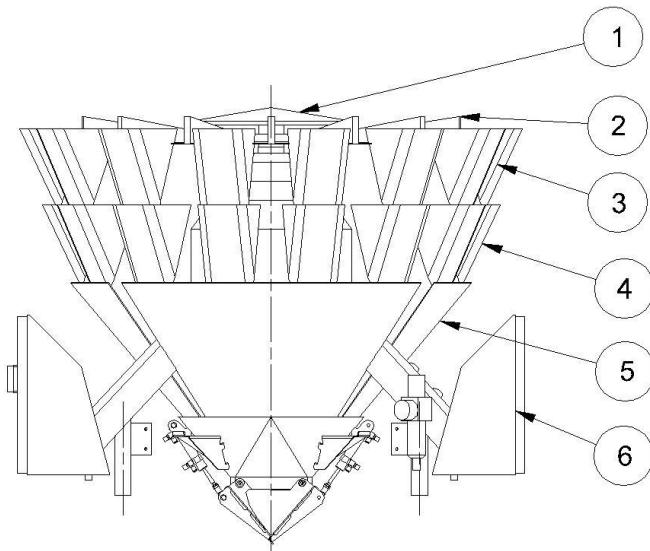
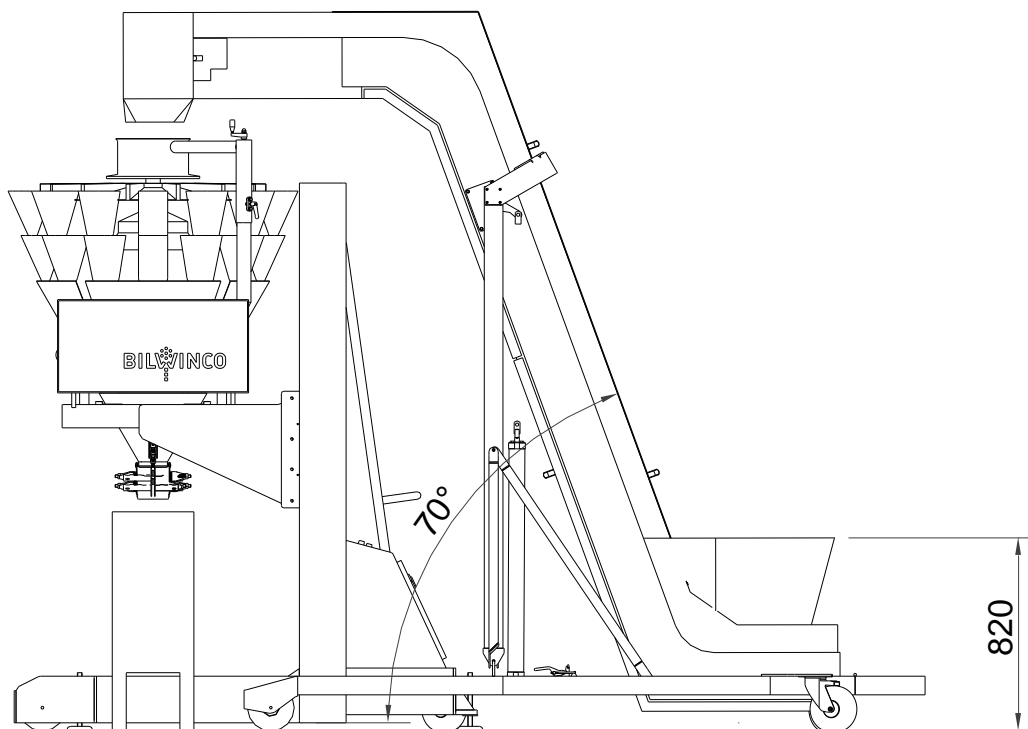


1.1 Présentation de la peseuse Bilwinco





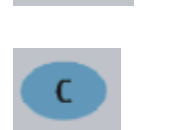

1. Cône central
2. Goulottes de dosage ou couloir de dosage
3. Récipients d'accumulation ou benne d'accumulation
4. Récipients de pesage ou benne de pesée
5. Trémie de sortie ou chute produit
6. Boîtes électriques



1.1.1 Clavier



1.1.2 Description du clavier

TOUCHE	REMARQUES
	<p>Les touches 0 à 9 servent à saisir des valeurs numériques, telles que le poids nominal. Reportez-vous au chapitre 4.</p>
	<p>Cette touche sert à valider une valeur saisie. Appuyez sur cette touche pour que la machine réagisse à la valeur saisie.</p>
	<p>Cette touche sert à annuler la saisie d'une valeur ou à revenir au menu précédent.</p>
	<p>Touche de vidage. Le voyant DEL de la touche s'allume lorsqu'une portion est prête à être vidée.</p>

TOUCHE	REMARQUES
	<p>Touche de pause. Si vous appuyez sur cette touche, la machine s'arrête après le pesage de la portion. Le voyant DEL de la touche est allumé lorsque la machine est en pause.</p>
	<p>Touche de fonction spéciale. Le voyant DEL de la touche s'allume lorsque vous appuyez sur celle-ci. Appuyez ensuite sur le numéro de fonction souhaité (cf. chapitre 3.2.4).</p>
	<p>Cette touche sert à allumer ou éteindre la machine. Le voyant DEL de la touche est allumé lorsque la machine est sous tension.</p>
	<p>Cette touche permet d'afficher successivement la tolérance et le poids. Lorsque vous appuyez sur cette touche, la valeur affichée sur l'écran alterne entre la tolérance et le poids absolu. Pour changer la valeur, ouvrez le menu Programme, appuyez sur L et revenez à la page principale.</p>
	<p>Cette touche permet de passer au convertisseur de poids en nombre de pièces. Appuyez sur cette touche lorsque le poids nominal est affiché à l'écran pour passer au nombre de pièces. Toutefois, cela n'est possible que si le poids a été préparé à cet effet.</p>
	<p>Virgule décimale. Cette touche sert à indiquer des valeurs décimales.</p>
	<p>Touche Shift. Cette touche permet de passer du clavier de base au clavier à lettres afin de pouvoir saisir des noms.</p>
	<p>Cette touche sert à changer de ligne sur l'écran ou à changer de menu. Elle sert également à augmenter une valeur.</p>
	<p>Cette touche sert à changer de ligne sur l'écran ou à changer de menu. Elle sert également à diminuer une valeur.</p>
	<p>Cette touche sert à déplacer le curseur dans le champ précédent.</p>
	<p>Cette touche sert à déplacer le curseur dans le champ suivant.</p>

1.1.3 Curseur

Il existe deux types de curseur : _ et █. Il est très important de remarquer le type de curseur affiché à l'écran au moment de l'action envisagée.



Si le curseur affiché est █, vous pouvez saisir une nouvelle valeur. À l'aide de ← et →, vous pouvez déplacer le curseur dans le champ souhaité.



À l'aide de ↑ et ↓, vous pouvez augmenter ou diminuer la valeur inscrite dans le champ où se trouve le curseur. Si le curseur affiché est _, vous ne pouvez pas saisir de valeurs ou modifier celles inscrites. En revanche, vous pouvez déplacer le curseur à l'aide des touches à flèche.



Appuyez sur E pour faire passer le curseur de _ en █.

Validation



Toute nouvelle valeur saisie doit être validée avant que la machine ne réagisse. Appuyez sur E pour valider la valeur.

Annulation



Si vous souhaitez annuler une valeur saisie qui n'a pas encore été validée, utilisez la touche CLR. Utilisez également la touche CLR pour revenir au menu précédent.

↑
↓

Ce symbole apparaît à droite de l'écran et indique qu'à l'aide des touches ↑ et ↓, vous pouvez faire défiler un nouveau texte sur l'écran.

1.1.4 Arrêt de l'installation



Appuyez sur les touches F+8 (le voyant DEL 8 s'allume) pour vider automatiquement l'installation lorsqu'il n'y a plus de produit.






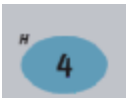




Une fois l'installation vidée, l'écran affiche « Données production ». Appuyez cinq fois sur E pour afficher toutes les données de production atteintes pour ce numéro de produit. Ensuite, l'installation passe en mode de veille.



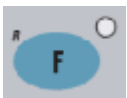




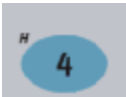


Appuyez sur cette touche pour arrêter immédiatement la machine en présence de produit. L'écran affiche « Données production ». Procédez comme indiqué ci-dessus pour afficher ces données.

1.1.5 Touches de fonction.

☒ Appuyez sur la touche de fonction F (le voyant DEL de la touche s'allume) et ensuite sur une des touches numériques pour pouvoir utiliser les fonctions spéciales ci-après. REMARQUE : Les quatre fonctions décrites ci-dessous peuvent uniquement être utilisées lorsque la machine est en service.

TOUCHE		REMARQUES
		Le réglage automatique de la goulotte est déconnecté. Le voyant DEL 2 s'allume. N.B. : La fonction est mémorisée jusqu'au prochain démarrage, à moins que vous ne la déconnectiez en appuyant sur F + 2.
		Le vibreur d'alimentation et, le cas échéant, le vibreur d'approvisionnement sont arrêtés. Le voyant DEL 4 s'allume. Appuyez sur F + 4 pour redémarrer l'alimentation.
		L'installation se vide automatiquement lorsqu'il n'y a plus de produit permettant de réaliser des combinaisons correctes. Ceci n'est pas enregistré dans les données de production. Lorsque l'installation est vide, l'écran affiche « Données production ». Appuyez cinq fois sur E pour afficher ces données.
		L'installation est vidée. Tous les récipients sont ouverts, le vibreur démarre et le clapet de rejet s'ouvre. Appuyez sur X pour arrêter.

☒ Avant de démarrer l'installation avec une production, vous pouvez mettre tous les récipients et les goulottes vibrantes en ouverture forcée. Pour cela, l'installation doit se trouver sur la page de démarrage.

		<u>Tous les récipients s'ouvrent.</u> Appuyez sur X pour arrêter. Cette touche sert normalement de programme de nettoyage.
		<u>Tous les récipients s'ouvrent.</u> Les goulottes de dosage démarrent. Le clapet de rejet s'ouvre. <i>Appuyez sur X pour arrêter.</i> <i>N'OUBLIEZ PAS D'ARRÊTER, CAR LES BOBINES CHAUFFENT EN CAS DE FONCTIONNEMENT CONTINU.</i>
		<u>Tous les récipients d'accumulation s'ouvrent.</u> Appuyez sur F + 4 pour les refermer.
		<u>Tous les récipients de pesage s'ouvrent.</u> Appuyez sur F + 5 pour les refermer.



Toutes les goulottes de dosage sont en marche. Appuyez sur F + 7 pour les arrêter. Remarque : si cette fonction et les fonctions ci-avant ne sont pas désactivées, il est possible de vider toute l'installation. Vous pouvez éteindre l'installation en appuyant sur X. Celle-ci passe alors en mode de veille.



Le clapet de rejet s'ouvre. Appuyez sur F + 9 pour le refermer. Tous les récipients s'ouvrent et les goulottes de dosage démarrent.










Le clapet de rejet s'ouvre. Appuyez sur X pour arrêter.



Aucun clapet.

1.1.6 Démarrage de la machine avec un numéro de produit connu

TOUCHE	ÉCRAN	REMARQUES
	04-05-27 11:30:00	L'installation est en veille. Appuyez sur : 
	***** *****	Test des voyants DEL et des segments. Appuyez sur la touche E.
	04-05-27 11:40:00 Démpesée Produit Imprimer Spécial	Appuyez sur F1 pour démarrer le pesage.
	04-05-27 11:44:00 Produit n° : XXX canal Liste	Saisissez maintenant un numéro de produit connu entre 0 et 99
		Le produit n° 1 est sélectionné Appuyez sur la touche E.
	04-05-27 11:44:00 1 Produit n° 1 250g 245g 265	Le nom du produit, le poids nominal ainsi que les limites de poids inférieures et supérieures sont affichées à l'écran. Appuyez sur E.
	Démarrage, veuillez patienter... 1 Produit n° 1 250g 245g 265	La machine commence à vider tous les récipients contenant des anciens produits. L'écran affiche « Démarrage, veuillez patienter... ».

TOUCHE	ÉCRAN	REMARQUES
	120/min T 2 g 1 Produit n° 1 250g 245g 265	Fig. 1

- ☒ La peseuse se met en marche et la machine émet un signal lorsqu'une portion est prête.
- ☒ Le voyant DEL de la touche D s'allume.
- ☒ L'ensacheuse/emballeuse réceptionne le signal de portion prête et émet le signal de vidage. La production démarre.
- ☒ En cas d'erreur de la peseuse, celle-ci s'affiche dans le coin supérieur droit de l'écran. Pour en savoir plus sur les messages d'erreur, reportez-vous au chapitre 3.2.6.

1.1.7 Vidange de la machine, pause et arrêt de la machine

TOUCHE	ÉCRAN	REMARQUES
	120/min T 2g net Gâteaux 95,0g 100,0g 105,0g	Si une portion est prête dans la machine, le voyant DEL de cette touche s'allume.



120/min T 2g net Gâteaux 95,0g 100,0g 105,0g

Appuyez sur cette touche pour vider la portion.

Pause

TOUCHE	ÉCRAN	REMARQUES
	120/min T 2g net Gâteaux 95,0g 100,0g 105,0g	Appuyez sur la touche à la droite pour que la machine arrête le vidage des portions.



120/min T 2g net Gâteaux 95,0g 100,0g 105,0g

Le voyant DEL reste allumé tant que la machine est en pause. Appuyez sur la même touche pour redémarrer la machine.

Arrêt de la machine

TOUCHE	ÉCRAN	REMARQUES
	120/min T 2g net Gâteaux 95,0g 100,0g 105,0g	Touche



04-05-27 11:30:00 Données production Données totales

L'installation s'arrête. Appuyez sur E pour appeler les données de production.





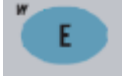
04-05-27 11:30:00 DonnéesProd. Total : 100 pesages Total=10,0 kg
--

Appuyez sur la touche E. L'écran affiche le nombre total de pesages ainsi que le poids total. Appuyez sur la touche E.







04-05-27 11:30:00 Données production Moyenne : 100,0g Écart standard = 0,00g
--

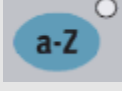
L'écran affiche la moyenne et l'écart standard. Appuyez sur la touche E.




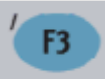
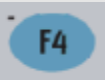


TOUCHE	ÉCRAN	REMARQUES
	04.05.27 11:30:00 Données de production OK=2 unités TU1=0 unité TU2=0 unité	L'écran indique les écarts par rapport à TU. Appuyez sur la touche E.
	04-05-27 11:30:00 Données production Min. = 50,0g Max. = 50,0g.	L'écran affiche la plus petite et la plus grande des portions pesées. Appuyez sur la touche E.
	04-05-27 11:30:00	L'installation est en veille.

- ☒ La peseuse se met en marche et la machine émet un signal lorsqu'une portion est prête.
- ☒ Le voyant DEL de la touche D s'allume.
- ☒ L'ensacheuse/emballeuse réceptionne le signal de portion prête et émet le signal de vidage. La production démarre.
- ☒ En cas d'erreur de la peseuse, celle-ci s'affiche dans le coin supérieur droit de l'écran. Pour en savoir plus sur les messages d'erreur, reportez-vous au chapitre 3.2.6.

1.1.8 Création d'un nouveau numéro de produit

TOUCHE	ÉCRAN	REMARQUES
	120/min. T 2g net Crevettes 95,0g 100,0g 105,0g	Appuyez sur E pour ouvrir le menu produit.
	120/min. T 2g net Programme Produit Imprimer Spécial	Appuyez sur F2 pour sélectionner Produit.
	90-05-27 11:33:17 Éditer Créer Imprimer Supprimer	Appuyez sur F2 pour sélectionner Créer.
	###/min T ##,#g Produit n° : 12_ Copier	Le numéro de produit suivant disponible est indiqué. Appuyez sur E pour valider ce numéro ou saisissez le numéro souhaité. Appuyez sur E pour valider.
	###/min T ##,#g 124 Nom :_	Avant d'appuyer sur E pour valider, vous pouvez annuler la saisie à l'aide de la touche C.

 Appuyez sur cette touche pour passer du clavier de base normal (le voyant DEL de cette touche est éteint) au clavier à majuscules (le voyant DEL clignote). Appuyez une nouvelle fois pour passer du clavier à majuscules au clavier à minuscules (le voyant DEL reste allumé en permanence). Appuyez une troisième fois pour revenir au clavier de base normal.

TOUCHE	ÉCRAN	REMARQUES
		Lorsque le nom est complet, appuyez sur cette touche et le voyant DEL s'éteint. Sans cela, vous ajouterez simplement la lettre w en minuscule ou en majuscule lorsque vous appuierez sur E.
		La touche F1 vous permet de supprimer le caractère qui se trouve juste devant le curseur, après quoi la ligne se contracte (sert avant tout en cas d'erreur de saisie).
		Cette touche permet de saisir un espace.
		Cette touche permet de saisir « / » dans le nom de produit.
		Cette touche permet de saisir « - » dans le nom de produit.
		La touche C permet d'annuler/supprimer une saisie erronée. Appuyez deux fois sur C pour sortir du menu de création du produit. Cela présuppose que vous n'avez pas validé la saisie en appuyant sur E.
	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> ###/min T ##,#g 2 NOM. : __g MIN. : g MAX. : g </div>	

Saisissez maintenant le poids de portion souhaité à l'aide des touches 0 à 9. Pour annuler la valeur saisie, appuyez sur la touche C. Appuyez sur la touche E pour valider le poids de portion, après quoi l'ordinateur calcule les limites min. et max. selon la norme TU1. Si vous souhaitez saisir un poids min. et max., déplacez le curseur à l'aide des touches à flèche ← et →. La machine ne formera pas de portions inférieures au poids minimum. Si elle n'est pas en mesure de former une portion dans les limites définies, la machine forme une portion excédentaire et la vide. Ou encore elle émet une alarme, de sorte que vous pouvez vider les portions manuellement. Lorsque vous avez saisi le poids min. et max.. appuyez sur E pour valider.

AVERTISSEMENT ! Lors du réglage du poids minimum et du poids maximum, remarquez que si ces limites sont trop proches du poids nominal, cela peut accroître le nombre de portions de rejet.

###/min T ##,#g
 2 NOM. : 200_g MIN. : 195g MAX. : 205g



04-05-27 11:30:00
 Nbre comb. : 3 Nbre vid.mult. : 1

Appuyez sur E pour valider.

Normalement, la touche E sert à valider les données indiquées. Si vous souhaitez modifier le nombre de vidages multiples, utilisez la touche → . Le nombre saisi après « Nbre vid.mult. » indique le nombre d'évacuation du poids de portion avant l'émission du signal de portion prête. Le nombre de combinaisons doit normalement être de 3. Autrement dit, la machine utilise trois portions partielles pour former une portion complète. La sélection de plusieurs récipients vous permet d'obtenir des portions plus précises, mais réduit en même temps le rendement.

04-05-27 11:30:00
 Éditer Créer Imprimer Supprimer





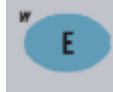
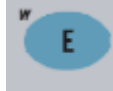
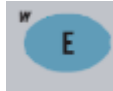

Appuyez sur C pour revenir à la page principale.



120/min.	T	2g net
Crevettes	95,0g	100,0g 105,0g

1.1.9 Édition d'un numéro de produit existant.

☒ Utilisez cette fonction lorsque vous souhaitez éditer un numéro de produit connu. Par exemple, si vous désirez modifier le nom ou le poids de portion.

TOUCHE	ÉCRAN	REMARQUES
	120/min. T 2g net Gâteaux 95,0g 100,0g 105,0g	Appuyez sur E pour ouvrir le menu produit.
	120/min. T 2g net Program Produit Imprimer Spécial	Appuyez sur F2 pour sélectionner Produit.
	120/min. T 2g net Éditer Créer Imprimer Supprimer	Appuyez sur F1 pour sélectionner Éditer.
	120/min. T 2g net Produit n° XXX Liste	Saisissez maintenant un numéro de produit connu que vous souhaitez éditer (2 par exemple) et appuyez sur E.
	120/min. T 2g net 2 Nom : <u>Gâteaux</u>	Reportez-vous au chapitre « Création d'un nouveau numéro de produit ». Appuyez sur E une fois la modification opérée.
	120/min. T 2g net 2Nom. : 100,0g Min. : 97,0g Max. : 106,0g	Reportez-vous au chapitre « Création d'un nouveau numéro de produit ». Appuyez sur E une fois la modification opérée.
	120/min. T 2g net 2 Nbre comb. : 3 Nbre vid.mult. : 1	Reportez-vous au chapitre « Création d'un nouveau numéro de produit » pour en savoir plus sur la façon de modifier le nombre de pesages multiples / le récipient de combinaison.
	120/min. T 2g net Éditer Créer Imprimer Supprimer	Le numéro de produit est maintenant édité. Appuyez sur C pour revenir à la page principale.
	120/min. T 2g net Gâteaux 97,0g 100,0g 106,0g	







- ☒ Il est possible en cours de marche de modifier le poids nominal ainsi que le poids min. et max. Si vous souhaitez éditer le numéro de produit en cours de production, sélectionnez celui-ci. Les modifications sont implantées lorsque vous revenez à la page principale.
- ☒ Il n'est pas possible d'activer et de désactiver les vidages multiples en cours de marche ou en cas de sélection d'autres paramètres de pesage spéciaux à chaque création d'un numéro de produit. Si vous souhaitez modifier de telles valeurs, vous devez arrêter le pesage avant de pouvoir modifier le numéro de produit concerné.

REMARQUE : *En cas de modifications, les statistiques liées à l'écart standard ne sont plus correctes.*

1.1.10 Suppression d'un numéro de produit existant

TOUCHE	ÉCRAN	REMARQUES
--------	-------	-----------

Les instructions ci-dessous présupposent que l'installation est en service. Si l'installation est en veille, reportez-vous au chapitre 3.2.1. « Démarrage du menu produit » pour en savoir plus sur la mise en marche de l'installation. Ouvrez ensuite le menu « Éditer Créer Imprimer Supprimer ».

	120/min. T 2g net Gâteaux 95,0g 100,0g 105,0g	Appuyez sur E pour ouvrir le menu produit.
	120/min. T 2g net Program Produit Imprimer Spécial	Appuyez sur F2 pour sélectionner Produit.
	04-05-27 11:30:00 Éditer Créer Imprimer Supprimer	Appuyez sur F4 pour sélectionner Supprimer.
	04-05-27 11:30:00 Supprimer Numéro produit : XXX Liste	Saisissez le numéro de produit que vous souhaitez supprimer. Par exemple, 8.
	04-05-27 11:30:00 Supprimer Numéro produit : 8 Liste	Appuyez sur la touche E.
	04-05-27 11:30:00 Numéro produit 8 Supprimer Annuler	Appuyez sur F3 pour valider. Appuyez sur F4 pour annuler.
	04-05-27 11:30:00 Éditer Créer Imprimer Supprimer	Le produit n° 8 est maintenant supprimé. Appuyez sur C pour revenir à la page principale.

1.1.11 Copie d'un numéro de produit existant

☒ Cette fonction sert à copier un numéro de produit connu dans un nouveau numéro de produit. Cette fonction est utile lorsque vous souhaitez utiliser un numéro de produit encodé dans un nouveau numéro de produit.

TOUCHE	ÉCRAN	REMARQUES
--------	-------	-----------

Les instructions ci-dessous présupposent que l'installation est en service. Si l'installation est en veille, reportez-vous au chapitre 3.2.1. « Démarrage du menu produit » pour en savoir plus sur la mise en marche de l'installation. Ouvrez ensuite le menu « Éditer Créer Imprimer Supprimer ».

120/min.	T	2g net
2 Gâteaux	95g	100g 105g

Appuyez sur E pour ouvrir le menu Produit.



120/min.	T	2g net
Program	Produit	Imprimer Spécial

Appuyez sur F2 pour sélectionner Produit.



120/min.	T	2g net
Éditer	Créer	Imprimer Supprimer

Appuyez sur F2 pour sélectionner Créer.



120/min.	T	2g net
Produit n° 8	Copier	

Appuyez sur F4 pour sélectionner Copier.



120/min.	T	2g net
Copier	De : XXX	À : XXX Liste

Saisissez maintenant le numéro de produit que vous souhaitez copier ainsi que le nouveau numéro de produit de destination. Appuyez sur E pour terminer.

120/min.	T	2g net
Copier	De : 1	À : 8 Liste

Cet exemple illustre la copie du produit n° 1 dans le produit n° 8. N'oubliez pas d'appuyer sur E pour terminer.




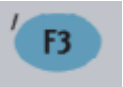


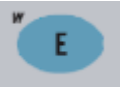

120/min.	T	2g net
Éditer	Créer	Imprimer Supprimer

Appuyez sur C pour revenir à la page principale.










120/min.	T	2g net
2 Gâteaux	95g	100g 105g

1.1.12 Branchement et débranchement du canal **avant** la mise en marche

TOUCHE	ÉCRAN	REMARQUES
	04-05-27 11:30:00	L'installation est en veille. Mettez l'installation en marche comme indiqué au chapitre 3 1.
	04-05-27 11:40:00 Dém pesée Produit Imprimer Spécial	Appuyez sur F1 pour démarrer le pesage.
	04-05-27 11:30:00 Produit n° : XXX Canal Liste	Appuyez sur F3 pour sélectionner Canal.
	120/min T Canal.1 on on on on on on on on	L'écran affiche les huit premiers canaux.
	120/min T Canal.5 on on on on on on on on	À l'aide des touches à flèche ← et →, vous pouvez déplacer le curseur vers le canal souhaité. Lorsque vous arrivez sur le canal 8, l'écran change...
	120/min T Canal.9 on on on on on on on on	... et les canaux restants sont affichés. Positionnez le curseur sur le canal que vous souhaitez débrancher. Appuyez sur la touche E.
	120/min T Canal.1 off on on on on on on on	Lorsque vous appuyez sur E, le canal sur lequel le curseur est positionné est débranché. « off » signifie que le canal est débranché. Appuyez sur E pour le rebrancher.
	120/min T 2g net Gâteaux 95,0g 100,0g 105,0g	Appuyez sur C pour revenir à la page précédente.

☒ Cette fonction sert à brancher/débrancher les canaux éventuellement défectueux. Remarque : le débranchement d'un canal est enregistré dans l'ordinateur. Au prochain démarrage de l'installation avec le numéro de produit en question, les canaux précédemment saisis seront débranchés.

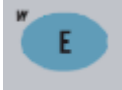






1.1.13 Branchement et débranchement des canaux **en cours** de marche

TOUCHE	ÉCRAN	REMARQUES
	<div style="border: 1px dashed black; padding: 5px;"> 120/min T 2g net Gâteaux 95,0g 100,0g 105,0g </div>	Appuyez sur la touche E. N.B. : Si l'installation n'est pas en service, l'écran indique également le canal préalablement au démarrage. Procédez comme indiqué ci-après. Appuyez sur F4 pour sélectionner Spécial.
	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 120/min T 2g net Programme Produit Imprimer Spécial </div>	Appuyez sur F4 pour sélectionner Canal.
	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 120/min T 1g net Ed.const. Moniteur PLC Canal ↓ </div>	L'écran affiche les huit premiers canaux.
	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 120/min T Canal.1 on on on on on on on on </div>	À l'aide des touches à flèche ← et →, vous pouvez déplacer le curseur vers le canal souhaité. Lorsque vous arrivez sur le canal 8, l'écran change...
	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 120/min T Canal.5 on on on on on on on on </div>	... et les canaux restants sont affichés. Positionnez le curseur sur le canal que vous souhaitez débrancher. Appuyez sur la touche E.
	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 120/min T Canal.9 on on on on on on on on </div>	Lorsque vous appuyez sur E, le canal sur lequel le curseur est positionné est débranché. « off » signifie que le canal est débranché. Appuyez sur E pour le rebrancher.
	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 120/min T Canal.1 off on on on on on on on </div>	Appuyez sur C pour revenir à la page principale.
	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 120/min T 2g net Gâteaux 95,0g 100,0g 105,0g </div>	

⊗ *Cette fonction sert à brancher/débrancher les canaux éventuellement défectueux. Remarque : le débranchement d'un canal est enregistré dans l'ordinateur. Au prochain démarrage de l'installation, les canaux précédemment saisis seront débranchés.*


1.1.14 Modification du poids en cours de marche

☒ Utilisez cette fonction lorsque vous souhaitez modifier le poids d'un numéro de produit existant.

TOUCHE	ÉCRAN	REMARQUES
Les instructions ci-dessous présupposent que l'installation est en service.		
	120/min. T 2g net Gâteaux 95,0g 100,0g 105,0g	Appuyez sur E pour ouvrir le menu Produit.
	120/min. T 2g net Programme Produit Imprimer Spécial	Appuyez sur F2 pour sélectionner Produit.
	120/min. T 2g net Éditer Créer Imprimer Supprimer	Appuyez sur F1 pour sélectionner Éditer.
	120/min. T 2g net Produit n° XXX Liste	Saisissez maintenant un numéro de produit connu que vous souhaitez éditer (par exemple, 2) et appuyez sur E.
	120/min. T 2g net 2 Nom : <u>G</u> âteaux	Appuyez sur la touche E.
	120/min. T 2g net 2Nom. : 100,0g Min. : 97,0g Max. : 106,0g	Reportez-vous au chapitre « Création d'un nouveau numéro de produit ». Appuyez sur E une fois la modification opérée.
	120/min. T 2g net Éditer Créer Imprimer Supprimer	Le numéro de produit est maintenant édité. Appuyez sur C pour revenir à la page principale.
	120/min. T 2g net Gâteaux 90,0g 95,0g 100,0g	

REMARQUE : En cas de modifications, les statistiques liées à l'écart standard ne sont plus correctes.

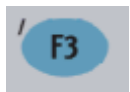
1.1.15 Modification des temps d'ouverture, récipients

TOUCHE	ÉCRAN	REMARQUES
	120/min. T 2g net Gâteaux 95,0g 100,0g 105,0g	Les temps d'ouverture peuvent uniquement être réglés lorsque l'installation est en service.
	120/min. T 2g net Programme Produit Imprimer Spécial	Appuyez sur la touche E. Appuyez sur F1 pour sélectionner Programme.



120/min.	T	2g net	
Pt.arrêt	Vitesse	Tempo.	Compteur

Appuyez sur F3 pour sélectionner Temporisateur.



120/min.	T	2g net	
Réceptier pesage ouvert	1_%		↕

Appuyez sur E pour régler le temps à l'aide des touches à flèche ou des touches numériques.



120/min.	T	2g net	
Réceptier pesage ouvert	1_%		↕



120/min.	T	2g net	
Réceptier pesage ouvert	3_%		↕

Le temps d'ouverture est augmenté. Vous pouvez également utiliser les touches numériques.



120/min.	T	2g net	
Réceptier pesage ouvert	3_%		↕

Le temps d'ouverture est augmenté. Appuyez sur E pour valider et enregistrer la nouvelle valeur.



120/min.	T	2g net	
Réceptier pesage ouvert	3_%		↕

À l'aide de ↑ et ↓, vous pouvez afficher les autres temporisateurs à l'écran. Procédez comme indiqué ci-avant pour les régler.



120/min.	T	2g net	
Arrêt	Vitesse	Temporis.	Compteur

Appuyez sur C pour revenir au début.

120/min.	T	2g net	
Gâteaux	95,0g	100,0g	105,0g

1.1.16 Modification des vitesses, goulottes

TOUCHE	ÉCRAN	REMARQUES								
	<table border="1"> <tr> <td>120/min.</td> <td>T</td> <td>2g net</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Caramels</td> <td>60,0g</td> <td>75,0g</td> <td>80,0g</td> </tr> </table>	120/min.	T	2g net		Caramels	60,0g	75,0g	80,0g	<p>Les vitesses peuvent uniquement être réglées lorsque l'installation est en service. Appuyez sur la touche E.</p>
120/min.	T	2g net								
Caramels	60,0g	75,0g	80,0g							
	<table border="1"> <tr> <td>120/min.</td> <td>T</td> <td>2g net</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Program</td> <td>Produit</td> <td>Imprimer</td> <td>Spécial</td> </tr> </table>	120/min.	T	2g net		Program	Produit	Imprimer	Spécial	<p>Appuyez sur F1 pour sélectionner Programme.</p>
120/min.	T	2g net								
Program	Produit	Imprimer	Spécial							


Procédez comme suit si vous souhaitez régler les canaux un par un :


Appuyez sur Mot de passe, appuyez sur Appuyez sur


TOUCHE	ÉCRAN	REMARQUES
--------	-------	-----------


Lorsque vous ouvrez le paramètre souhaité, vous pouvez consulter les valeurs de tous les canaux. Utilisez les touches à flèche pour accéder au canal désiré. Le numéro du canal actuel est affiché dans le coin supérieur droit de l'écran.

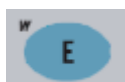
	120/min. T 2g net Pt. arrêt Vitesse Tempo Compteur	Appuyez sur F2 pour sélectionner Vitesse.
--	---	---

	120/min. T 2g net Couloir de dosage 86% ↑	Appuyez sur E pour régler la vitesse à l'aide des touches à flèche.
--	--	---

	120/min. T 2g net Couloir de dosage 86% ↑	
--	--	--


	120/min. T 2g net A0 Couloir de dosage 97% ↑	La vitesse est augmentée. Vous pouvez également utiliser les touches numériques.
--	---	--

	120/min. T 2g net A0 Couloir de dosage 91% ↑	La vitesse est diminuée. Appuyez sur E pour valider et enregistrer la nouvelle valeur.
--	---	--

	120/min. T 2g net A0 Couloir de dosage 91% ↑	Appuyez sur C pour quitter le paramètre Vitesse.
--	---	--

À l'aide de ↑ et ↓, vous pouvez afficher les autres vitesses des goulottes vibrantes à l'écran. Procédez comme indiqué ci-avant pour les régler.

	120/min. T 2g net Pt. arrêt Vitesse Tempor. Compteur	Appuyez sur C pour revenir au début.
--	---	--------------------------------------


	120/min. T 2g net Caramels 60,0 75,0 80,0	
--	--	--

REMARQUE : si vous ne désactivez pas le réglage des goulottes à l'aide de F2, la vitesse de vibration des goulottes de dosage est automatiquement réglée.

1.1.17 Modification du point d'arrêt

TOUCHE	ÉCRAN	REMARQUES
--------	-------	-----------

	120/min. T 2g net Gâteaux 95,0g 100,0g 105,0g	Le point d'arrêt peut uniquement être réglé lorsque l'installation est en service. Appuyez sur la touche E.
--	--	---

	120/min. T 2g net Programme Produit Imprimer Spécial	Appuyez sur F1 pour sélectionner Programme.
--	---	---

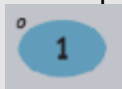
Procédez comme suit si vous souhaitez régler les canaux un par un :

TOUCHE	ÉCRAN	REMARQUES
--------	-------	-----------

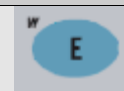
Appuyez sur



Mot de passe, appuyez sur



Appuyez sur



Lorsque vous ouvrez le paramètre souhaité, vous pouvez consulter les valeurs de tous les canaux. Utilisez les touches à flèche pour accéder au canal désiré. Le numéro du canal actuel est affiché dans le coin supérieur droit de l'écran.



120/min. T 2g net
Pt. arrêt Vitesse Temporis.
Compteur

Appuyez sur F1 pour sélectionner Point d'arrêt.

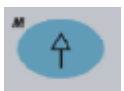


120/min. T 2g net
Minimum produit cône central 5 % ↑↓

Appuyez sur E pour régler le point d'arrêt à l'aide des touches à flèche ou des touches numériques.



120/min. T 2g net
Minimum produit cône central 5 % ↑↓



120/min. T 2g net
Minimum produit cône central 9 % ↑↓

Le point d'arrêt est augmenté. Vous pouvez également utiliser les touches numériques.



120/min. T 2g net
Minimum produit cône central 3 % ↑↓

Le point d'arrêt est réduit. Vous pouvez également utiliser les touches numériques.



120/min. T 2g net
Minimum produit cône central 3 % ↑↓

Appuyez sur E pour valider et enregistrer la nouvelle valeur.

À l'aide de ↑ et ↓, vous pouvez afficher les autres points d'arrêt à l'écran. Procédez comme indiqué ci-avant pour les régler.



120/min. T 2g net
Pt. arrêt Vitesse Temporis. Compteur

Appuyez sur C pour revenir à la page précédente.