

Máquina de molde por inyección		KM 160 EX											
<b>Unidad de cierre</b>													
Fuerza de cierre	[kN]	1600											
Placa de sujeción, horizontal	[mm]	800											
Placa de sujeción, vertical	[mm]	830											
Diámetro interior, horizontal	[mm]	520											
Diámetro interior, vertical	[mm]	520											
Carrera máx. de apertura del molde	[mm]	450											
Altura de montaje del molde mín./máx.	[mm]	300/650											
Ancho que abre	[mm]	1000											
Carrera del expulsor	[mm]	150											
Potencia de los expulsores adelante/detrás	[kW]	22											
<b>Unidad de inyección</b>													
		SP 1000			SP 1400			SP 2000					
Capacidad de trabajo <sup>1)</sup>		995			1361			2023					
Diámetro del husillo	[mm]	50	55	60	55	60	70	60	70	75			
L <sub>g</sub> /Relación D		22,0	20	18,3	21,8	20,0	17,1	23,3	20,0	18,7			
Presión de inyección	[bar]	2304	1904	1600	2387	2006	1473	2420	1877	1635			
Volumen por carrera	[cm <sup>3</sup> ]	432	523	622	570	679	924	792	1078	1237			
Peso de inyección, PS	[g]	393	476	566	519	618	841	721	981	1126			
Peso de inyección, PE	[g]												
Caudal de inyección	[cm <sup>3</sup> /s]	589	713	848	713	848	1155	848	1155	1325			
Revoluciones de husillo n <sub>Nominal</sub> /n <sub>Máx</sub>	[rpm]	416	416	416	382	382	382	328	328	328			
Caudal de plastificación <sup>2)</sup> a													
Velocidad nominal de giro del husillo, PS	[g/s]												
Velocidad nominal de giro del husillo, PE	[g/s]												
Máximo número de revoluciones del husillo, PS	[g/s]												
Velocidad de giro máxima del husillo, PE	[g/s]												
Caudal de plastificación, PS máx.	[g/s]	61,1	73,9	87,9	72,5	86,2	117,3	83,1	113,1	129,8			
Fuerza de aplicación de la boquilla	[kN]	60	60	60	60	60	60	60	60	60			
<b>Equipamiento electrohidráulico</b>													
Potencia nominal motor de bombas <sup>3)</sup>	[kW]	102			aprox. 132			aprox. 149					
Potencia calorífica instalada	[kW]	18,7			22,7			29,2					
Zonas de regulación de calefacción del cilindro		5			6			6					
Marcha en seco <sup>4)</sup>	[1/h]	2250			2250			2250					
Tiempo de marcha en seco <sup>4)</sup>	[s]	1,6			1,6			1,6					
Carga de aceite	[l]												
<b>Dimensiones y pesos</b>													
Peso neto con armario de distribución, aprox.	[t]	21,0			21,5			22,0					
Longitud x anchura x altura aprox.	[m]	7,6 x 2,2 x 2,3			7,8 x 2,2 x 2,3			8,1 x 2,2 x 2,3					
Peso máx. de molde	[kg]	3430			3430			3430					

<sup>1)</sup> Dimensiones internacionales calculadas a partir de la multiplicación del volumen máx. de carrera [cm<sup>3</sup>] por la presión máx. de inyección [bar] y dividido por 1000.

<sup>2)</sup> Calculado según la norma de fabricación KM

<sup>3)</sup> Potencia conectada en la serie EX

<sup>4)</sup> Según Euromap 6 (ciclos por hora)