

## GENERALITA'

Le linee di profilatura MONOBLOCCO T4 sono impianti che consentono la produzione di profilati aperti partendo da nastro in acciaio preverniciato e/o altri materiali. Possono essere prodotti profilati sagomati nelle dimensioni richieste.

L'impianto è completamente automatico ed è a funzionamento continuo con velocità secondo le esigenze.

In questa linea di profilatura tutte le attrezzature di profilatura, raddrizzatura, di misura, di taglio, sono incorporate ed unite in un unico MONOBLOCCO.

Le linee di profilatura MONOBLOCCO T4 comprendono:

- 1 - Gruppo guida nastro.
- 2 - Profilatrice.
- 3 - Raddrizzatrice.
- 4 - Troncatrice volante.
- 5 - Gruppo misuratore ad Encoder.
- 6 - Quadro generale di comando.

## DOTAZIONI

- N° I Serie di chiavi per brugola da 5 - 6 - 8mm.
- N° I Serie di chiavi esagonali da 17 - 19 - 24 mm.
- N° I Pompa per ingrassaggio a spinta.

## MATERIALI DI CONSUMO

Nelle attrezzature per la formatura dei profilati, sono considerati materiali di consumo i seguenti particolari:

- I rullini accessori.

---

- La lama di taglio dello stampo.

## GRUPPO GUIDA NASTRO

Questa attrezzatura ha lo scopo di guidare il nastro prima di entrare nella prima coppia di rulli.

E' importante che la posizione del nastro sia esatta per poter avere la profilatura in una posizione ben precisa.

La posizione del nastro viene definita dalla posizione delle guide.

Per poter effettuare le dovute correzioni, spostare agendo sulle viti di regolazione dei gruppi di guida.

## PROFILATRICE

I componenti principali della macchina sono i seguenti:

- 1 - bancale per profilatrice.
- 2 - Gruppo motorizzazione.
- 3 - Gruppo teste a profilare.

### I - BANCALE.

Il bancale della profilatrice è a monoblocco.

E' costruito in acciaio saldato e pannelli di lamiera stampata con pianale frasato, dove sono alloggiato le teste a profilare.

Sui bordi longitudinali sono ricavate delle canalette per lo scarico dell'olio emulsionabile. Mantenere costantemente puliti i fori di scarico per evitare l'intasamento.

### 2 - MOTORIZZAZIONE

Il gruppo formato da motore e riduttore è montato su telaio mobile per effettuare la regolazione delle catene di trasmissione.

Questo gruppo è costruito in struttura d'acciaio saldato ed è applicato sotto il bancale, al centro.

### 3 - GRUPPO TESTE A PROFILARE

Questo gruppo è costituito da un corpo in acciaio saldato, con le

