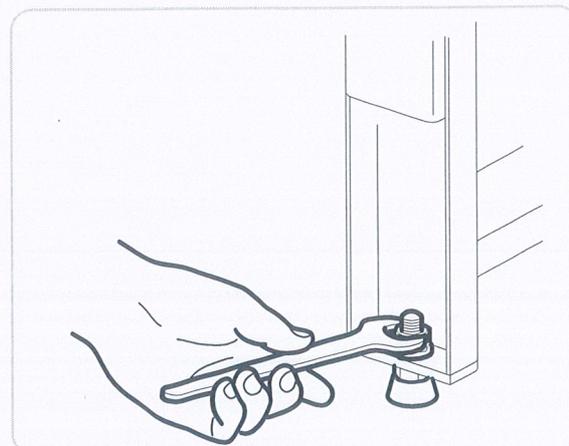
### 4.5 Comment effectuer le montage

#### 4.5.1 Montage

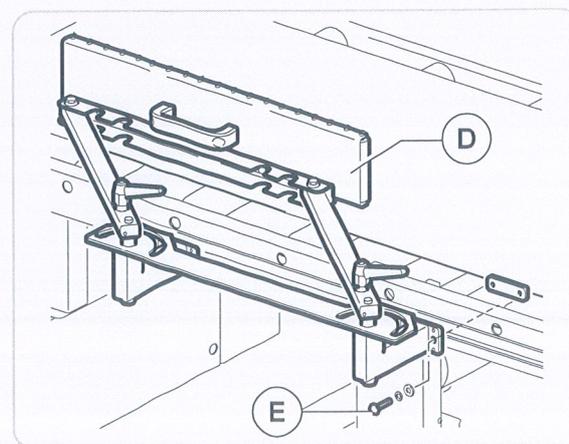
- Monter le convoyeur à rouleaux en entrée (A) sur le support (B) et serrer les vis (C).



- Effectuer la mise à niveau du convoyeur à rouleaux en agissant sur les pieds réglables.



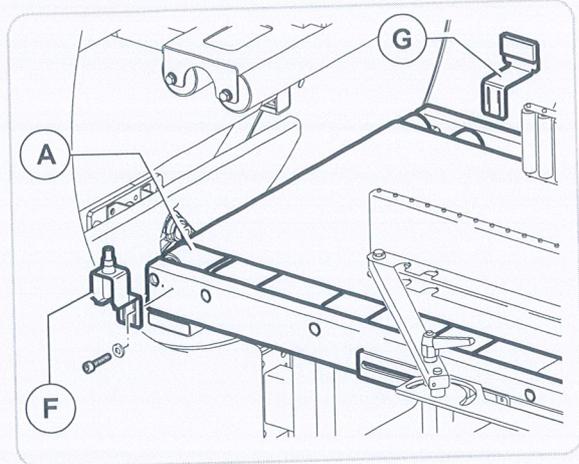
- Monter les guides à rouleaux (D) et serrer les vis (E).



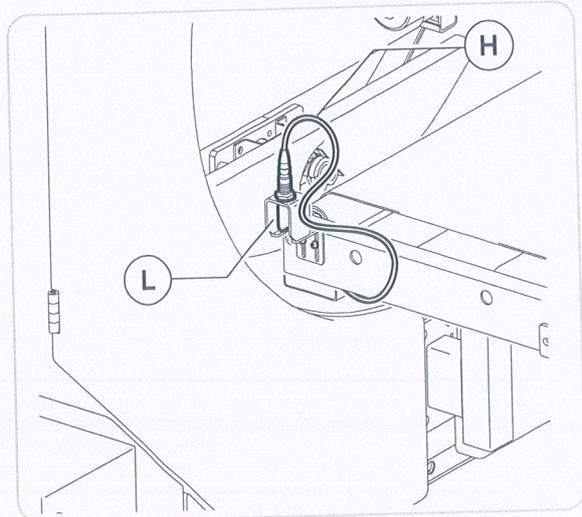
## 4 Informations sur l'installation

### 4.5 Comment effectuer le montage

- Monter les supports (F) et (G) sur le convoyeur à rouleaux en entrée (A); après avoir réglé la hauteur de chacun d'eux, serrer les vis.



- Brancher le câble (H) de la photocellule (L).



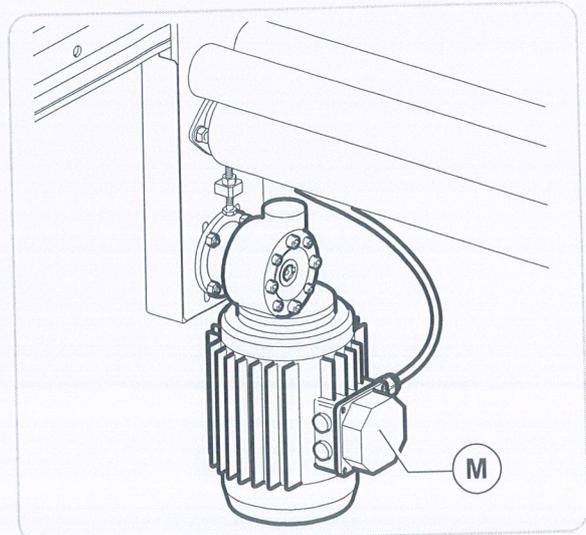
- Brancher électriquement le moteur du convoyeur à rouleaux. Le branchement s'effectue à l'intérieur de la boîte à bornes (M) en respectant les polarités.

#### NOTE

Refermer la boîte à bornes uniquement après avoir porté à terme le montage et les essais de la machine (→ "Branchement au réseau électrique - Vérification des branchements effectués").

- Fixer le câble électrique à l'aide du collier en plastique à la machine.

Répéter les mêmes opérations également pour le convoyeur à rouleaux en sortie.



## 4 Informations sur l'installation

### 4.6 Branchement pneumatique

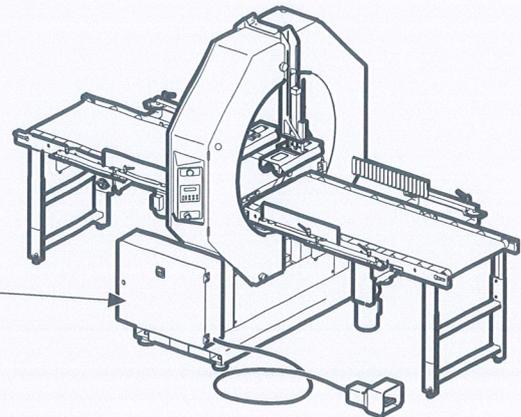
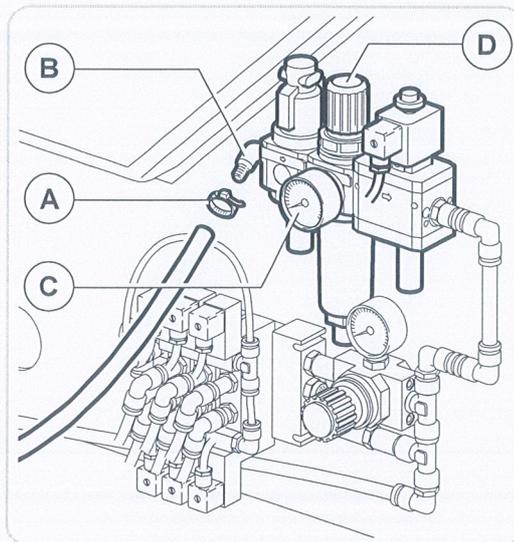
Pression d'exercice air comprimé 5÷10 bar (0,5÷1,0 MPa)

L'air doit résulter sec et bien filtré.

L'énergie pneumatique devra parvenir au raccord (embout placé à l'entrée du groupe filtre/régulateur en serrant le tube avec un collier à vis (A).

Donner la pression à la ligne, ouvrir le robinet (B) et vérifier que le manomètre (C) indique une pression d'au moins 5 Atm.

Compenser les éventuelles différences de pression en agissant sur le bouton (D) après l'avoir débloqué; si nécessaire intervenir de nouveau lorsque la machine est en fonction.



### 4.7 Branchement au réseau électrique



**DANGER – ATTENTION**

Le branchement électrique du tableau au réseau d'alimentation doit être effectué par un électricien spécialisé.

Les machines standard opèrent avec des tensions de réseau:

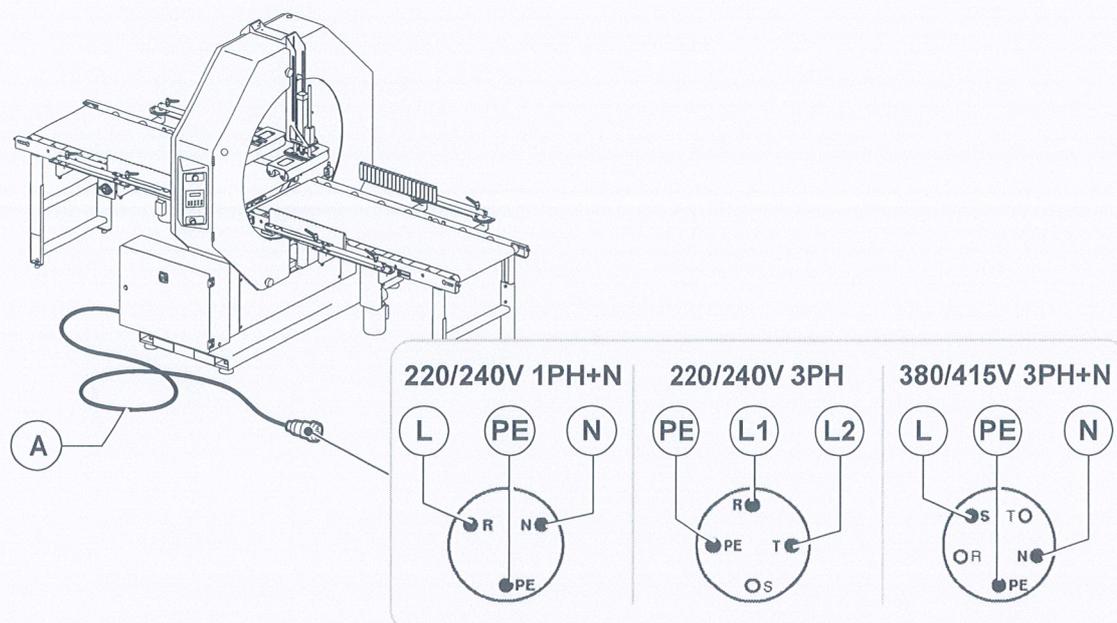
- 220/240V 1Ph-50/60 Hz
- 220/240V 3Ph-50/60 Hz
- 380/415V 3Ph+N-50/60 Hz

- Vérifier que la tension de ligne (V) et la fréquence (Hz) correspondent à celles de la machine. (Voir la plaquette d'identification et le schéma électrique)
- Porter sur 0 (OFF) l'interrupteur général.

## 4 Informations sur l'installation

### 4.7 Branchement au réseau électrique

- Brancher le câble (A) à la ligne d'alimentation en utilisant une fiche de type industriel. La ligne doit être protégée par un fusible de 10 A et par un interrupteur différentiel.
  - **Alimentation monophasée:** relier la phase à **L**, le neutre à **N** et le câble de terre à **PE**.
  - **Alimentation triphasée (220/240):** relier deux phases à **L1** et **L2** et le câble de terre à **PE**.
  - **Alimentation triphasée (380/415):** relier une phase à **L**, le neutre à **N** et le câble de terre à **PE**.



- Mettre la machine sous tension en utilisant l'interrupteur général.

#### NOTE

On rappelle que le câble pour la phase NEUTRE, outre à être marqué par un "N" est de couleur BLEU.

#### 4.7.1 Vérification des branchements effectués



#### PRUDENCE – PRÉCAUTION

A effectuer **EXCLUSIVEMENT** par le personnel de l'Assistance Technique.

Actionner la pédale de START (même sans produit) et vérifier le sens de marche des convoyeurs à rouleaux en entrée et en sortie; si tout correspond on peut refermer les boîtes à bornes des moteurs des convoyeurs à rouleaux, autrement il faudra inverser le branchement des phases électriques dans le composant qui se déplace dans le sens contraire.

## 5 Informations sur les réglages

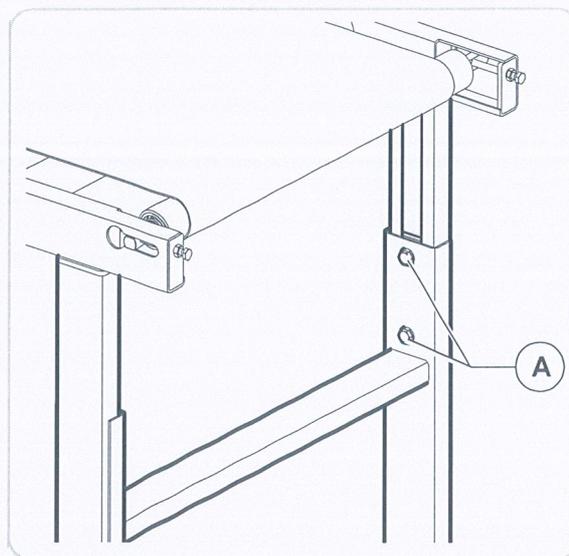
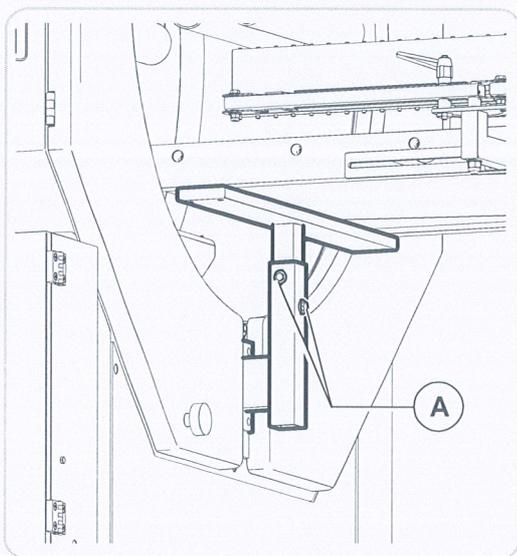
### 5.1 Réglages hauteur convoyeurs à rouleaux entrée et sortie



**DANGER – ATTENTION**

Ce réglage doit être effectué avec la machine isolée des sources d'énergie.

En fonction du produit à cercler, régler la hauteur des convoyeurs à rouleaux en entrée et sortie après avoir desserré les vis (A).



#### NOTE

On rappelle que le réglage peut être varié par pas de 50 mm et que les convoyeurs à rouleaux devront se trouver à la même hauteur entr'eux.