



ZE 02.508	50,5±0,5	SP 1000 EX	R 10
ZE 02.502	69±9	SP	R = STANDARD
ZE 02.50	66±6		
ZE			

Hersteller für KM160EX SP1000EX	Normen ISO 8768 130.2	DIN 150	Reihenab. 15	Part.Nr. ...
2988	Druck	Bestellung		
2888	28.07	MCH		
2889	28.07	MCH		
2890	28.07	MCH		
2891	28.07	MCH		
2892	28.07	MCH		
2893	28.07	MCH		
2894	28.07	MCH		
2895	28.07	MCH		
2896	28.07	MCH		
2897	28.07	MCH		
2898	28.07	MCH		
2899	28.07	MCH		
2900	28.07	MCH		
2901	28.07	MCH		
2902	28.07	MCH		
2903	28.07	MCH		
2904	28.07	MCH		
2905	28.07	MCH		
2906	28.07	MCH		
2907	28.07	MCH		
2908	28.07	MCH		
2909	28.07	MCH		
2910	28.07	MCH		
2911	28.07	MCH		
2912	28.07	MCH		
2913	28.07	MCH		
2914	28.07	MCH		
2915	28.07	MCH		
2916	28.07	MCH		
2917	28.07	MCH		
2918	28.07	MCH		
2919	28.07	MCH		
2920	28.07	MCH		
2921	28.07	MCH		
2922	28.07	MCH		
2923	28.07	MCH		
2924	28.07	MCH		

WERKZEUGANSCHLUSSMASSE
MOLD CONNECTION DIMENSIONS

Zerh.-Nr. 54 A 9416 Z
Best.-Nr. 8488303