

IMPIANTO DI LAVAGGIO E ASCIUGATURA mod PLURITANK 40



Ciclo di trattamento:

- Lavaggio ad ultrasuoni;
- Risciacquo in acqua di rete;
- Doppio risciacquo in acqua demineralizzata;
- Asciugatura in aria calda;

Composizione impianto

- N° 1 Vasca di lavaggio ad ultrasuoni mod. W 40/800-A;
- N° 1 Modulo di risciacquo per acqua di rete mod. WN 40;
- N° 1 Modulo di risciacquo per acqua demi mod. WN 40;
- N° 1 Forno di asciugatura in aria calda mod. FAN 40PM
- N° 1 Gruppo demineralizzatore mod. DEMI 35/3;

Dimensione cesto: 200 x 300 x 200 h mm.

Dimensioni interne vasche: 300 x 400 x 300 h mm.

DESCRIZIONE: IMPIANTO DI LAVAGGIO E ASCIUGATURA Mod PLURITANK 40

1 VASCA DI LAVAGGIO AD ULTRASUONI MOD. W 40/800/A

Vasca : La vasca è interamente realizzata in acciaio inox AISI 304 con coibentazione per ridurre al minimo le perdite di calore.

La struttura è a doppia parete, con carenatura esterna in lamiera di acciaio inox che racchiude tutte le parti della macchina. Un termoregolatore per il controllo e la visualizzazione della temperatura è posizionato sul quadro comandi. Il generatore ad ultrasuoni è posto all'esterno dell'impianto.

Riscaldamento : Effettuato per mezzo di resistenze elettriche a candela in acciaio inox, direttamente immerse nel liquido.

Potenza elettrica installata: 1,5 Kw

Agitazione : Sistema meccanico per movimentare verticalmente il cesto durante la fase di lavaggio. Composto da una struttura in acciaio inox a sbalzo posta internamente alla vasca movimentata dall'esterno da un motoriduttore montato su camma eccentrica.

Controllo della temperatura : E' effettuato da un termoregolatore che visualizza la temperatura della soluzione e interrompe l'alimentazione elettrica alle resistenze quando si supera la temperatura pre-impostata.

Controllo di livello : Provvede allo spegnimento del riscaldamento e degli ultrasuoni qualora la soluzione detergente raggiunga il livello minimo e faccia intervenire il galleggiante.

Fondo : E' inclinato verso la valvola di scarico per permettere una facile e rapida pulizia interna.

Coperchio mobile: E' realizzato in acciaio inox, completo di guarnizione in gomma e copre la parte superiore della macchina quando questa non è in funzione.

GRUPPO D'ULTRASUONI MOD. RS 800 TG composto da:

Nr. 1 Generatore d'ultrasuoni piezoelettrico mod. RS 800 TG, frequenza: 27 kHz,

Nr. 1 Trasduttore d'ultrasuoni da 400 W 27 KHz applicato sul fondo della vasca.

Nr. 1 Trasduttore d'ultrasuoni da 400 W 27 KHz applicato nella parete della vasca.

Generatore : E' costituito da un modulo d'alimentazione/comando e 2 moduli di potenza. Il modulo di comando permette di regolare la potenza dei moduli entro una gamma dal 10 al 100% a mezzo variatore di potenza.

Il generatore, dotato di microprocessori, è in grado di analizzare eventuali cambiamenti delle caratteristiche fisiche del liquido (dovute per esempio all'introduzione dei cesti contenenti i pezzi da lavare oppure alla movimentazione dei cesti durante la fase di lavaggio) e di adattarsi in continuo a tali cambiamenti.

E' pertanto possibile puntare su un livello di rendimento finale quasi senza perdite e di mantenere costante il rendimento del suono nel bagno.

Il generatore si avvale della tecnologia Mosfet che permette una regolazione della potenza ed assicura un'interruzione immediata in caso di sovraccarico.

Dati tecnici generatore

- Tensione di funzionamento: 230 V - 50 Hz
- Potenza (W): 800/1600
- Frequenza di lavoro: 27 KHz

Trasduttore: Costruito da più elementi aventi ciascuno una potenza di 50/100 W. Ciascun elemento è ottenuto comprimendo due dischi ceramici piezoelettrici fra due blocchi metallici (riflettore e diffusore). Gli elementi sono opportunamente calibrati e selezionati per vibrare alla stessa frequenza e sono incollati alla superficie vibrante per mezzo di una speciale resina epossidica ad alta resistenza alle sollecitazioni meccaniche e termiche.

2 MODULO DI RISCIAQUO PER IMMERSIONE A FREDDO MOD. WN 40

Vasca : La vasca è interamente realizzata in acciaio inox AISI 304 con doppia parete. È provvista inoltre di valvola di scarico, coperchio mobile, rampe d'immissione e tramoggia per troppo-pieno.

Rampe d'immissione : In posizioni contrapposte in corrispondenza del pelo libero dell'acqua e a circa 50 mm dal fondo vasca; tale disposizione favorisce un movimento di ricircolo che agevola lo scremaggio del contaminante.

Fondo : E' inclinato verso la valvola di scarico per permettere una facile e rapida pulizia interna.

Coperchio mobile : E' realizzato in acciaio inox e copre la parte superiore della macchina quando questa non è in funzione.

3 MODULO DI RISCIAQUO PER ACQUA DEMI MOD. WN-40.

Vasca : La vasca è interamente realizzata in acciaio inox AISI 304. La struttura è a doppia parete, con carenatura esterna in lamiera di acciaio inox che racchiude tutte le parti della macchina. La vasca è provvista di tramoggia per troppo-pieno che mantiene costante il livello dell'acqua a flusso continuo.

Rampe d'immissione : In posizioni contrapposte in corrispondenza del pelo libero dell'acqua e a circa 50 mm dal fondo vasca; tale disposizione favorisce un movimento di ricircolo, che agevola lo scremaggio del contaminante.

Fondo : E' inclinato verso la valvola di scarico per permettere una facile e rapida pulizia interna.

Coperchio mobile : E' realizzato in acciaio inox, e copre la parte superiore della macchina quando questa non è in funzione.

4 FORNO DI ASCIUGATURA AD ARIA CALDA MOD. FAN 40 PM

Forno : Il forno è realizzato interamente in acciaio inox AISI 304 con doppia parete. L'apparecchiatura è completa di ventilatore centrifugo per il riciclo dell'aria, batteria elettrica di riscaldamento, controllo della temperatura, coperchio ad apertura automatica comandata dal trasportatore. La carenatura esterna, in lamiera di acciaio inox, racchiude tutte le parti della macchina.

Elettroventilatore centrifugo : Con girante in acciaio inox, effettua il ricircolo dell'aria all'interno del forno.

- Potenza motore : 1,5 KW
- Giri motore : 2.800 n/min

Diffusori d'aria : L'aria soffiata dalla ventola viene immessa all'interno del forno attraverso uno o più diffusori in alluminio anodizzato completi di alette per l'orientamento dell'aria.

Riscaldamento : Effettuato per mezzo di resistenze elettriche di tipo alettato.

- Potenza elettrica installata: 3+3 KW

Controllo della temperatura : E' effettuato da termoregolatore che visualizza la temperatura dell'aria e interrompe l'alimentazione elettrica delle resistenze quando si supera la temperatura impostata.

Sicurezze e controlli : Per prevenire il surriscaldamento delle resistenze è previsto un termostato di sicurezza che ha la sonda direttamente a contatto con le resistenze e ne interrompe l'alimentazione elettrica nel caso che la temperatura superi quella di sicurezza.

Coibentazione : Realizzata con pannelli in lana di vetro pressata per ridurre al minimo le perdite di calore, riveste tutta la parte esterna della sezione interna del forno.

Coperchio manuale : E' realizzato in acciaio inox a doppia parete. Copre l'apertura superiore del forno quando questo è in funzione.

5 GRUPPO DEMINERALIZZATORE D'ACQUA MOD. DEMI 35/3 MV,

composto da:

- Nr. 1 Colonna in vetroresina da 35 lt per carbone attivo;
- Nr. 2 Colonne in vetroresina da 35 lt per resine a letto misto;
- Nr. 1 Vasca tampone in acciaio inox per la raccolta dell'acqua proveniente dal modulo "3", completa di galleggiante;
- Nr. 1 Pompa per il ricircolo dell'acqua;
- Nr. 1 Conducivimetro;
- Nr. 1 Basamento in acciaio inox.

- **QUADRO ELETTRICO DI COMANDO**

Raccoglie tutti i comandi, controlli, protezioni, regolazioni ed automatismi previsti per le apparecchiature descritte, secondo le normative vigenti.

Il pannello frontale di comando raccoglie le spie luminose, i pulsanti, gli interruttori e gli indicatori necessari al sistema, disposti in modo razionale e di facile interpretazione. Ogni dispositivo è dotato di targhette esplicative.

Grado di protezione IP 55.

I componenti elettrici principali sono: Télémécanique.