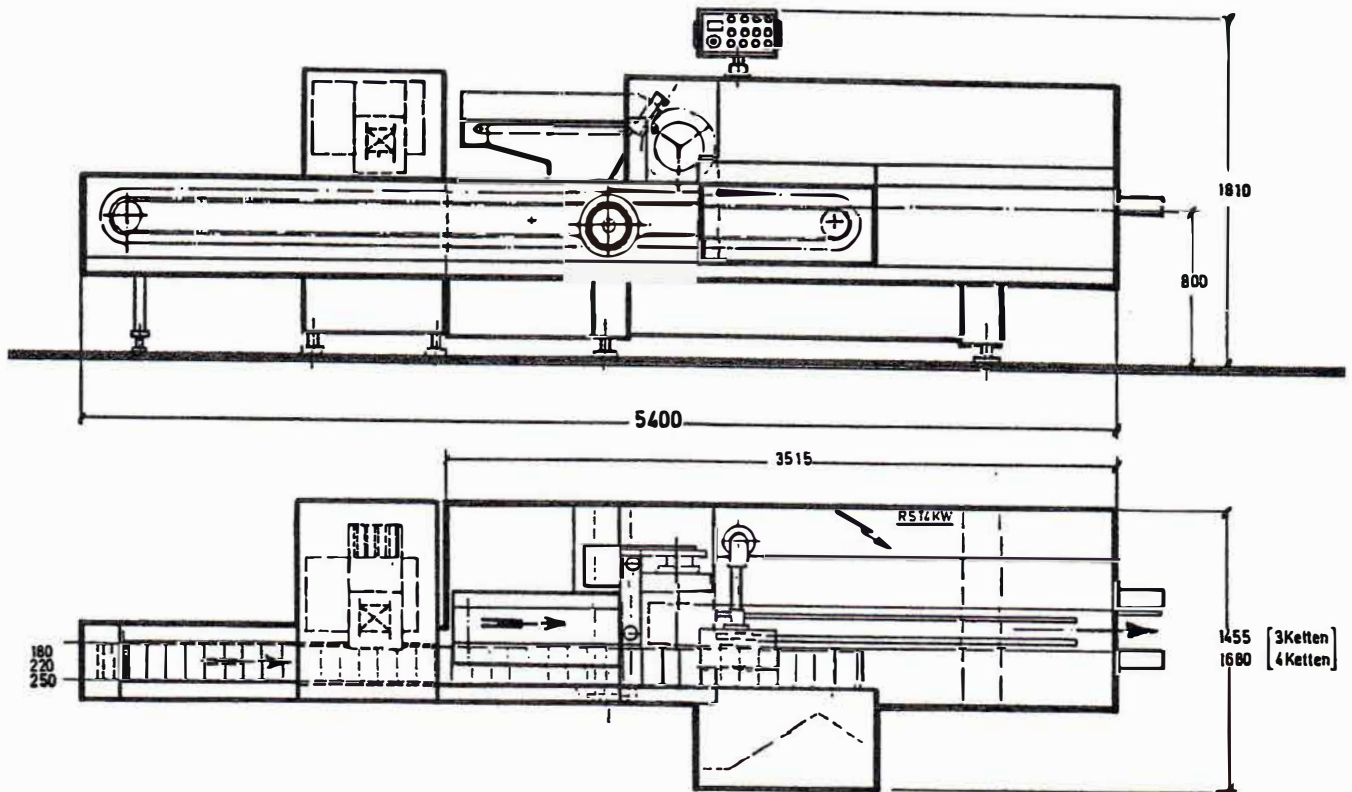


2. Technische Daten



Leistung:

Abhängig vom Format
 CARTOPAC CPS
 bis 250 Pack/min.
 CARTOPAC CPS-R
 bis 450 Pack/min.

Anschluß- und

Verbrauchswerte:

Drehstrom 380/220 V
 50 Hz
 mittlere Leistungsaufnahme:
 ● Antrieb ca. 2,2 kW
 ● Vakuumpumpe ca. 1,5 kW
 Druckluftverbrauch:
 ca. 10 NL/min. bei 6 bar

Gewicht:

Netto ca. 1500 kg

Faltschachtelverschluß:

Versetzter Einsteckverschluß,
 gleichseitiger Einsteckverschluß,
 Heißleimverschluß, Spezial-
 verschlüsse auf Anfrage.

Prospektformat:

Ungefalzt 75x105
 bis 210x300 mm

Faltschachtelformat:

Ketten- teilung	Karton- ketten	Formatbereich min./max. (mm)		
		A	B	H
6"	3 4	20 (25)*-125	16-80	55-180 80-250
4"	3 4	20 (25)*- 75	16-75	55-180 80-250

*) Angaben in Klammern gelten für die R-Ausführung.

Produktzuführungen:

Für Blister, Tuben, Flaschen,
 Beutel, Ampullen, Streifen,
 Röhrchen, Seifen, Dosen,
 Tintenpatronen, etc.

3. Aufbau und Wirkungsweise

Diese Kartoniermaschine ist ein Typ aus der CARTOPAC CPS-Reihe, einer Maschinenfamilie gleicher Baukonzeption, die den größten Teil der Verpackungsfälle für Blister, Tuben, Flaschen, Beutel, Ampullen, Streifen, Röhrchen, Seifen, Dosen, Tintenpatronen ect. abdeckt. Der wesentliche Unterschied der einzelnen Typen liegt im Format- und Leistungsbereich.

Die Maschine übernimmt das anzuliefernde Verpackungsgut (Skizze 1) und transportiert es -in der Produktkette liegend- zur Einschubstation, von wo es in die auf der parallel mitlaufenden Faltschachtelkette liegenden Faltschachteln eingeschoben wird. Anschließend werden die Schachteln verschlossen und in ein Auslaufband übergeben.

Skizze 1 Grundschemata:

