

QUICK GRINDER E 400 CNC

1 - GENERALITA' E CAPACITA' DI LAVORO

| | | |
|---|----|------|
| Distanza punte | mm | 430 |
| Altezza punte | mm | 170 |
| Lunghezza massima rettificabile (esterni) | mm | 400 |
| Massimo peso ammesso fra le punte (esterni) | Kg | 200 |
| Potenza totale installata | kW | 18 |
| Peso macchina più accessori | Kg | 4500 |

2 - CARRO PORTA MOLA (ASSE "X") ESTERNI

| | | |
|--|--------|------------------|
| Mola | | A sinistra |
| Dimensioni mola (diametro x spessore foro) | Mm | 508 x 80 x 203,2 |
| Potenza motore mola | KW | 7,5 |
| Mandrino | | Su boccole |
| Velocità periferica mola | m/sec. | 20/35 |

3 - CARATTERISTICHE ASSE X

| | | |
|---------------------------------|-------|---------------------------|
| Corsa massima | mm | 170 |
| Velocità massima | m/min | 12 |
| Corsa di posizionamento manuale | Mm | 140 |
| Coppia motore AC brushless | Nm | 4,1 |
| Risoluzione | Mm | 0,0001 |
| Trasduttore standard | | Resolver sul motore |
| Trasduttore a richiesta | | Encoder lineare sull'asse |

4 - TAVOLA (ASSE Z)

| | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------|
| Corsa asse | mm | 600 |
| Velocità massima | m/min | 12 |
| Risoluzione | mm | 0,0001 |
| Orientabilità tavola superiore | | 0 / 9 |
| Trasduttore standard | | Resolver sul motore |
| Trasduttore a richiesta | | Encoder lineare sull'asse |
| Coppia motore AC brushless | Nm | 9,3 |

5 - TESTA PORTA PEZZO A SBALZO

| | | |
|--|-----|----------|
| Cono d'attacco per lavorazione su punte | ISO | 50 |
| Passaggio barra | mm | 30 |
| Orientabilità sul piano orizzontale | | 0 - 30 |
| Variazioni velocità | | 10 - 830 |
| Coppia motore AC brushless | Nm | 9,3 |
| Carico massimo in lavorazione a sbalzo (compreso attrezzo) | Nm | 70 |

7 - CONTROPUNTA

| | | |
|---------------------------------------|-------|---------|
| Diametro canotto | mm | 55 |
| Corsa canotto | mm | 45 |
| Cono interno di fissaggio | Morse | 4 |
| Regolazione micrometrica cilindricità | mm | +/- 0,1 |