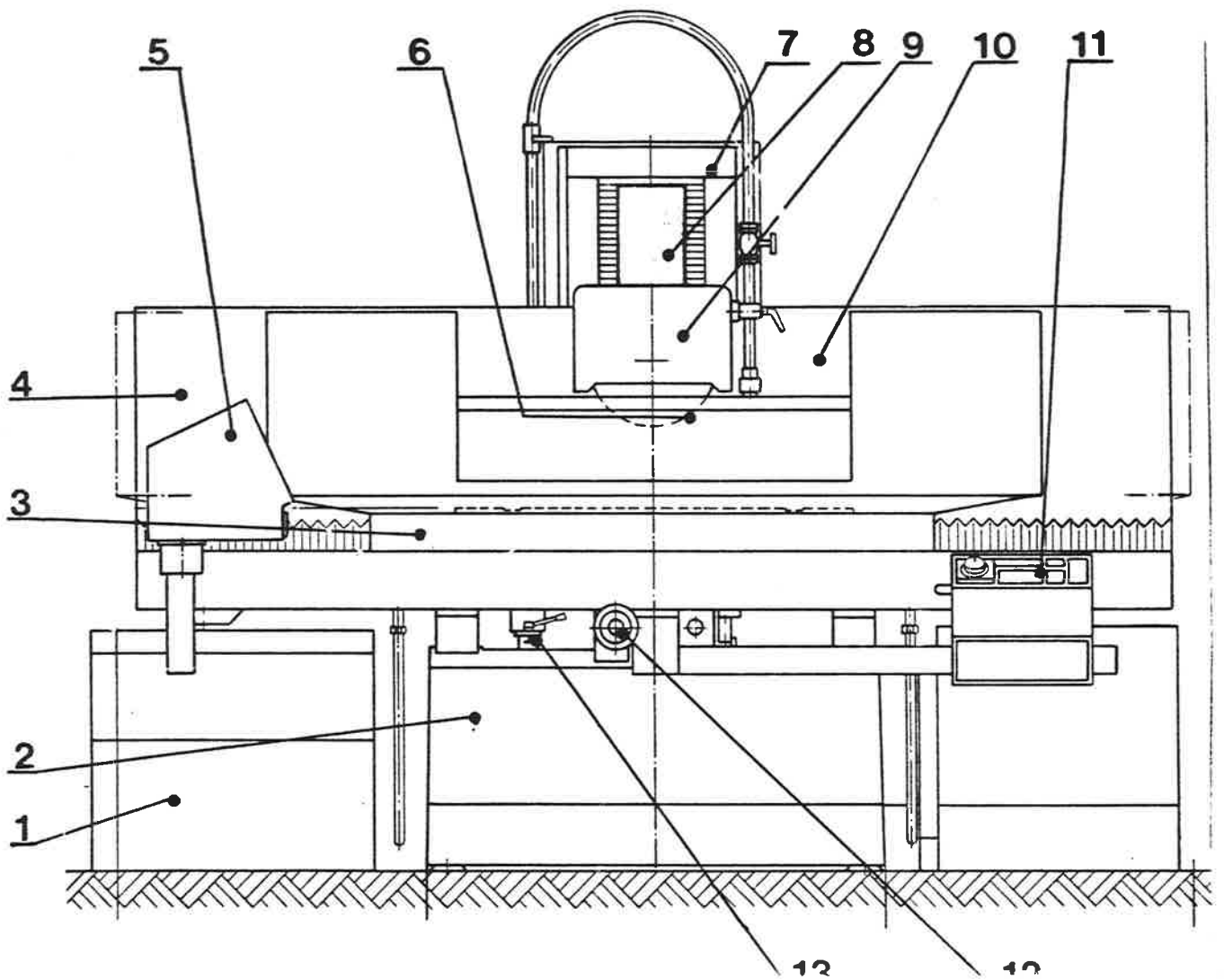


0.3 Maschinenansicht PLANOMAT



- | | |
|--|---|
| 1. Kühlschmiermittelanlage
coolant unit | 8. Geradenabrichtgerät
straight line dresser |
| 2. Maschinenbett
machine bed | 9. Schleifkopf
wheelhead |
| 3. Tisch
table | 10. Schiebetüren
sliding doors |
| 4. Tischaufbau
table structure | 11. Einrichtpult
set up desk |
| 5. Hauptbedienpult
main operation panel | 12. Querverstellung
transverse adjustment |
| 6. Kühlmitteldüsen
coolant nozzles | 13. Supportklemmung
support clamping |
| 7. Maschinenständer
machine column | |

0.4 Daten HB 412Arbeitsbereich

Tischaufspannfläche ohne Zusatzflächen	mm	1200 x 350
Tischaufspannfläche mit Zusatzflächen	mm	1600 x 350
max. Abstand Tisch zur Schleifspindel-Mitte	mm	700
min. Abstand Tisch zur Schleifspindel-Mitte	mm	150
max. Werkstückhöhe mit der Schleifscheibe Ø 400	mm	500
max. Tischbelastung mit Magnetspannplatte	kg	1200
Größe der Magnetspannplatte (LxB)	mm	1200x350

Längsbewegung des Tisches, hydraulisch (X-Achse)

Tisch-Längsweg, max.	mm	1300
Tisch-Geschwindigkeit	m/min	2.....30
Tischverstellung, manuell über elektr.		
Handrad, Faktor vorwählbar	mm/Teilstrich	0,1 (Faktor 1) 1,0 (Faktor 10)

Vertikalbewegung des Schleifkopfes (Y-Achse)

(Schrittmotor)

Verstellweg, max.	mm	550
Vertikal-Geschwindigkeit	mm/min	190
Min. Zustellung, automatisch	mm	0,001
Zustellung, manuell über elektron. Handrad	mm/Teilstrich	0,001(Faktor 1)

Schleifkopf

Präzisions-Wälzlagerspindel, Spindel-Ø	mm	140
Drehstrom-Schleifmotor, Nennleistung	kW	11
Drehzahl	U/min	1400

Schleifscheiben

Max. Schleifscheiben-Durchmesser	max. mm	400
	min. mm	
Aufnahmebohrungs-Durchmesser	mm	127
Schleifscheibenbreite max. (mit beidseitiger Aussparung)	mm	130
Schleifscheibenbreite max. (ohne beidseitige Aussparung)	mm	100

Querbewegung des Supports (Z-Achse)

(Drehstrommotor)

Max. Verstellweg, manuell (bis Anschlag)	mm	420
Max. Verstellweg, automatisch	mm	400
Geschwindigkeit	mm/min	3000
Verstellung, manuell über mech. Handrad	mm/Umdr.	5
	mm/Teilstrich	0,1
Feinverstellung manuell	mm/Teilstrich	0,002
	mm/Umdr.	0,1

Platzbedarf der Maschine

s. Maschinenaufstellplan 53.003.1368.0

Breite x Tiefe	m	x
Platzbedarf in Grundflächenmaß (Maschinengestell)	m ²	
Maschinenhöhe	mm	1780 x 1480
Maschinenhöhe betriebsfertig max.	m	2,2
Gewicht (ohne nebenstehende Aggregate)	m	2,8
Flächenbelastung ca.	kg	
	kN/m ²	

Kühlmittelreinigungsanlage:

Automatische Bandfilteranlage

Tankinhalt	L	600
Kühlmittelpumpe	L/min	100 bei 0.5 bar
Gewicht der Anlage	kg	

0851t/2

Schaltschrank, Gewicht ca.

kg 720

Hydraulik-Aggregat ,Gewicht mit Ölfüllung

kg 310

Elektrische Anschlußwerte

- siehe VDE-Schild an der Maschine -

Steuerung :

HB CNC 200

Automatisches Geraden-Abrichtgerät

Elektrodynamisches Auswuchtgerät