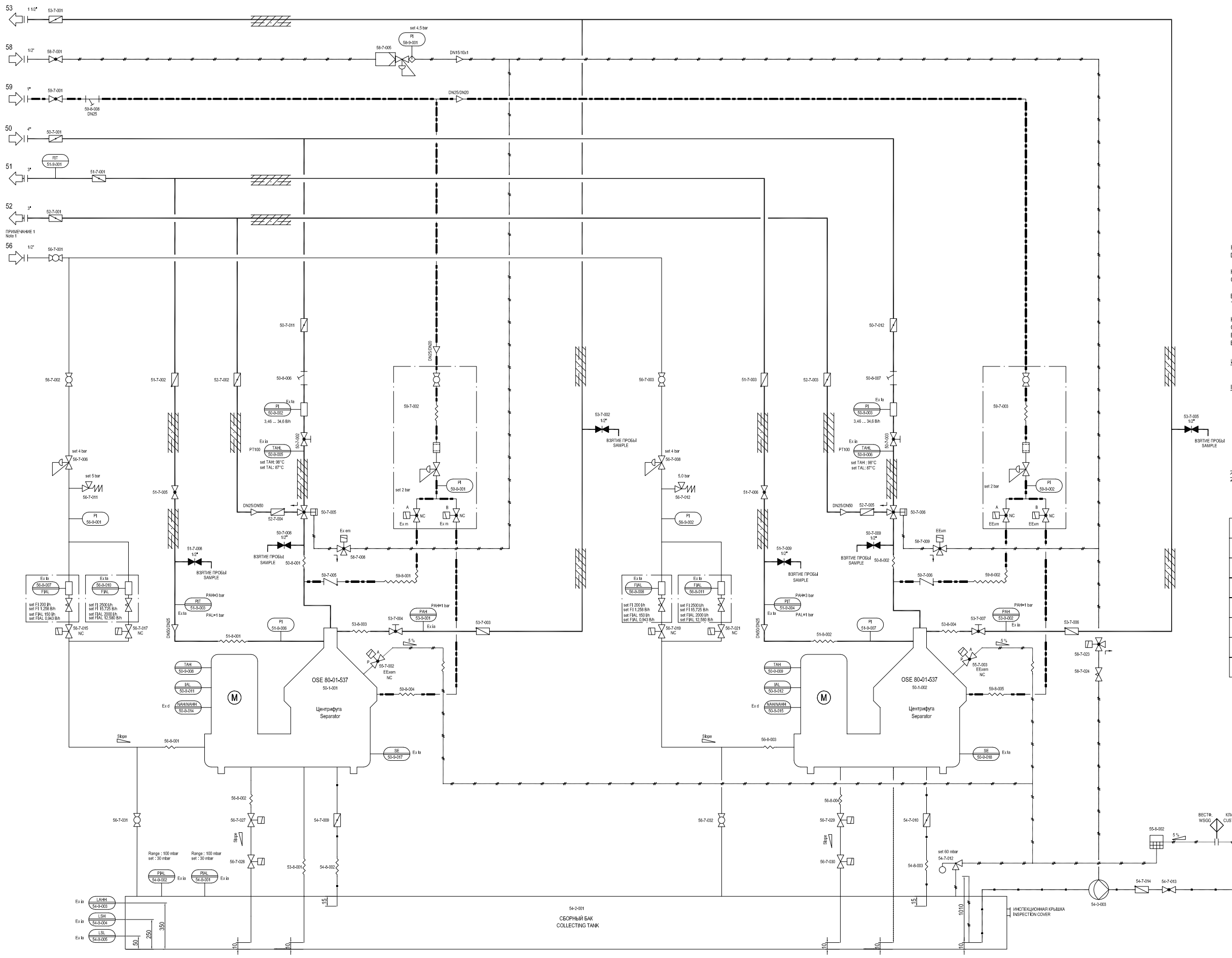

СПЕЦИФИКАЦИЯ
TERMINATION POINTS

Пол POS.	пояснение DESCRIPTION	соединения CONNECTIONS DN	фланцев FLANGES
50	ВХОД НЕОБРАБОТАННОЙ НЕФТИ UNTREATED CRUDE OIL INLET	4"	ANSI B 16.5
51	ВЫХОД ОЧИЩЕННОЙ НЕФТИ TREATED CRUDE OIL OUTLET	3"	ANSI B 16.5
52	ВОЗВРАТ НЕОБРАБОТАННОЙ НЕФТИ RETURN OF UNTREATED CRUDE OIL	3"	ANSI B 16.5
53	СТОЧНАЯ ВОДА EFFLUENT WATER	1 1/2"	ANSI B 16.5
54	ОТВОД НЕФТЕШЛАМА (МАСЛЯНИСТЫЙ) OILY SLUDGE OUTLET	2"	ANSI B 16.5
55	ВЕНТИЛЯЦИЯ VENT	2"	
56	АЗОТ NITROGEN	1/2"	ANSI B 16.5
58	СЖАТЫЙ ВОЗДУХ COMPRESSED AIR	1/2"	ANSI B 16.5
59	ПОДАЧА ВОДЫ WATER INLET	1"	ANSI B 16.5

НЕ СБРАСЫВАТЬ НЕФТЕШЛАМ В КАНАЛИЗАЦ ИОННУЮ СИСТЕМУ ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ
DO NOT DISCHARGE THE OILY SLUDGE INTO THE PUPLIC SEWAGE SYSTEM!

КОНТР ФЛАНЦЫ , ПРОКЛАДКИ И ГАЙКИ ВКЛЮЧЕНЫ В ОБЪЕМ ПОСТАВКИ
COUNTER FLANGES, GASKETS, BOLTS AND NUTS ARE INCLUDED IN THE SCOPE OF SUPPLY

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ ВОЗДУХ СОДЕРЖИТ СЛЕДЫ МАСЛА И ИСПАРЕНИЯ
THE VENT AIR CONTAINS OIL MIST AND VAPORS.

КАЖДАЯ ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ ТРУБА (СОЕДИНЕНИЕ 15) ДОЛЖНА БЫТЬ ЗАКРЕПЛЕНА В ОТДЕЛЬНОСТИ ЗА ПРЕДЕЛАМИ ЗДАНИЯ
EACH VENTILATION PIPE (CONNECTION 15) HAS TO BE INDIVIDUALLY ROOTED OUTSIDE THE BUILDING.

ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБ:
ТРУБЫ (БЕЗ КЛАПАНОВ) БУДУТ ИЗОЛИРОВАНЫ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТОЙ С ЛИСТОВОЙ АЛЮМИНЕВОЙ ОБОЛОЧКОЙ
INSULATION OIL PIPES:
PIPES (WITHOUT VALVES) WILL BE INSULATED WITH MINERAL WOOL WITH ALU SHEET CLADDING

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОБОГРЕВ ДЛЯ ВСЕХ НЕФТЯНЫХ ТРУБ Т .Ч.: КЛАПАНЫ И ФИЛЬТРЫ
ELECTRIC TRACE HEATING FOR ALL OIL PIPES INCL: VALVES AND STRAINER

ОБОЗНАЧЕНИЕ SYMBOL	СРЕДА SERVICE	МАТЕРИАЛ ТРУБОПРОВОДА PIPE MATERIAL
	НЕФТЬ GRUDE OIL	НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ St 35,8 MILD CARBON STEEL St 35,8
	ВОДА WATER	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 1,4571 STAINLESS STEEL 1,4571
10 x 1,5 / 6 x 1	СЖАТЫЙ ВОЗДУХ COMPRESSED AIR	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 1,4401 / 1,4404 / 1,4571 STAINLESS STEEL 1,4401 / 1,4404 / 1,4571
	НЕФТЕШЛАМ OILY SLUDGE	НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ St 35,8 MILD CARBON STEEL St 35,8
	СТОЧНАЯ ВОДА EFFLUENT WATER	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 1,4571 STAINLESS STEEL 1,4571
	ВЕНТИЛЯЦИЯ VENT	St 37 St 37
	АЗОТ NITROGEN	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 1,4401 / 1,4404 / 1,4571 STAINLESS STEEL 1,4401 / 1,4404 / 1,4571

ПРИМЕЧАНИЕ 1: ДЛЯ БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СОБЛЮДАТЬ ПРАВИЛА ATEX
ПРОДУВКИ АЗОТОМ ЯВЛЯЮТСЯ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМИ .
АЗОТ ПОСТАВЛЯЕТСЯ ЗАКАЗЧИКОМ
NOTE 1: FOR SAFE OPERATION AND TO COMPLY WITH ATEX RULES
NITROGEN PURGING IS MANDATORY,
THE NITROGEN SUPPLY THE CUSTOMERS RESPONSIBILITY

ОБЪЕКТ ТЕХНИЧЕСКИХ МОДИФИКАЦИЙ
SUBJECT TO TECHNICAL MODIFICATIONS

СИМВОЛЫ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 2481
SYMBOLS ACC. TO DIN 2481

ТОЛЬКО ДЛЯ ИНФОРМАЦИИ
ONLY FOR INFORMATION
PRELIMINARY

Revision	Description of Revision	Rev.-Date	Rev.-Name

Client: RMNTK
Location: Krasnodar
Country: Russia
CAD-Drawing
Last modified on: 04.12.2012
Last modified by: 2152GL
Drawing-No.: Q30001747-9938-PID003
Description: 2151_30001747_RMNTK
Installation diagram / МОНТАЖНАЯ СХЕМА
CRUDE OIL SEPARATOR DOUBLE UNIT OCU
2 x OSE 80-01-537
Scale: —
Sheet / Sheets: 01 01
Size: A0
Created: 14.03.2012 GOEMUC
Checked:
Approved:
GEA Westfalia Separator
GA0132 Delta