

Technical Data

Maschinenabmessungen und Gewichte

Maschinenhöhe	ca. 3700 mm	Transportmaß Karussell:	ca. $\varnothing 4500 \times 2500$
Transportbandhöhe	1300 mm (+30/-230)	Transportmaß Vorrack:	ca. 1900 x 5100 x 2000
Anzahl der FüÙe	12 x $\varnothing 75$ mm / 4 x $\varnothing 125$ mm	Betriebsgewicht	ca. 19.000 kg
max. Last pro Fuß	ca. 2500 kg		

Rohrinstallation

Benennung	Anschluß				Fließdruck bar	Verbrauch
	DN	DIN	Höhe	Richtung		
P 2.1 Produktanschluß	80	Flansch	ca. 270	horizontal	4 - 6	ständig: ca. 0,03 m ³ /h zeitw: ca. 0,42 m ³ /h ± 30 l/Duschvorgang ca. 30 m ³ /h, ca. 90°C ± 1400 l/Schwallvorgang
W 2.1 Frischwasseranschluß	40	Flansch	ca. 800	vertikal ↕		
W 2.2 Heißwasserdesinfektion	65	Flansch	ca. 800	vertikal ↕	2 - 2,5	
W 2.3 Betriebswasseranschluß	25	Flansch	ca. 750	vertikal ↕		
W 2.4 Wasseranschluß (HDE)	25	Flansch	ca. 800	vertikal ↕		
W 2.5 Dampfanschluß	25	Flansch	ca. 800	vertikal ↕	1-3	
R 2.11 CIP-Anschl. Vakuumaggr.	80	Flansch	ca. 1650	vertikal ↕	6 - 10	vorspannen: 8 kg
R 2.1 CIP-Rücklauf	80	Flansch	ca. 1650	vertikal ↕		
L 2.1 Luftanschluß	25	2353	ca. 800	vertikal ↕	65	
C 2.1 CO ₂ -Anschluß	25	2353	ca. 800	horizontal		
V 2.1 Verschleißerzufuhr (KK)			ca. 3700	vertikal ↕		
V 2.2 Verschleißerzufuhr (SV)			ca. 3700	vertikal ↕		

Elektroinstallation

E 2A1 Schaltschrank	Order Nr.	Steuerspannung	24V DC
Größe	B=3200/4000 H=2000 T=400	inst. Leistung	ca. 61 kVA
Betriebsspannung	220V 50Hz	Direktanschaltung bis	7,5 kW


Verbraucher-Benennung	inst. Leistung	Verbraucher-Benennung	inst. Leistung
E 200M1 Hauptantrieb	15,0 kW	E 250M1 Höhenverstellung Korker	0,37 kW
E 2X3 Kabelzufuhr		E 210M1 Höhenverstellung Ringbeh.	2,20 kW
E 220M1 Rührwerk Schrauber	0,37 kW	E 211M1 Höhenverstellung Steuerring	1,10 kW
E 240M1 Rührwerk Korker	0,18 kW	E 270M1 Vakuumpumpe	15,0 kW
E 230M1 Höhenverstellung Schrauber	0,37 kW	E 390M1 Produktpumpe	4,0 kW

CIP-Reinigung CIP-Vorlauf über Produkteingang P 2.1

	Zulaufmenge [m ³ /h]	Druckverlust im Füller [bar]	Vordruck vor Füller : max. 2,5 bar Druck im Rücklauf : max. 2 bar Maschinen-Überflutungsvolumen : 870 l
Mixer und Füller in Reihe nur Füller (1,5 m/s)	>28 41	0,5 1,0	

Kunde: Roman Brewery, Belgium Order Nr.: 15980005-F
 Kennwort: Roman

04	Electrical and mechanical Data	me	02.11.98	04 /	
03	pos. valveblock, tech. data	me	09.10.98	/	
02	control panel added	me	06.10.98	02 /	
A-Zeile	kommt vor	Art der Änderung	Name	Datum	Änd.-Nr.

	Maßstab	Abmessung/Modell-Nr.	CAD		
	1:50		Format	A3	
	DIN	Werkstoff			
Datum	Name	Benennung			
Bearb.	02.11.98	me	Anschlußplan Foundation Plan		
Gepr.	26.11.98	me			
Norm	27.11.98	auto	Type	M100/15KK/15SV-113	
Form u. maß- gleich mit	Auftrag	Entst. aus	E's für	Ers durch	
		A20456-000	A20456-001-Vs03		
				A20456-001 Zeichnungs-Nr. Blatt Vs 04	