



Melléklet M1102 szerződéshez/Appendix for contract M1102

### **CFS PowerPak<sup>ST</sup> 420 csomagológép**



#### **CFS PowerPak<sup>ST</sup>**

A PowerPak<sup>ST</sup> 420 csomagológép kis és közepes csomagolási kapacitásokra lett kifejlesztve. A sztenderd alap váz, mely kiegészíthető az opcionális eszközök pl. címkéző számára, illetve a kifinomult elektronikus vezérlés a CFS PowerPak<sup>ST</sup> csomagológépet ideális választássá teszi, ha új mélyhúzó csomagológép beruházás kerül szóba. Kis méretének köszönhetően a PowerPak<sup>ST</sup> tökéletesen alkalmazható egyedi igényekhez, mint a rendelkezésre álló hely, és az alkalmazási körülmények. Ezen felül az előmelegítési és formázási, valamint hegesztési és vágási lehetőségek variációi a csomagolási stílusok széles választékát teszik lehetővé.

#### **CFS PowerPak<sup>ST</sup>: Mindig az első választás!**

Minden termelőüzem, és minden egyes termék különbözik. A PowerPak<sup>ST</sup> csomagológéppel CFS egy rugalmas gép-koncepciót ajánl, mely számos elvárásnak és termelési körülménynek megfelel. Hogy a lehetőségek közül melyik az Önök üzeme számára legmegfelelőbb, azt mindig a speciális igényeknek megfelelően lehet eldönteni. Mindegy melyik koncepció mellett döntenek: Minden CFS mélyhúzó csomagológép kompromisszum nélküli, magas színvonalú termelést, és páratlan megbízhatóságot nyújt.

#### **CFS PowerPak<sup>ST</sup> : Magas minőség a legkisebb alapterületen**

Minimális helyigényének, a termékek közötti gyors átállíthatóságnak, és nagy fokú rugalmasságának köszönhetően a CFS PowerPak<sup>ST</sup> a tökéletes csomagológép



az alacsonyabb termelési kapacitásokhoz, illetve fejlődő új üzleti lehetőségekhez. Kompromisszumok nélküli géptervezés és gépelemek.

A PowerPak<sup>ST</sup> fontos jellemzőit tekintve azonos felépítésű, mint a CFS hőformázó csomagológép család nagyobb teljesítményű tagjai, a PowerPak<sup>NT</sup> és a PowerPak<sup>RT</sup>. A gépváz, fólia továbbítás szállítólánca és a meghajtómotor vezérlése, a kenésmentes csapágyak az emelőrendszerben, a vezérlőszelepek, valamint a nagyméretű színes érintőképernyő azonos az összes CFS hőformázó csomagológépnél!

Megfelel annak az elvárásnak, amely minimalizálja a csomagológép helyigényét, anélkül, hogy a funkciója, megbízhatósága, tartóssága csorbát szenvedne.

### **Gép tisztítás és fertőtlenítés:**

CFS úttörő szerepet tölt be a csomagológépek fejlesztése terén, mely megfelel a mai szigorú tisztítási illetve fertőtlenítési igényeknek. Ez alól természetesen nem kivétel a PowerPak<sup>ST</sup> sem: Ugyan azok a tervezési szempontok, és a kritikus részletekre való odafigyelés jellemzi, mint a CFS hőformázó gépcsalád többi tagját. A lejtős felületek, az elkülönített vezetékezés, a nyitott láncvezetők, a szerszámok tisztítási helyzete lehetővé teszi az alapos tisztítást, fertőtlenítést.

### **Csúcstechnikájú vezérlés, könnyedén**

Bárhol is helyezkedik el a gépkezelő, a gép állapotjellemzői egyszerűen leolvashatók a nagyméretű 10" érintőképernyőről. CFS hőformázó csomagológépei egyszerűen átkapcsolhatók egyik termelési programról a másikra. A gép központi vezérlése számtalan termékhez kapcsolódó programot tud tárolni, melyek bármikor újra behívhatók, ezzel elméletileg minimálisra csökkentve a programozási hibákat és a termékváltáshoz kapcsolódó kieső időt. A gép alapjellemezőinek része az USB csatlakozáson keresztüli tárolás és feltöltés lehetősége akár a gép paramétereit akár a beprogramozott recepteket illetően. Ethernet csatlakozási lehetőség révén a gép a belső üzemi számítógépes hálózathoz csatlakoztatható.

### **Fóliafogó lánc rendszer: pontos filmtovábbítás**

A fólia fogó gombák határoló gyűrűje különleges acélból készül, jellemzője a nagy felület, amely a megfelelő fóliatípusok széles választékánál biztos és megbízható fólia továbbítást eredményez. Az állítható sebességű láncmeghajtó szervó főmotor pontos indexet és pozicionálást tesz lehetővé, még nagyon érzékeny termékeknél is.

### **Megemelt hőbevitel a tökéletes formázás érdekében**

Amennyiben rövid melegítési idő áll rendelkezésre, a CFS hőformázó csomagológépeink alkalmazott fólia melegítő rendszer utólérhetetlen. Precíziós furatok gondoskodnak a gyors hőátadásról. Az eredmény egyenletes hőátadás, és a fűtőbetétek megnövekedett élettartama.



## Megbízható hegesztés

A lényeges különbség: CFS hőformázó gépein a vákuum szelepek közvetlenül a szerszám mellett helyezkednek el. Ez nagymértékben csökkenti az elszívandó levegő mennyiséget, és megnöveli a gép lehetséges ütemszámát. Az alacsony karbantartási igényű hegesztőmembrán egyenletes felületi nyomást és szoros, egyenletes hegesztést eredményez.

## A tökéletes minőségű vágás

Vákuum és MAP csomagolási megoldások esetén a hossz és keresztvágó egyszerűen átalakítható illetve beállítható.

A keresztirányú vágást guillotine kés vagy stanckés összeállítás végzi.. A csomagok hosszirányú elválasztását forgó körkések tisztán és egyenletesen végzik. Kazettás cserékés rendszer könnyíti meg a különböző csomag konfigurációk közötti átállást. A változtatható sebességű késtengely meghajtás a kemény alsó fóliák széles választékának vágását is lehetővé teszi.



Customer Name : Pecsvariadi Agrover 05thMay11  
: PowerPak ST 420  
Last change Created by : 05.05.2011 12:54  
: Armin Teutsch

Die set : Standard  
Cross cutting : Cross punch (2)  
Vacuum Connection : One pump (Lid heating)  
Vacuum pumps : delivered by CFS  
Labeler : no  
Hole punch for evac. : no  
Lifting unit forming : Draw depth up to 130 mm  
Lifting unit sealing : Draw depth up to 130 mm  
Forming bridge : 150 - 400 mm  
Sealing bridge : 150 - 400 mm

Top film printed in register : Yes  
Vacuum pumps under intermediate piece : Yes

A: Index: 250 mm

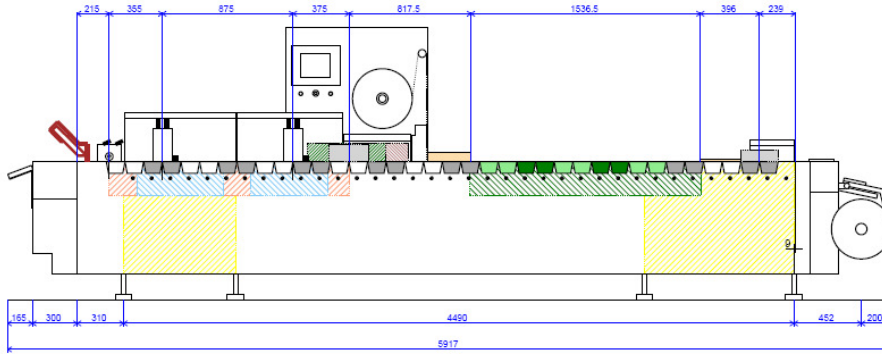
Subdivision	Bottom film	Top film	Depth	Pack type	Type of sealing	Peel corner	CAD Drawing	Free indexes	Cross cutter	Cross punch	Packs /min	Loading grid	Peel ridding	Hangar hole
4.1 - Salami bar	APET, 300µm	Flexible, 100µm	Adjustable, 20mm to 50mm	MAP	Perimeter with peel		no	5	1	12	no	X	X	
3.1 - Sliced sausage	APET, 300µm	Flexible, 100µm	Adjustable, 20mm to 50mm	Skin (pseudo)	Perimeter with peel		no	5	1	9	no	X	X	
2.2 - Salami / Liver pate	APET, 300µm	Flexible, 100µm	Adjustable, 20mm to 50mm	MAP	Perimeter with peel		no	5	2	12	no	X	X	
3.2 - shredded sausage	APET, 300µm	Flexible, 100µm	Adjustable, 20mm to 50mm	MAP	Perimeter with peel		no	5	2	12	no	X	X	
2.1 - Sliced sausage	APET, 300µm	Flexible, 100µm	Adjustable, 20mm to 50mm	Skin (pseudo)	Perimeter with peel		no	5	1	9	no	X	X	



Customer Name : Pecsvaradi Agrover 05thMay11  
: PowerPak ST 420

Last change : 05.05.2011 12:54  
Created by : Armin Teutsch

Front view: A 250 - 3.2



Index	250 mm
Die set	3.2
Film width	420 mm
Max. forming depth	130 mm
Free indexes for loading	5

Forming system	vacuum / compressed air
Preheating	Lid heating incl. temperature control
Overall length	5917 mm
Overall width	1132 mm
Overall height	1825 mm
Offset index	no

PowerPak ST

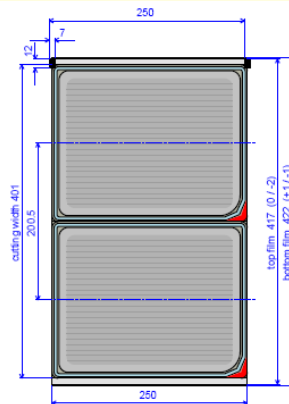


Customer Name : Pecsvaradi Agrover 05thMay11  
: PowerPak ST 420

Last change : 05.05.2011 12:54  
Created by : Armin Teutsch

Dieset: 250 - 2.1 APET 300µm Sliced sausage

Machine direction



All dimensions given are package outside dimensions / tooling dimensions (negative forming) !  
All measure data in mm

Print mark tolerance, measured over a distance of 1000 mm:  
- minus 2.0 to minus 5.0 mm with very stretchable top film  
- minus 1.0 to minus 2.5 mm with under average stretchable top film  
- 0.0 to minus 1.5 mm with non stretchable top film

PowerPak ST

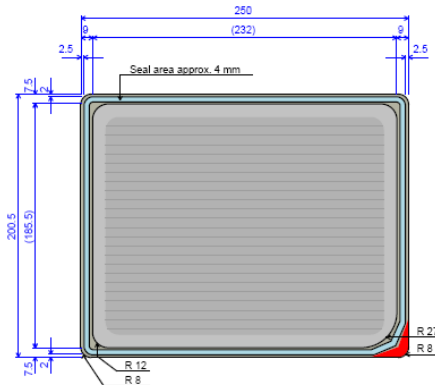


Customer : Pecsvaradi Agrover 05thMay11  
 Name : PowerPak ST 420

Last change : 05.05.2011 12:54  
 Created by : Armin Teutsch

Package: 250 - 2.1 APET 300µm Sliced sausage

Machine direction



All dimensions given are package outside dimensions / tooling dimensions (negative forming) !  
 All measure data in mm

PowerPak ST

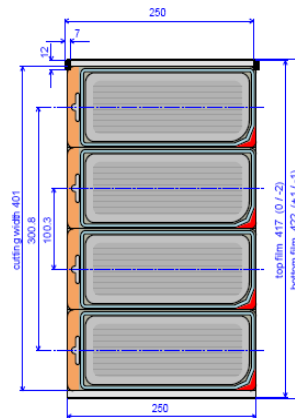


Customer : Pecsvaradi Agrover  
 Name : PowerPak ST 420

Last change : 14.04.2011 08:34  
 Created by : Armin Teutsch

Dieset: 250 - 4.1 APET 300µm Salami bar

Machine direction



All dimensions given are package outside dimensions / tooling dimensions (negative forming) !  
 All measure data in mm

Print mark tolerance, measured over a distance of 1000 mm:  
 - minus 2.0 to minus 5.0 mm with very stretchable top film  
 - minus 1.0 to minus 2.5 mm with under average stretchable top film  
 - 0.0 to minus 1.6 mm with non stretchable top film

PowerPak ST

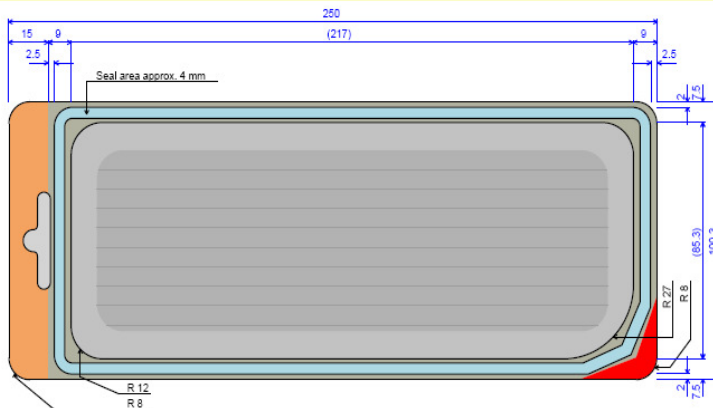


Customer Name : Pecsvaradi Agrover  
: PowerPak ST 420

Last change Created by : 14.04.2011 08:34  
: Armin Teutsch

Package: 250 - 4.1 APET 300µm Salami bar

Machine direction



All dimensions given are package outside dimensions / tooling dimensions (negative forming) !  
All measure data in mm

PowerPak ST

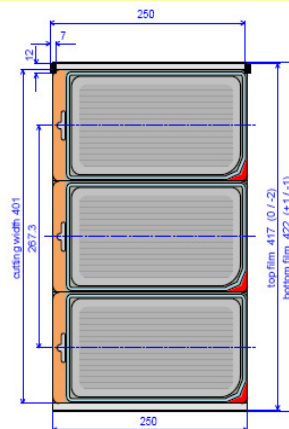


Customer Name : Pecsvaradi Agrover  
: PowerPak ST 420

Last change Created by : 14.04.2011 08:34  
: Armin Teutsch

Dieset: 250 - 3.1 APET 300µm Sliced sausage

Machine direction



All dimensions given are package outside dimensions / tooling dimensions (negative forming) !  
All measure data in mm

Print mark tolerance, measured over a distance of 1000 mm:  
- minus 2.0 to minus 5.0 mm with very stretchable top film  
- minus 1.0 to minus 2.5 mm with under average stretchable top film  
- 0.0 to minus 1.5 mm with non stretchable top film

PowerPak ST

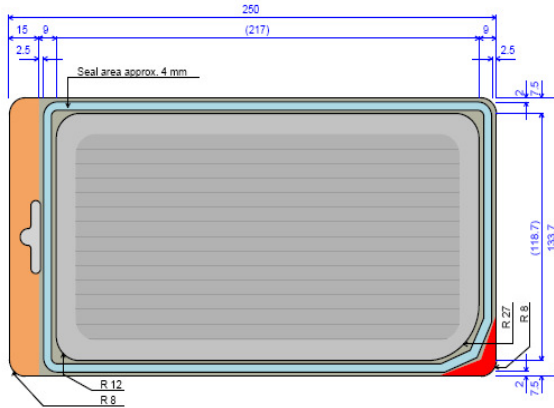


Customer Name : Pecsvaradi Agrover  
: PowerPak ST 420

Last change Created by : 14.04.2011 08:34  
: Armin Teutsch

Package: 250 - 3.1 APET 300µm Sliced sausage

Machine direction



All dimensions given are package outside dimensions / tooling dimensions (negative forming) !  
All measure data in mm

PowerPak ST

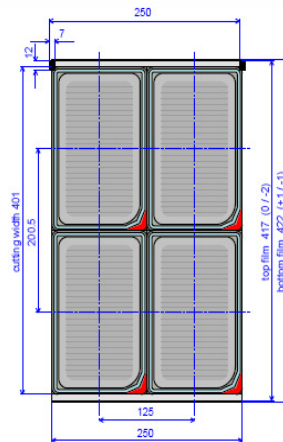


Customer Name : Pecsvaradi Agrover  
: PowerPak ST 420

Last change Created by : 14.04.2011 08:34  
: Armin Teutsch

Dieset: 250 - 2.2 APET 300µm Salami / Liver pate

Machine direction



All dimensions given are package outside dimensions / tooling dimensions (negative forming) !  
All measure data in mm

Print mark tolerance, measured over a distance of 1000 mm:  
- minus 2.0 to minus 5.0 mm with very stretchable top film  
- minus 1.0 to minus 2.5 mm with under average stretchable top film  
- 0.0 to minus 1.5 mm with non stretchable top film

PowerPak ST

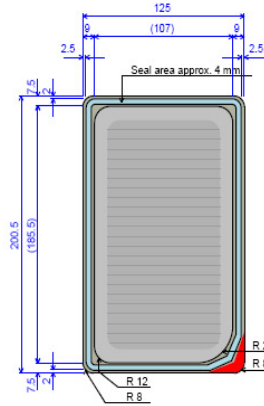


Customer : Pecsvardi Agrover  
Name : PowerPak ST 420

Last change : 14.04.2011 08:34  
Created by : Armin Teutsch

Package: 250 - 2.2 APET 300µm Salami / Liver pate

Machine direction



All dimensions given are package outside dimensions / tooling dimensions (negative forming) !  
All measure data in mm

PowerPak ST

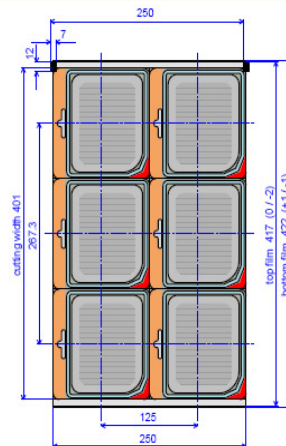


Customer : Pecsvardi Agrover  
Name : PowerPak ST 420

Last change : 14.04.2011 08:34  
Created by : Armin Teutsch

Dieset: 250 - 3.2 APET 300µm shredded sausage

Machine direction



All dimensions given are package outside dimensions / tooling dimensions (negative forming) !  
All measure data in mm

Print mark tolerance, measured over a distance of 1000 mm:  
- minus 2.0 to minus 5.0 mm with very stretchable top film  
- minus 1.0 to minus 2.5 mm with under average stretchable top film  
- 0.0 to minus 1.5 mm with non stretchable top film

PowerPak ST



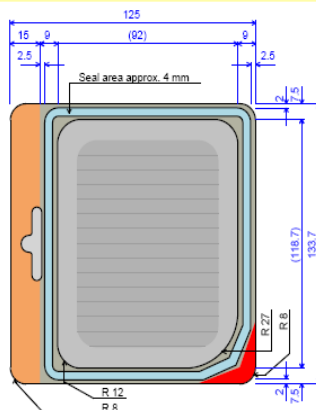


Customer Name : Pecsvaradi Agrover  
: PowerPak ST 420

Last change : 14.04.2011 08:34  
Created by : Armin Teutsch

Package: 250 - 3.2 APET 300µm shredded sausage

Machine direction



All dimensions given are package outside dimensions / tooling dimensions (negative forming) !  
All measure data in mm

PowerPak ST

A standard CFS PowerPak<sup>ST</sup> csomagológép műszaki jellemzői:



- Alsó és felső fóliatekerccs átmérő max. 400mm
- Előhúzás maximuma 400mm (formázó felsőrészbe épített melegítő lap esetén)  
240mm (alsó előmelegítő lappal)
- Szerszámemelő rendszer biztonsági zsaluval, max. húzási mélység 130mm (a tényleges húzási mélység függ a fóliától, a formaszerszám kialakításától és a melegítési/formázási rendszertől)
- 2.750mm alap vázkeret hossz
- Rögzített tengelyes fóliaadagolás, dörzsfékkal a biztonságos fóliafeszítés érdekében
- Speciális alsó fólia bemeneti dob, nagy fólia csipesznyitással a könnyű fólia bevezetéshez
- Könnyen tisztítható kivitel, nyitott láncvezetők, szerszámok tisztítási helyzete
- 10" színes érintőképernyős kezelőfelület, IP69 szigeteléssel, grafikus kezelési segédlettel. Termelési receptek és gépbeállítások tárolása (USB csatlakozással ki/be másolhatók)
- CFS vezérlés, szoftver és paraméterek tárolása CF kártyán. OPC interfész, Ethernet csatlakozás. Adatgyűjtési és továbbítási rendszer lehetősége kiépítve, de működtetéséhez opcionális szoftver szükséges. Könnyen szinkronizálható a csatlakozó berendezésekkel (nyomtató, címkéző, berakó)
- Vezérlőszelepek a vákuumozáshoz, csomagvákuum érzékelővel
- Áramlásérzékelő a vízhűtéshez
- Szervomotor a fóliafogó lánchoz



### **A jelen feladatra felkészített gép műszaki jellemzői:**

- Formázási fólia előmelegítés a formázó állomás alsó részében,
- Formázás sűrített levegővel és vákuummal
- Lágy/kemény alsó és lágy felső fólia
- Maximálisan 130mm csomagmélység, csomagformától függően
- Berakó szekció 2 fő részére
- Vákuum és védőgáz csomagolás, oldalelszívással
- Kb. 8 ütem/perc teljesítmény DIN 8743 szerint
- Felül nyomtatott fólia vezérlése fotocellával, fékkel
- 2 db keresztvágó stanc, Eurolyukkal és késösszeállítással. A 2-3 és 4 vonalas összeállításnál kések lágyfóliához is.
- Hosszvágtás frekvenciavezérelt AC motorral
- Szélcsík eltávolítás
- 1 db BUSCH vákuum szivattyú 300m<sup>3</sup>/ó, gépen belül elhelyezve

### **Forma/szerszám elemek leírása (egyedi):**

Előhúzás 250mm

Alsó fólia: APET/lágyfólia

Felső fólia: lágyfólia PA/PE

Csomagolás típusa: Vákuum és MAP (védőgázos), SKIN

Csomagelosztás: rajz szerint

1 készlet alapforma tartalma:

- Formázó kamra fedél, benne a melegítő lap
- Hegesztő tömb alsó rész, kitöltő lemezekkel
- Hegesztő kamra fedélhegesztő membránnal

2.1 szerszám elemei:

- Komplet formázó keret mélységállítással
- Kitöltő lemez készlet
- Formázó betét készlet, bordázott
- Formázó betét készlet, sima
- Hegesztő támaszkeret hegesztő gumiszalagokkal
- Hegesztőlap keretes (SKIN), mélyített
- Tépősarok

3.1 szerszám elemei:

- Komplet formázó keret mélységállítással
- Kitöltő lemez készlet
- Formázó betét készlet, bordázott
- Formázó betét készlet, sima
- Hegesztő támaszkeret hegesztő gumiszalagokkal
- Hegesztőlap keretes (SKIN), mélyített
- Tépősarok, és Eurolyuk



#### 4.1 szerszám elemei:

- Komplet formázó keret mélységállítással
- Kitöltő lemez készlet
- Formázó betét készlet, bordázott
- Formázó betét készlet, sima
- Hegesztő támaszkeret hegesztő gumiszalagokkal
- Hegesztőlap keretes
- Tépősarok, és Eurolyuk

#### 2.2 szerszám elemei:

- Komplet formázó keret mélységállítással
- Kitöltő lemez készlet
- Formázó betét készlet, bordázott
- Formázó betét készlet, sima
- Hegesztő támaszkeret hegesztő gumiszalagokkal
- Hegesztőlap keretes
- Tépősarok

#### 3.2 szerszám elemei:

- Komplet formázó keret mélységállítással
- Kitöltő lemez készlet
- Formázó betét készlet, bordázott
- Formázó betét készlet, sima
- Hegesztő támaszkeret hegesztő gumiszalagokkal
- Hegesztőlap keretes
- Tépősarok és Eurolyuk

### **1 Vacuum packaging machine type Powerpak ST 420**





## **The Power Packer CFS Powerpak ST 420**

Powerpak ST 420 designed for smaller and medium capacities. A standard basic frame with option for extension for labeling etc. and state-of-the-art electronic controls make the CFS Powerpak ST, the first choice worldwide when it comes to investment in a new small deep-drawing packaging machine. Thanks to the small footprint design, all our CFS Thermoformers are perfectly adaptable to meet specific needs with regards to available space and application to fulfill. In addition, a variety of heating and forming systems, as well as sealing and cutting systems can be combined to produce a wide range of package requirements.

### **CFS Powerpak ST always the first choice!**

Every plant is different and every product is different. With Powerpak ST CFS offers a flexible machine concept for several requirements and conditions. Deciding on which of these solutions is the right one for your plant depends on this specific application. But no matter which concept you decide on: no-compromise high-performance technology and unmatched reliability are offered by every CFS Thermoformer.

### **CFS Powerpak ST - high performance in the smallest space.**

Due to its minimal space requirements, quick changeover to other products and enormous flexibility, CFS Powerpak ST is the perfect packaging machine for small production capacities and for developing new markets.

### **High-tech operation made very easy**

No matter where the operator stands, the current machine status can be read clearly from the large touch-screen monitor. The CFS Thermoformers can quickly and easily be switched from one production program to another. The central control stores unlimited recipes that can be recalled at any time, virtually eliminating programming errors and down times during changeover to another product or package. Back-up of all recipes and service parameters via USB-stick! Ethernet on board give the possibility to connect the machine to your internal network.

### **Transport chain system: precisely fed film.**

The retaining rings of the mushroom clamps in the transport chains are made of special steel.

The chain transports all types of commercially available film reliably from the forming station to the cutting station.



## Turning on the heat for perfect shaping.

When it comes to short heating times, the film heating system of the CFS Thermoformer is unsurpassed. Precision bore holes ensure rapid heat transmission. As a result, even temperature distribution is achieved and the service life of the heating elements is prolonged.

Thanks to this optimized heating system, cycling capacity can be increased.

## Total flexibility resetting in a flash.

CFS Thermoformer are well known for their rapid resetting of the drawing depth. Whether the drawing depth is modified using forming plates, individual inserts, complete inserts or clip-on moulds - only a few operational adjustments are necessary and the machine is ready for operation again.

## Sealing reliably

The critical difference: in the CFS Thermoformer, vacuum valves are placed near the tool. This greatly reduces the volume to be evacuated and increasing cycling capacity (vacuum time).

## The perfectly shaped cut

For many of the applications of hard and soft film, and for packaging systems such as vacuum, MAP and others, longitudinal cuts and cross cuts are easily changeable and adjustable.

## Cutting to length

Cross punch cutting systems cut the packages across. Circular running blades cut off the packs in longitudinal cleanly and evenly.



Customer : Pecsvaradi Agrover 05thMay11  
 Name : PowerPak ST 420  
 Last change : 05.05.2011 12:54  
 Created by : Armin Teutsch

Die set : Standard  
 Cross cutting : Cross punch (2)  
 Vacuum Connection : One pump (Lid heating)  
 Vacuum pumps : delivered by CFS  
 Labeler : no  
 Hole punch for evac. : no  
 Lifting unit forming : Draw depth up to 130 mm  
 Lifting unit sealing : Draw depth up to 130 mm  
 Forming bridge : 150 - 400 mm  
 Sealing bridge : 150 - 400 mm

Top film printed in register : Yes  
 Vacuum pumps under intermediate piece : Yes

A: Index: 250 mm

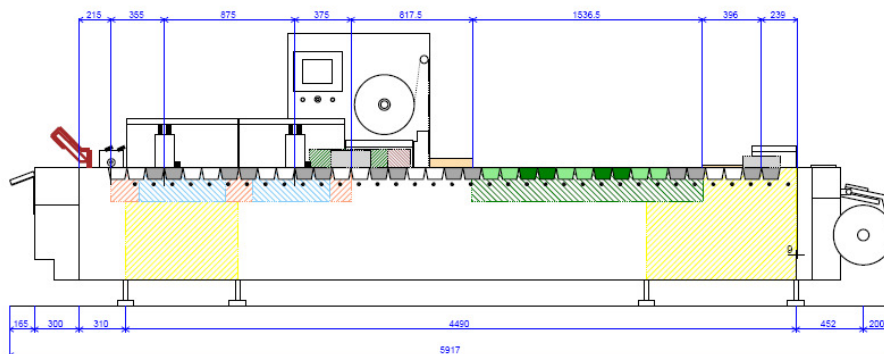
Subdivision	Bottom film	Top film	Depth	Pack type	Type of sealing	Peel corner	CAD Drawing	Free indexes	Cross cutter	Cross punch	Punch / min	Loading grid	Back ribbing	Hanger hole
4.1 - Salami bar	APET, 300µm	Flexible, 100µm	Adjustable, 20mm to 50mm	MAP	Perimeter with peel		no	5	1	12	no	X	X	
3.1 - Sliced sausage	APET, 300µm	Flexible, 100µm	Adjustable, 20mm to 50mm	Skin (pseudo)	Perimeter with peel		no	5	1	9	no	X	X	
2.2 - Salami / Liver pate	APET, 300µm	Flexible, 100µm	Adjustable, 20mm to 50mm	MAP	Perimeter with peel		no	5	2	12	no	X	X	
3.2 - shredded sausage	APET, 300µm	Flexible, 100µm	Adjustable, 20mm to 50mm	MAP	Perimeter with peel		no	5	2	12	no	X	X	
2.1 - Sliced sausage	APET, 300µm	Flexible, 100µm	Adjustable, 20mm to 50mm	Skin (pseudo)	Perimeter with peel		no	5	1	9	no	X	X	



Customer Name : Pecsvaradi Agrover 05thMay11  
: PowerPak ST 420

Last change : 05.05.2011 12:54  
Created by : Armin Teutsch

Front view: **A 250 - 3.2**



Index	250 mm
Die set	3.2
Film width	420 mm
Max. forming depth	130 mm
Free indexes for loading	5

Forming system	vacuum / compressed air
Preheating	Lid heating incl. temperature control
Overall length	5917 mm
Overall width	1132 mm
Overall height	1825 mm
Offset index	no

PowerPak ST

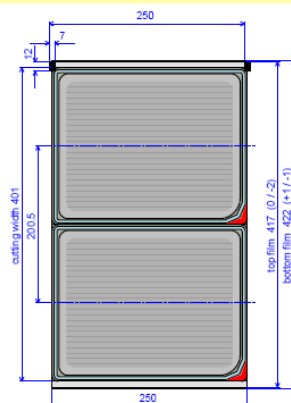


Customer Name : Pecsvaradi Agrover 05thMay11  
: PowerPak ST 420

Last change : 05.05.2011 12:54  
Created by : Armin Teutsch

Dieset: 250 - 2.1 APET 300µm Sliced sausage

Machine direction



All dimensions given are package outside dimensions / tooling dimensions (negative forming) !  
All measure data in mm

Print mark tolerance, measured over a distance of 1000 mm:  
- minus 2.0 to minus 5.0 mm with very stretchable top film  
- minus 1.0 to minus 2.5 mm with under average stretchable top film  
- 0.0 to minus 1.5 mm with non stretchable top film

PowerPak ST

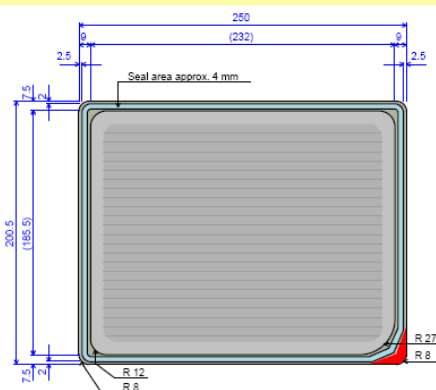


Customer : Pecsvaradi Agrover 05thMay11  
 Name : PowerPak ST 420

Last change : 05.05.2011 12:54  
 Created by : Armin Teutsch

Package: 250 - 2.1 APET 300µm Sliced sausage

Machine direction



All dimensions given are package outside dimensions / tooling dimensions (negative forming) !  
 All measure data in mm

PowerPak ST

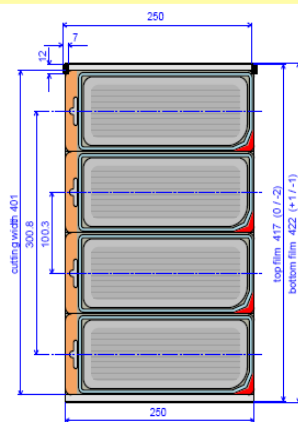


Customer : Pecsvaradi Agrover  
 Name : PowerPak ST 420

Last change : 14.04.2011 08:34  
 Created by : Armin Teutsch

Dieset: 250 - 4.1 APET 300µm Salami bar

Machine direction



All dimensions given are package outside dimensions / tooling dimensions (negative forming) !  
 All measure data in mm

Print mark tolerance, measured over a distance of 1000 mm:  
 - minus 2.0 to minus 5.0 mm with very stretchable top film  
 - minus 1.0 to minus 2.5 mm with under average stretchable top film  
 - 0.0 to minus 1.5 mm with non stretchable top film

PowerPak ST



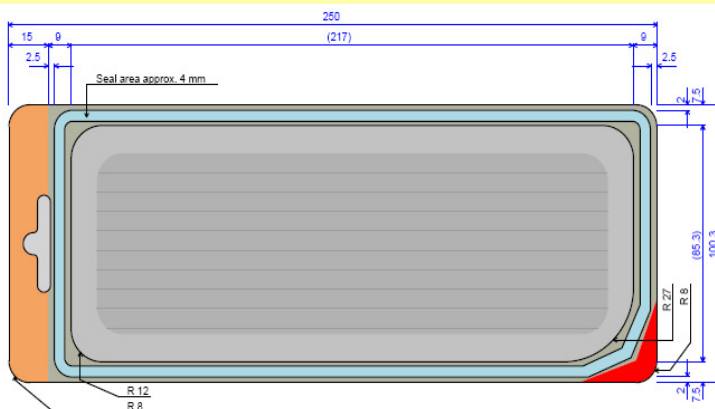


Customer Name : Pecsvaradi Agrover  
: PowerPak ST 420

Last change Created by : 14.04.2011 08:34  
: Armin Teutsch

Package: 250 - 4.1 APET 300µm Salami bar

Machine direction



All dimensions given are package outside dimensions / tooling dimensions (negative forming) !  
All measure data in mm

PowerPak ST

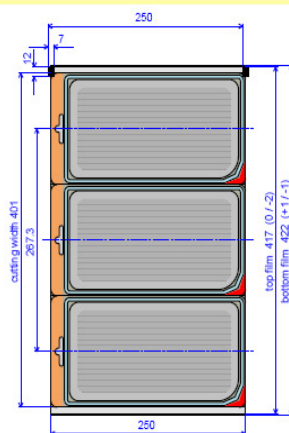


Customer Name : Pecsvaradi Agrover  
: PowerPak ST 420

Last change Created by : 14.04.2011 08:34  
: Armin Teutsch

Dieset: 250 - 3.1 APET 300µm Sliced sausage

Machine direction



All dimensions given are package outside dimensions / tooling dimensions (negative forming) !  
All measure data in mm

Print mark tolerance, measured over a distance of 1000 mm:  
- minus 2.0 to minus 5.0 mm with very stretchable top film  
- minus 1.0 to minus 2.5 mm with under average stretchable top film  
- 0.0 to minus 1.5 mm with non stretchable top film

PowerPak ST

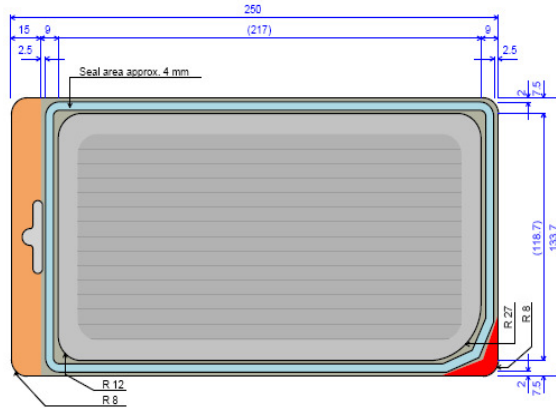


Customer Name : Pecsvaradi Agrover  
: PowerPak ST 420

Last change Created by : 14.04.2011 08:34  
: Armin Teutsch

Package: 250 - 3.1 APET 300µm Sliced sausage

Machine direction



All dimensions given are package outside dimensions / tooling dimensions (negative forming) !  
All measure data in mm

PowerPak ST

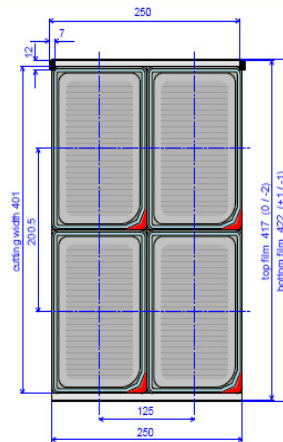


Customer Name : Pecsvaradi Agrover  
: PowerPak ST 420

Last change Created by : 14.04.2011 08:34  
: Armin Teutsch

Dieset: 250 - 2.2 APET 300µm Salami / Liver pate

Machine direction



All dimensions given are package outside dimensions / tooling dimensions (negative forming) !  
All measure data in mm

Print mark tolerance, measured over a distance of 1000 mm:  
- minus 2.0 to minus 5.0 mm with very stretchable top film  
- minus 1.0 to minus 2.5 mm with under average stretchable top film  
- 0.0 to minus 1.5 mm with non stretchable top film

PowerPak ST

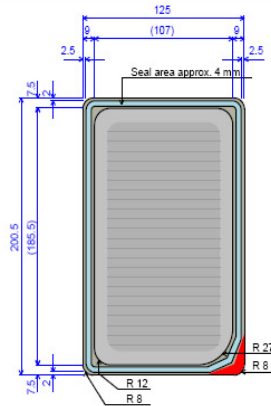


Customer : Pecsvaradi Agrover  
Name : PowerPak ST 420

Last change : 14.04.2011 08:34  
Created by : Armin Teutsch

Package: 250 - 2.2 APET 300µm Salami / Liver pate

Machine direction



All dimensions given are package outside dimensions / tooling dimensions (negative forming) !  
All measure data in mm

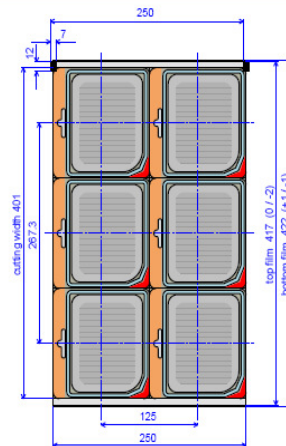


Customer : Pecsvaradi Agrover  
Name : PowerPak ST 420

Last change : 14.04.2011 08:34  
Created by : Armin Teutsch

Dieset: 250 - 3.2 APET 300µm shredded sausage

Machine direction



All dimensions given are package outside dimensions / tooling dimensions (negative forming) !  
All measure data in mm

Print mark tolerance, measured over a distance of 1000 mm:  
- minus 2.0 to minus 5.0 mm with very stretchable top film  
- minus 1.0 to minus 2.5 mm with under average stretchable top film  
- 0.0 to minus 1.5 mm with non stretchable top film

PowerPak ST

PowerPak ST





- Filler plates for sealing mould

Subdivision -2.1 incl.

- smooth forming plates
- ribbed forming plates
- seal support frame with silicon gasket
- perimeter sealing plate (SKIN) inside hollow
- peelcorner

Subdivision -3.1 incl.

- smooth forming plates
- ribbed forming plates
- seal support frame with silicon gasket
- perimeter sealing plate (SKIN) inside hollow
- hanger hole and peelcorner

Subdivision -4.1 incl.

- smooth forming plates
- ribbed forming plates
- seal support frame with silicon gasket
- perimeter sealing plate
- hanger hole and peelcorner

Subdivision -2.2 incl.

- smooth forming plates
- ribbed forming plates
- seal support frame with silicon gasket
- perimeter sealing plate
- peelcorner

Subdivision -3.2 incl.

- 2x smooth forming plates (round + rectangular)
- ribbed forming plates
- forming insert round for product diameter 85 mm
- seal support frame with silicon gasket
- perimeter sealing plate
- hanger hole and peelcorner