

ARISTO® MIG 4004i PULSE

LEKKIE, WIELOPROCESOWE URZĄDZENIA INWERTOROWE

- Intensywny cykl pracy – do prac wymagających długiego działania.
- Duża tolerancja w zakresie napięcia sieci zasilania: 380–440 V +/- 10%.
- Możliwość podłączenia do generatora – praca w terenie.
- Wstępnie zaprogramowane linie synergiczne gwarantują optymalizację ustawień w odniesieniu do szerokiej gamy materiałów, średnic drutu i kombinacji gazu.
- Pamięć na 10 (U6) lub 255 (U8₂) programów spawania.
- Linie synergiczne dostosowane do indywidualnych potrzeb (U8₂).
- Obniżona prędkość dojazdowa, przedwypływ gazu i funkcja Hot Start zapewniają łagodniejsze i bardziej bezpośrednie zajarzanie łuku z mniejszą ilością odprysków.
- Wypełniacz krateru, regulowany czas upalania końcówki drutu oraz powypływ gazu.
- Funkcja Standby – system oszczędzający energię.
- (Opcjonalnie) platforma WeldCloud™.



Dane techniczne	Aristo® Mig 4004i Pulse
Zasilanie sieciowe, V/Hz	380–440, 3–50/60
Bezpiecznik zwłocznny, A	20
Przewód zasilania, Ø mm ²	4 x 4
Zakres regulacji, A	
MIG/MAG	16–400
MMA	16–400
TIG (LiveTIG)	4–400
Napięcie w stanie spoczynkowym, V	55
Napięcie w stanie spoczynkowym VRD, V	< 35
Moc w stanie spoczynkowym, W	40
Sprawność przy maksymalnym prądzie, %	88
Współczynnik mocy przy maks. natężeniu	0.94
Wymiary dł. x szer. x wys., mm	610 x 250 x 445
Masa, kg	44.5
Z chłodnicą COOL 1 bez płynu chłodzącego, kg	58
Temperatura robocza, °C	-10 to +40
Klasa obudowy	IP 23
Klasa zastosowania	S
Klasa izolacji	H
Certyfikat	CE

Znamionowy prąd spawania (dla metod MIG/MAG) w temp. 40°C

Cykl pracy 60%, AV	400 / 34
Cykl pracy 100%, AV	300 / 29



WeldCloud™

Więcej informacji na temat platformy WeldCloud™ – strona 87.



PANEL STEROWANIA MA25 PULSE

- Zaawansowany panel sterowania spawaniem pulsacyjnym/synergicznym MIG/MAG wraz z funkcją MMA.
- Opcje z panelem do stali i aluminium.
- Wstępnie zaprogramowane linie synergiczne (stal – 54, aluminium – 30).
- Funkcja QSet™.
- Funkcja pracy w trybie 2/4 takt.
- Przedmuchiwanie gazu i powolny przesuw drutu.
- Przedwypływ i powypływ gazu.
- Obniżona prędkość dojazdowa i funkcja wypełniacza krateru.
- Płynna regulacja indukcyjności.
- 3 pozycje pamięci.
- Wyświetlacz cyfrowy.
- (Opcjonalna) przystawka zdalnej regulacji.



PANEL STEROWANIA U6

- Panel sterowania spawaniem pulsacyjnym/synergicznym MIG/MAG wraz z funkcją MMA.
- 60 wstępnie zaprogramowanych linii synergicznych.
- Funkcja QSet™.
- Funkcja pracy w trybie 2/4 takt.
- Przedmuchiwanie gazu i powolny przesuw drutu.
- Przedwypływ i powypływ gazu.
- Obniżona prędkość dojazdowa i funkcja wypełniacza krateru.
- Płynna regulacja indukcyjności.
- 10 pozycje pamięci.
- Wyświetlacz cyfrowy, wielojęzyczne menu.
- Ustawianie wartości granicznych, by mieć pewność przestrzegania procedur spawalniczych. Dodatkowo można ustawić kod blokady, aby ograniczyć dostęp do krytycznych ustawień.
- (Opcjonalna) przystawka zdalnej regulacji.

Pełny pakiet

● Aristo® Mig 4004i Pulse + Podajnik Aristo® Feed 3004w z panelem U6
+ 4-kołowy zestaw jezdny+ chłodnica COOL 1 **0479 000 002**
+ PSF 420w – 4,0 m + przewód łączący 1,7 m

● Aristo® Mig 4004i Pulse + Podajnik Aristo® Feed 3004w
+ panel Aristo® U8₂ Plus + chłodnica COOL 1 **0479 000 003**
+ uchwyt PSF 420w – 4,0 m + przewód łączący 1,7 m + 4-kołowy zestaw jezdny

W skład zestawu wchodzi

Przewód zasilania 5 m z wtykiem CEE oraz przewód masowy 5 m z zaciskiem.

Sugerowane konfiguracje

Aristo® Mig 4004i Pulse z podajnikiem Aristo® Feed 3004 i panelem U6

Aristo® Mig 4004i Pulse	0465 152 883
Podajnik Aristo® Feed 3004 z panelem U6	0460 526 886
Przewód łączący – 1,7 m	0459 528 780
Uchwyt PSF 415, dł.=3,0 m, chłodzony powietrzem	0700 025 040
4-kołowy zestaw jezdny 4004i/5004i	0462 151 880
Wspornik do zestawu jezdnego 4004i/5004i	0463 125 880
Autotransformator wielonapięciowy TUA1	0459 144 880

Aristo® Mig 4004i Pulse z podajnikiem Aristo® Feed 3004 i panelem U8₂ Plus

Aristo® Mig 4004i Pulse	0465 152 883
Podajnik Aristo® Feed 3004	0460 526 881
Panel Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881
Przewód łączący – 1,7 m	0459 528 780
Uchwyt PSF 415, dł.=3,0m, chłodzony powietrzem	0700 025 040
4-kołowy zestaw jezdny 4004i/5004i	0462 151 880
Wspornik do zestawu jezdnego 4004i/5004i	0463 125 880
Autotransformator wielonapięciowy TUA1	0459 144 880

PANEL STEROWANIA ARISTO U82

Patrz strona 82.



ARISTO® MIG 3001i, 4004i PULSE

Gaz=chłodzenie powietrzem, Ciecz=chłodzenie cieczą

Aristo® Mig		3001i		4004i Pulse	
		Gaz	Ciecz	Gaz	Ciecz
Źródła prądu					
Mig 3001i	0459 740 882	●			
Mig 3001iw	0459 740 883		●		
Mig 4004i Pulse	0465 152 883			●	●
Chłodnica cieczy COOL 1	0462 300 880				●

Podajniki drutu dla sterownika procesu MA25, U6, i U8 ₂	Aristo® Mig	3001i		4004i Pulse	
		Gaz	Ciecz	Gaz	Ciecz
Aristo® Feed 3004 panel MA25 Aluminium	0460 526 670	●		●	
Aristo® Feed 3004w panel MA25 Aluminium	0460 526 671		●		●
Aristo® Feed 3004 panel MA25 Stal	0460 526 672	●		●	
Aristo® Feed 3004w panel MA25 Stal	0460 526 673		●		●
Aristo® Feed 3004 panel U6	0460 526 886	●		●	
Aristo® Feed 3004w panel U6	0460 526 896		●		●
Aristo® YardFeed 2000 panel U6	0459 906 886	●		●	
Aristo® YardFeed 2000w panel U6	0459 906 896		●		●
Aristo® Feed 4804w	0460 526 996		●		●
Aristo® U8 ₂	0460 820 880	●	●	●	●
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881	●	●	●	●
Aristo® Feed 3004 **	0460 526 881	●		●	
Aristo® Feed 3004w **	0460 526 891		●		●
Aristo® Feed 4804w	0460 526 891		●		●

**Z funkcją SuperPulse™

Przewody łączące Feed 3004/4804	Aristo® Mig	3001i		4004i Pulse	
		Gaz	Ciecz	Gaz	Ciecz
Przewód łączący – 1,7 m	0459 528 780	●		●	
Przewód łączący – 5 m	0459 528 781	●		●	
Przewód łączący – 10 m	0459 528 782	●		●	
Przewód łączący – 15 m	0459 528 783	●		●	
Przewód łączący – 25 m	0459 528 784	●		●	
Przewód łączący – 35 m	0459 528 785	●		●	
Przewód łączący – 1,7 m	0459 528 790		●		●
Przewód łączący – 5 m	0459 528 791		●		●
Przewód łączący – 10 m	0459 528 792		●		●
Przewód łączący – 15 m	0459 528 793		●		●
Przewód łączący – 25 m	0459 528 794		●		●
Przewód łączący – 35 m	0459 528 795		●		●

Przewody łączące YardFeed 2000	Aristo® Mig	3001i		4004i Pulse	
		Gaz	Ciecz	Gaz	Ciecz
Przewód łączący – 10 m	0459 528 562	●		●	
Przewód łączący – 15 m	0459 528 563	●		●	
Przewód łączący – 25 m	0459 528 564	●		●	
Przewód łączący – 35 m	0459 528 565	●		●	
Przewód łączący – 50 m	0459 528 566	●		●	
Przewód łączący – 10 m	0459 528 572		●		●
Przewód łączący – 15 m	0459 528 573		●		●
Przewód łączący – 25 m	0459 528 574		●		●
Przewód łączący – 35 m	0459 528 575		●		●
Przewód łączący – 50 m	0459 528 576		●		●

Pakiet – patrz poprzednia strona.

Aristo® Mig

3001i

4004i Pulse

Wyposażenie dodatkowe

		Gaz	Ciecz	Gaz	Ciecz
4-kołowy zestaw jezdny przystosowany do wysięgnika do uchwytów *	0460 565 880	●	●	●	●
4-kołowy zestaw jezdny nieprzystosowany do wysięgnika do uchwytów	0462 151 880			●	●
4-kołowy zestaw jezdny 4004i Pulse dla modułu WeldCloud™ Top Box	0445 499 880			●	●
4-kołowy zestaw jezdny 4004i Pulse dla modułu WeldCloud™ Top Box + chłodnica COOL 1	0445 499 881			●	●
2-kołowy zestaw jezdny **	0460 564 880	●	●	●	●
Czujnik przepływu cieczy dla chłodnicy CoolMidi 1000	0456 855 881		●		●
Przedłużenie przewodu sterowniczego 7,5 m dla panelu Aristo U82	0460 877 891	●	●	●	●
Dodatkowe mocowanie uchwytu spawalniczego	0457 341 881	●	●	●	●
Uchwyt do podnoszenia do podajnika drutu	0458 706 880	●	●	●	●
Zestaw jezdny do podajnika drutu	0458 707 880	●	●	●	●
Adapter do szpuli 5 kg	0455 410 001	●	●	●	●
Zestaw przyłączeniowy do stanowisk zmechanizowanych wykorzystujących traktory Miggytrac-Railtrac	0459 681 880	●	●	●	●
Zestaw przyłączeniowy do uchwytów typu PP z funkcją start/stop	0459 020 883	●	●	●	●
Zestaw przyłączeniowy do uchwytów typu PP, z regulacją prędkości podawania drutu	0459 681 881	●	●	●	●
Autotransformator wielonapięciowy TUA1	0459 144 880	●	●	●	●

Akcesoria montażowe

Wysięgnik do uchwytów	0458 705 880	●	●	●	●
Wspornik z osprzętem umożliwiającym montaż na zestawie jezdny 0460 564/565 880 (wymagany w przypadku wysięgnika do uchwytów)	0461 310 880			●	●
Zespół stabilizatora 3001i/4004i/5004i (wysięgnika do uchwytów)	0460 946 880	●	●	●	●
Uchwyty montażowe mocowane na półce	0460 911 880	●	●		

Uchwyty typu Push-Pull – strona 65

* W razie zastosowania wysięgnika do uchwytów w modelu Aristo® Mig 4004i Pulse

**W razie zastosowania 2-kołowego zestawu jezdny w modelu Aristo® Mig 4004i Pulse

Uchwyty spawalnicze	Aristo® Mig	3001i		4004i Pulse	
		Gaz	Ciecz	Gaz	Ciecz
PSF 315, dł.=3,0 m	0700 025 030	●			
PSF 315, dł.=4,0 m	0700 025 031	●			
PSF 415, dł.=3,0 m, chłodzony powietrzem	0700 025 040			●	
PSF 415, dł.=4,0 m, chłodzony powietrzem	0700 025 041			●	
PSF 420w, dł.=3,0 m, chłodzony cieczą	0700 025 060		●		●
PSF 420w, dł.=4,0 m, chłodzony cieczą	0700 025 061		●		●