

V 210 - 820

Force de fermeture du moule	kN		2100	
Force de retenue	kN		2300	
Course d'ouverture du moule	mm		540	
Epaisseur du moule	mm		200/630	
Dimensions des surfaces H x V	mm		870X790	
Passage des colonnes H x V	mm		570X510	
Force de l'extracteur oléo-hydraulique	kN		45	
Course de l'extracteur oléo-hydraulique	mm		225	
Cycles à vide par minute	n°		40	
Classification de l'injecteur		820	820	820
Diamètre de la vis	mm	45	52	60
Rapport L/D	-	20	20	17,5
Volume d'injection calculé	cc	360	480	640
Capacité réelle d'injection (PS)	gr	330	435	580
Débit d'injection	cc/s	163	220	300
Pression maximum sur le matériel	bar	2100	1700	1300
Couple vis	Nm	1250	1250	1250
Vitesse rotation de la vis	rpm	320	320	320
Capacité de plastification (PS)	gr/sec	40	50	55
Zones de chauffage du cylindre	n°	3	4	4
Puissance de chauffage installée	kW	12	20	20
Force d'approche de la buse	kN	76	76	76
Puissance du moteur de la pompe	kW	22	22	22
Puissance totale installée	kW	35	43	43
Poids de la presse	kg			
Dimensions d'encombrement - long/larg./hauteur	mm	6200x1540x2200		