

Technische Daten / Technical Data

ELEKTRA

ELEKTRA

Produktkombinationen
Product Combinations

Weitere Kombinationen auf Anfrage
Other Combinations Available on Request

Injection Unit (International Size) Spritzeinheit (Internationale Größe)	300	500	750	1100	1100L	1550	1800	2300	3000
1540									
970									
630									
450									
300									
120									
55									

Schließeinheit (Schließkraft [kN])
Clamping Unit (Clamping Force [kN])

ELEKTRA 30

Schließereinheit		30			Clamping Unit		
Schließkraft / Zuhaltkraft	kN	300 / 300			kN	Clamping Force / Locking Force	
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	300 x 300			mm	Tie Bar Clearance (h x v)	
Plattenabmessungen (H x V)	mm	450 x 456			mm	Clamping Platens Size (H x V)	
Werkzeugöffnungsweg	mm	250			mm	Mold Opening Stroke	
Plattenabstand max.	mm	580			mm	Distance Between Platens max.	
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	150 / 330			mm	Mold Installation Height min. / max.	
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	300 (200 / 100)			kg	Mold Weight max. (moving / fixed)	
Öffnungskraft	kN	105			kN	Opening Force	
Auswerferkraft	kN	25			kN	Ejector Force	
Auswerferhub	mm	100			mm	Ejector Stroke	
Trockenlaufzeit (Euromap 6) ¹⁾	s - mm	1,3 - 210			s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) ¹⁾	

Spritzeinheit		55 (12)			55			120			Injection Unit	
Schneckendurchmesser	mm	14			18 20 22			18 25 30			mm	Screw Diameter
Einspritzdruck max.	bar	1.800			2.500 2.345 1.939			2.500 2.016 1.400			bar	Injection Pressure max.
Hubvolumen max.	cm ³	6			19 24 29			31 59 85			cm ³	Stroke Volume max.
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	6			17 21 26			28 54 77			g	Injection Weight max. (PS)
Schneckenweg	mm	42			75			120			mm	Screw Stroke
Aggregathub	mm	180			180			180			mm	Unit Stroke
Düsenanlagekraft	kN	40			40			40			kN	Nozzle Holding Force
Einspritzstrom	cm ³ /s	32 [49]			52 [81] 64 [101] 78 [122]			52 [81] 101 [157] 145 [226]			cm ³ /s	Injection Rate
Schneckendrehzahl	min ⁻¹	450			400			400			min ⁻¹	Screw Speed
Plastifizierstrom ²⁾	g/s	1			3,2 4 5			3 9 13			g/s	Recovery Rate ²⁾
Wirksame Schneckenlänge ³⁾	L/D	18,1			22 21 19			20 20 20			L/D	Active Screw Length ³⁾
Anzahl Heizzonen	qty	3			3 + 1			3 + 1			qty	Number of Heating Zones
Installierte Heizleistung	kW	2,8			4,8 4,9 4,9			4,9 6,7 7,9			kW	Total Heating Capacity

Allgemeine Daten		30 - 55 (12)			30 - 55			30 - 120			General Data	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ⁴⁾	kW	9,6			11 11,1 11,1			11,1 12,3 13,2			kW	Total Connected Power ⁴⁾
Maschinenmaße (L x B x H)	m	3,4 x 1,2 x 1,8			3,4 x 1,2 x 1,8			3,5 x 1,2 x 1,8			m	Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht	kg	2.700			2.700			2.900			kg	Net Weight

1) Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft
 2) Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub
 3) Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage
 4) Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation

1) Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force
 2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
 3) Other L/D on Request
 4) According to Ferromatik Milacron Specification

Schließeinheit		50			50			Clamping Unit				
Schließkraft / Zuhaltkraft	kN	500 / 500			500 / 500			kN	Clamping Force / Locking Force			
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	320 x 320			320 x 320			mm	Tie Bar Clearance (h x v)			
Plattenabmessungen (H x V)	mm	470 x 490			470 x 490			mm	Clamping Platens Size (H x V)			
Werkzeugöffnungsweg	mm	260			260			mm	Mold Opening Stroke			
Plattenabstand max.	mm	670 [770]			670 [770]			mm	Distance Between Platens max.			
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	150 / 410 [150 / 510]			150 / 410 [150 / 510]			mm	Mold Installation Height min. / max.			
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	450 (300 / 150)			450 (300 / 150)			kg	Mold Weight max. (moving / fixed)			
Öffnungskraft	kN	165			165			kN	Opening Force			
Auswerferkraft	kN	25			25			kN	Ejector Force			
Auswerferhub	mm	125			125			mm	Ejector Stroke			
Trockenlaufzeit (Euromap 6) ¹⁾	s - mm	1,5 - 224			1,5 - 224			s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) ¹⁾			
Spritzeinheit		55			120			300			Injection Unit	
Schneckendurchmesser	mm	18	20	22	18	25	30	30	35	40	mm	Screw Diameter
Einspritzdruck max.	bar	2.500	2.345	1.939	2.500	2.016	1.400	2.500	1.943	1.488	bar	Injection Pressure max.
Hubvolumen max.	cm ³	19	24	29	31	59	85	113	154	201	cm ³	Stroke Volume max.
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	17	21	26	28	54	77	103	140	183	g	Injection Weight max. (PS)
Schneckenweg	mm	75			120			160			mm	Screw Stroke
Aggregathub	mm	180			250			250			mm	Unit Stroke
Düsenanlagekraft	kN	40			40			60			kN	Nozzle Holding Force
Einspritzstrom	cm ³ /s	52 [81]	64 [101]	78 [122]	52 [81]	101 [157]	145 [226]	117 [226]	159 [308]	208 [402]	cm ³ /s	Injection Rate
Schneckenrehzahl	min ⁻¹	400			400			400			min ⁻¹	Screw Speed
Plastifizierstrom ²⁾	g/s	3	4	5	3,0	9	13	18	25	32	g/s	Recovery Rate ²⁾
Wirksame Schneckenlänge ³⁾	L/D	22,0	21,0	19,0	20	20	20	22	23	20	L/D	Active Screw Length ³⁾
Anzahl Heizzonen	qty	3 + 1			3 + 1			4 + 1			qty	Number of Heating Zones
Installierte Heizleistung	kW	4,8	4,9	4,9	4,9	6,7	7,9	9,2	11,2	11,2	kW	Total Heating Capacity
Allgemeine Daten		50 - 55			50 - 120			50 - 300			General Data	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ⁴⁾	kW	11,3	11,4	11,4	11,4	12,7	13,5	20,9	22,3	22,3	kW	Total Connected Power ⁴⁾
Maschinenmaße (L x B x H)	m	3,9 x 1,3 x 1,8			3,9 x 1,3 x 1,8			4,2 x 1,3 x 1,8			m	Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht	kg	3.000			3.200			3.400			kg	Net Weight

1) Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft
2) Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub
3) Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage
4) Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation

Änderungen vorbehalten

1) Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force
2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
3) Other L/D on Request
4) According to Ferromatik Milacron Specification

Changes reserved

ELEKTRA 75

Schließereinheit		75			75			75			Clamping Unit	
Schließkraft / Zuhaltkraft	kN	750 / 750			750 / 750			750 / 750			kN	Clamping Force / Locking Force
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	405 x 380			405 x 380			405 x 380			mm	Tie Bar Clearance (h x v)
Plattenabmessungen (H x V)	mm	575 x 570			575 x 570			575 x 570			mm	Clamping Platens Size (H x V)
Werkzeugöffnungsweg	mm	320			320			320			mm	Mold Opening Stroke
Plattenabstand max.	mm	800 [1.000]			800 [1.000]			800 [1.000]			mm	Distance Between Platens max.
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	150 / 480 [250 / 680]			150 / 480 [250 / 680]			150 / 480 [250 / 680]			mm	Mold Installation Height min. / max.
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	750 (500 / 250)			750 (500 / 250)			750 (500 / 250)			kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
Öffnungskraft	kN	250			250			250			kN	Opening Force
Auswerferkraft	kN	25 [40]			25 [40]			25 [40]			kN	Ejector Force
Auswerferhub	mm	125			125			125			mm	Ejector Stroke
Trockenlaufzeit (Euromap 6) ¹⁾	s - mm	1,4 - 266			1,4 - 266			1,4 - 266			s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) ¹⁾

Spritzeinheit		120			300			450			Injection Unit	
Schneckendurchmesser	mm	18	25	30	30	35	40	35	40	45	mm	Screw Diameter
Einspritzdruck max.	bar	2.500	2.016	1.400	2.500	1.943	1.488	2.445	1.985	1.569	bar	Injection Pressure max.
Hubvolumen max.	cm ³	31	59	85	113	154	201	173	226	286	cm ³	Stroke Volume max.
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	28	54	77	103	140	183	158	206	261	g	Injection Weight max. (PS)
Schneckenweg	mm	120			160			180			mm	Screw Stroke
Aggregathub	mm	250			250			250			mm	Unit Stroke
Düsenanlagekraft	kN	40			60			60			kN	Nozzle Holding Force
Einspritzstrom	cm ³ /s	52 [81]	101 [157]	145 [226]	117 [226]	159 [308]	208 [402]	159 [289]	207 [377]	262 [477]	cm ³ /s	Injection Rate
Schneckendrehzahl	min ⁻¹	400			400			300			min ⁻¹	Screw Speed
Plastifizierstrom ²⁾	g/s	3	9	13	18,0	25	32	21	30	32	g/s	Recovery Rate ²⁾
Wirksame Schneckenlänge ³⁾	L/D	20,0	20,0	20,0	22	23	20	22	23	20	L/D	Active Screw Length ³⁾
Anzahl Heizzonen	qty	3 + 1			4 + 1			4 + 1			qty	Number of Heating Zones
Installierte Heizleistung	kW	4,9	6,7	7,9	9,2	11,2	11,2	11,1	13,1	13,1	kW	Total Heating Capacity

Allgemeine Daten		75 - 120			75 - 300			75 - 450			General Data	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ⁴⁾	kW	14	15,2	16,1	23,5	24,9	24,9	27,8	29,2	29,2	kW	Total Connected Power ⁴⁾
Maschinenmaße (L x B x H)	m	4,4 x 1,4 x 2			4,4 x 1,4 x 2			4,6 x 1,4 x 2			m	Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht	kg	4.500			4.700			4.950			kg	Net Weight

1) Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft
2) Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub
3) Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage
4) Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation

1) Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force
2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
3) Other L/D on Request
4) According to Ferromatik Milacron Specification

Schließeinheit		110			Clamping Unit		
Schließkraft / Zuhaltkraft	kN	1.100 / 1.100			kN	Clamping Force / Locking Force	
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	420 x 420			mm	Tie Bar Clearance (h x v)	
Plattenabmessungen (H x V)	mm	650 x 650			mm	Clamping Platens Size (H x V)	
Werkzeugöffnungsweg	mm	350			mm	Mold Opening Stroke	
Plattenabstand max.	mm	830 [1.030]			mm	Distance Between Platens max.	
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	150 / 480 [250 / 680]			mm	Mold Installation Height min. / max.	
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	900 (600 / 300)			kg	Mold Weight max. (moving / fixed)	
Öffnungskraft	kN	370			kN	Opening Force	
Auswerferkraft	kN	40 [59]			kN	Ejector Force	
Auswerferhub	mm	150			mm	Ejector Stroke	
Trockenlaufzeit (Euromap 6) ¹⁾	s - mm	1,6 - 294			s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) ¹⁾	

Spritzeinheit		120			300			450			Injection Unit	
Schneckendurchmesser	mm	18	25	30	30	35	40	35	40	45	mm	Screw Diameter
Einspritzdruck max.	bar	2.500	2.016	1.400	2.500	1.943	1.488	2.445	1.985	1.569	bar	Injection Pressure max.
Hubvolumen max.	cm ³	31	59	85	113	154	201	173	226	286	cm ³	Stroke Volume max.
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	28	54	77	103	140	183	158	206	261	g	Injection Weight max. (PS)
Schneckenweg	mm	120			160			180			mm	Screw Stroke
Aggregathub	mm	250			250			250			mm	Unit Stroke
Düsenanlagekraft	kN	40			60			60			kN	Nozzle Holding Force
Einspritzstrom	cm ³ /s	52 [81]	101 [157]	145 [226]	117 [226]	159 [308]	208 [402]	159 [289]	207 [377]	262 [477]	cm ³ /s	Injection Rate
Schneckenrehzahl	min ⁻¹	400			400			300			min ⁻¹	Screw Speed
Plastifizierstrom ²⁾	g/s	3	9	13	18,0	25	32	21	30	32	g/s	Recovery Rate ²⁾
Wirksame Schneckenlänge ³⁾	L/D	20,0	20,0	20,0	22	23	20	22	23	20	L/D	Active Screw Length ³⁾
Anzahl Heizzonen	qty	3 + 1			4 + 1			4 + 1			qty	Number of Heating Zones
Installierte Heizleistung	kW	4,9	6,7	7,9	9,2	11,2	11,2	11,1	13,1	13,1	kW	Total Heating Capacity

Allgemeine Daten		110 - 120			110 - 300			110 - 450			General Data	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ⁴⁾	kW	16,6	17,9	18,7	26,1	27,5	27,5	30,5	31,9	31,9	kW	Total Connected Power ⁴⁾
Maschinenmaße (L x B x H)	m	4,5 x 1,4 x 2,1			4,5 x 1,4 x 2,1			4,8 x 1,4 x 2,1			m	Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht	kg	5.370			5.500			5.750			kg	Net Weight

1) Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft
2) Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub
3) Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage
4) Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation

1) Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force
2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
3) Other L/D on Request
4) According to Ferromatik Milacron Specification

Änderungen vorbehalten

Changes reserved

ELEKTRA 110 L

Schließereinheit		110 L			Clamping Unit		
Schließkraft / Zuhaltkraft	kN	1.100 / 1.100			kN	Clamping Force / Locking Force	
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	520 x 520			mm	Tie Bar Clearance (h x v)	
Plattenabmessungen (H x V)	mm	780 x 780			mm	Clamping Platens Size (H x V)	
Werkzeugöffnungsweg	mm	440			mm	Mold Opening Stroke	
Plattenabstand max.	mm	1030			mm	Distance Between Platens max.	
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	200 / 590			mm	Mold Installation Height min. / max.	
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	1.300 (800 / 500)			kg	Mold Weight max. (moving / fixed)	
Öffnungskraft	kN	370			kN	Opening Force	
Auswerferkraft	kN	49 [59]			kN	Ejector Force	
Auswerferhub	mm	150			mm	Ejector Stroke	
Trockenlaufzeit (Euromap 6) ¹⁾	s - mm	1,7 - 364			s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) ¹⁾	

Spritzeinheit		120			300			450			Injection Unit	
Schneckendurchmesser	mm	18	25	30	30	35	40	35	40	45	mm	Screw Diameter
Einspritzdruck max.	bar	2.500	2.016	1.400	2.500	1.943	1.488	2.445	1.985	1.569	bar	Injection Pressure max.
Hubvolumen max.	cm ³	31	59	85	113	154	201	173	226	286	cm ³	Stroke Volume max.
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	28	54	77	103	140	183	158	206	261	g	Injection Weight max. (PS)
Schneckenweg	mm	120			160			180			mm	Screw Stroke
Aggregathub	mm	300			300			300			mm	Unit Stroke
Düsenanlagekraft	kN	40			60			60			kN	Nozzle Holding Force
Einspritzstrom	cm ³ /s	52 [81]	101 [157]	145 [226]	117 [226]	159 [308]	208 [402]	159 [289]	207 [377]	262 [477]	cm ³ /s	Injection Rate
Schneckendrehzahl	min ⁻¹	400			400			300			min ⁻¹	Screw Speed
Plastifizierstrom ²⁾	g/s	3	9	13	18,0	25	32	21	30	32	g/s	Recovery Rate ²⁾
Wirksame Schneckenlänge ³⁾	L/D	20,0	20,0	20,0	22	23	20	22	23	20	L/D	Active Screw Length ³⁾
Anzahl Heizzonen	qty	3 + 1			4 + 1			4 + 1			qty	Number of Heating Zones
Installierte Heizleistung	kW	4,9	6,7	7,9	9,2	11,2	11,2	11,1	13,1	13,1	kW	Total Heating Capacity

Allgemeine Daten		110 L - 120			110 L - 300			110 L - 450			General Data	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ⁴⁾	kW	16,6	17,9	18,7	26,1	27,5	27,5	30,5	31,9	31,9	kW	Total Connected Power ⁴⁾
Maschinenmaße (L x B x H)	m	5 x 1,5 x 2,1			5 x 1,5 x 2,1			5,2 x 1,5 x 2,1			m	Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht	kg	7.070			7.200			7.450			kg	Net Weight

1) Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft
2) Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub
3) Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage
4) Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation

1) Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force
2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
3) Other L/D on Request
4) According to Ferromatik Milacron Specification

Schließeinheit		155			Clamping Unit		
Schließkraft / Zuhaltkraft	kN	1.550 / 1.550			kN	Clamping Force / Locking Force	
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	520 x 520			mm	Tie Bar Clearance (h x v)	
Plattenabmessungen (H x V)	mm	780 x 780			mm	Clamping Platens Size (H x V)	
Werkzeugöffnungsweg	mm	440			mm	Mold Opening Stroke	
Plattenabstand max.	mm	1030			mm	Distance Between Platens max.	
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	200 / 590			mm	Mold Installation Height min. / max.	
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	1.500 (1000 / 500)			kg	Mold Weight max. (moving / fixed)	
Öffnungskraft	kN	500			kN	Opening Force	
Auswerferkraft	kN	49 [59]			kN	Ejector Force	
Auswerferhub	mm	150			mm	Ejector Stroke	
Trockenlaufzeit (Euromap 6) ¹⁾	s - mm	1,8 - 364			s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) ¹⁾	

Spritzeinheit		300			450			630			Injection Unit	
Schneckendurchmesser	mm	30	35	40	35	40	45	40	45	50	mm	Screw Diameter
Einspritzdruck max.	bar	2.500	1.943	1.488	2.445	1.985	1.569	2.494	1.970	1.596	bar	Injection Pressure max.
Hubvolumen max.	cm ³	113	154	201	173	226	286	251	318	393	cm ³	Stroke Volume max.
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	103	140	183	158	206	261	229	289	357	g	Injection Weight max. (PS)
Schneckenweg	mm	160			180			200			mm	Screw Stroke
Aggregathub	mm	300			300			300			mm	Unit Stroke
Düsenanlagekraft	kN	60			60			60			kN	Nozzle Holding Force
Einspritzstrom	cm ³ /s	117 [226]	159 [308]	208 [402]	159 [289]	207 [377]	262 [477]	207 [352]	262 [445]	324 [550]	cm ³ /s	Injection Rate
Schneckenrehzahl	min ⁻¹	400			300			270			min ⁻¹	Screw Speed
Plastifizierstrom ²⁾	g/s	18	25	32	21,0	30	32	27	32	38	g/s	Recovery Rate ²⁾
Wirksame Schneckenlänge ³⁾	L/D	22,0	22,9	20,0	22	23	20	22	22	20	L/D	Active Screw Length ³⁾
Anzahl Heizzonen	qty	4 + 1			4 + 1			4 + 1			qty	Number of Heating Zones
Installierte Heizleistung	kW	9,2	11,2	11,2	11,1	13,1	13,1	12,8	14,8	14,8	kW	Total Heating Capacity

Allgemeine Daten		155 - 300			155 - 450			155 - 630			General Data	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ⁴⁾	kW	26,1	27,5	27,5	30,5	31,9	31,9	31,6	33,1	33,1	kW	Total Connected Power ⁴⁾
Maschinenmaße (L x B x H)	m	5,2 x 1,5 x 2,1			5,2 x 1,5 x 2,1			5,4 x 1,5 x 2,1			m	Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht	kg	7.400			7.650			7.800			kg	Net Weight

1) Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft
2) Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub
3) Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage
4) Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation

1) Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force
2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
3) Other L/D on Request
4) According to Ferromatik Milacron Specification

Änderungen vorbehalten

Changes reserved

ELEKTRA 180

Schließereinheit		180			Clamping Unit		
Schließkraft / Zuhaltkraft	kN	1.800 / 1.800			kN	Clamping Force / Locking Force	
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	630 x 630			mm	Tie Bar Clearance (h x v)	
Plattenabmessungen (H x V)	mm	890 x 890			mm	Clamping Platens Size (H x V)	
Werkzeugöffnungsweg	mm	440			mm	Mold Opening Stroke	
Plattenabstand max.	mm	1230			mm	Distance Between Platens max.	
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	300 / 790			mm	Mold Installation Height min. / max.	
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	2.000 (1.300 / 700)			kg	Mold Weight max. (moving / fixed)	
Öffnungskraft	kN	540			kN	Opening Force	
Auswerferkraft	kN	49 [59]			kN	Ejector Force	
Auswerferhub	mm	200			mm	Ejector Stroke	
Trockenlaufzeit (Euromap 6) ¹⁾	s - mm	2,2 - 441			s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) ¹⁾	

Spritzeinheit		450			630			970			Injection Unit	
Schneckendurchmesser	mm	35	40	45	40	45	50	45	50	60	mm	Screw Diameter
Einspritzdruck max.	bar	2.445	1.985	1.569	2.494	1.970	1.596	2.300	2.058	1.429	bar	Injection Pressure max.
Hubvolumen max.	cm ³	173	226	286	251	318	393	382	471	679	cm ³	Stroke Volume max.
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	158	206	261	229	289	357	348	429	618	g	Injection Weight max. (PS)
Schneckenweg	mm	180			200			240			mm	Screw Stroke
Aggregathub	mm	300			300			400			mm	Unit Stroke
Düsenanlagekraft	kN	60			60			60			kN	Nozzle Holding Force
Einspritzstrom	cm ³ /s	159 [289]	207 [377]	262 [477]	207 [352]	262 [445]	324 [550]	318	393	565	cm ³ /s	Injection Rate
Schneckendrehzahl	min ⁻¹	300			270			350			min ⁻¹	Screw Speed
Plastifizierstrom ²⁾	g/s	21	30	32	27,0	32	38	46	58	80	g/s	Recovery Rate ²⁾
Wirksame Schneckenlänge ³⁾	L/D	22,0	22,8	20,0	22	22	20	22	24	20	L/D	Active Screw Length ³⁾
Anzahl Heizzonen	qty	4 + 1			4 + 1			4 + 1			qty	Number of Heating Zones
Installierte Heizleistung	kW	11,1	13,1	13,1	12,8	14,8	14,8	16,6	20,0	20,0	kW	Total Heating Capacity

Allgemeine Daten		180 - 450			180 - 630			180 - 970			General Data	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ⁴⁾	kW	30,5	31,9	31,9	31,6	33,1	33,1	48,3	50,5	50,5	kW	Total Connected Power ⁴⁾
Maschinenmaße (L x B x H)	m	5,8 x 1,9 x 2,1			5,8 x 1,9 x 2,1			6,2 x 1,9 x 2,1			m	Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht	kg	9.150			9.400			10.500			kg	Net Weight

1) Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft
2) Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub
3) Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage
4) Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation

1) Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force
2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
3) Other L/D on Request
4) According to Ferromatik Milacron Specification

Schließeinheit		230			Clamping Unit		
Schließkraft / Zuhaltkraft	kN	2.300 / 2.300			kN	Clamping Force / Locking Force	
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	660 x 660			mm	Tie Bar Clearance (h x v)	
Plattenabmessungen (H x V)	mm	930 x 930			mm	Clamping Platens Size (H x V)	
Werkzeugöffnungsweg	mm	600			mm	Mold Opening Stroke	
Plattenabstand max.	mm	1.290 [1.490]			mm	Distance Between Platens max.	
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	250 / 690 [350 / 890]			mm	Mold Installation Height min. / max.	
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	2.700 (1.800 / 900)			kg	Mold Weight max. (moving / fixed)	
Öffnungskraft	kN	760			kN	Opening Force	
Auswerferkraft	kN	80			kN	Ejector Force	
Auswerferhub	mm	200			mm	Ejector Stroke	
Trockenlaufzeit (Euromap 6) ¹⁾	s - mm	1,9 - 462			s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) ¹⁾	

Spritzeinheit		630			970			1540			Injection Unit	
Schneckendurchmesser	mm	40	45	50	45	50	60	50	60	70	mm	Screw Diameter
Einspritzdruck max.	bar	2.494	1.970	1.596	2.300	2.058	1.429	2.300	1.942	1.427	bar	Injection Pressure max.
Hubvolumen max.	cm ³	251	318	393	382	471	679	550	792	1.078	cm ³	Stroke Volume max.
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	229	289	357	348	429	618	500	720	981	g	Injection Weight max. (PS)
Schneckenweg	mm	200			240			280			mm	Screw Stroke
Aggregathub	mm	350			400			400			mm	Unit Stroke
Düsenanlagekraft	kN	60			60			100			kN	Nozzle Holding Force
Einspritzstrom	cm ³ /s	207 [352]	262 [445]	324 [550]	318	393	565	550	792	1.078	cm ³ /s	Injection Rate
Schneckendrehzahl	min ⁻¹	270			350			300			min ⁻¹	Screw Speed
Plastifizierstrom ²⁾	g/s	27	32	38	46,0	58	80	46	70	90	g/s	Recovery Rate ²⁾
Wirksame Schneckenlänge ³⁾	L/D	22,0	22,2	20,0	22	24	20	22	24	20	L/D	Active Screw Length ³⁾
Anzahl Heizzonen	qty	4 + 1			4 + 1			4 + 1			qty	Number of Heating Zones
Installierte Heizleistung	kW	12,8	14,8	14,8	16,6	20,0	20,0	20,0	25,4	25,4	kW	Total Heating Capacity

Allgemeine Daten		230 - 630			230 - 970			230 - 1540			General Data	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ⁴⁾	kW	43,7	45,1	45,1	61,8	64,2	64,2	88,9	92,7	92,7	kW	Total Connected Power ⁴⁾
Maschinenmaße (L x B x H)	m	6,7 x 2,1 x 2,2			6,7 x 2,1 x 2,2			7,1 x 2,1 x 2,2			m	Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht	kg	12.400			13.500			14.000			kg	Net Weight

1) Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft
2) Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub
3) Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage
4) Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation

Änderungen vorbehalten

1) Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force
2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
3) Other L/D on Request
4) According to Ferromatik Milacron Specification

Changes reserved

ELEKTRA 300

Schließereinheit		300						Clamping Unit			
Schließkraft / Zuhaltkraft	kN	3.000 / 3.300						kN	Clamping Force / Locking Force		
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	750 x 750						mm	Tie Bar Clearance (hxv)		
Plattenabmessungen (H x V)	mm	1.100 x 1.100						mm	Clamping Platens Size (H x V)		
Werkzeugöffnungsweg	mm	710						mm	Mold Opening Stroke		
Plattenabstand max.	mm	1.450 [1.650]						mm	Distance Between Platens max.		
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	250 / 740 [350 / 940]						mm	Mold Installation Height min. / max.		
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	3.600 (2.400 / 1.200)						kg	Mold Weight max. (moving / fixed)		
Öffnungskraft	kN	950						kN	Opening Force		
Auswerferkraft	kN	80						kN	Ejector Force		
Auswerferhub	mm	200						mm	Ejector Stroke		
Trockenlaufzeit (Euromap 6) ¹⁾	s - mm	2 - 525						s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) ¹⁾		
Spritzeinheit		970			1540			—		Injection Unit	
Schneckendurchmesser	mm	45	50	60	50	60	70	—	mm	Screw Diameter	
Einspritzdruck max.	bar	2.300	2.058	1.429	2.300	1.942	1.427	—	bar	Injection Pressure max.	
Hubvolumen max.	cm ³	382	471	679	550	792	1.078	—	cm ³	Stroke Volume max.	
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	348	429	618	500	720	981	—	g	Injection Weight max. (PS)	
Schneckenweg	mm	240			280			—	mm	Screw Stroke	
Aggregathub	mm	400			400			—	mm	Unit Stroke	
Düsenanlagekraft	kN	60			100			—	kN	Nozzle Holding Force	
Einspritzstrom	cm ³ /s	318	393	565	550	792	1.078	—	cm ³ /s	Injection Rate	
Schneckendrehzahl	min ⁻¹	350			300			—	min ⁻¹	Screw Speed	
Plastifizierstrom ²⁾	g/s	46	58	80	46,0	70	90	—	g/s	Recovery Rate ²⁾	
Wirksame Schneckenlänge ³⁾	L/D	22,0	24,2	20,0	22	24	20	—	L/D	Active Screw Length ³⁾	
Anzahl Heizzonen	qty	4 + 1			4 + 1			—	qty	Number of Heating Zones	
Installierte Heizleistung	kW	16,6	20,0	20,0	20,0	25,4	25,4	—	kW	Total Heating Capacity	
Allgemeine Daten		300 - 970			300 - 1540			—		General Data	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ⁴⁾	kW	61,8	64,2	64,2	88,9	92,7	92,7	—	kW	Total Connected Power ⁴⁾	
Maschinenmaße (L x B x H)	m	7,1 x 2,1 x 2,3			7,5 x 2,1 x 2,3			—	m	Machine Dimensions (L x W x H)	
Nettogewicht	kg	16.500			17.000			—	kg	Net Weight	

1) Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft

2) Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub

3) Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage

4) Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation

1) Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force

2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke

3) Other L/D on Request

4) According to Ferromatik Milacron Specification

