

Die Konstruktion

Die RK verfügt über einen Einzelantrieb, stufenlose Drehzahlregelung und wartungsfreie Lager. Die Produktabtastung erfolgt berührungslos durch eine Lichtschranke. Für den reibungslosen Produktionsablauf ist die Druckbildsteuerung durch eine Druckbildüberwachung ergänzt.

Auf Wunsch kann die Maschine mit einem automatischen Rollenwechsler, Heißsiegelstation, Haftetikettierer und/oder Heißpräegerät ausgestattet werden. Die Zuführung der Schokolade-Artikel erfolgt über eine Bandzuführung oder über eine Sortiervorrichtung Type SV.

Bei Verwendung einer Sortiervorrichtung werden die Produkte aus einem ungeordneten Warenvorrat ausgerichtet, vereinzelt und der Maschine zugeführt. Voraussetzung ist allerdings, daß sie von ihrer Form her dazu geeignet sind.

The Construction

The RK has been equipped with an independent drive and maintenance-free bearings. The products are scanned contact-free by a photoelectric beam. For trouble-free running of the production line the programmable controller is supplemented by a monitoring system. On request the machine can be equipped with an automatic splicing device, an adhesive labelling device or heat-embossing apparatus. The chocolate items are fed to the machine via a belt or from a sorting device, Type SV. The sorting device allows the products to be taken from unsorted stock, separated and fed to the machine, providing that the articles are suitably shaped.

La RASCH RK II convient exclusivement à l'emballage de produits ronds à fond plat de 25 à 40 mm de diamètre.

La construction

La RASCH RK dispose de son propre entraînement, d'une régulation en continu de la vitesse de rotation et de paliers sans entretien. Le palpé des produits se fait sans contact par une cellule photo-électrique. Pour obtenir une production sans problèmes, la commande des illustrations est complétée d'un système de surveillance des illustrations.

Sur demande, il est possible d'équiper la machine d'un échangeur automatique de roulettes, d'une station à sceller à chaud, d'un système à coller les étiquettes et/ou d'un appareil de gaufrage à chaud. Le chargement des articles en chocolat se fait par une bande ou par un dispositif de triage de type SV. En utilisant un dispositif des triage, les produits en vrac sont rangés, séparés et introduits dans la machine. Cependant il faut pour ceci que leur forme soit adaptée à ce processus.

