

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Presse à injecter</b>		<b>KM150 C1</b>								
<b>Unité de fermeture</b>										
Force de fermeture	kN <sup>1)</sup>	1500								
Force d'ouverture du moule	kN	86								
<b>Force de déplacement du plateau porte-moule mobile</b>										
Ouverture	kN	45								
Fermeture	kN	34								
Dimensions des plateaux porte-moule (hvx)	mm	780x790								
Passage entre colonnes (hvx)	mm	500x500								
Course d'ouverture du moule	mm	600								
Hauteur du moule	mm	300								
Ecartement entre plateaux	mm	900								
<b>Éjecteur hydraulique</b>										
Course	mm	150								
Force avance/recule	kN	22/11								
<b>Unité d'injection</b>		<b>SP520</b>			<b>SP700</b>			<b>SP1000</b>		
Capacité de travail <sup>2)</sup>		520			700			1000		
Diamètre de la vis	mm	40	45	50	45	50	55	50	55	60
Rapport L/D		23	20	18	22	20	18	22	20	18
Pression d'injection	bar	2377	1878	1521	2336	1892	1564	2304	1904	1600
Rapport Course/D		4,3	3,8	3,5	4,3	3,8	3,5	4,4	4,0	3,7
Volume injecté	cm <sup>3</sup>	217	275	340	305	377	456	432	523	622
Poids de PS injecté	g	198	250	309	278	343	415	393	476	566
<b>Capacité d'injection</b>										
Standard	cm <sup>3</sup> /s	143	181	224	146	181	219	163	197	235
Renforcée <sup>4)</sup>	cm <sup>3</sup> /s									
Capacité d'entraînement de la vis	kW	28			28			31		
Vitesse de rotation de la vis Standard/ZE	1/min	356/446			255/356			196/280		
<b>Capacité de plastification <sup>3)</sup> pour PS pour vitesse maxi de rotation de la vis</b>										
Standard	g/s	29	36	45	28	35	42	29	35	41
ZE	g/s	36	46	56	39	49	59	41	50	59
Force d'appui de la buse	kN	84			84			110		
<b>Équipement électrohydraulique</b>										
Puissance nominale du moteur de pompe	kW	22			22			30		
Puissance de chauffe installée	kW	13			15			18		
Nombre de zones de réglage du chauffage du fourreau		5			5			5		
Cadence à vide (selon Euromap 6)	1/h	1700			1700			1800		
Capacité en huile	ca. l	345			345			345		
<b>Accumulateur HK50</b>										
Capacité <sup>4)</sup>	l									
Pression de tarage du gaz (l'azote)	bar									
<b>Entraînement électrique de la vis (ZE)</b>										
Capacité d'entraînement électrique de la vis <sup>5)</sup>	kW	20			28			35		
Vitesse de rotation de la vis nominale/maxi	1/min	256/410			256/410			256/410		
<b>Capacité de plastification <sup>3)</sup> pour PS pour</b>										
Vitesse de rotation de la vis, nominale	g/s	21	26	32	28	35	42	38	45	54
Vitesse de rotation de la vis, maxi	g/s	33	42	52	45	56	68	60	73	87
<b>Dimensions et poids</b>										
Poids net avec armoire électrique	ca. t	6			7			8		
Dimensions (lxbxh)	m	4,48x1,48x2,16			4,67x1,48x2,16			4,97x1,48x2,16		

## Des valeurs électriques

Tension du secteur 400 V, 50 Hz, 3 Ph. avec neutre

Tension du Contrôle 230 V, 50 Hz, 1 Ph.

Tension du chauffage 400 V, 50 Hz, 1 Ph. avec neutre

<sup>1)</sup> 1kN = 0,1 Mp

<sup>2)</sup> Classification internationale -  
volume injecté maxi (cm<sup>3</sup>) x pression d'injection maxi (bar), divisé par 1000.

<sup>3)</sup> Calculée d'après Euromap 5 à partir du poids de la pièce moulée, divisé par le temps de plastification. La capacité de plastification dépend de la vitesse de rotation maxi de la vis standard KM.

<sup>4)</sup> C2 avec l'option accumulateur, équipement complémentaire (ZE)

<sup>5)</sup> Capacité renforcée d'entraînement électrique de la vis selon demande